

Technische Informationen

MOBICONE MCO 90 EVO2



Raupenmobiler Kegelbrecher

Einsatz in Naturstein

MOBICONE EVO2

Baureihe

HIGHLIGHTS

- > Fußgelagerter Kegelbrecher mit großem Hub für hohe Brechleistung und beste Produktqualität
- > Continuous Feed System (CFS) für optimale Brecherbeschickung
- > Innovative Überlastsysteme für eine maximale Maschinenverfügbarkeit
- > Effizienter und kraftvoller Diesel-Direktantrieb D-DRIVE mit lastabhängigem Lüfter
- > Einfaches und intuitives Steuerungskonzept SPECTIVE
- > Verkettungsmöglichkeit mit anderen KLEEMANN Anlagen (Option)

Mobiler Kegelbrecher MOBICONE MCO 90 EVO2

Die MOBICONE MCO 90 EVO2 überzeugt als kraftvoller Teamplayer im Hartgestein in der 2. und 3. Brechstufe. Während von einem Kegelbrecher beste Produktqualität erwartet wird, kommt bei der MCO 90 EVO2 hohe Produktionsleistung gleich noch dazu. Mit verschiedenen Werkzeugen und ohne weitere Umbauarbeiten am Brecher, deckt der Kegelbrecher einen Spaltbereich von 6 – 45 mm ab – für ein noch größeres Einsatzspektrum. Beste Wirtschaftlichkeit, einfache Bedienung sowie innovative Überlastsysteme zeichnen die Anlage aus.

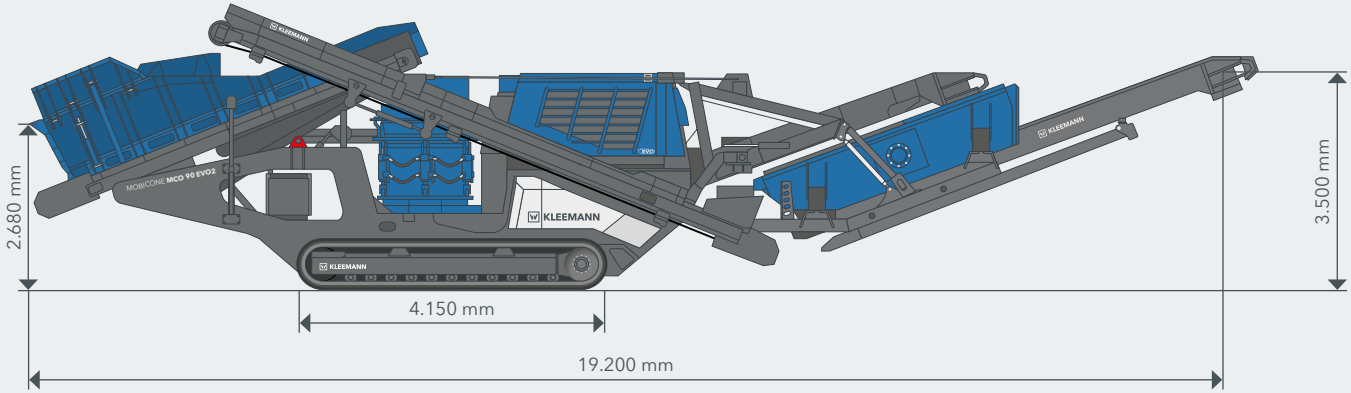


TECHNISCHE DATEN MCO 90 EVO2

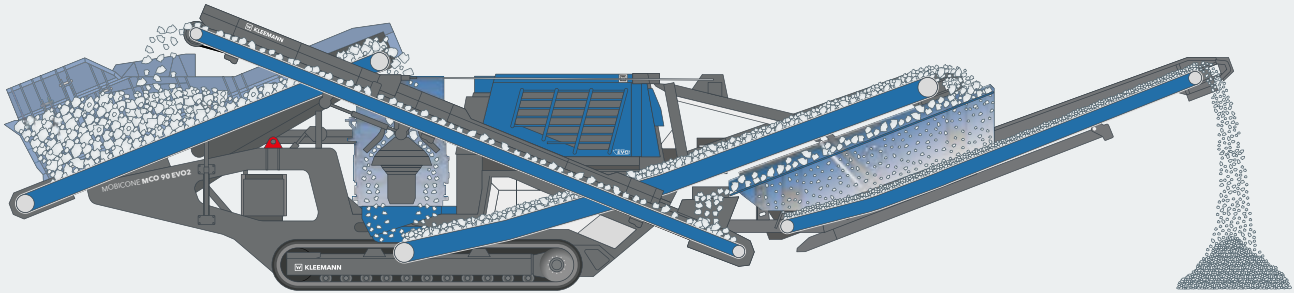
Aufgabeeinheit	
Aufgabelistung bis ca. (t/h)	270 ¹⁾
Aufgabegröße max. (mm)	200
Aufgabehöhe ca. (mm)	2.600
Aufgabehöhe mit Erweiterung ca. (mm)	3.240
Trichtervolumen (mit Erweiterung) ca. (m³)	6,4 (8,3)
Breite x Länge ca. (mm)	2.780 x 3.000
Breite x Länge mit Erweiterung ca. (mm)	3.700 x 3.600
Aufgabeband	
Breite x Länge (mm)	1.000 x 5.900
Brecher	
Kegelbrecher Typ	KX 250
Brechersystemgröße d= (mm)	970
Brechergewicht ca. (kg)	8.900
Brecherantrieb Art, ca. (kW)	direkt, 185
Produktionsleistung bei 0 – 32 mm ca. (t/h)	220
Produktionsleistung bei 0 – 63 mm ca. (t/h)	270
Brecherabzugsband	
Breite x Länge (mm)	800 x 9.100
Abwurfhöhe ca. (mm)	3.300
Antriebsaggregat	
Antriebskonzept	diesel-direkt ²⁾
Antriebsleistung Dieselmotor Scania (kW)	287 – 289 ³⁾
Generator (kVA)	135
Nachsiebeinheit (optional)	
Eindecker-Nachsiebeinheit	
> Breite x Länge (mm)	1.350 x 4.000
> Überkornrückführband (mm)	500 x 9.000
> Abwurfhöhe Feinkornband ca. (mm)	3.460

Nachsiebeinheit (optional)	
Doppeldecker-Nachsiebeinheit	
> Breite x Länge (mm)	1.350 x 4.500
> Überkornrückführband (mm)	500 x 9.000
> Abwurfhöhe Feinkornband ca. (mm)	3.410
Transport	
Transportmaße ohne Optionen	
> Transportlänge ca. (mm)	16.000
> Transportbreite ca. (mm)	3.000
Transportmaße mit Nachsiebeinheit	
> Transportlänge mit Eindecker-Nachsiebeinheit (mm)	20.200
> Transportlänge mit Doppeldecker-Nachsiebeinheit (mm)	20.700
> Transportbreite mit Siebeinheit (mm)	3.240
> Transporthöhe mit Siebeinheit (mm)	3.400
Transportgewicht	
> Transportgewicht Eindecker-Nachsiebeinheit (kg)	8.930 ⁴⁾
> Transportgewicht Doppeldecker-Nachsiebeinheit (kg)	10.900 ⁴⁾
> Transportgewicht Grundanlage – max. Ausstattung (kg)	33.500 – 49.000

BETRIEBSSTELLUNG



MATERIALFLUSS



Der mobile Kegelbrecher ist wendig und gut transportierbar – dank kompakter Transportmaße und kurzen Rüstzeiten ist die Maschine vielseitig einsetzbar und schnell betriebsbereit. Ausgestattet mit intelligenten und effektiven Überlastsystemen wie „Tramp Release“ oder „Ring Bounce Detection“ können auch unter erschwerten Bedingungen Sicherheit und stabile Prozesse gewährleistet werden – für beste Produktqualität.

Die MOBICONE MCO 90 EVO2 kann einfach und intuitiv mit den unterschiedlichen SPECTIVE Komponenten bedient werden. Besonders SPECTIVE CONNECT erleichtert dem Anwender die Arbeit, da ihm alle relevanten Maschinendaten direkt auf dem Smartphone angezeigt werden können – egal wo sich dieser befindet.

¹⁾ geschlossener Kreislauf
²⁾ alle Nebenantriebe elektrisch
³⁾ abhängig von der jeweiligen Abgasnorm
⁴⁾ z.B. als Hakenliftsystem

STANDARD AUSSTATTUNG

- > Trichter aus KRS (KLEEMANN Resistant Steel), Trichervolumen ca. 6,4 m³
- > Frequenzgeregeltes Aufgabeband, automatische Regelung in Abhängigkeit zum Brecherfüllstand dank CFS (Continuous Feed System)
- > Metallsuchgerät unter dem Aufgabeband zum Schutz des Kegelbrechers vor unbrechbarem, metallischem Material
- > Mechanisches Überlastsystem im Brecher zum Öffnen der Brechkammer bei unbrechbarem Material
- > Intelligente Überlasterkennung („Ringbounce Detection“) schützt den Brecher vor Schäden, 2 Modi verfügbar
- > Verschleißindikator zum Erfassen des aktuellen Verschleißes am Brechwerkzeug
- > Automatische Schmierung des Brecherlagers
- > Steuerungskonzept SPECTIVE: menügeführte Bedienoberfläche, 12 Zoll Bedienpanel, abschließbarer Betriebswahlschalter, staub- und vibrationsgeschützt
- > Fernsteuerung SPECTIVE: Kabel- und Funkfernsteuerung für den gesamten Rüstvorgang vom Boden aus
- > John Deere Operations Center™: Plattform für digitale Lösungen zur Prozess-, Maschinen- und Serviceoptimierung, zur Vereinfachung der Wartungsplanung
- > Wassersprühsystem zur Staubreduzierung
- > Durchdachtes Beleuchtungskonzept zum sicheren Betrieb der Anlage

OPTIONEN

- > SPECTIVE CONNECT zur Anzeige aller wichtigen Maschineninformationen direkt auf dem Smartphone
- > Trichtererweiterung bis Gesamtrichtervolumen von 8,3 m³
- > Trichtereinfüllhilfen für rückwärtige Beschickung: Breite der Einwurföffnung 3.700 mm

OPTIONEN

- > Magnetausheber zum Ausheben von magnetischen Bestandteilen
- > Dieseltankungspumpe: Schlauchsystem inkl. Pumpe, Betankung aus separatem Tank möglich
- > DieselvorfILTER PreCare
- > Kamerasystem zur Überwachung der Aufgabereinheit und des Brechers vom Boden aus, zusätzlich mit Funkerweiterung erhältlich
- > Kleine Funkfernsteuerung mit den wichtigsten Bedienfunktionen
- > Verlängertes Brecherabzugsband, hydraulisch klappbar
- > Bandabdeckung Brecherabzugsband (Standard / verlängert) und Feinkornband
- > Kopfabstreifer am Brecherabzugsband und Feinkornband
- > Bandwaage, verfügbar für Brecherabzugsband, Mittelkornband und Feinkornband (Nachsiebeinheit) mit WPT Crushing zur weltweiten Live-Erfassung von Performance Data und Baustellenfortschritten im John Deere Operations Center™
- > Nachsiebeinheit als Eindecker-Vibrationssieb zur Klassifizierung von einer Endkörnung, inkl. Sprühsystem
- > Nachsiebeinheit als Doppeldecker-Vibrationssieb zur Klassifizierung von zwei Endkörnungen, inkl. Sprühsystem
- > Schwenkbares Rückführband für geschlossenen Kreislauf oder mit ausgeschwenkter Rückführung und seitlichem Austrag des Überkorns
- > Hakenliftsystem für einen einfachen Transport der Nachsiebeinheit
- > Klimapakete: Hitze- und Kältepaket
- > Steckdosen zur Versorgung von elektrischen Verbrauchern: 16 A: 230 V / 400 V; 32 A: 400 V
- > Wasserpumpe mit Drucküberwachung
- > Erhöhte Motorluftansaugung für eine geringere Staubbelastung
- > Linienkopplung zur Verlinkung mit weiteren KLEEMANN Anlagen, auch als Wireless Variante erhältlich
- > Zusätzlicher abschließbarer Stauraumbehälter
- > Track Pads für das Raupenfahrwerk zum Schutz des Untergrundes
- > Premiumbeleuchtung zur erweiterten Ausleuchtung von Arbeitsräumen

KLEEMANN GmbH

Manfred-Wörner-Str. 160
73037 Göppingen
Deutschland

T: +49 7161 206-0
F: +49 7161 206-100
M: info@kleemann.info

> www.kleemann.info



KLEEMANN