



Nastri trasportatori semoventi

MOBIBELT



COMPETENZA PER TRADIZIONE

Potenti impianti di frantumazione e vagliatura

Da circa 100 anni, la KLEEMANN GmbH sviluppa e realizza macchine e impianti innovativi per gli operatori professionisti dell'industria della pietra naturale e del riciclaggio.

Elevati valori di rendimento e dettagli innovativi, utilizzo semplice e massima sicurezza dell'operatore: ecco gli elementi caratterizzanti degli impianti di frantumazione e vagliatura KLEEMANN.

Efficienza in cantiere

I nastri trasportatore semoventi MOBIBELT vengono utilizzati nei cantieri per processi logistici efficienti. Espandono con flessibilità il campo d'azione degli impianti di frantumazione e vagliatura - per cumuli più grandi, per una migliore logistica in cantiere e grande facilità d'uso.

> Impiego con pietra naturale > Impiego nel riciclaggio

oltre 100 anni
di tradizione

Membro del WIRTGEN GROUP
Associazione delle imprese operative a livello internazionale



oltre 200
filiali e rivenditori in tutto il mondo

I PRODOTTI KLEEMANN

MOBICAT

Frantoi a mascelle
semoventi

MOBIREX

Frantoi ad urto
semoventi

MOBICONE

Frantoi a cono
semoventi

MOBISCREEN

Impianti di vagliatura
semoventi

MOBIBELT

Nastri trasportatori
semoventi

PANORAMICA DEGLI HIGHLIGHT

Attrezzato alla perfezione



- > Brevi tempi di settaggio per un rapido utilizzo
- > Elevate capacità d'alimentazione per una buona portata
- > Altezza di alimentazione regolabile con comando idraulico
- > Riduzione dei costi grazie a un minore impiego di autopale
- > Maggiore sicurezza in cantiere grazie a minori spostamenti delle autopale
- > Minori costi per tonnellata

MBT 20

MBT 24

03

03

01

02

01

02



MOBIBELT MBT 20 / MOBIBELT MBT 24

01 Dual Power

> Dual Power (a richiesta) per azionamento elettro-idraulico o diesel-idraulico, a scelta

02 Carro cingolato

> Carro cingolato ad azionamento idraulico per facili spostamenti anche su terreni impervi

03 Tramoggia di carico

> Tramoggia standard ampliabile fino a 2,5m³ incl. traverse d'urto (a richiesta)

MOBIBELT MBW 15

04 Azionamento idraulico o elettrico

> Grande flessibilità grazie alla possibilità di scegliere tra azionamento idraulico o elettrico

05 Funzione di rotazione radiale

> Carro gommato con funzione di rotazione radiale per facilitare la formazione di cumuli semicircolari

06 Carro gommato

> Carro gommato per facili spostamenti in cantiere



FLESSIBILE E ROBUSTO

Rapidamente operativo, forte nell'applicazione

I nastri trasportatori semoventi MOBIBELT convincono per i tempi di settaggio brevi, grandi capacità di alimentazione e una struttura molto robusta.

La tramoggia di carico, di dimensioni generose, è dotata di una stazione d'impatto Heavy Duty (solo MBT 20 ed MBT 24) e di una protezione antiusura (a richiesta), che permettono di immettere senza problemi materiali fino a 200 mm di lunghezza (MBW 15: 150 mm).

Grazie all'altezza di alimentazione regolabile, i nastri trasportatori possono essere utilizzati a monte di impianti di vagliatura e frantumazione con differenti altezze di scarico. Un'altezza di alimentazione ben regolata riduce l'effetto di rimbalzo durante

il trasferimento del materiale da impianti di frantumazione o vagliatura a monte e prolunga la durata utile dei componenti. I nastri trasportatori raggiungono notevoli altezze di scarico e permettono così di creare grandi cumuli, per una maggiore flessibilità in cantiere.



800 / 1.000 mm

Larghezza cinghia MBW 15 / MBT 20, MBT 24

6.300 mm

Altezza di scarico MBW 15

8.700 mm

Altezza di scarico MBT 20

10.500 mm

Altezza di scarico MBT 24



"Pesi leggeri" robusti

Il telaio del nastro, in lamiera piegata e internamente rinforzata, impedisce torsioni in caso di carico elevato e assicura portate eccellenti, nonostante il suo peso relativamente ridotto e la struttura affusolata. Il rullo di rinvio, realizzato come tamburo ad aste, evita che il deposito di materiale umido o colloso, che potrebbe danneggiare la cinghia.

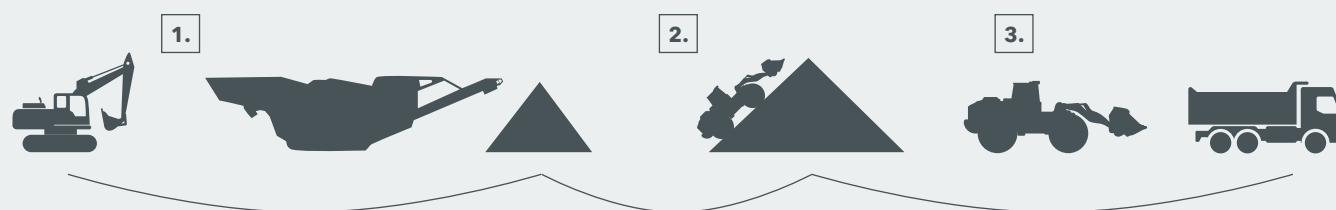
I nastri trasportatori semoventi sono relativamente leggeri, facili da trasportare e quindi rapidamente operativi - per la massima flessibilità in cantiere.

KLEEMANN > CONOSCENZA DEI PROCESSI

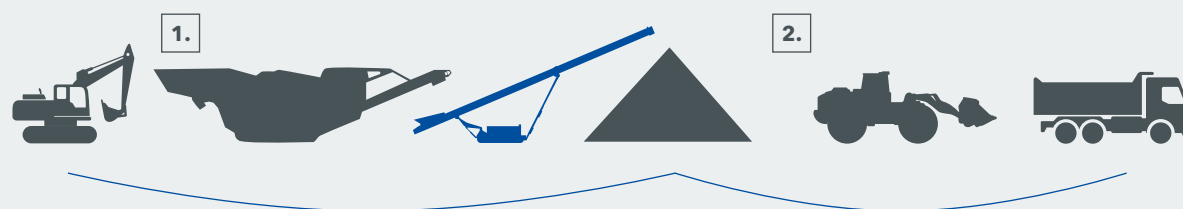


La convenienza in primo piano

Usare nastri trasportatori semoventi è conveniente: meno spostamenti di materiale, minori costi per l'acquisto e il funzionamento, ridotti interventi di manutenzione rispetto a un'autopala... e tanto altro ancora.



Impiego senza nastro trasportatore



Impiego con nastro trasportatore

LOGISTICA DI CANTIERE OTTIMIZZATA

Tecnica ottimale per la massima flessibilità

Ridurre i costi, aumentare la sicurezza

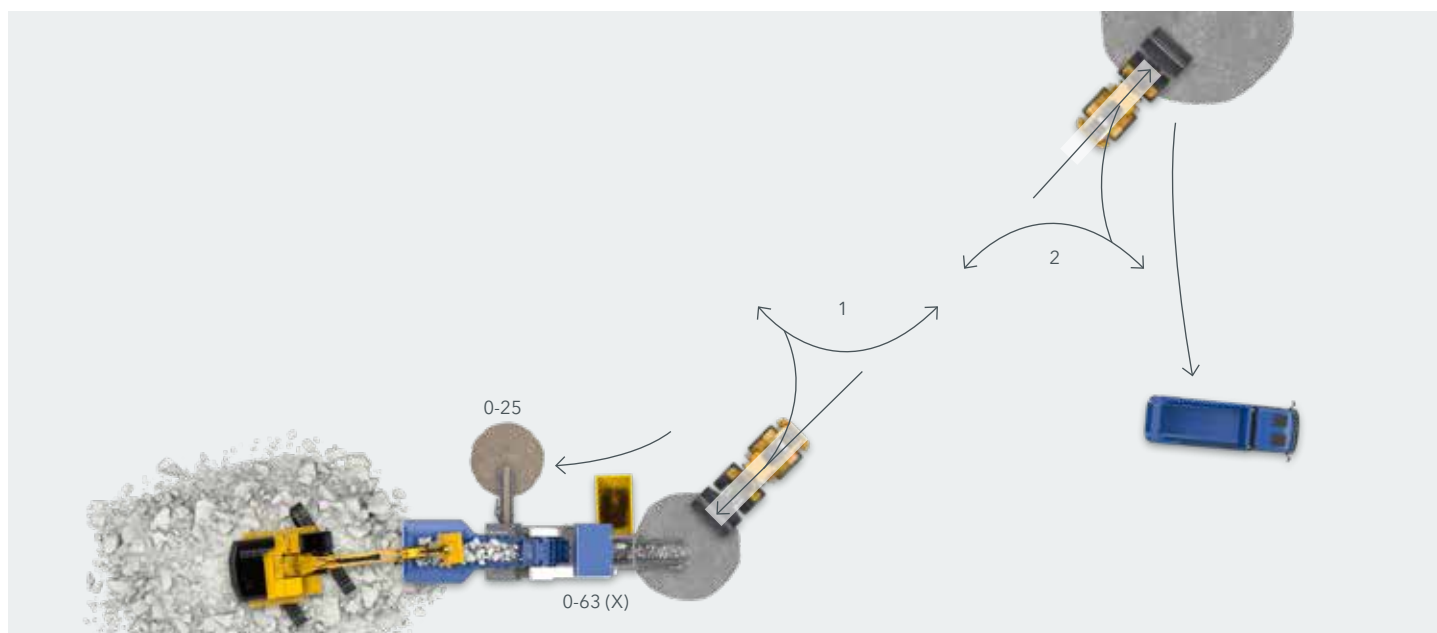
L'impiego di nastri trasportatori permette di ridurre gli spostamenti del materiale con l'autopala. Ciò abbassa i costi e aumenta la sicurezza in cantiere. Meno veicoli si muovono in cantiere, infatti, meno sono i pericoli.

Per superare ostacoli

I nastri trasportatori semoventi possono essere impiegati in modo flessibile per superare grandi differenze di altezza e anche ostacoli. La frantumazione può avvenire in loco e il trasporto del materiale al successivo stadio di frantumazione o vagliatura può essere realizzato senza problemi con nastri trasportatori.

Impiego con materiali delicati

Durante la lavorazione di materiali delicati, come per es. la pomice, si è dimostrato che l'utilizzo di nastri trasportatori non solo è economicamente vantaggioso, ma evita anche danneggiamenti del materiale. Per ottenere un prodotto di alta qualità, dopo il processo di vagliatura la pietra pomice di solito viene trasportata direttamente al cumulo finale su un nastro trasportatore. La creazione di cumuli con l'autopala danneggerebbe inutilmente il materiale.



Logistica di cantiere - senza nastro trasportatore

- > Altezza di scarico MC 110 EVO Nastro di scarico: 3270 mm - max 3170 mm altezza cumulo
- > Con una potenza di frantumazione di 170 t/h: il cumulo deve essere rimosso ogni circa 40 minuti
- > A seconda della distanza dai cumuli principali, l'autista dell'autopala ha poco tempo per caricare gli autocarri, cosa che può causare tempi di attesa. Qui vanno considerati soprattutto gli alti costi di esercizio dell'autopala. Il frequente impiego dell'autopala in questa parte del cantiere riduce inoltre la possibilità di utilizzare lo stesso veicolo per altri compiti, e pertanto può rendere necessario l'acquisto di un'altra autopala con relativo autista.
- > Se poi l'autista dell'autopala dovesse, oltre ai propri compiti, caricare anche l'impianto di frantumazione al posto dell'escavatore in figura, allora sarebbe quasi inevitabile un rallentamento della produzione: l'impianto di frantumazione funzionerebbe spesso a vuoto, con conseguente calo del rendimento



Logistica di cantiere - con nastro trasportatore

- > Altezza di scarico MOBIBELT MBT 24: 10.670 mm - max. 9.000 mm altezza cumulo
- > Con una potenza di frantumazione di 170 t/h: il cumulo deve essere rimosso dopo circa 11 ore
- > L'autista dell'autopala ha tempo a sufficienza per caricare l'autocarro. Si evitano attese e perdite di tempo
- > Mentre il cumulo cresce, l'autopala può essere impiegata in altre aree del cantiere

Conclusione: i costi di esercizio di un nastro trasportatore sono nettamente inferiori a quelli di un'autopala, mentre la portata di regola è superiore - e non richiede di un controllo costante da parte di un operatore. L'impiego ottimale di un nastro trasportatore permette di aumentare l'efficienza e ridurre le spese: ogni ora di attività dell'autopala in meno, infatti, significa risparmiare denaro.

IL VOSTRO WIRTGEN GROUP SERVICE

Per il vostro impianto di frantumazione KLEEMANN

Tempi di fermo ridotti, costi d'usura minimi, massima vicinanza al cliente.



Rete di assistenza

I nostri partner in loco vi forniranno la necessaria ed esauriente assistenza in tutte le questioni relative ai nostri prodotti. Grazie alla nostra rete WIRTGEN GROUP diffusa a livello mondiale, garantiamo tempi rapidi di reazione e soluzioni veloci.



Corsi di formazione

Una componente essenziale del successo nell'impiego dei nostri impianti è l'adeguata conoscenza del loro funzionamento. A questo proposito, per fornire le necessarie conoscenze tecniche ai vostri collaboratori, offriamo un'ampia gamma di corsi di formazione.



Ricambi e accessori

I ricambi originali e gli accessori di KLEEMANN assicurano un'alta affidabilità ed efficienza delle macchine nel tempo. Una panoramica di tutti componenti è presente all'indirizzo www.partsandmore.net



DATI TECNICI IN SINTESI

MBT 20 / MBT 24 / MBW 15

DATI TECNICI



MBT 20

- > Capacità d'alimentazione fino a circa: 450 t/h¹⁾
- > Altezza di scarico: 8 700 mm
- > Lunghezza del nastro: 20 000 mm
- > Peso: 10 500 kg*

DATI TECNICI



MBT 24

- > Capacità d'alimentazione fino a circa: 450 t/h¹⁾
- > Altezza di scarico: 10 500 mm
- > Lunghezza del nastro: 24 000 mm
- > Peso: 13 000 kg*

DATI TECNICI



MBW 15

- > Capacità d'alimentazione fino a circa: 350 t/h¹⁾/150 t/h²⁾
- > Altezza di scarico: 6 300 mm
- > Lunghezza del nastro: 15 000 mm
- > Peso: 4 500 kg*

¹⁾ con azionamento idraulico ²⁾ con azionamento elettrico

* Peso minimo senza opzioni, dati precisi relativi al peso su richiesta



KLEEMANN



KLEEMANN GmbH

Manfred-Wörner-Str. 160
73037 Göppingen
Germania

T: +49 7161 206-0

F: +49 7161 206-100

M: info@kleemann.info

 www.kleemann.info