

履带式摊铺机

超级 1680-3 Li



摊铺机中的多面手

各类施工的理想选择

福格勒拥有广泛的产品范围。不论是辅道、高速公路、机场跑道的摊铺，还是赛车场跑道的摊铺；不论是道路的新建，还是路面的修复；不论是厚层摊铺，还是薄层摊铺；不论是热摊铺，还是冷摊铺 — 客户都可以从我们的摊铺机产品中找到适合的理想机器。



福格勒产品范围

小机型

- > 最大摊铺宽度 3.5 m
- > 最大摊铺能力 300 t/h

紧凑机型

- > 最大摊铺宽度 5 m
- > 最大摊铺能力 350 t/h

通用机型

- > 最大摊铺宽度 10 m
- > 最大摊铺能力 1,000 t/h

高等级道路机型

- > 最大摊铺宽度 18 m
- > 最大摊铺能力 1800 t/h

特殊机型

- > 喷洒型摊铺机
- > 顺序摊铺机

转运车

- > MT 3000-3(i) 标准型履带式转运车
- > MT 3000-3(i) 双级皮带型转运车

亮点
装备精良



驱动

- 01 驱动理念**
> 强大、经济的驱动理念，确保机器在任何天气情况下，都能够全负荷运行。
- 02 VÖGELE EcoPlus**
> VÖGELE EcoPlus 节能减排套包，低碳环保，大大降低了油耗和噪音。
- 03 动力高效传输**
> 超级 1680-3 Li 拥有动力强劲的履带和精确的转向功能，对于艰难工况的施工，也完全没有问题。

输料系统

- 04 喂料得以优化**
> 大型料斗容量达 15 吨，使喂料更加容易。
> 理想的输料系统，确保更高的摊铺质量。
- 05 大型推辊**
> 大型摆动式推辊，使得料车可以方便、无冲击卸料于料斗内，即使在弯道摊铺时，亦是如此。

操作

- 06 ErgoPlus 3 操作系统**
> ErgoPlus 3 增加了更多的符合人机工程学设计的实用特性。
- 07 Niveltronic Plus - 自动纵横坡控制系统**
> 该系统易于操作，精确性和可靠性是其主要特点，它们确保了对所有纵横坡控制施工的理想掌控。

用途广泛

- 08 广泛的应用范围**
> 这款通用型履带式摊铺机的应用范围广泛，最大摊铺宽度达 8 m。



01



02



03



04



05



06

超级 1680-3 Li

创新型履带式摊铺机

新型超级 1680-3 Li 是一款紧凑型摊铺机, 与旧机型相比, 它的机动性更强, 用途更广泛。

这款机器是中型摊铺机中的典型一员, 能够轻松地实现高达 8 m 的摊铺宽度。高品质的驱动零部件和极其紧凑的设计, 确保超级 1680-3 Li 理想的操作灵活性。

这款摊铺机强劲、可靠、高效, 即使在极其狭窄的工地或复杂的工况下也能够灵活应对。当然, 超级 1680-3 Li 拥有“-3”系列产品的所有特性。例如, VÖGELE EcoPlus 节能减排套包, 显著地降低了油耗和噪音。

此外, 福格勒“-3”一代摊铺机上的 ErgoPlus 3 操纵系统, 增加了更多符合人机工程学设计的实用特性: 例如机手控制面板配有一个大型彩色显示屏, 即使在照明不好的工况下, 也能够理想地读取信息。

01 这款通用型履带式摊铺机应用范围广泛。
02 VÖGELE EcoPlus 节能减排套包, 低碳环保, 大大降低了油耗和噪音。
03 ErgoPlus 3 增加了更多的符合人机工程学设计的实用特性。

04 所有功能标识均简单易懂, 所有控制元件都布局清晰。
05 舒适的驾驶台为机手提供优异的视野。
06 强劲的柴油发动机配有高效的尾气后处理系统。



先进的驱动技术

高效能、低消耗

超级 1680-3 Li 的动力总成有三大主要部件:其现代化、液体冷却的柴油发动机, 直接连接在发动机上的分动箱以及大型冷却系统。

装配强劲的柴油发动机, 为福格勒摊铺机提供驱动力。这款四缸柴油发动机 2,000 rpm 时功率达 123 kW。省油的 ECO 经济模式能够满足多数工况的需要。在 ECO 模式下, 超级 1680-3 Li 的功率为 119 kW。此外, 当转速达每分钟 1,700 时, 机器的噪音进一步降低。

理想的冷却效果

大型冷却系统使动力单元保持更大的输出。与创新的空气流动路径一起, 使温度保持在理想的状态下, 大大地延长了发动机和液压油的使用寿命。另外一个优点就是, 机器在世界各地的任何气候条件下, 都能够轻松地工作。

大型冷却系统

所有液压泵直接连接于齿轮箱上。液压泵和阀块位于中央, 这使得维护保养易于接近和操作。用于熨平板加热的强劲发电机, 通过分动箱直接驱动, 免维护。

动力十足的发动机, 额定功率 123 kW / 2,000 rpm。

ECO 经济模式下(每分钟 1,700 转), 降低施工成本。

大型冷却系统, 实现低噪音下的理想冷却效果。



大型冷却系统由三部分组成。它使发动机冷却液、发动机进气和液压油保持在合适的温度下, 实现理想的冷却效果。

持续的高冷却能力, 为内部的液压系统提供理想的温度, 为所有动力单元提供优异的性能, 即使在世界各地的任何气候条件下, 最大负荷下工作时, 也完全没有问题。

福格勒 > 了解更多

排放标准和废气排放后处理

这款机器配有先进的发动机技术, 其中包含废气排放后处理系统。这款发动机符合中国的国四 (NR4) 排放标准。柴油氧化催化剂(DOC)、柴油微粒过滤器(DPF)和选择性催化还原(SCR)催化转化器, 实现尾气后处理。

超级 1680-3 Li 符合《中华人民共和国 HJ 1014-2020 国家环保标准》规定, 即国四排放标准。

VÖGELE ECOPLUS

节能减排、收益更大

毫无疑问，我们的摊铺机符合适用的排放标准，然而，我们有更远目标和更高的追求。因此，新一代“-3”系列摊铺机的驱动理念就是在产品技术上采用多项环保型创新，从而实现“消耗更少、排放更少、成本更低”。

创新之一便是 VÖGELE EcoPlus 节能减排套包。使用该套包，能够实现高达 25% 的燃油节省，这取决于机器的实际应用以及设备利用率。这项创新不仅为承包商节省了大量资金，同时，也对环保做出了积极的贡献。因为每节省一升燃油，就能相应地减少二氧化碳的排放。



省油 25%



减少CO₂的排放 25%



降低噪音等级



福格勒 > 了解更多



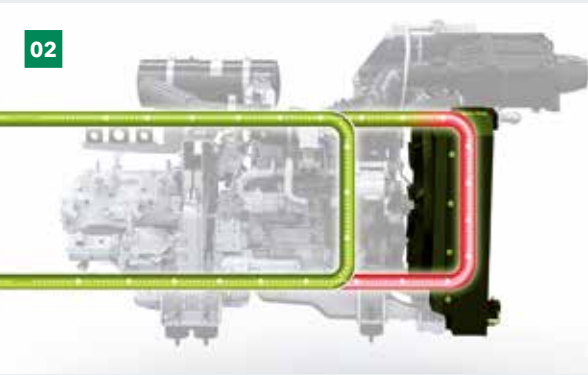
多项技术创新

01



能够断开液压泵驱动的分动箱
在摊铺机停机状态下，用于“驱动”、“刮板及搅龙”和“压实”的所有液压泵均可以实现自动分离。这一功能大大降低了油耗。

02



可控的液压油冷却循环
小循环冷却系统，允许液压油迅速地到达其理想的工作温度，这使摊铺机的操作更加快速、省油。

03



变速风扇
该变速风扇自动适应发动机负荷及周围温度。这种驱动形式节约能源、降低噪音等级。

牵引力的有效传递

得益于超级 1680-3 Li 强劲的履带驱动系统及精确的转向系统,即使在困难地形条件下,也不存在问题。福格勒摊铺机拥有理想的驱动理念。

履带驱动链轮装备强劲而独立的驱动系统,使发动机的动力高效地转换成摊铺速度而不会损失功率。

该款摊铺机具有理想的牵引性和巨大的灵活性,即使在恶劣的路面条件下,也能够确保机器具有稳定的速度。

源自两侧履带独立驱动及电子控制,使其具有精确的直行性能及弯道转弯性能。

强劲的独立液压驱动系统,
安装在履带驱动链轮上。

左右履带的电子控制,
使摊铺机具有精确的直行性能。



理想的输料系统, 确保更高的摊铺质量

持续的材料流动是连续、高质量摊铺的关键，因此，我们在设计摊铺机时，特别重视材料的输送。我们把研发重点聚焦在易于操作和摊铺团队的良好视野上。

超级 1680-3 Li 的料斗和底盘是专门为适应中国市场上的料车而设计的。得益于其理想的长度以及较低的喂料高度，任何料车能够轻易地将料卸于料斗内。更重要的是，摆动式推辊，能够向前移动 75 mm 和 150 mm，便于与各种料车进行无冲击对接。大型料斗容量达 15 t。这不仅能够快速的卸载料车，还确保了更换料车时的不间断供料。

得益于其 2.42 m 的长度和仅 615 mm 较低的喂料高度，任何料车能够轻易地将料卸于超级 1680-3 Li 的料斗内。

料斗较低，侧壁更宽并在前部装有结实的橡胶板，使卸料更加容易。



- 01 刮板输料器及搅龙，均为比例控制并得到持续监视。从而，始终确保熨平板前面具有所需要的料位。
- 02 大直径搅龙叶片 (400 mm)，即使大宽度摊铺时，也具有理想的布料效果。
- 03 大型摆动式推辊，即使弯道处，也能确保料车方便、无冲击地卸料于料斗内。



源自理想的布料，超级 1680-3 Li 在任何工况下，均能够确保熨平板前面具有合适的料位。

两侧刮板及搅龙，均为强劲的液压独立驱动，保证了高达 800 t/h* 的产量。

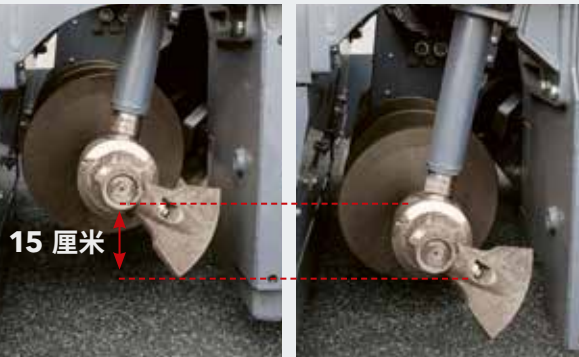
* 根据最大输料能力计算而得。

福格勒 > 了解更多



搅龙高度可调

包括轴承箱、挡料板在内的整个搅龙通道的高度，能够在全宽度上液压式无级调节，幅度达 15 cm。因此，即使在薄层或变厚度摊铺时，熨平板前面也具有理想的布料效果。



加长型料斗容量达 15 吨，特别适用于中国市场上的各种料车。

大型摆动式推辊，能够前移 150 mm 和 75 mm。

ERGOPLUS 3 操作系统

机手完全掌控摊铺机

即使拥有前沿技术的先进机器,也只有当它具备操纵容易并尽可能直观、安全的特点时,才能真正成为竞争中的强者。同时,它还应为施工团队提供一个人性化并且安全的施工环境。因此,福格勒摊铺机机手可以完全掌控机器和施工项目。

后续几页您将了解到关于 ErgoPlus 3 操作系统的更多细节信息。ErgoPlus 3 操作理念,体现在驾驶台、机手控制面板、熨平板边控面板及 Niveltronic Plus 自动纵横坡控制系统上。



ERGOPLUS 3 机手控制面板

机手完全掌控摊铺机

ErgoPlus 3 机手控制面板, 按实际施工操作需要设计。所有控制元件布置清晰, 并按逻辑排列。机手能够在它们应该处于的位置, 方便的触及。

在 ErgoPlus 3 机手控制面板上, 即使戴手套操作, 所有按键也均手感明确。一旦按下按键, 相应功能便被启动, 这便是“触动式”理念。这就意味着功能的直接启动, 而无需确认。



- 01 刮板输料器和搅龙、行走驱动**
刮板输料器和搅龙的所有控制元件均位于这里。行走驱动总开关、摊铺机运转模式选择档以及用于摊铺速度的定值调节器, 也都位于这个功能组模块内。
- 02 料斗及转向**
这个功能模块包括料斗和转向以及发动机的控制元件。一些选择配置也在此进行操纵。
- 03 熨平板功能**
熨平板的所有控制元件均按组排列, 位于整个机手控制面板的中央位置。
- 04 机手控制面板上的显示屏**
高对比度的彩色显示屏, 确保了即使在照明不好的工况下, 也能理想的读取信息。在一级菜单上显示关键摊铺参数, 更多的摊铺设置以及关于机器的信息, 均可以在二级菜单中找到。
- 05 夜间的安全施工**
光线暗淡时, 机手控制面板自动背景照明, 这使得机手在夜间施工也很安全。



刮板输料器和搅龙、行走驱动

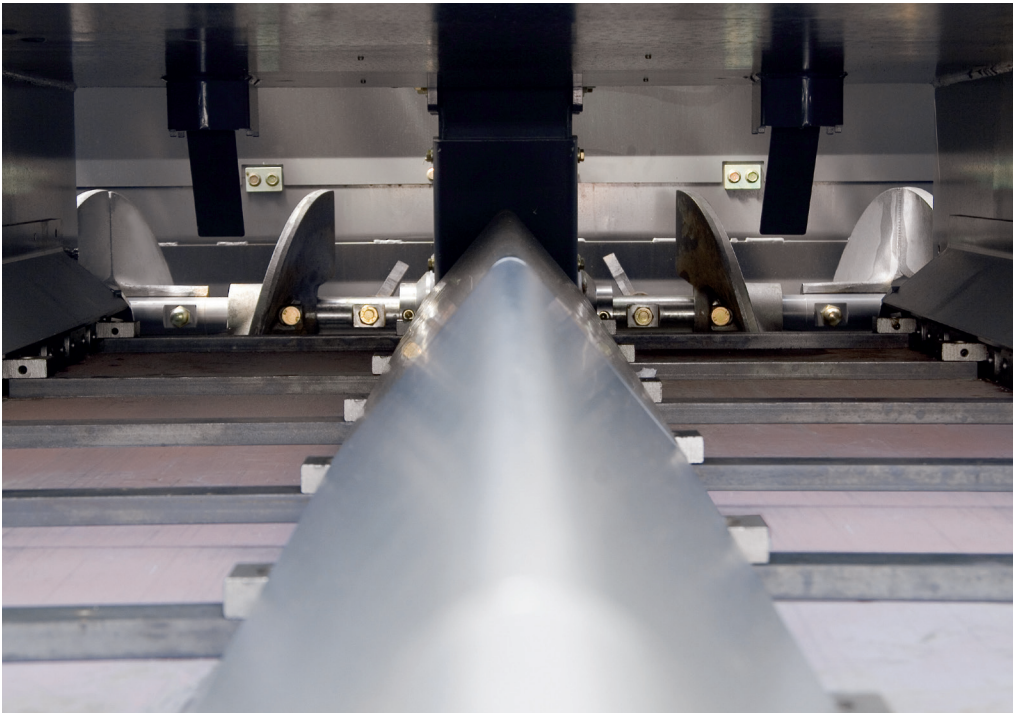
模块 1

01 刮板输料器反转

为了防止摊铺机在工地移动时材料掉出料斗，通过按键可以使刮板输料器反转。反转 - 将混合料从刮板输料器通道的后部输送到内部-只可短时反转，并自动停止。

02 自动功能

机手可以轻松地设置刮板和搅龙，“手动模式”或“自动模式”。搅龙选择“自动模式”后，安装在搅龙通道内的传感器，将自动根据需保持熨平板前面的料位。



只需按下按键，刮板输料器可进行短时反转。混合料的回送会自动停止。刮板输料器可以快速切换到无负荷功能。



03 无负荷运转

无负荷运转，是为了预热各部分工作装置，或清洁刮板输料器、搅龙及夯锤。

04 选择摊铺机运转模式

所有主要的摊铺和机器功能都可以通过 ErgoPlus 3 机手控制面板上的独立按钮直接控制。通过上下按键，机手能够依次选择下列模式：“空档”、“工地”、“就位”、“摊铺”。并由 LED 指示灯指示所选模式。在退出“摊铺模式”时，智能型记忆功能将存储摊铺机功能的最后设置，以便在下次复工时自动恢复。

01 刮板输料器反转

02 自动功能

03 无负荷运转

04 选择摊铺机运转模式

料斗及转向

模块 2

01 选择发动机转速

对于发动机, 有三档速度可供选择: 最低、ECO 及最高。选择发动机速度时, 机手只需要按上下箭头即可。在 ECO 速度下, 发动机输出的动力能够满足大多数工况的需要。在 ECO 档工作时, 发动机的噪声及油耗显著降低。

02 料斗

加长型料斗两侧配有能够独立折叠的料斗壁, 这种设计使摊铺机可以始终以理想且更加经济的方式进行供料。两侧的料斗侧壁均可以通过按键, 实现单独折叠或者一起折叠。



01 择发动机转速
02 只需按下按键, 料斗两侧的料斗壁便能够单独折叠或一起折叠。

03 转向

大半径转向时, 精确转向功能, 允许预先设定履带位置, 机器便自动保持这一转向半径而无需机手干预。

- 01 选择发动机转速
- 02 料斗
- 03 配预选转向角的转向功能



熨平板

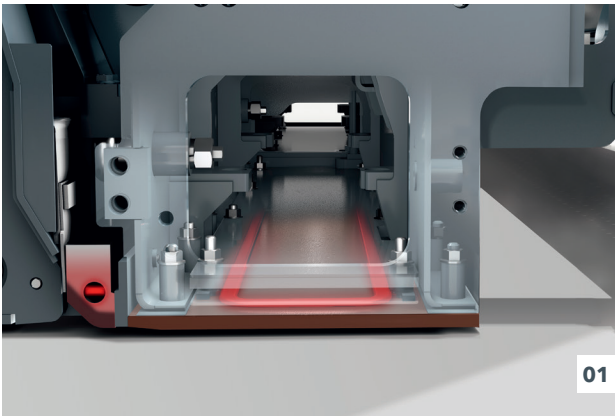
模块 3

01 熨平板加热系统

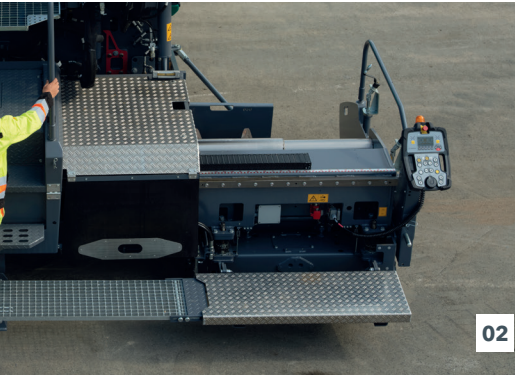
为了优化压实，摊铺出一个更加平整光滑的路面，在全摊铺宽度上，加热所有压实元件。只需简单按下按钮，即可开启或关闭熨平板加热功能。为了确保熨平板加热系统正常运转，当开关接通时，自动进行功能检查。

02 摊铺宽度

摊铺宽度还可以从机手控制面板上通过伸缩熨平板的两侧进行调节。包含熨平板倾斜度或高度在内的更多的设置，可以在该模块中进行调节。这意味着机手也能够随时操控熨平板。



01



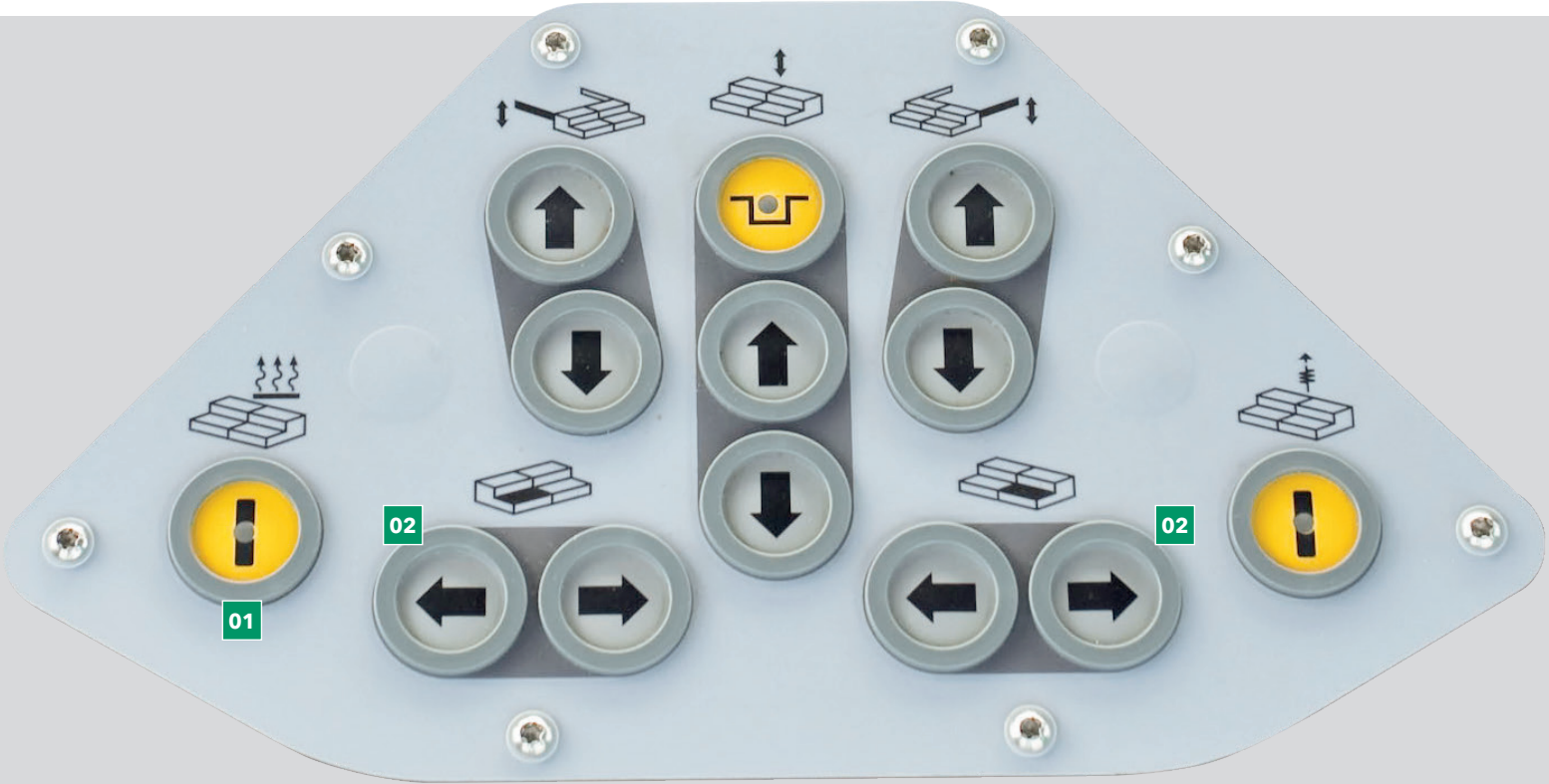
02

01 对整个摊铺面层进行连续、均匀的加热，是高质量摊铺的关键。

02 即使在最大伸出宽度下，每段套管的伸出幅度也不到其长度的一半。因此，具有超强稳定及零挠度的特点。

01 熨平板加热系统

02 摊铺宽度调整



ERGOPLUS 3

熨平板边控面板

摊铺质量的关键是熨平板，因此，易于主动控制熨平板的所有功能，对高质量的路面摊铺便非常重要。

拥有ErgoPlus 3，机组人员便能够轻巧的控制熨平板。所有控制元件，均布置清晰。所有功能，均易于操作。

熨平板边控面板的设计，是根据施工工况的实际需要。通过熨平板边控面板实现的功能，均借助按键进行。

它们均为防水结构，并有明显突起，因此，即使戴手套操作，也确保手感明确。通过熨平板边控面板，重要的摊铺及熨平参数，也能够调出并进行调节。



- 01 高对比度的彩色显示屏，确保了即使在照明不好的工况下，也能理想的读取信息。另外，向下倾斜的大功率 LED 照明灯使机手对边板相关区域拥有良好视野。
- 02 通过方便地调节熨平板宽度控制开关，从而精确、有效地控制熨平板宽度。



- 01 熨平板边控面板显示屏

- 02 两档速度的符合人机工程学的熨平板宽度控制

- 03 通过按键进行路拱调节

01 熨平板边控面板显示屏

熨平板边控面板显示屏，使机手能够控制和监视熨平板左右两侧。诸如夯锤速度或刮板输料器速度，也能够通过熨平板边控盒显示屏方便的调节。清晰的菜单结构、加之易于理解的自解释性中性语言标识，使显示屏的操作容易而安全。

02 两档速度的符合人机工程学的熨平板宽度控制

通过方便地调节熨平板宽度控制开关，从而精确、有效地控制熨平板宽度。它有两档速度：慢档，用于精确控制，例如贴边施工，或者快档，用于熨平板的迅速伸缩。

03 通过按键进行路拱调节

通过按机手控制面板上的按键方便地进行路拱调节。当按下“+”或“-”键时，路拱设定值显示在显示屏上面。

NIVELTRONIC PLUS

Niveltronic Plus, 是福格勒公司基于多年经验, 在纵横坡控制技术的基础上内部研发的一款纵横坡自动控制系统。该系统易于操作, 精确性和可靠性是其主要特点, 它们确保了对所有纵横坡控制施工的理想掌控。

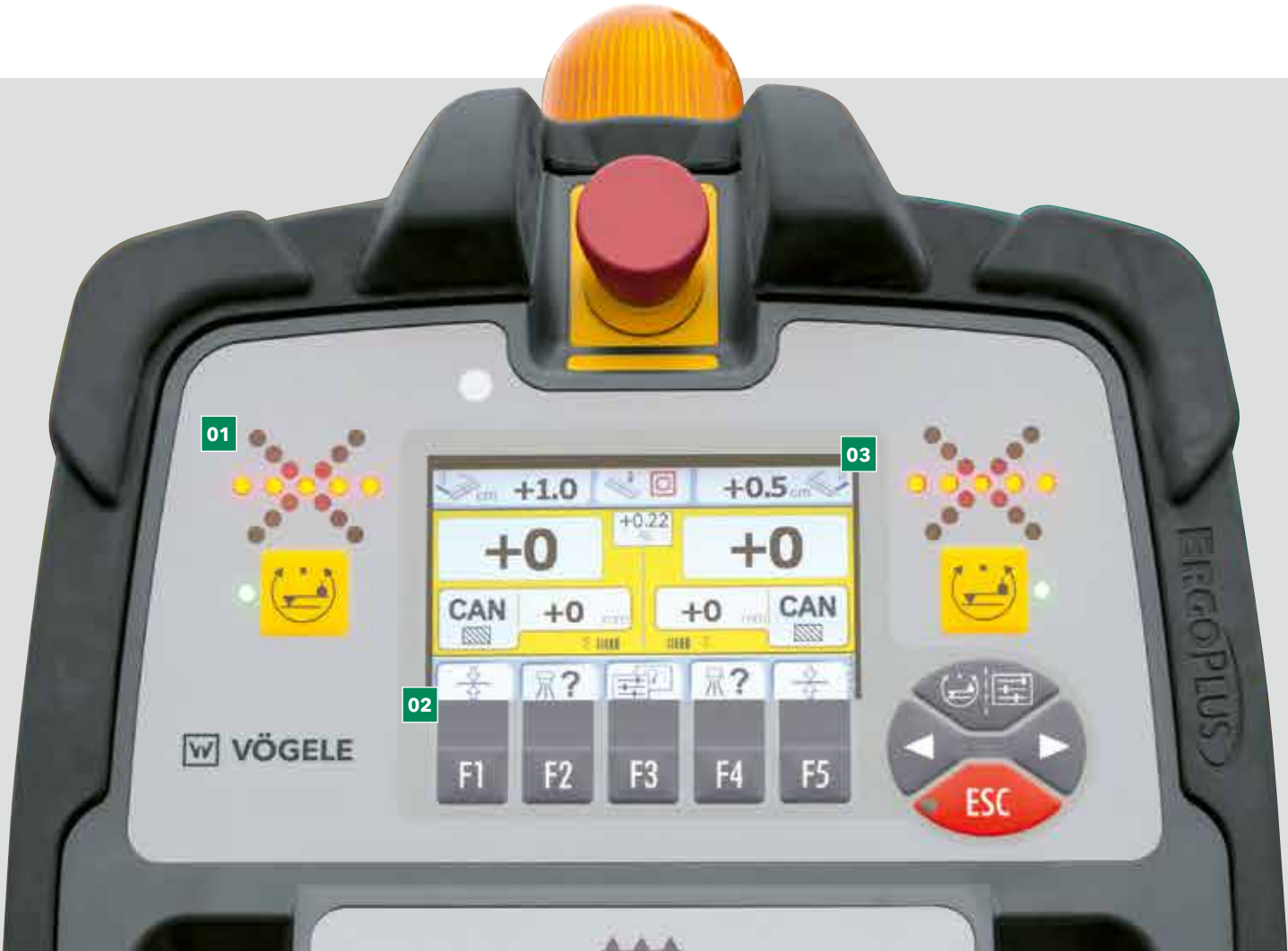
这个集成式系统与配有 ErgoPlus 3 操控理念的福格勒摊铺机的机器工艺相融合。所有布线和连接件全都集成在主机和熨平板内, 有效地消除了对这些组件的损害风险。

当然, 福格勒还拥有使用范围广泛、且实用的传感器供您选择, 与 Niveltronic Plus 系统相结合, 更加拓宽了其使用范围。不论是建设或修复停车场、交通环岛还是公路, 福格勒都能为所有施工工况提供适合的传感器。

传感器可以快速、简单地实现更换, Niveltronic Plus 能够自动检测所连接的传感器的类型, 简化客户的设置。



- 01 传感器上还装有 LED 交叉照准线, 它为熨平板操作人员提供连续的、清晰可见的反馈, 显示实际值与设定值是否匹配。
- 02 Niveltronic Plus 边控面板可以根据不同的施工需要, 与各种类型的传感器连接, 从机械式传感器到非接触式超声波传感器。
- 03 双向拼合显示屏, 使熨平板操作人员能够靠近熨平板的两侧。各种标识时时提供包括仰角油缸高度, 预设值和实际值, 以及纵横坡控制传感器的预设灵敏度在内的信息。



福格勒 > 了解更多

各式各样的传感器

横坡传感器

横坡传感器能够准确地确定横向路面轮廓, 然后进行精准地摊铺。传感器测量范围是 +/- 10 %。

各种机械式纵坡传感器

各种机械式纵坡传感器都可以配备滑靴, 用于找平基准, 地面测量距离可以是 30 cm、1 m 或者 2 m。

多探头超声波传感器

每个多探头超声波传感器, 都配有四个传感探头, 反应高度灵敏。它通过计算平均值, 补偿基准的短暂不平整。

大型多点平衡梁

大型多点平衡梁, 适用于去除大型不平整。5 - 13 m 的平衡梁上可配备 3 个多探头超声波传感器作为标配, 必要时, 可配多达 5 个多探头传感器。



01



02



03



04



05



06

ERGOPLUS 3 驾驶台

更加高效、可靠、便捷

舒适的驾驶台,为机手相对于摊铺机的料斗、导向标识或熨平板等关键区域,提供了无障碍视野。
驾驶座椅能够摆动至机身外侧,以及流线形的驾驶台结构,使机手对搅龙通道具有理想的视野,并使之能够始终观察到熨平板前面的料位。

流线形的驾驶台布置合理,机手得以充分享受专业驾驶环境所带来的舒适感。控制面板带防护盖,有效防止人为损坏。

01 舒适的操作

- > 摊铺机的机手控制面板可以在驾驶台的全宽度上轻松移动,使机手不论坐在机器的哪一侧,都能以舒适的位置方便操控。

02 硬顶驾驶篷提供理想保护

- > 现代化的、玻璃纤维加强的聚酯材料硬顶驾驶篷,保护机手免受阳光及雨水的干扰。

03 驾驶台囊括一切

- > 流线形的驾驶台布置合理,机手得以充分享受专业驾驶环境所带来的舒适感。
- > 控制面板带防护盖,有效防止人为损坏。

04 人性化的熨平板边控面板

- > 熨平板边控面板的高度和位置均易于调节。高对比度的彩色显示屏,操作人员能够在任何角度清晰地读取信息。

05 安全、舒适的登机通道

- > 熨平板踏板和舒适的中间登机通道,确保机手安全、便捷地通往驾驶台。

06 相同的服务理念

- > 所有“-3”系列摊铺机拥有相同的维护保养理念,并且具有相同的保养间隔。

AB 500 和 AB 600

液压伸缩式熨平板

超级 1680-3 Li 摊铺机可以装备福格勒 AB 500 和 AB 600 两款液压伸缩式熨平板。AB 500 的基本宽度为 2.55 m, AB 600 的基本宽度为 3 m。通过装备机械加长块,这两款熨平板的最大摊铺宽度可达 8 m。快速安装助手,实现简单、快速地安装机械加长块。

福格勒的这两款液压伸缩式熨平板都配有坚固、精确的单套管伸缩系统。能够快速控制熨平板宽度,精确到毫米。

两款液压伸缩式熨平板的特殊几何形状的夯锤,打造出一个更加平坦的熨平板仰角。这使得熨平板底板的使用寿命更长,压实效果和平整度更加理想。

得益于智能型发电机管理系统,即使在最小发动机转速下,熨平板也能够通过电加热非常快速地达到工作温度。

在自动模式下工作,熨平板采用交替加热的方式,也就是说熨平板左右两侧交替加热,降低发动机的输出,且大大减少了燃料消耗。



熨平板加热功能
对熨平板底板和夯锤进行均匀的加热,以确保获得平整的路面。

预加热时间更短
得益于智能型发电机管理系统,即使在最小发动机转速下,熨平板的预加热时间也能大大缩短。

熨平板加热采用交替加热方式
熨平板左右两侧交替加热。

AB 500

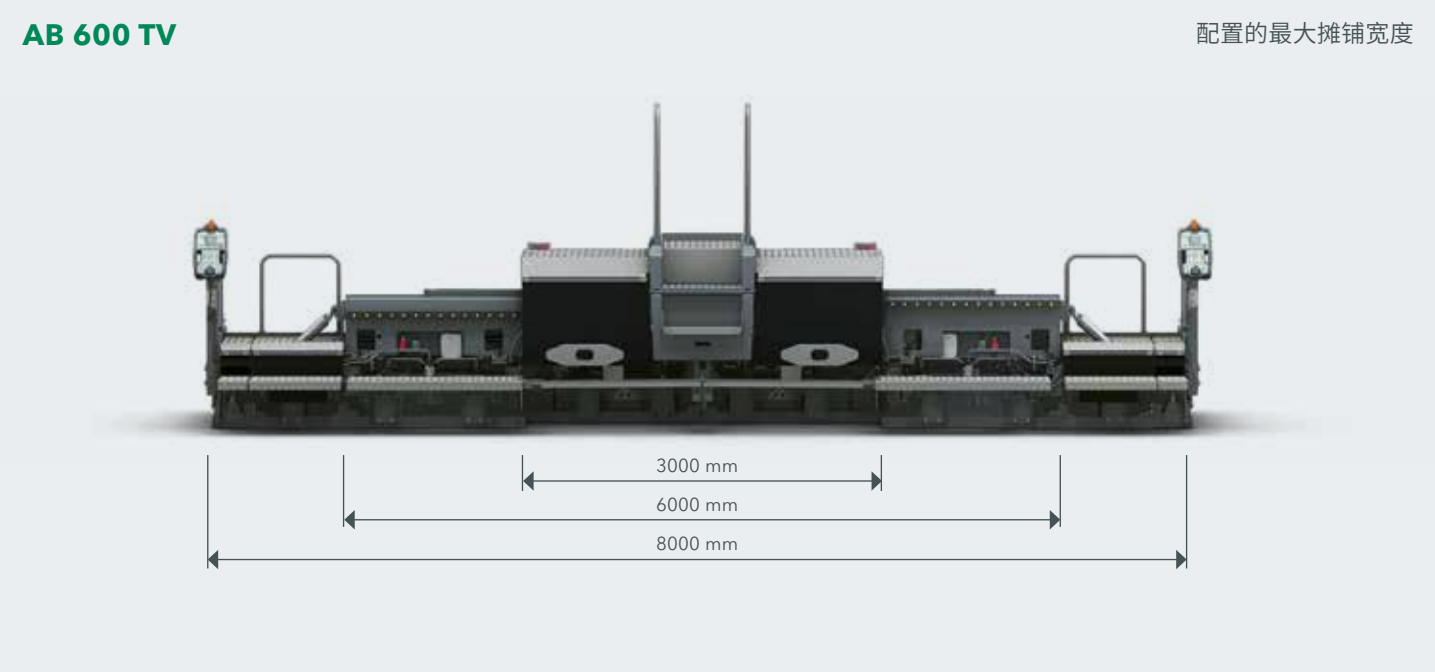
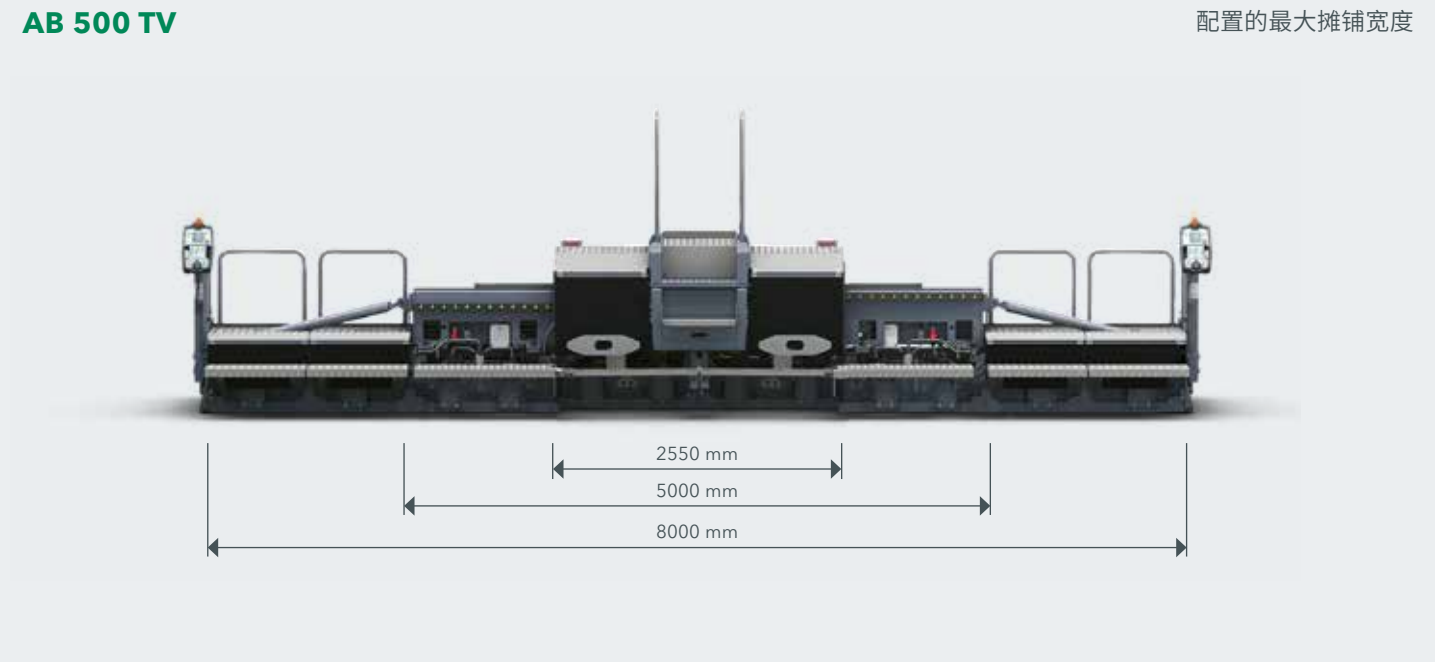
- 摊铺宽度**
- > 无级变宽范围为 2.55 m — 5 m
 - > 可通过装备机械加长块使最大摊铺宽度达 8 m

- 压实系统**
- > 装备夯锤和振动器的 AB 500 TV 型熨平板

AB 600

- 摊铺宽度**
- > 无级变宽范围为 3 m — 6 m
 - > 可通过装备机械加长块使最大摊铺宽度达 8 m

- 压实系统**
- > 装备夯锤和振动器的 AB 600 TV 型熨平板



维特根集团 客户支持

值得您信赖

在机器的整个寿命周期内, 您会得到我们可靠、强有力的支持。我们全方位的服务为您提供理想的解决方案, 助力您的成功。



服务

我们信守服务承诺, 无论是在工地还是在我们的车间, 都为您提供快速、直接的帮助。我们的服务团队都是经过专业培训, 具有专业水准并配有专用工具, 保证了快速完成维修、维护和保养任务。我们可以根据您的需求, 提供定制型服务协议。

> www.wirtgen-group.com/service



零配件

来自维特根集团的原厂零配件, 确保机器长期内的高可靠性和实用性。我们的专家也会根据您的实际施工应用提供适合的磨损件解决方案。我们的配件在世界各地都有供应, 很容易订购。

> parts.wirtgen-group.com



培训

维特根集团拥有数十年的施工实战经验, 旗下五大强势品牌均是各自领域的专家; 我们的客户也都从这些专业技能中受益匪浅。在我们的维特根集团培训课程中, 我们很高兴能将我们的知识传授给你们, 为机手和服务人员量身定制。

> www.wirtgen-group.com/training



远程信息处理解决方案

在维特根集团, 涉及尖端技术的工程机械与先进的远程信息处理解决方案携手并进。智能监控系统, 如: WITOS 或 JD link, 不仅使您对机器的保养规划更加简单, 而且提高了机器产能和施工效率。

> www.wirtgen-group.com/telematics

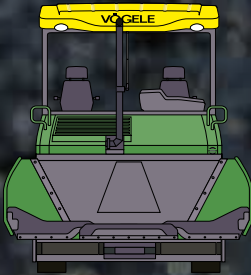
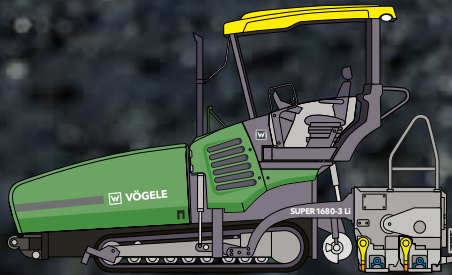
* WITOS 和 JD LINK 不是在所有国家都能提供。
请联系您所在地的办事处或代理商, 获取更多相关资讯。

一览表

超级 1680-3 Li 履带式摊铺机



技术数据



超级 1680-3 Li

- > 最大摊铺宽度: 8 m
- > 最大摊铺能力: 800 t/h*
- > 摊铺厚度: 最高 30 cm
- > 运输宽度: 2.55 m

* 根据最大输料能力计算而得。



维特根香港有限公司

Wirtgen Hong Kong Ltd.

Unit C, 20/F, Morrison Plaza,
9 Morrison Hill Road,
Wan Chai Hongkong

香港湾仔摩理臣山道9号
关东广场20楼C室
电话 : (852) 2526 0022
传真 : (852) 2523 9047
E-mail : marketing.hongkong@wirtgen-group.com

维特根(中国)机械有限公司

Wirtgen (China) Machinery Co., Ltd.

No. 395 Chuang Ye Road,
Langfang Economic & Technical
Development Zone, Langfang,
Hebei Province 065001, P. R. China

中国河北省廊坊经济技术开发区创业路395号
邮政编码 : 065001
电话 : (0316) 2250 100
传真 : (0316) 2250 190
E-mail : marketing.china@wirtgen-group.com

维特根(中国)机械有限公司 上海办事处

**Wirtgen (China) Machinery Co., Ltd.
Shanghai Office**

Room 405, North Building, Vanke Plaza,
37 Shui Cheng Road South, Changning District,
Shanghai 201103, P. R. China

中国上海市长宁区水城南路37号
万科广场北楼405室
邮政编码 : 201103
电话 : (021) 6270 2568
传真 : (021) 6270 2552
E-mail : marketing-sh.china@wirtgen-group.com

佛山维特根机械有限公司

Wirtgen (Foshan) Machinery Co., Ltd.

No. 41, Xile East Road, Leping Town,
Sanshui District, Foshan,
Guangdong Province 528137, P.R. China

中国广东省佛山市三水区乐平镇西乐大道东41号
邮政编码 : 528137
电话 : (0757) 8831 3700
传真 : (0757) 8831 3701
E-mail : marketing-fs.china@wirtgen-group.com

维特根(中国)机械有限公司 西安办事处

**Wirtgen (China) Machinery Co., Ltd.
Xi'an Office**

B1103A, Chuang Ye Square, No. 48, Keji Road,
Hi-Tech Zone,
Xi'an 710075, P. R. China

中国西安市高新区科技路48号创业广场B1103A
邮政编码 : 710075
电话 : (029) 8886 8175
传真 : (029) 8886 8177
E-mail : marketing-xa.china@wirtgen-group.com

太仓维特根机械有限公司

Wirtgen (Taicang) Machinery Co., Ltd.

No. 12 Xinmiao Road,
Taicang Economy Development Area,
Jiangsu Province, 215400 P.R. China

江苏省太仓市新苗路12号
邮编 : 215400
电话 : (0512) 9882 9600
传真 : (0512) 9882 9690
E-mail : marketing-tc.china@wirtgen-group.com

维特根(中国)机械有限公司 北京分公司

**Wirtgen (China) Machinery Co., Ltd.
Beijing Office**

Room C306, First Shanghai Center,
No. 39 Liangmaqiao Road, Chaoyang District,
Beijing 100125, P. R. China

北京市朝阳区亮马桥路39号
第一上海中心C306
邮政编码 : 100125
电话 : (010) 8456 4996
传真 : (010) 8456 3036
E-mail : marketing-bj.china@wirtgen-group.com

维特根(中国)机械有限公司 乌鲁木齐办事处

**Wirtgen (China) Machinery Co., Ltd.
Urumqi Office**

Room B 19/F, Tower of China Merchants Bank,
No. 2 Huanghe Road,
Urumqi 830000, P. R. China

中国新疆乌鲁木齐市
黄河路2号招商银行大厦19楼B座
邮政编码 : 830000
电话 : (0991) 559 8766
传真 : (0991) 559 8767