

> IL COMPAGNO DI SQUADRA DELLA ROCCIA DURA

MOBICONE
EVO2

MOBICONE MCO 90(i) EVO2



Il migliore rapporto costo/benefici



L'uso conveniente e redditizio di impianti di vagliatura e di frantumazione dipende da molti fattori: grazie ai bassi costi operativi, prestazioni eccezionali e trasportabilità ottimale, è possibile garantire un funzionamento efficiente e, in ultimo, ottenere un prezzo basso per tonnellata. Questi sono i punti di forza di MOBICONE MCO 90(i) EVO2.

La funzionalità più intuitiva



Sebbene le funzioni degli impianti di frantumazione siano sempre più esigenti, noi continuiamo a facilitare il loro funzionamento.

Il concetto operativo di **SPECTIVE** consente un uso semplice ed intuitivo del potenziale delle macchine.

SPECTIVE CONNECT è l'estensione logica poiché qui l'interfaccia umana del frantocio viene portata all'operatore dell'escavatore o della pala gommata. Inoltre, vengono presentati dati rilevanti quali velocità, valori di

consumo, produttività e livelli di riempimento, messaggi di errore. Non è necessario interrompere il lavoro per visualizzare lo stato. Ciò consente un funzionamento trasparente, sicuro ed efficiente.

Inoltre, è possibile riassumere importanti dati di processo e della macchina in un report e trasmetterli convenientemente. È quindi possibile sfruttare al massimo il potenziale e aumentare la produttività, sapendo di garantire una resa maggiore.

La qualità del prodotto in sintesi



Da un frantocio a cono ci si aspetta una qualità massima: ed è proprio questo che MCO 90(i) EVO2 offre, unitamente a un'elevata capacità produttiva.

MCO 90(i) EVO2, grazie ai molteplici utensili di frantumazione, è adatto a fessure larghe dai 6 ai 45 mm. Non sono richieste ulteriori attività di conversione sul frantocio per questa ampia gamma di applicazioni.

A seconda dell'applicazione, è possibile utilizzare il sistema di controllo per definire se è necessario regolare i sistemi di sovraccarico della macchina più verso la resa o la qualità del prodotto.


**MOBICONE
EVO2**
MCO 90(i) EVO2
FRANTUMATORI MOBILI A CONO MOBICONE

INFORMAZIONI TECNICHE	
Capacità di alimentazione fino a circa t/h)	270
Dimensioni sistema del frantumatore (mm)	970 mm
Dimensioni massime del materiale in entrata (mm)	200 mm
Altezza di trasporto approssimativa (mm)	3.400
Lunghezza di trasporto approssimativa (mm)	16.000* 20.200**
Larghezza di trasporto approssimativa (mm)	3.000
Peso di trasporto dell'impianto base - configurazione massima (kg)	33.500 - 49.000
* senza opzioni ** con unità di vagliatura secondaria opzionale	

**MOBICONE
EVO2**
IMPIANTI DI FRANTUMAZIONE
MOBILI A CONO MOBICONE

KLEEMANN GmbH
Manfred-Wörner-Str. 160, 73037 Göppingen
Germania
Tel.: +49 7161 206-0, E-Mail: info@kleemann.info
www.kleemann.info

> SPECIFICHE TECNICHE

MOBICONE MCO 90(i) EVO2

1 Unità di alimentazione

- > Semplice meccanismo di scorrimento per una configurazione rapida e trasporto, agevole adattamento della parabola di scarico materiale nel frantumatore
- > Barre di impatto con elementi soggetti ad usura sostituibili singolarmente
- > L'ausilio di riempimento⁺ consente un'alimentazione dal lato posteriore fino a 3,7 m, sovrappone per tramoggia⁺ (8,3 m³) per un volume di alimentazione maggiore
- > Metal detector e magneti di sollevamento⁺ per un'affidabilità operativa ottimale

2 Sistema di alimentazione continuo CFS

- > Alimentazione continua del frantumatore grazie al controllo ottimale del materiale in entrata: per rese giornaliere fino al 10% più alte
- > Il controllo si ottiene monitorando
 - > il livello di riempimento del frantumatore
 - > il carico sull'azionamento del frantumatore
 - > la velocità del frantumatore
 - > la sonda della riserva sul nastro di scarico
- > A seconda del livello di riempimento del frantumatore, la velocità di convogliamento è rallentata o aumentata in modo continuo e automatico: l'intervalllo di controllo del nastro convogliatore è stato esteso quasi del 40%

3 Unità frantumatore

- > Frantumatore a cono con corsa ampia per la massima potenza di frantumazione; struttura del frantumatore a 3 bracci per una produttività elevata
- > Elevata potenza motrice del frantumatore per un processo di frantumazione continuo e volume produttivo maggiore in applicazioni speciali
- > Pratica regolazione della fessura di frantumazione tramite il radiocomando e determinazione del punto zero con il pannello touch
- > Rapida fase di riscaldamento per un'applicazione veloce dopo l'avvio
- > Agevole accesso fisico e visivo grazie a un secondo sportellino di ispezione
- > Cambi utensili semplici senza massa colabile

4 Sistema di sovraccarico

- > Protezione da sovraccarico "Sistema di rilascio scarti" integrata per la protezione con materiali non frantumabili come legno o metallo
- > Rilevamento sovraccarico intelligente ("Rilevamento rimbalzo anello") per proteggere il frantumatore da danni, sono disponibili 2 modalità:
 - > Modalità 1 - MODALITÀ PRECISIONE per la produzione di graniglia; la macchina si arresta con sovraccarico latente (rimbalzo anello), il processo può essere regolato, non viene prodotto sopravaglio per ottenere la migliore qualità
 - > Modalità 2 - MODALITÀ MISCELA per la produzione di miscele: la fessura di frantumazione viene regolata automaticamente per prevenire rimbalzo sull'anello, la fessura viene chiusa nuovamente dopo un tempo predefinito

Nastro di scarico
altezza di scarico: 3,3 m, estesa 3,7 m, con unità di vagliatura secondaria 3,5 m

5 Azionamento

- > Efficiente e potente frantumatore ad azionamento diretto con basso consumo di carburante; i nastri di scarico sono a comando elettrico
- > Ventola dipendente dalla resa per un funzionamento a bassa rumorosità ed economico
- > Pacchetto di riscaldamento⁺ (da -15 a +50 °C) o pacchetto di raffreddamento⁺ con riscaldatore ausiliario (da -25 a +40 °C)
- > Doppia capacità di raffreddamento per un'area di funzionamento estesa

6 Sistema di controllo SPECTIVE

- > **Pannello touch SPECTIVE:** con funzionamento guidato tramite menu, visualizzazione e supporto; visualizzazione dello stato di tutti i componenti come velocità, temperatura, ecc., rapido tracciamento degli errori e diagnosi
- > **SPECTIVE CONNECT⁺:** tutte le informazioni importanti direttamente sullo smartphone
- > **Radiocomando SPECTIVE:** per il funzionamento di tutti i componenti importanti
- > **Radiocomando SPECTIVE, piccolo⁺:** le funzioni operative più importanti riunite in modo pratico, minimi requisiti di spazio nella cabina operatore
- > **Sistema di telecamere⁺:** pratico monitoraggio di frantumatore e tramoggia, monitor remoto nell'escavatore

SPECTIVE
7 Unità di vagliatura secondaria

- > Vaglio vibrante a un piano con sfruttamento ottimizzato delle superfici, tramite diffusore per una migliore distribuzione del materiale
- > Pratica altezza di scarico per ampi volumi di riserva o trasferimento ottimale nell'impianto di vagliatura o di frantumazione
- > Ricircolo del sopravaglio per circuito chiuso del materiale, con scivolo di trasferimento integrato nella tramoggia
- > Nastro di ricircolo del sopravaglio⁺ ruotabile a 100° per scarico laterale
- > Facile e rapido assemblaggio e smontaggio dell'unità di vagliatura secondaria in pochi minuti; trasporto agevole grazie alle dimensioni compatte del contenitore (larghezza < 3 m)

Accessibilità e sicurezza

- > Manutenzione rapida e confortevole grazie alla facilità di accesso fisico e visivo a tutti i componenti
- > Rifornimento agevole da terra, pompa di riempimento⁺ disponibile
- > Sistema di spruzzatura e illuminazione LED compresi nell'impianto base; illuminazione premium⁺ per un'illuminazione più estesa delle aree di lavoro
- > Punto di scarico centrale per fluidi, per una manutenzione ergonomica

Trasporto

- > Disponibile il trasporto con e senza unità di vagliatura secondaria con altezza di trasporto di 3,4 m
- > Trasporto semplice grazie alla chiusura idraulica e alle funzioni di rotazione, per tempi di configurazione brevi
- > Disponibile una configurazione pratica e sicura tramite radiocomando

⁺ Opzione