



Convoyeurs mobiles

MOBIBELT



SAVOIR-FAIRE DE TRADITION

La société KLEEMANN GmbH met au point et construit depuis plus de 100 ans des machines et des installations pour les professionnels de l'industrie du granulat et du recyclage.

Un haut niveau de performance et des détails novateurs, une grande simplicité d'utilisation et un maximum de sécurité pour l'opérateur : ainsi sont les installations de concassage et de criblage de KLEEMANN.

Efficienc e sur les chantiers

Les convoyeurs mobiles MOBIBELT sont employés pour des processus de logistique efficaces sur chantiers. Ils étendent de manière flexible le rayon d'action des installations de broyage et de criblage, permettent d'obtenir des stocks plus grands, améliorent la logistique des chantiers et sont simples d'utilisation.

> Traitement de roche naturelle > Utilisation pour le recyclage

plus de 100 ans
de tradition

Membre du WIRTGEN GROUP
groupe international d'entreprises



Plus de 200
succursales et revendeurs dans le monde



GAMME DE PRODUITS KLEEMANN

MOBICAT

Concasseurs mobiles
à mâchoires

MOBIREX

Broyeurs mobiles
à percussion

MOBICONE

Broyeurs mobiles à cône

MOBISCREEN

Installations de criblage

MOBIBELT

Convoyeurs mobiles

VUE D'ENSEMBLE DES POINTS FORTS

Parfaitement équipé



- > Configuration express pour une mise en œuvre rapide
- > Importante capacité d'alimentation pour un bon débit
- > Hauteur d'alimentation réglable hydrauliquement
- > Tête de bande rabattable hydrauliquement
- > Réduction des coûts car moins d'utilisation des chargeuses sur roues
- > Sécurité accrue sur le chantier grâce à une circulation réduite des chargeuses sur roues
- > Faibles coûts à la tonne

MBT 20

MBT 24

03

03

01

02

01

02



MOBIBELT MBT 20 / MOBIBELT MBT 24

01 Dual Power

> Dual Power (en option) avec un entraînement électro-hydraulique ou diesel-hydraulique

02 Châssis sur chenilles

> Châssis sur chenilles à entraînement hydraulique pour déplacement simple, même sur terrain accidenté

03 Trémie d'alimentation

> Trémie standard extensible à 2,5 m³ avec barre déflectrice (en option)

MOBIBELT MBW 15

04 Entraînement hydraulique ou électrique

> Importante flexibilité grâce à un entraînement hydraulique ou électrique

05 Fonction de pivotement radial

> Châssis sur roues avec fonction de pivotement radial pour remblayage simple de terrils

06 Châssis sur roues

> Châssis sur roues pour déplacement simple sur le chantier



MBW 15

FLEXIBLE ET ROBUSTE

Rapidement opérationnel, performant sur le terrain

Les convoyeurs mobiles MOBIBELT présentent une configuration rapide, d'importantes capacités d'alimentation et sont très robustes.

La trémie d'alimentation généreusement dimensionnée est équipée d'un poste déflecteur Heavy Duty (uniquement MBT 20 et MBT 24) ainsi qu'une protection contre l'usure en option, permettant de charger sans problème du matériau d'alimentation jusqu'à une longueur d'arête de 200 mm (MBW 15 : 150 mm).

Grâce à leur hauteur d'alimentation réglable, les convoyeurs en aval des installations de concassage et de criblage peuvent être utilisés de manière flexible. Une hauteur de déchargement réglée de manière optimale réduit l'effet d'impact lors

de la transmission du matériau depuis les installations de concassage ou de criblage en amont et allonge ainsi la durée de vie des composants. Les convoyeurs mobiles permettent d'atteindre d'importantes hauteurs de déchargement, ce qui permet de remblayer des terrils de taille considérable, pour un maximum de flexibilité sur le chantier.



800 / 1 000 mm

Largeur de bande MBW 15 /
MBT 20, MBT 24

6 300 mm

Hauteur de déchargement
MBW 15

8 700 mm

Hauteur de déchargement
MBT 20

10 500 mm

Hauteur de déchargement
MBT 24



Des "poids plume" robustes

Le cadre de bande plié plusieurs fois et renforcé à l'intérieur empêche les torsions à haute charge et permet d'obtenir des débits d'alimentation considérables avec dans le même temps un poids relativement faible et une structure mince. Le tambour de pied „cage d'écureuil” permet de limiter le colmatage des rouleaux et préserve ainsi la bande.

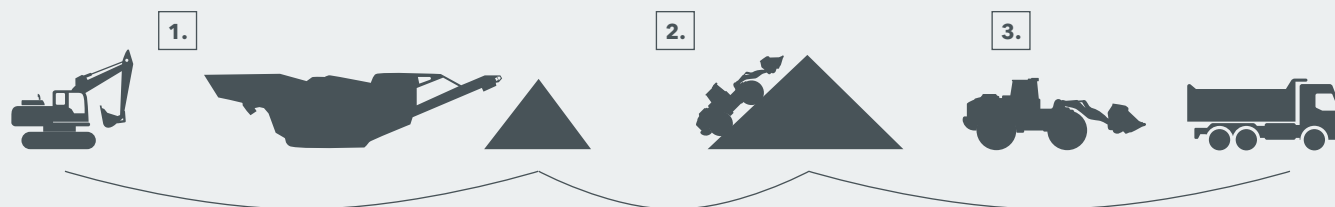
Les convoyeurs mobiles sont comparativement légers, facilement transportables et rapidement opérationnels – pour un maximum de flexibilité sur le chantier.

KLEEMANN > CONNAISSANCE DES PROCESSUS

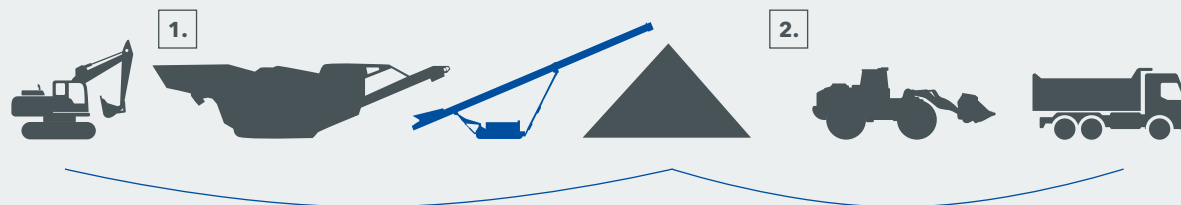


Accent sur la rentabilité

La rentabilité des convoyeurs mobiles est évidente : moins de déplacements de matériau, des coûts d'achat et d'exploitation plus faibles, moins d'entretien qu'une chargeuse sur roues, et bien plus encore.



Utilisation sans convoyeur de mobiles



Utilisation avec convoyeur de mobiles

LOGISTIQUE DE CHANTIER OPTIMISÉE

La meilleure technique pour un maximum de flexibilité

Moins de coûts, plus de sécurité

L'utilisation de convoyeurs mobiles permet de réduire sensiblement les déplacements de matériau avec la chargeuse sur roues. Ceci réduit les coûts et améliore la sécurité sur le chantier. En effet, moins de circulation sur le chantier signifie aussi moins de sources de danger.

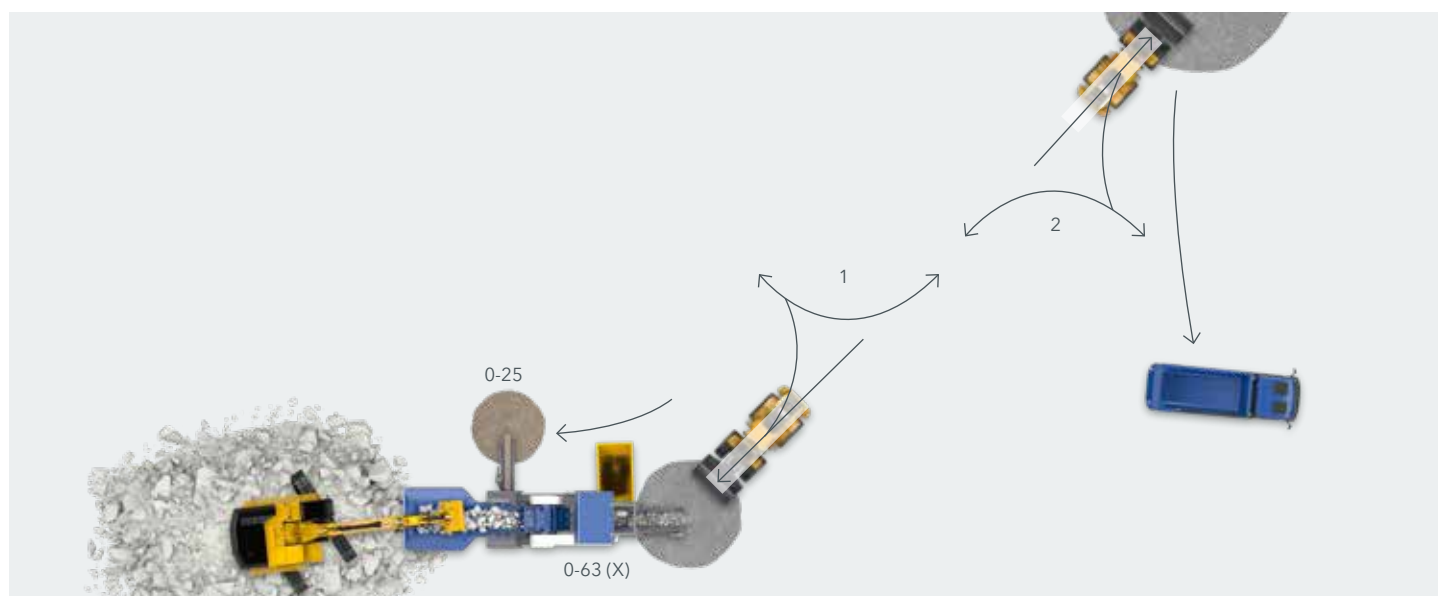
Pour le franchissement d'obstacles

Les convoyeurs mobiles peuvent être employés de manière flexible pour le franchissement d'importantes différences de hauteur ou aussi d'obstacles. Il est ainsi possible de broyer sur place et de réaliser le transport de matériau jusqu'à l'étage suivant de concassage ou de criblage ou bien pour la

formation de stocks, le tout simplement au moyen de convoyeurs mobiles.

Utilisation pour les matériaux sensibles

Lors du traitement de matériau sensible, comme par exemple de pierre ponce, on s'aperçoit que l'utilisation de convoyeurs mobiles est non seulement rentable, mais ménage également les matériaux. Afin de conserver une excellente qualité produit, la pierre ponce est transportée après le criblage directement via un convoyeur mobile jusqu'au teruil terminal. La formation de terrils avec la chargeuse sur roues endommagerait inutilement le matériau.



Logistique de chantier - sans convoyeur mobile

- > Hauteur de déchargement du convoyeur de déchargement MC 110 EVO : 3 270 mm – hauteur de teruil max. 3 170 mm
- > Avec une capacité de broyage de 170 t/h : le teruil doit être dégagé env. toutes les 40 min
- > Suivant à quelle distance se trouvent les terrils principaux, le conducteur de la chargeuse sur roues n'a que peu de temps pour le chargement des camions, ce qui peut entraîner des temps d'attente. À cela viennent s'ajouter les importants coûts d'exploitation de cette dernière. L'utilisation fréquente d'une chargeuse sur roues dans cette zone du chantier limite en outre les possibilités d'utiliser le même véhicule pour d'autres tâches et rend le cas échéant nécessaire l'acquisition d'une autre chargeuse sur roues et l'emploi d'un conducteur supplémentaire.
- > Si le conducteur de la chargeuse sur roues doit, en plus de ses tâches attitrées, charger aussi l'installation de concassage au lieu de l'excavatrice représentée, ceci entraîne des limitations pour l'exploitation : l'installation de concassage tourne plus souvent à vide, ce qui abaisse la capacité de production



Logistique de chantier - avec convoyeur mobile

- > Hauteur de déchargement MOBIBELT MBT 24 : 10 670 mm – hauteur de terril max. 9 000 mm
- > Avec une capacité de broyage de 170 t/h : le terril doit être dégagé env. au bout de 11 h
- > Le conducteur de la chargeuse sur roues dispose de suffisamment de temps pour charger les camions.
Ceci évite des temps d'attente inefficaces
- > Durant la formation du terril, la chargeuse sur roues peut être employée dans d'autres zones du chantier

Conclusion : les coûts d'exploitation d'un convoyeur mobile sont sensiblement inférieurs à ceux d'une chargeuse sur roues et le débit d'alimentation est en général plus élevé. Et ceci, sans nécessiter un pilotage constant par l'opérateur. L'utilisation optimale d'un convoyeur mobile améliore ainsi les performances et permet d'économiser des heures d'utilisation d'une chargeuse sur roues.

VOTRE SERVICE KLEEMANN

Dans le WIRTGEN GROUP

**Des temps d'immobilisation réduits, des coûts d'usure minimums,
un maximum de proximité avec les clients.**



Réseau de service

Nos interlocuteurs sur place vous assistent pour toutes les questions et tâches relatives à nos produits. Grâce au réseau mondial étendu du WIRTGEN GROUP, nous garantissons des temps de réaction courts et des solutions rapides.



Formations

De bonnes connaissances sur le fonctionnement de nos installations sont essentielles afin de garantir une utilisation avec succès. Afin de transmettre à vos employés les connaissances techniques nécessaires, nous vous proposons un large éventail de formations.



Pièces et accessoires

Les pièces originales et accessoires de KLEEMANN permettent d'assurer en permanence une fiabilité et une disponibilité élevées des machines. Vue d'ensemble sur toutes les pièces à l'adresse suivante : www.partsandmore.net



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Vue d'ensemble

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES



MBT 20

- > Capacité d'alimentation jusqu'à env.: 450 t/h¹⁾
- > Hauteur de déchargement: 8 700 mm
- > Longueur de bande: 20 000 mm
- > Poids: 10 500 kg*

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES



MBT 24

- > Capacité d'alimentation jusqu'à env.: 450 t/h¹⁾
- > Hauteur de déchargement: 10 500 mm
- > Longueur de bande: 24 000 mm
- > Poids: 13 000 kg*

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES



MBW 15

- > Capacité d'alimentation jusqu'à env.: 350 t/h¹⁾/150 t/h²⁾
- > Hauteur de déchargement: 6 300 mm
- > Longueur de bande: 15 000 mm
- > Poids: 4 500 kg*

¹⁾ avec entraînement hydraulique ²⁾ avec entraînement électrique

* Poids minimum sans option, informations exactes sur le poids sur demande



KLEEMANN



KLEEMANN GmbH

Manfred-Wörner-Str. 160
73037 Göppingen
Allemagne

T: +49 7161 206-0

F: +49 7161 206-100

M: info@kleemann.info

 www.kleemann.info