

MOBICAT MC 110(i) EVO2



La convenienza in primo piano



La convenienza nell'utilizzo di impianti di frantumazione e vagliatura dipende da molteplici fattori. Che si tratti di costo per tonnellata, efficienza di esercizio oppure logistica ottimale in cantiere: il frantoio a mascelle MOBICAT MC 110(i) EVO2 si distingue per economicità.

Facilità d'uso al centro



Il funzionamento degli impianti di frantumazione diventa sempre più sofisticato, ma i nostri comandi sono sempre semplici.

Il sistema di comando **SPECTIVE** permette di utilizzare il potenziale delle macchine in modo semplice e intuitivo.

SPECTIVE CONNECT ne è la logica estensione, che porta la Human Interface del frantoio all'operatore nell'escavatore. Oltre a dati importanti come il numero di giri, i valori dei consumi e i livelli di riempimento,

vengono visualizzati anche messaggi di errore e addirittura le immagini live della videocamera. Così non è necessario interrompere il lavoro per informarsi sullo stato. Sicuro ed efficiente.

Inoltre è possibile raccogliere in report e inviare importanti dati sul processo e sulle macchine. Così si può sfruttare il potenziale e aumentare il rendimento: più prestazioni grazie a più informazioni.

Attenzione alla sostenibilità



Soluzioni sostenibili per un'autentica sicurezza nel futuro.

MC 110(i) EVO2 convince per il sistema di azionamento con un efficiente **motore diesel diretto**. Nell'**ECO Mode** si può ridurre anche il consumo di carburante nonché l'usura nelle fasi a vuoto.

Potenti ventole, che si attivano in base al carico, assicurano un funzionamento meno rumoroso e ancora più economico.

Grazie alla riduzione delle emissioni sonore, l'impianto si presta anche per impieghi urbani.

MOBICAT MC 110(i) EVO2

1 Unità di alimentazione

- > Unità di alimentazione ribaltabile e bloccabile con comando radio, senza interventi aggiuntivi
- > Elementi ausiliari⁺ e sovraspande⁺ (7,5 m³) permettono il caricamento posteriore, con una larghezza fino a 3,6 m

2 Prevaglio

- > Il prevaglio a due piani orientabile in modo indipendente garantisce una vagliatura efficace della parte fine nel materiale in entrata
- > Un bypass integrato nel prevaglio riconvolga il flusso e riduce i depositi di materiale coloso
- > Nastro di scarico laterale⁺ utilizzabile su entrambi i lati

3 Continuous Feed System CFS

- > Alimentazione costante del frantoio grazie a un'ottimale regolazione del caricamento - per un rendimento giornaliero fino al 10% superiore
- > Canale di alimentazione e prevaglio riducono o aumentano automaticamente la velocità di convogliamento in base al livello di riempimento del frantoio

4 Unità frantoio

- > Mascelle di frantumazione extra lunghe: per un ingresso ottimale del materiale nella camera di frantumazione
- > Regolazione idraulica della fessura: per tutto il campo di regolazione, comodamente tramite touchpanel o via radio
- > Sistema di sbloccaggio frantoio⁺: funzionamento reversibile per eliminare intasamenti e un avvio potente anche a frantoio pieno
- > Deflettore : uscita del frantoio a protezione della cinghia di scarico, regolabile in due posizioni, con elementi di usura sostituibili⁺

5 Sistema di sovraccarico e di regolazione

Sistema di sovraccarico

- In caso di temporanei sovraccarichi puntuali (per es. metallo nel materiale in ingresso)
- Apertura della fessura oltre il campo di regolazione:
- > il frantoio riconosce automaticamente un sovraccarico e allarga la fessura di frantumazione - per evitare danni al frantoio

Sistema di sovraccarico attivo⁺:

- > reazione ancora più rapida al sovraccarico per evitare danni al frantoio
- > Riposizionamento automatico della fessura - per una qualità costante del prodotto

Sistema di riduzione del carico

- Per evitare danni indiretti in caso di esercizio prolungato con potenze eccezionalmente elevate
- > L'alimentazione viene adattata, così da ridurre le forze che agiscono su carcassa e corazza
 - > Se si riduce il sovraccarico, viene applicata la massima potenza possibile



6 Trazione

- > Efficiente e potente azionamento diretto del frantoio con ridotto consumo di carburante, grazie all'azionamento elettrico dei nastri trasportatori
- > Ventola in funzione della portata
- > Pacchetto per climi caldi⁺ (da -15 a +50 °C) o pacchetto per climi freddi⁺ (da -25 a +40 °C)

7 Sistema di comando SPECTIVE

- > **SPECTIVE Touchpanel:** comandi a menu, visualizzazione e guida; indicazione di stato di tutti i componenti con numero di giri, temperatura ecc. localizzazione rapida dei guasti e diagnosi
- > **SPECTIVE CONNECT⁺:** tutte le principali informazioni sullo smartphone
- > **Radiocomando SPECTIVE:** per comandare tutti i principali componenti
- > **Radiocomando SPECTIVE piccolo⁺:** le principali funzioni a portata di mano, con il minimo ingombro in cabina
- > **Sistema di videocamere⁺:** comoda sorveglianza di frantoio e tramoggia, monitor remoto nell'escavatore

SPECTIVE

- > **Sistema telematico WITOS FleetView:** efficiente gestione della flotta e dell'assistenza per avere informazioni in qualsiasi momento e da qualsiasi luogo sullo stato delle macchine - in alternativa collegamento a SPECTIVE CONNECT
- > **Quick Track⁺:** movimentazione rapida e semplice delle macchine; comodi comandi mediante radiocomando
- > **Accoppiamento linee⁺:** accoppiamento dei processi per la regolazione della produzione; accoppiamento di sicurezza per un collegamento in rete degli impianti in linea

> Accessibilità e sicurezza

- > Manutenzione rapida e comoda grazie all'ottima accessibilità a tutti i componenti
- > Facile rifornimento da terra, disponibile pompa per rifornimento⁺
- > Sistema di spruzzatura e illuminazione a LED compresi nell'impianto base; luci supplementari⁺ per un'illuminazione più ampia delle aree di lavoro
- > Punto di scarico centralizzato dei liquidi per una manutenzione ergonomica

> Trasporto

- > Grande flessibilità per luoghi d'impiego differenti, tempi di allestimento brevi
- > Forma compatta - per impieghi in cantieri con spazi ristretti (per es. nei centri urbani)
- > Trasporto facilitato da funzioni idrauliche (per es. nastro di scarico laterale, nastro di scarico frantoio) e un'altezza di trasporto di 3.400 mm

Capacità di alimentazione fino a ca. (t/h)	400
Larghezza ingresso x profondità (mm)	1.100 x 700
Dimensioni del materiale in entrata max. (mm)	990 x 620
Altezza trasporto ca. (mm)*	3.400
Lunghezza trasporto ca. (mm)*	15.010
Larghezza trasporto ca. (mm)*	3.000
Peso di trasporto impianto base-equipaggiamento max. (kg)	42.500 - 49.000

* senza optional