

> SCHNELL IM EINSATZ. BEREIT FÜR JEDE AUFGABE.

MOBICAT
EVO

MOBICAT MC 100(i) EVO



Flexibilität im Fokus



Egal ob enge Baustellensituationen oder häufige Einsatzwechsel - dank ihren kompakten Abmessungen und einem geringen Transportgewicht kann die MOBICAT MC 100(i) EVO flexibel, schnell und vielseitig eingesetzt werden. Durch das intelligente Diesel-Direkt-Antriebskonzept erreicht sie hierbei beeindruckende Leistungswerte bei geringem Verbrauch.

Komfort und Sicherheit im Blick



Die sichere und komfortable Bedienung wird bei der MC 100(i) EVO großgeschrieben.

Funktionen wie die Brechspalteinstellung, die mühelos am Touchdisplay erfolgt sowie das Last-Reduktionssystem LRS sorgen für einen sicheren Betrieb der Anlage – auch bei kurzzeitiger Brecherüberlastung.

Die MOBICAT MC 100(i) EVO glänzt auch in puncto Sicherheit: die Maschine ist die erste von EURO-TEST geprüfte und zertifizierte sichere Brechanlage. Während eine CE-Kennzeichnung eine Selbstdeklarierung durch den Maschinenhersteller darstellt, ist diese Kennzeichnung von einer unabhängigen Stelle vergeben worden.



MOBICAT EVO
MC 100(i) EVO
MOBILER BACKENBRECHER MOBICAT



| TECHNISCHE INFORMATIONEN | |
|--|-----------------|
| MC 100(i) EVO | 220 |
| Aufgabeleistung bis ca. (t/h) | 220 |
| Brecherlauf Breite x Tiefe (mm) | 950 x 550 |
| Aufgabegröße max. (mm) | 855 x 530 |
| Transporthöhe ca. (mm) * | 3.200 |
| Transportlänge ca. (mm) * | 12.965 |
| Transportbreite ca. (mm) * | 3.000 |
| Transportgewicht (Grundanlage - max. Ausstattung (kg)) | 31.000 - 38.500 |
| * ohne Optionen | |

KLEEMANN GmbH
Manfred-Wörner-Str. 160, 73037 Göppingen
Deutschland
Tel.: +49 7161 206-0, E-Mail: info@kleemann.info
www.kleemann.info

MC 100(i) EVO
MOBILER BACKENBRECHER MOBICAT

MOBICAT EVO

> TECHNISCHE HIGHLIGHTS

MOBICAT MC 100(i) EVO

MOBICAT
EVO

1 Aufgabeeinheit

- > Chassis-integrierte Aufgaberinne mit eingebettetem Spaltrost
- > Trichtererweiterung klein+ (6 m³), starre Ausführung
- > Trichtererweiterung groß+ (7,1 m³); hydraulisch klappbar und verriegelbar, Bedienung komfortabel vom Boden aus

2 Continuous Feed System CFS

- > Kontinuierliche Brecherauslastung CFS+ durch optimale Beschickungsregelung - für bis zu 10 % mehr Tagesleistung
- > Aufgaberinne und Vorsieb drosseln oder erhöhen automatisch die Fördergeschwindigkeit je nach Füllstand des Brechers:

3 Brechereinheit

- > Extra lange Brechbacke: für optimalen Materialeinzug in die Brechkammer
- > Komfortable Brechspalteinstellung: durch einfache Eingabe via Touchpanel und durch Keilsystem
- > Brecherdeblockiersystem+: Brecher reversierbar zur Auflockerung von festgefahrenem Material und kraftvolles Starten auch bei gefülltem Brecher
- > Deflektorplatte: am Brecherauslauf zum Schutz des Austragsgurts

4 Regelungssystem

Lastreduktionssystem LRS

- > Zur Vermeidung von Folgeschäden bei längerem Betrieb unter außergewöhnlich hohen Kräften
- > Aufgabemenge wird angepasst und damit werden die Kräfte auf Gehäuse und Schwinge reduziert
- > Verringert sich die Überlast, wird auf die größtmögliche Leistung angepasst



5 Antrieb

- > Äußerst effizienter und leistungsstarker Brecher-Direktantrieb, sehr günstige Verbrauchswerte
- > On-Board Stromgenerator zum Antrieb aller elektrischen Komponenten wie z. B. der Rinnen und Förderbänder
- > Unabhängiger Fahrantrieb
- > Hitzevakuum+ (-15 bis + 50 °C)

6 Steuerung

- > Einfache Steuerung durch Touchpanel und Leuchtdrucktasten
- > Menügeführt Bedienung mit Fließtextfehleranzeige
- > Alle Komponenten und Funktionen steuerbar
- > Statusanzeige aller Komponenten
- > Fernsteuerung (Kabel oder Funk) zur komfortablen Steuerung vom z.B. Bagger aus

7 Magnetabschneider und Brecherabzugsband

- Magnetabschneider+**
- > Effektiver Elektro- oder Permanentmagnet+
- > Hydraulisch per Fernsteuerung heb- und senkbar zum Lösen von Verbrückungen
- > Auswurf links oder rechts

Brecherabzugsband

- > Breites und robustes Brecherabzugsband inkl. Bedüfung
- > Verlängertes Band+ klappbar für einfachen Transport
- > Bandwaage+ für Brecherabzugsband

8 Transport

- > Hohe Flexibilität für wechselnde Einsatzorte
- > Kurze Rüstzeiten durch unkompliziertes Setup
- > Sehr kompakte Bauform - für Einsätze in engen Baustellen (z.B. in Innenstädten)
- > Einfacher Transport durch hydraulische Funktionen (z.B. Seitenaustragsband, Brecherabzugsband)

9 Sicherheit und Ergonomie

- > Schneller und komfortabler Service möglich durch gute Zugänglichkeit zu allen Komponenten
- > Bedüfung und LED Beleuchtung in Grundanlage enthalten; Premiumbeleuchtung+ zur erweiterten Ausleuchtung von Arbeitsräumen
- > Auszeichnung mit dem DGUV und Euro Test Zertifikat als sichere Brechanlage

+ Option