



Мобильные отвальные транспортеры

МОВІBELТ



КОМПЕТЕНЦИЯ ИЗ ТРАДИЦИИ

Высокопроизводительные дробильно-сортировочные установки

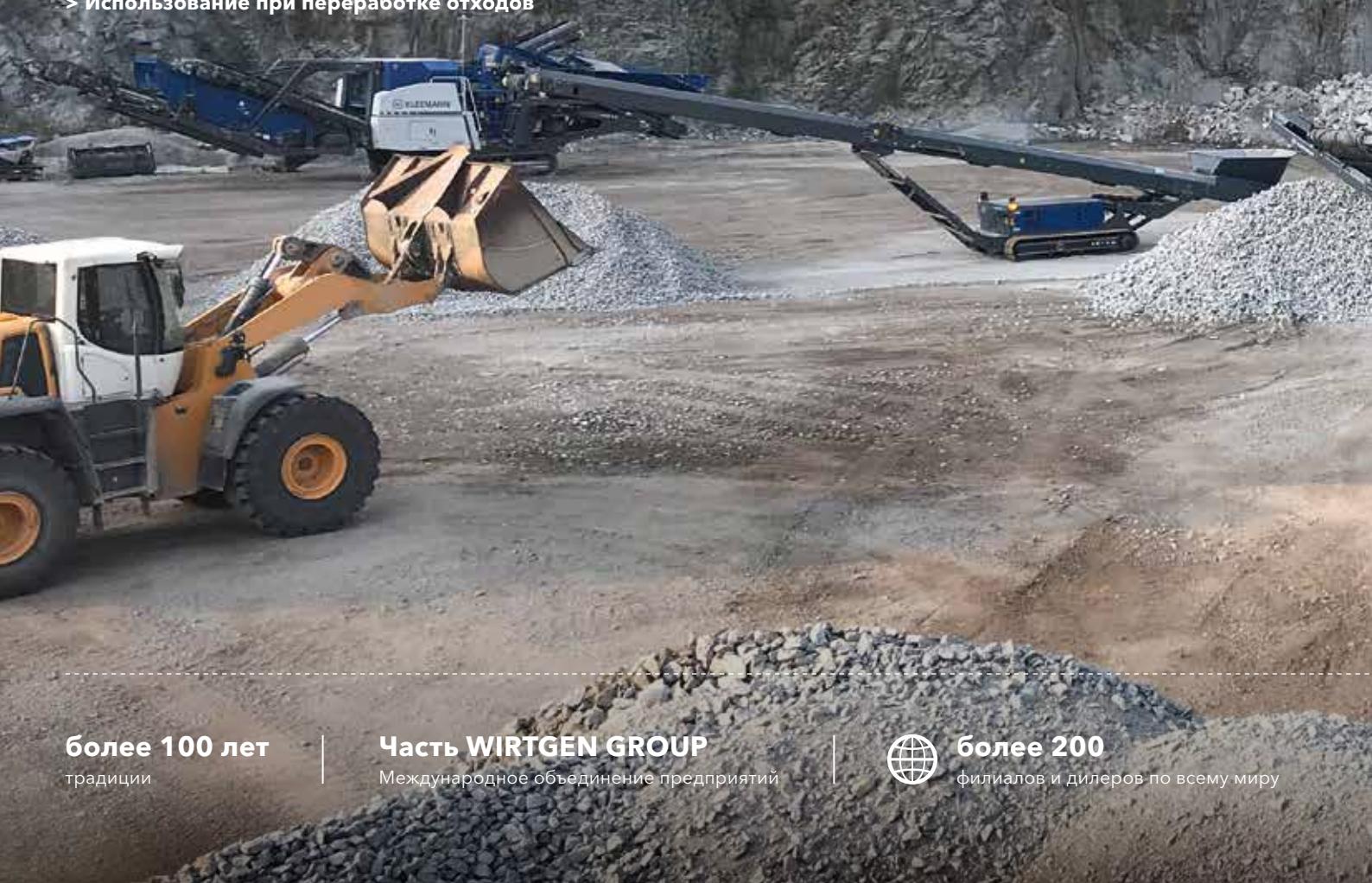
KLEEMANN GmbH уже почти 100 лет разрабатывает и производит инновационные машины и установки для горнодобывающей и перерабатывающей промышленности.

Высокая производительность и инновационные решения, простое обращение и максимальная безопасность оператора – всё это дробильно-сортировочные установки от KLEEMANN.

Высокая эффективность работы на стройплощадке

Мобильные перегрузочные конвейеры MOBIBELT используются для обеспечения эффективных логистических процессов на стройплощадках. Они расширяют радиус действия дробильно-сортировочных установок для увеличения объёма отвалов и оптимизации производственной логистики в сочетании с простым управлением.

- > Использование при обработке природного камня
- > Использование при переработке отходов



более 100 лет
традиции

Часть WIRTGEN GROUP
Международное объединение предприятий

более 200
филиалов и дилеров по всему миру



**ПРОГРАММА ПРОДУКЦИИ
KLEEMANN**



MOBICAT

Мобильные щёковые
дробилки



MOBIREX

Мобильные роторные
дробилки



MOBICONE

Мобильные конусные
дробилки



MOBISCREEN

Мобильные сортировочные
установки



MOBIBELT

Мобильные отвальные
транспортёры



KLEEMANN

ОБЗОР ПРЕИМУЩЕСТВ

Превосходное оснащение



- > Короткое подготовительное время
- > Высокая производительность по загрузке
- > Гидравлическая регулировка высоты подачи
- > Гидропривод складывания/раскладывания верхней части конвейера
- > Сокращение издержек за счёт уменьшения использования колёсных погрузчиков
- > Повышение безопасности на стройплощадке за счёт сокращения передвижений колёсного погрузчика
- > Снижение расходов на тонну продукта



MOBIBELT MBT 20 / MOBIBELT MBT 24**01 Dual Power**

> Опция Dual Power для выбора рабочего привода: электрогидравлический или дизель-гидравлический

02 Шасси на гусеничном ходу

> Шасси на гусеничном ходу с гидравлическим приводом для простого перемещения в условиях бездорожья

03 Загрузочный бункер

> Стандартный бункер с возможностью расширения до 2,5 м³ с отбойной балкой (опция)

MOBIBELT MBW 15**04 Гидравлический или электрический привод**

> Высокая гибкость в эксплуатации благодаря возможности выбора типа привода

05 Радиально-поворотный режим

> Шасси на колёсном ходу с радиально-поворотным режимом для формирования отвалов в виде дуги



ГИБКОСТЬ В ЭКСПЛУАТАЦИИ И ВЫСОКАЯ НАДЁЖНОСТЬ

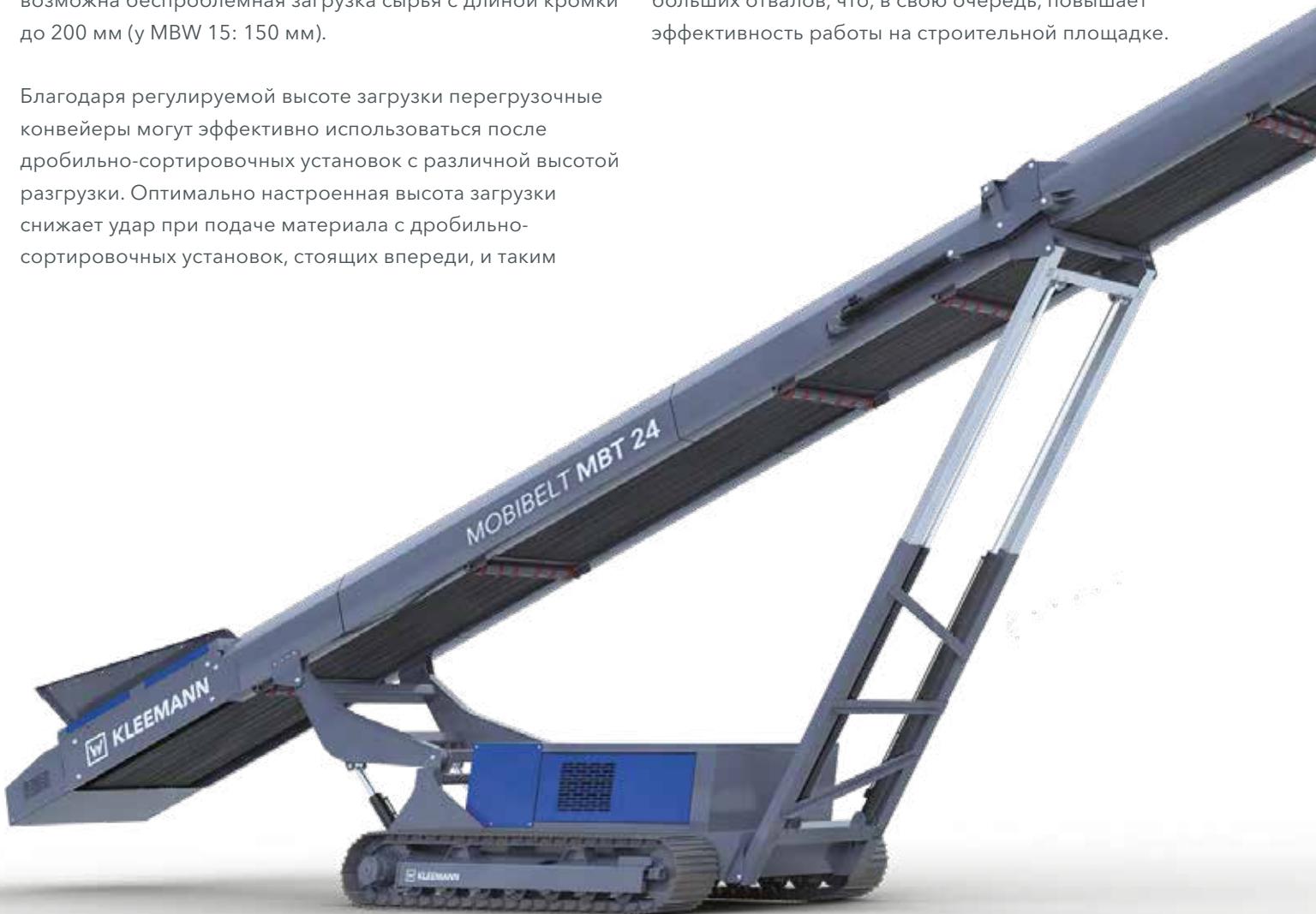
Быстрая готовность к работе, высокая производительность

Максимальная гибкость при транспортировке и в эксплуатации. Мобильные перегрузочные конвейеры MOBIBELT отличаются высокой производительностью при загрузке и очень надёжной конструкцией.

Большой загрузочный бункер оснащён мощной дробильной станцией (только у MBT 20 и MBT 24), а также опциональной защитой от износа, благодаря чему возможна беспроблемная загрузка сырья с длиной кромки до 200 мм (у MBW 15: 150 мм).

Благодаря регулируемой высоте загрузки перегрузочные конвейеры могут эффективно использоваться после дробильно-сортировочных установок с различной высотой разгрузки. Оптимально настроенная высота загрузки снижает удар при подаче материала с дробильно-сортировочных установок, стоящих впереди, и таким

образом увеличивает срок службы конструктивных элементов. Перегрузочные конвейеры обеспечивают большую высоту разгрузки для формирования очень больших отвалов, что, в свою очередь, повышает эффективность работы на строительной площадке.



800/1000 мм

Ширина ленты MBW 15 /
MBT 20, MBT 24

6300 мм

Высота разгрузки
MBW 15

8700 мм

Высота разгрузки
MBT 20

10 500 мм

Высота разгрузки
MBT 24



Надёжные машины лёгкого класса

Окантованная и специально усиленная изнутри рама предотвращает перекосы конвейера при высокой нагрузке, обеспечивая тем самым высокую производительность наряду со сравнительно малым весом и эргономичной конструкцией. Направляющий ролик в виде пруткового барабана предотвращает отложение влажного или липкого материала на ролике и сопутствующее этому повреждение конвейерной ленты.

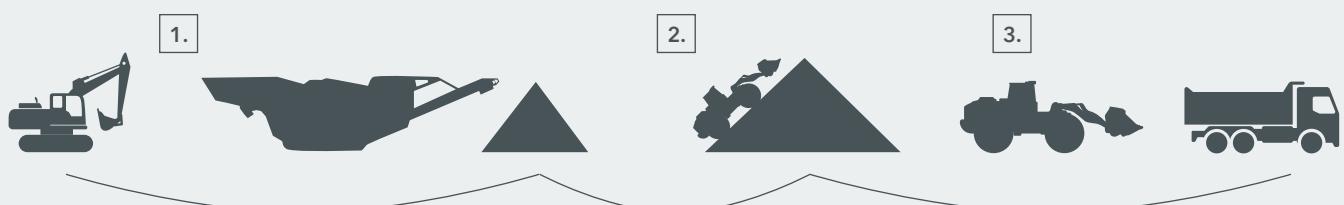
Мобильные перегрузочные конвейеры имеют относительно малый вес и удобны в транспортировке, благодаря чему быстро готовы к работе, обеспечивая максимальную гибкость использования на площадке.

KLEEMANN > ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ ЗНАНИЯ

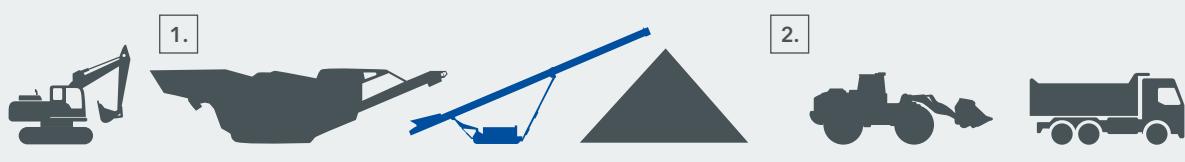


В центре внимания – экономическая эффективность

Высокая экономическая эффективность использования мобильных перегрузочных конвейеров очевидна: меньше перемещений материала, меньше расходов на приобретение и эксплуатацию, меньше затрат на техническое обслуживание в сравнении с колёсным погрузчиком и многое др.



Работа без перегрузочного конвейера



Работа с перегрузочным конвейером

ОПТИМИЗИРОВАННАЯ ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ЛОГИСТИКА

Лучшая техника для максимальной гибкости в эксплуатации

Сокращение расходов, повышение безопасности

Благодаря применению перегрузочных конвейеров заметно сокращается использование колёсного погрузчика для перемещения материала, что в свою очередь снижает расходы и повышает безопасность – чем меньше перемещений техники по площадке, тем ниже опасность для рабочих.

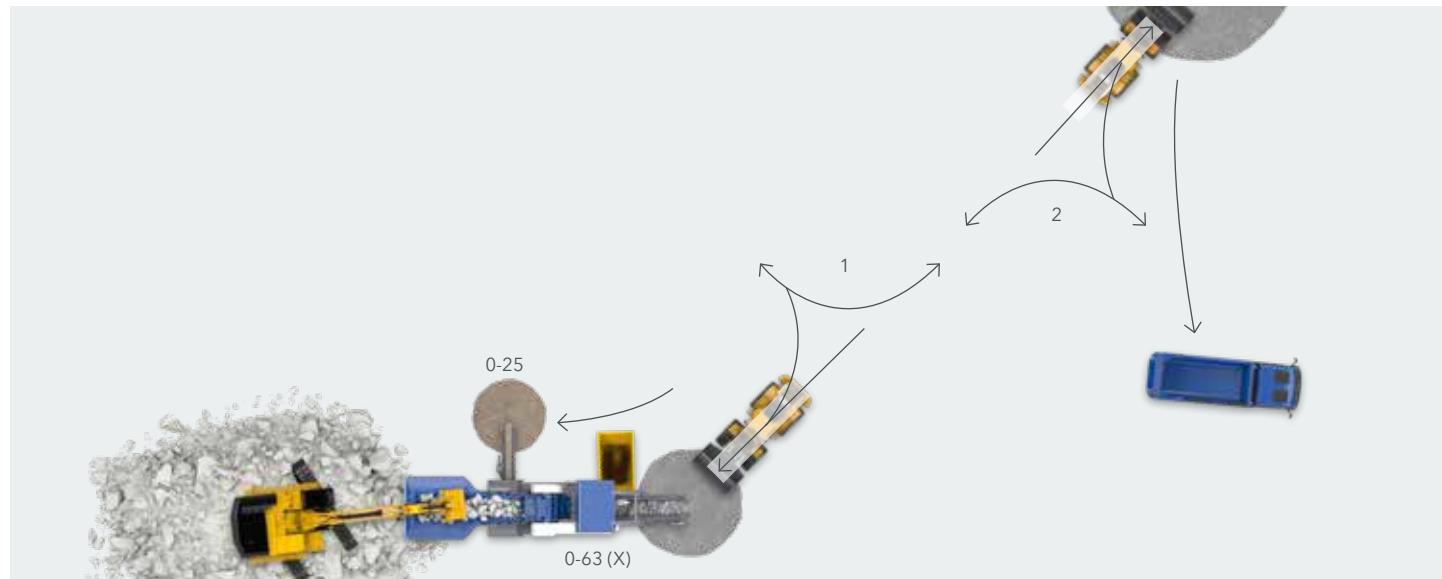
Преодоление препятствий

Мобильные перегрузочные конвейеры обеспечивают гибкое применение при значительных перепадах высоты разгрузки или при наличии препятствий. Благодаря этому с их помощью можно выполнять дробление материала

прямо на месте и подавать его на следующий этап дробления/сортировки или для отсыпки отвала.

Использование при обработке хрупкого материала

Применение перегрузочных конвейеров при обработке хрупкого материала, например пемзы, является не только экономически эффективным решением, но и оптимальным с точки зрения защиты обрабатываемого сырья. Для обеспечения высокого качества продукта пемзовая порода после грохочения в большинстве случаев подаётся по перегрузочному конвейеру на конечный отвал. Формирование отвала с использованием колёсного погрузчика привело бы к нежелательному повреждению материала.



Производственная логистика – без перегрузочного конвейера

- > Высота разгрузки разгрузочного конвейера MC 110 EVO: 3270 мм – макс. высота отвала 3170 мм
- > При производительности по дроблению 170 т/ч: разборка отвала должна выполняться примерно каждые 40 мин
- > В зависимости от расстояния до основных отвалов у водителя колёсного погрузчика остаётся совсем мало времени для загрузки самосвала, что может привести к простоям. Также следует учитывать, прежде всего, высокие расходы на эксплуатацию колёсного погрузчика. Кроме того, интенсивное использование колёсного погрузчика в этой части строительной площадки ограничивает возможность его использования на других участках, что может потребовать затрат на приобретение дополнительного погрузчика и оплату труда ещё одного водителя.
- > Если бы водителю колёсного погрузчика помимо поставленных задач пришлось ещё загружать дробильную установку вместо представленного на изображении экскаватора, то эту задачу можно было бы решить только с ограничениями. Как результат, дробилка чаще бы работала вхолостую, что привело бы к снижению производительности



Производственная логистика – с перегрузочным конвейером

- > Высота разгрузки MOBIBELT MBT 24: 10 670 мм – макс. высота отвала 9000 мм
- > При производительности по дроблению 170 т/ч: разборку отвала нужно производить через 11 часов
- > У водителя колёсного погрузчика достаточно времени для загрузки самосвала. Предотвращаются ненужные простои
- > Во время отсыпки отвала колёсный погрузчик можно использовать на других участках площадки

Заключение: расходы на эксплуатацию перегрузочного конвейера значительно ниже в сравнении с колёсным погрузчиком, а производительность, как правило, выше – и это без необходимости постоянного контроля/управления со стороны оператора. Таким образом, оптимальное использование перегрузочного конвейера повышает эффективность работы и позволяет сократить издержки на каждом сэкономленном часе эксплуатации колёсного погрузчика.

ВАША СЕРВИСНАЯ СЛУЖБА WIRTGEN GROUP

Для вашей дробильной установки KLEEMANN

**Сокращение простоев, минимальные издержки, связанные с устранением износа,
максимальная близость к клиенту.**



Сеть сервисных центров

Наши консультанты на местах окажут вам поддержку при любых проблемах и вопросах, касающихся наших изделий. Благодаря плотной сети представительств WIRTGEN GROUP по всему миру мы гарантируем быструю реакцию и быстрые решения.



Курсы повышения квалификации

Важным условием успешной эксплуатации наших установок является наличие знаний об их работе. Для предоставления вашим сотрудникам необходимых специальных знаний мы предлагаем разнообразные тренинги.



Запасные детали и комплектующие

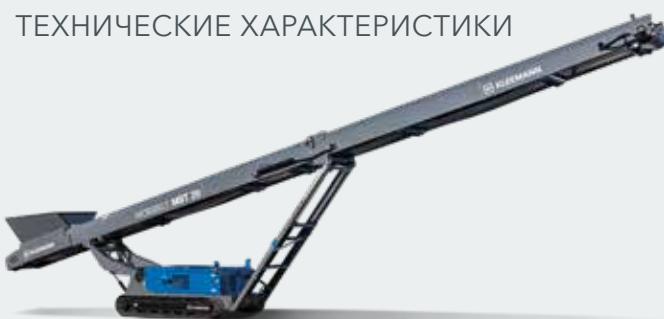
При использовании оригинальных запасных деталей и комплектующих KLEEMANN гарантирует высокую надёжность и готовность машин в течение длительного времени. Обзор всех деталей см. на сайте www.partsandmore.net.



ОБЗОР ТЕХНИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК

MBT 20 / MBT 24 / MBW 15

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



MBT 20

- > Производительность по загрузке, ок.: 450 т/ч¹⁾
- > Высота разгрузки: 8700 мм
- > Длина ленты: 20 000 мм
- > Масса: 10 500 кг*

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



MBT 24

- > Производительность по загрузке, ок.: 450 т/ч¹⁾
- > Высота разгрузки: 10 500 мм
- > Длина ленты: 24 000 мм
- > Масса: 13 000 кг*

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



MBW 15

- > Производительность по загрузке, ок.: 350 т/ч¹⁾/150 т/ч²⁾
- > Высота разгрузки: 16 300 мм
- > Длина ленты: 15 000 мм
- > Масса: 4500 кг*

¹⁾ с гидроприводом ²⁾ с электроприводом

* Минимальная масса без дополнительного оборудования, точная масса – по запросу



KLEEMANN



KLEEMANN GmbH

Manfred-Wörner-Str. 160

73037 Göppingen

Германия

Тел.: +49 7161 206-0

Моб.: info@kleemann.info

➤ www.kleemann.info