



移动反击式破碎设备

MOBIREX EVO2





深厚的专业知识

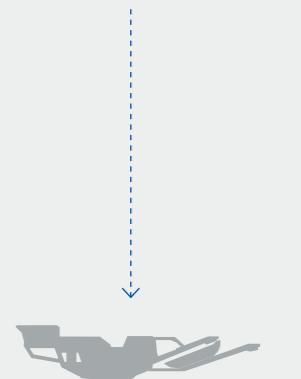
在过去的百余年里，克磊镘公司一直致力于为专业用户研发并生产天然石料加工及材料再生用的机器和设备。

克磊镘破碎筛分设备代表着超高的产量、创新的设计、简易的操作以及最高级别的操作安全性。



MOBIREX EVO2

实力强劲的多面手

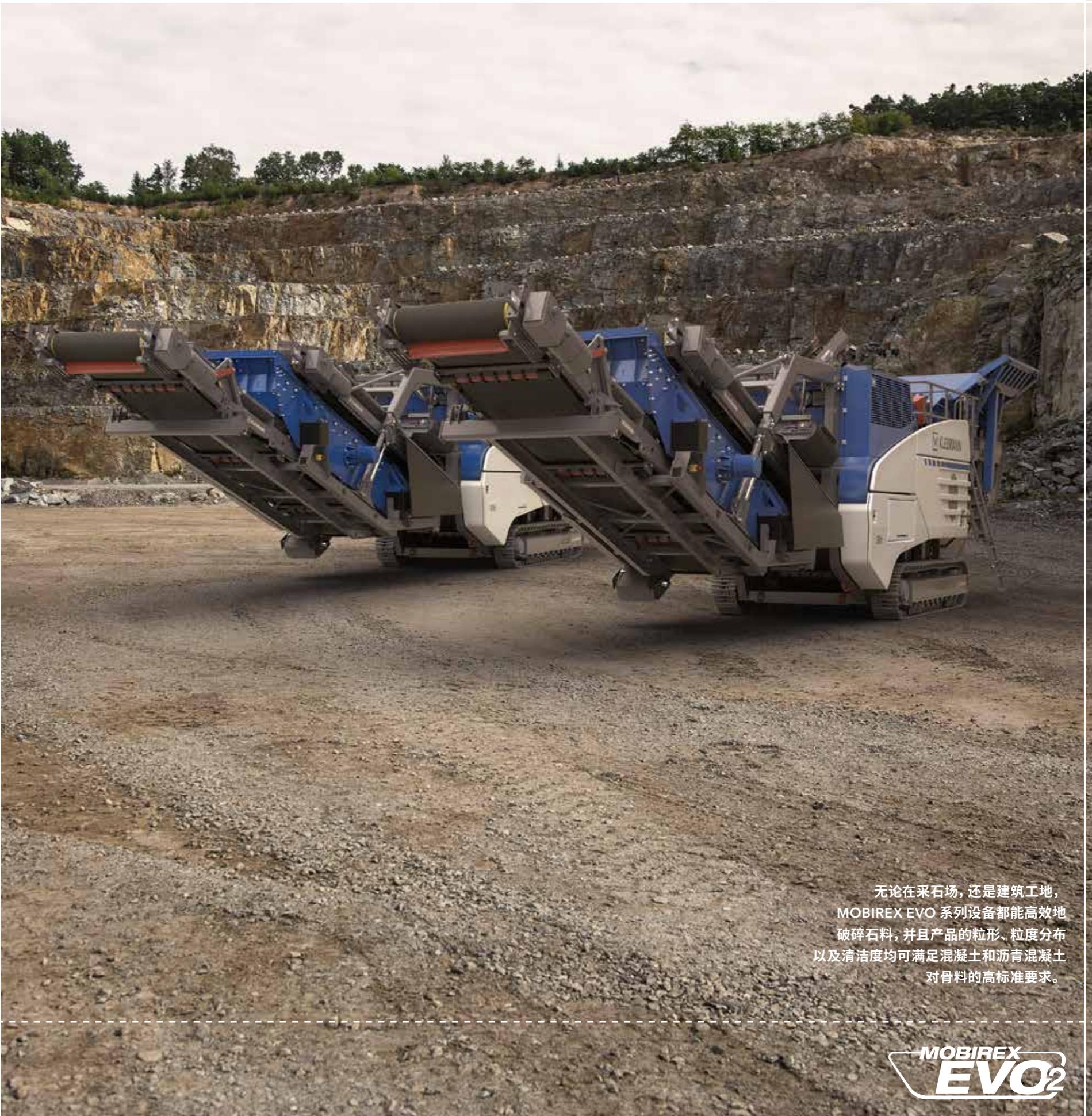


MR 110 Z EVO2 / 130 Z EVO2

强劲的移动式设备

MOBIREX EVO2 系列设备实力强劲且用途广泛：适用于天然石料加工及矿料再生应用。它们可生产出质量一流的产品，并且可获得出众产量。

它们以极其方便的运输、安装和调试以及维护时超短的设置时间、高完好率而脱颖而出。因此，MOBIREX EVO2 系列反击式破碎设备可理想地用于需要频繁更换工地的短周期项目。



无论在采石场，还是建筑工地，
MOBIREX EVO 系列设备都能高效地
破碎石料，并且产品的粒形、粒度分布
以及清洁度均可满足混凝土和沥青混凝土
对骨料的高标准要求。

MOBIREX
EVO2

超高的设备产量

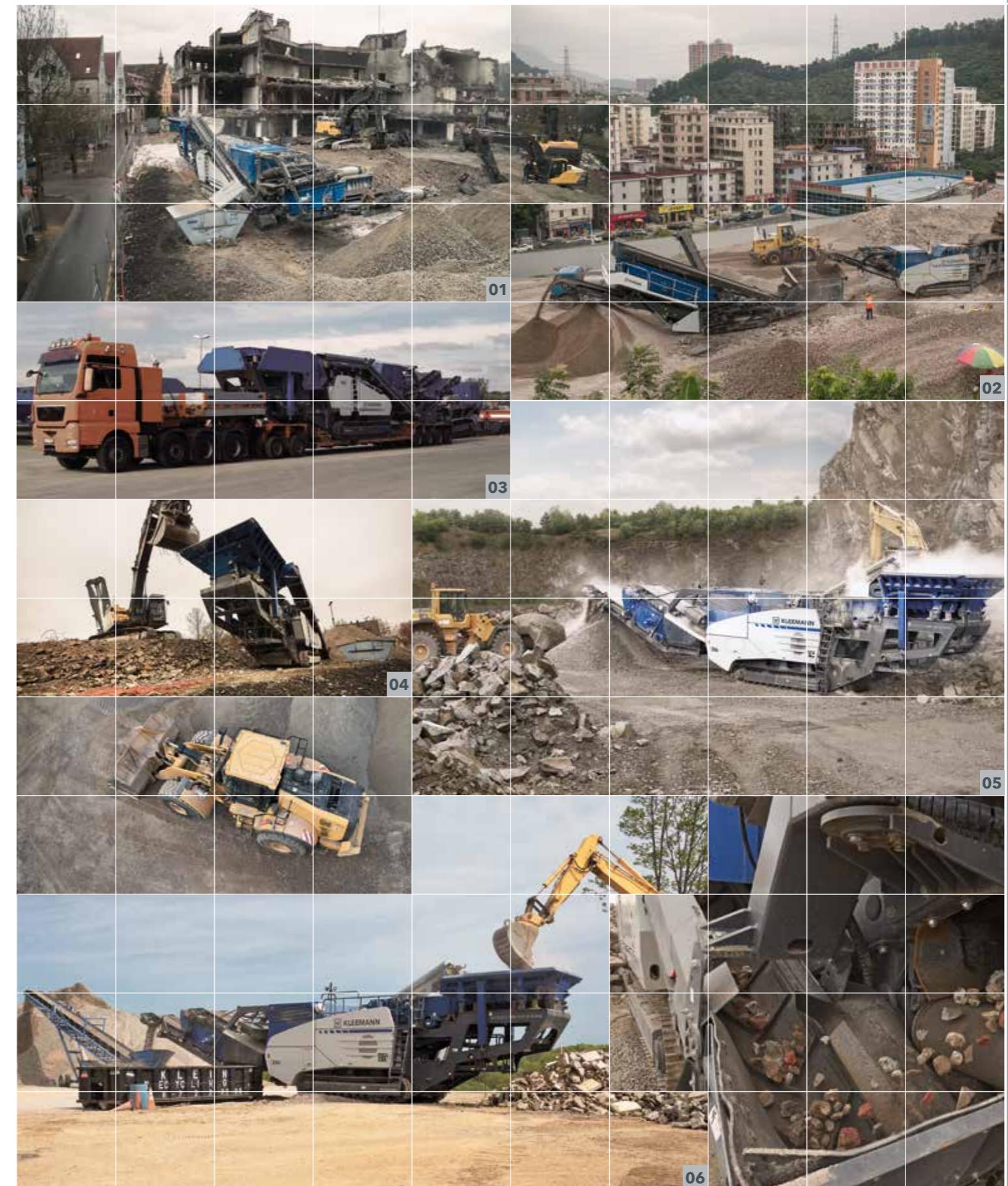
一流产品质量

灵巧而紧凑 – 运输及生产。
用途广泛且应用灵活 – 可生产出诸多不同成品。

EVO 系列移动反击式破碎设备用途广泛，并且能生产出一流质量的成品。破碎机进口宽度为 1,100 mm 或 1,300 mm (MR 110 Z EVO2 / MR 130 Z EVO2)，却能达到更大机型才能达到的产量。其出色的经济性及出众的产量，主要通过众多独有的技术特点来实现。

► 天然石料加工应用

► 材料再生应用



01 MR 130 Z EVO2 处理建筑拆迁残料

02 MR 110 Z / MS 953 EVO 电气互锁，配套施工

03 MR 110 Z EVO2 正在运往下一个施工地点

04 MR 110 Z EVO2 进行材料再生施工

05 MR 130 EVO2 加工天然石料

06 MR 110 Z EVO2 进行材料再生施工



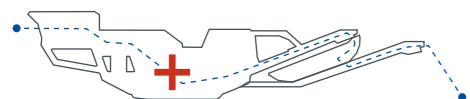
亮点

完美配置 →

- 理想的材料流动
- 大容量喂料装置
- 高效的预筛分装置
- 连续的破碎主机喂料
- 确保一流成品质量的破碎主机
- 高效而强劲的柴油机 — 直接驱动
- SPECTIVE 直观的控制系统
- 高产量的终筛分装置
- 方便的运输
- 最理想的可接近性和安全性
- 可持续发展的环保解决方案

理想的材料流动

提高了设备利用率并获得极高产量

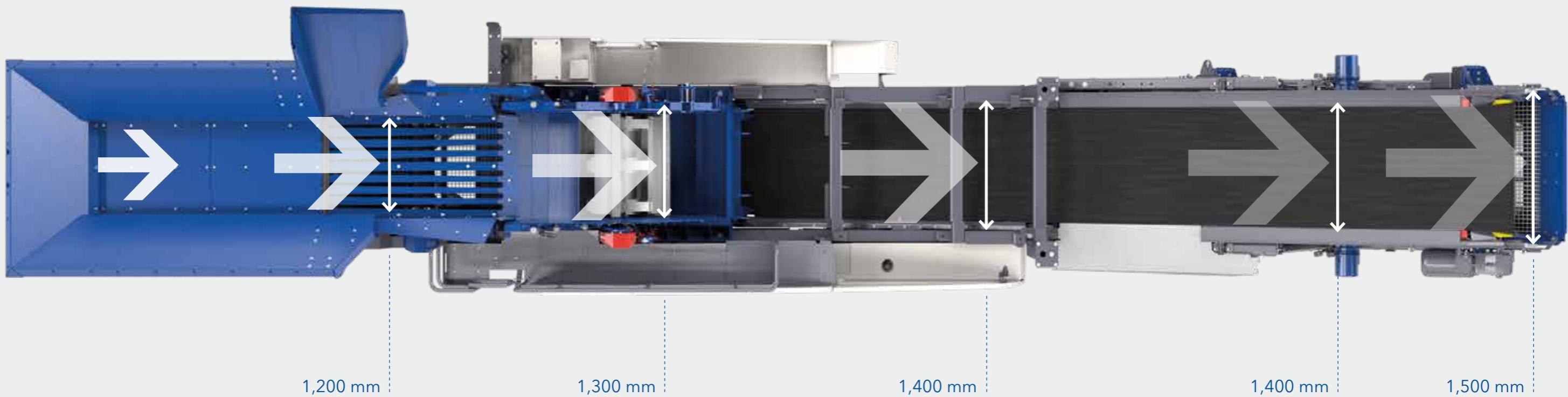


MOBIREX EVO2 系列设备拥有众多技术创新,尤其是贯穿整台设备的独一无二的材料流动理念:整台设备的系统宽度沿材料流动方向逐渐加宽。因而,物流通道不会变窄,可有效地避免材料堵塞。

效果:

更高的设备总产量以及磨损降低带来的更长的使用寿命

> MOBIREX MR 130 Z EVO2

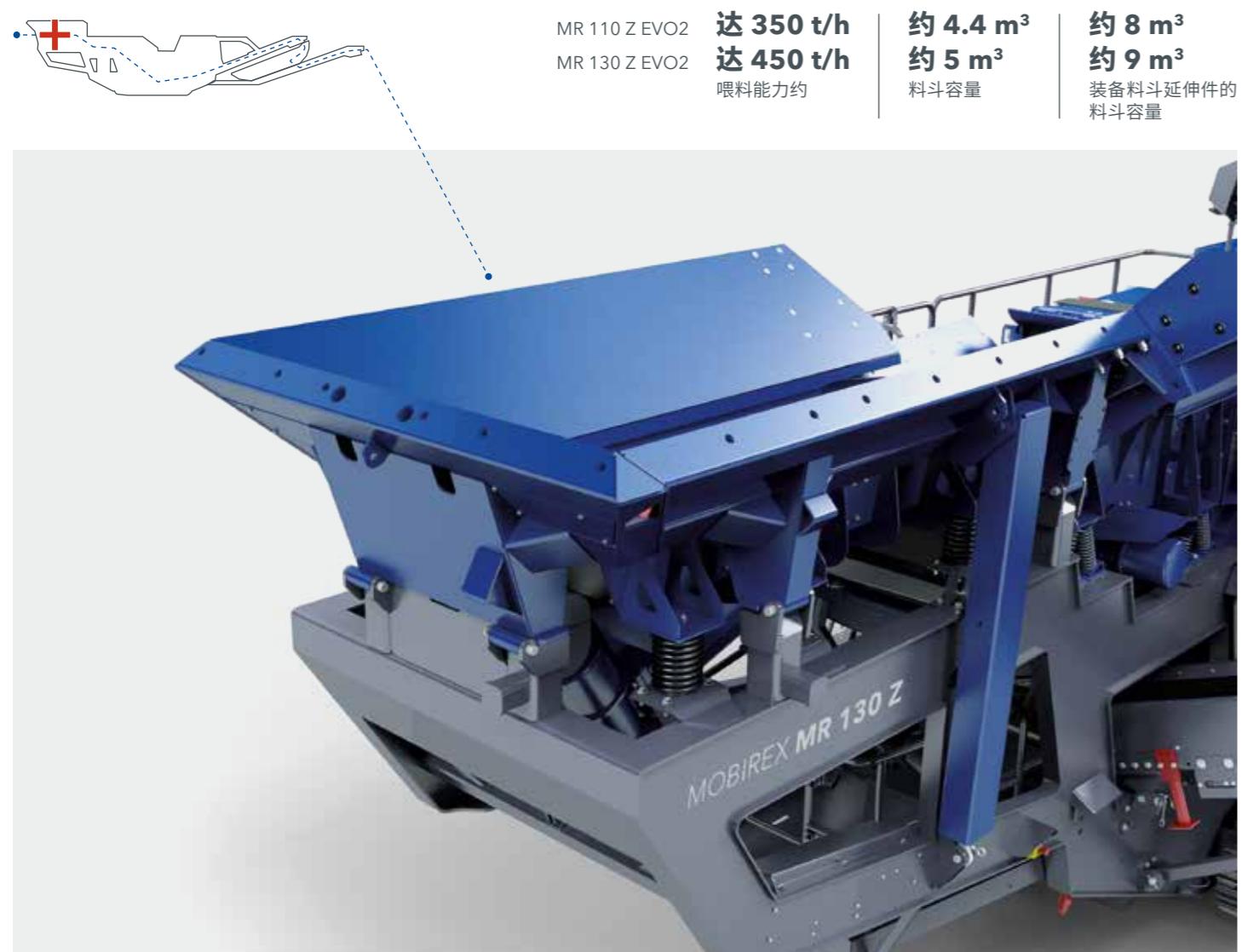


设计周全的喂料装置

容量大且极其坚固



MOBIREX EVO2 系列设备均装备大容量料斗



MOBIREX EVO2 系列设备的料斗采用液压折叠和锁定 – 操作手可从地面简单、方便地对其进行操控。因而确保了设备快速的设置以及保障操作手最大的安全性。为了确保更长使用寿命，料斗壁采用结实耐用的耐磨钢制成。选配的料斗延伸件可使其通过轮式装载机方便地上料。

理想的生产能力 – 得益于理想的喂料

原料组成以及喂料尺寸对设备的产能表现具有重大的影响。为了确保无故障、低磨损地运行设备，原料也应得到充分的预处理。

理想喂料小贴士：

- 请注意材料的尺寸及边缘长度
- 选择喂料尺寸，需满足成品粒径及允许的最大破碎比要求
- 分拣出不可破碎的材料，例如：钢梁、线缆、木头、薄膜/箔片等
- 确保设备稳定地上料 – 料斗过载或持续空载都会加剧磨损

克磊镘生产流程知识

很多情况下，破碎能力、喂料能力以及设备产量往往被人视为同一概念，或者混为一谈。那么它们到底分别指的是什么呢？

破碎能力

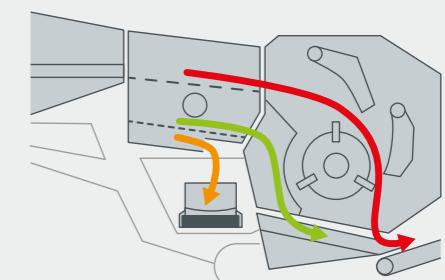
= 通过破碎机的材料量 (红色)

喂料能力

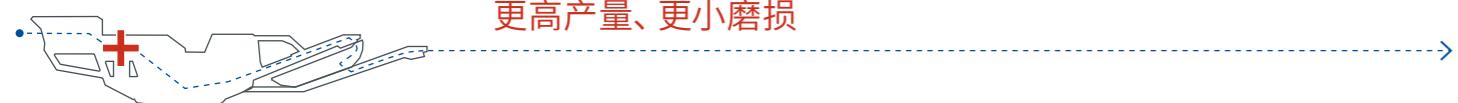
= 通过破碎机的材料量 (红色) + 通过预筛分下层筛面材料量 (橙色) + 通过旁通材料量 (绿色)

设备产量

= 通过破碎机的材料量 (红色) + 通过旁通材料量 (绿色)



高效的预筛分



筛除细料
通过侧向卸料皮带机

强劲的 11.2 kW
预筛分装置驱动功率

选择范围广
可选多种预筛分筛面

为了高效地对原料进行预筛分, MOBIREX EVO2 系列反击式破碎设备装备了独有的双层独立振动预筛分机。通过将中等粒度的材料直接输送至振动卸料槽, 极大地降低了破碎腔的磨损。上层和下层筛面可以方便、安全地更换。

预筛分装置的优势:

- 借助侧向卸料皮带分离出原料中的细料, 从而提高了成品质量
- 原料中的粘性材料得到有效清除, 因此避免了在破碎主机或振动卸料槽内形成材料结块
- 将中等粒度材料通过大流量旁通输送至振动卸料槽, 从而降低了磨损, 提高了产量

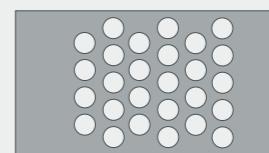


克磊镘生产流程知识

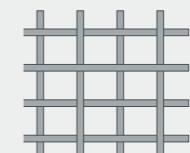
理想的预筛分设置

为了使预筛分装置理想地适用于材料或应用, 预筛分的频率可以无级调节。选择合适的筛面尤其重要。上层筛面可选择不同的穿孔板或格栅。下层筛面可装备不同尺寸的网筛。

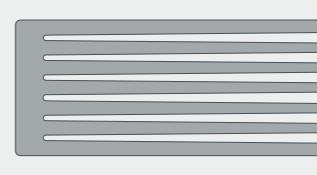
效果: 超高成品质量、最大设备产量以及更小磨损。



> 穿孔板

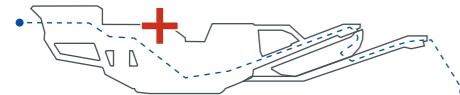


> 网筛



> 格栅





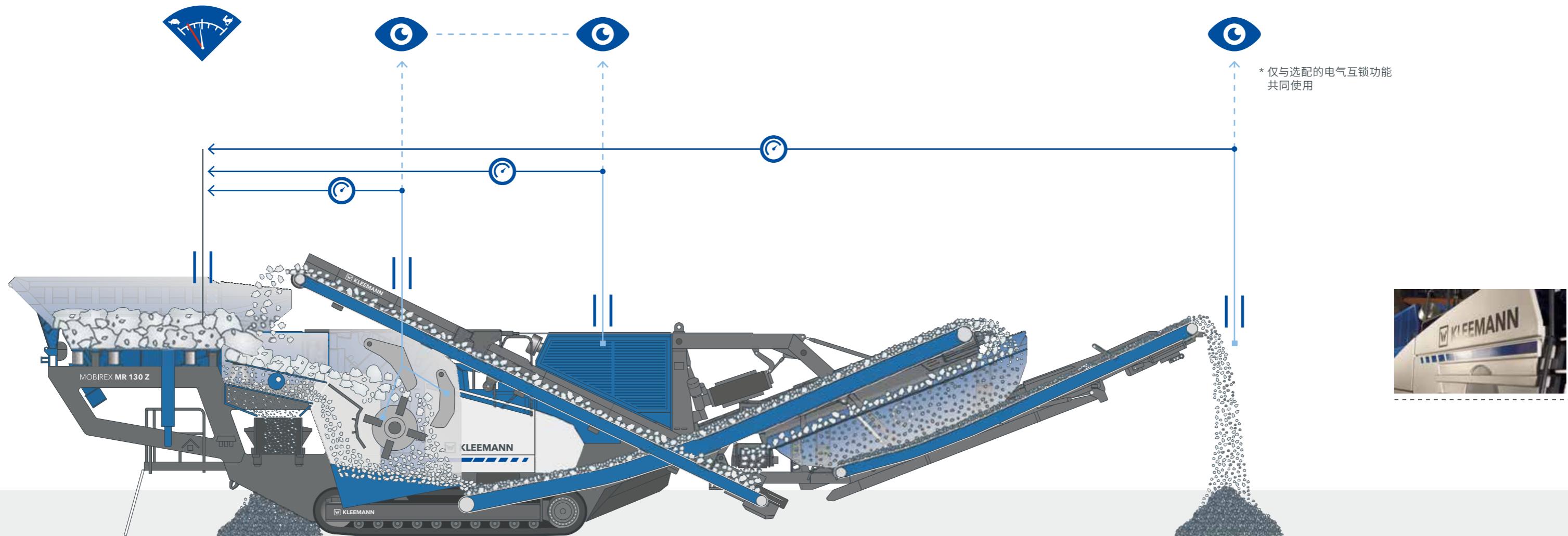
连续喂料系统 (CFS)

确保连续稳定的喂料

均匀稳定的喂料对于优质的成品、理想的产量以及极少的磨损是至关重要的。

为了确保破碎腔始终得到均匀而持续的喂料, 连续喂料系统 (CFS) 监控板锤、转子的负载以及发动机利用率, 并据此调节振动喂料机和预筛分机的频率。因而可以避免预筛分机发生堵塞, 并提高了

破碎主机的利用率。当破碎腔内的过载情况消除并恢复正常时, 材料便又会得到连续而及时的输送。



克磊镘生产流程知识

CFS 连续喂料系统可控制振动喂料机的速度, 从而确保预筛分机上面的材料不会堆积太高, 因此细料在进入破碎主机前, 能有效地从原料中筛除。

效果: 破碎主机只需加工真正需要破碎的材料。

与应用理想匹配 = 超高产量 + 极少磨损

CFS 连续喂料系统有助于操作手施工, 设备能够自动保持均匀稳定的材料流动, 因而确保破碎主机稳定地喂料。



强劲的破碎主机

设备的核心部件

1,100 x 800 mm
MR 110 Z EVO2 破碎机进口

1,300 x 900 mm
MR 130 Z EVO2 破碎机进口

全液压
破碎机出口开度设置



反击板, 用于两阶段破碎

理想的破碎机几何形状

方便的破碎机出口开度设置

耐磨的转子

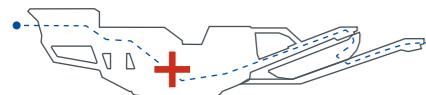
可选多种板锤和耐磨板



01 破碎主机几何形状

特殊的进口几何形状,使 MOBIREX EVO2 系列设备的破碎主机能够理想地喂料,从而确保了超高产量。破碎主机进口盖和上反击板可借助无线遥控液压升降,有效降低了材料堵塞风险。

效果: 产量大、可靠性高。



02 板锤

得益于巧妙设计的板锤夹紧系统以及创新的转动及锁定安全系统,板锤能够方便地卸除。因此板锤的更换极为简单、安全。

C 形板锤能够在较长时间内保持理想的反击破碎效果,用户可获得品质更优异的成品。



03 破碎机出口开度设置

便捷的出口开度设置对材料及成品粒径的调整至关重要。MOBIREX EVO2 系列设备,可借助触摸屏在地面进行全液压出口开度设置—即使当转子运转时也能有效地进行调节! 极大提高了设备的效率和产量。

常规经验: 上出口不能超过喂料尺寸的 30%,下出口约为成品粒径的 80%。

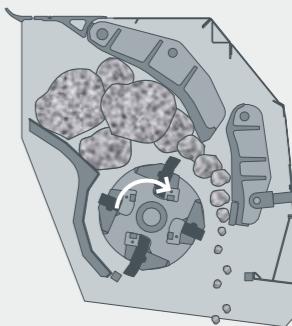
全液压过载系统可有效保护设备,以防遇到不可破碎的材料而使设备受到损坏。



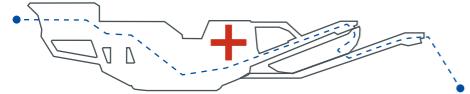
克磊镘生产流程知识

正确的喂料可确保理想的效果:

- > 应确保反击式破碎主机理想的料位
- > 连续的过量喂料会导致过早磨损,引发过载保护系统故障,最终会产生材料堵塞
- > 最大喂料尺寸不宜超过破碎主机进口尺寸的 80%
- > 应正确设置上、下反击板开口比例



> 理想的喂料



创新型驱动理念

令人惊叹的产量以及极低的燃油消耗

MR EVO2 系列的反击式破碎设备采用创新的“柴油机 – 直接”驱动理念, 动力强劲且施工经济。

装备配有液力偶合器的高效、强劲的柴油发动机, EVO 系列的反击式破碎设备以其极低的效率损失而令人叹服: 破碎机直接驱动理念可为破碎主机提供最大动力。设备上的所有其它装置, 例如: 预筛分机、振动喂料机以及输料皮带机, 均由电驱动。

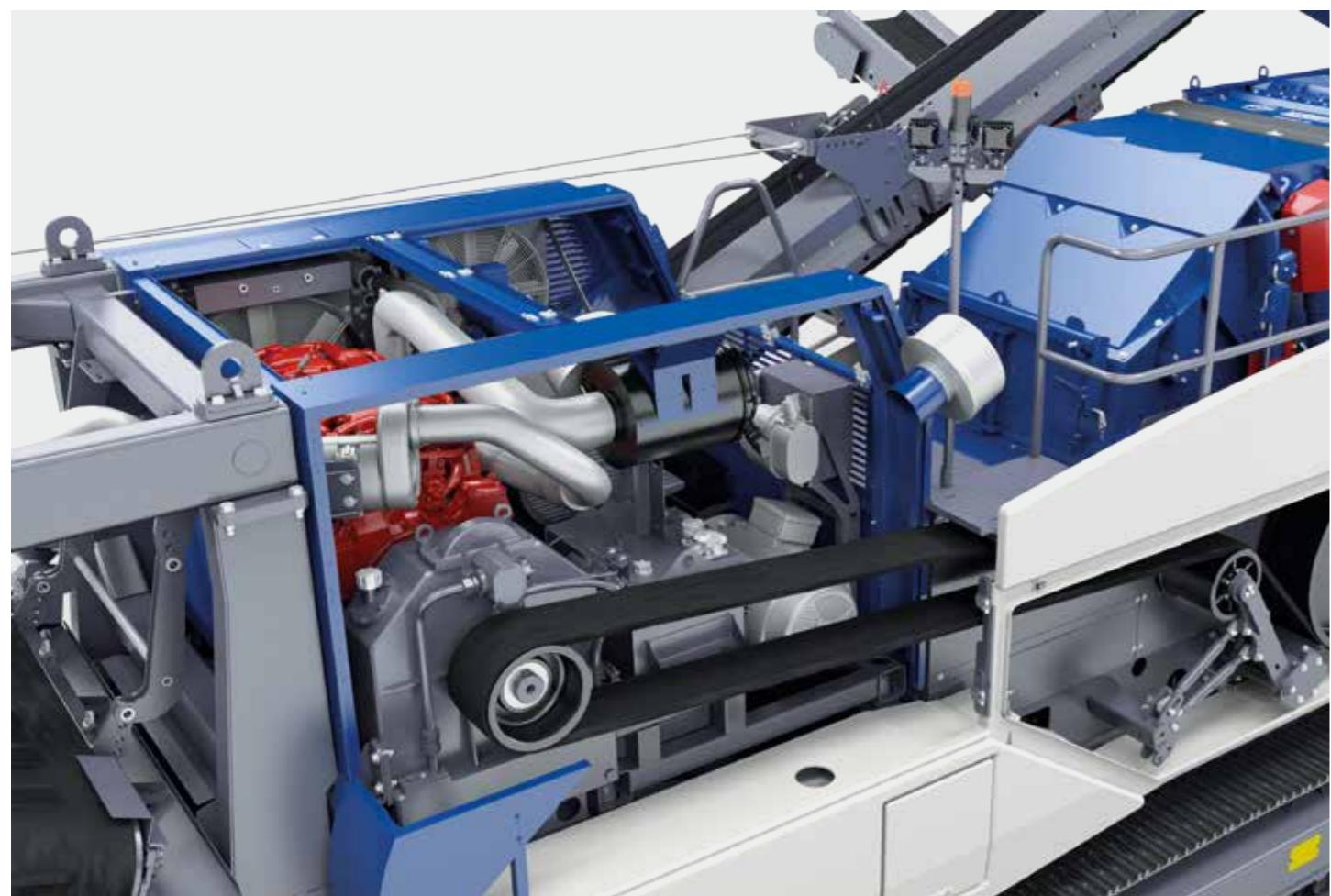
液力偶合器可确保超高的操作安全性 – 无论是对于操作手, 还是设备。



柴油机 – 直接
驱动

高达 371 kW
功率

节省高达 30% 的油耗
相较于液压驱动



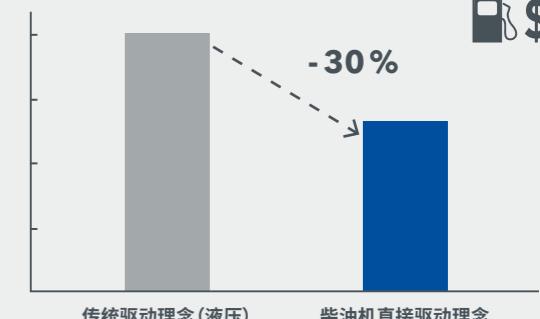
克磊镘生产流程知识

三

创新理念: 经济、安全、节能

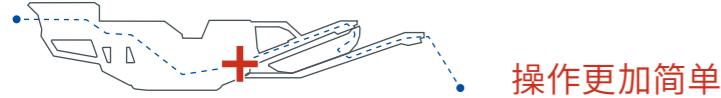
柴油机 – 电驱动较液压驱动而言, 拥有诸多优势, 不仅是油耗更低。设备对液压油的需求量也显著降低, 因而更换液压油时成本更低, 并且节约了能源。万一发生漏油, 液压油被污染及产生环境污染的风险也大大降低。

此外, 与液压油管相比, 电动部件更不易受到磨损 – 带来的显著益处便是使用寿命更长, 运行成本更低!





直观控制系统理念



操作更加简单

MOBIREX EVO 系列设备可借助触摸屏，使用简单的 SPECTIVE 控制系统进行操控。所有的部件及功能均可在地面方便地进行控制。

SPECTIVE 操控系统概览

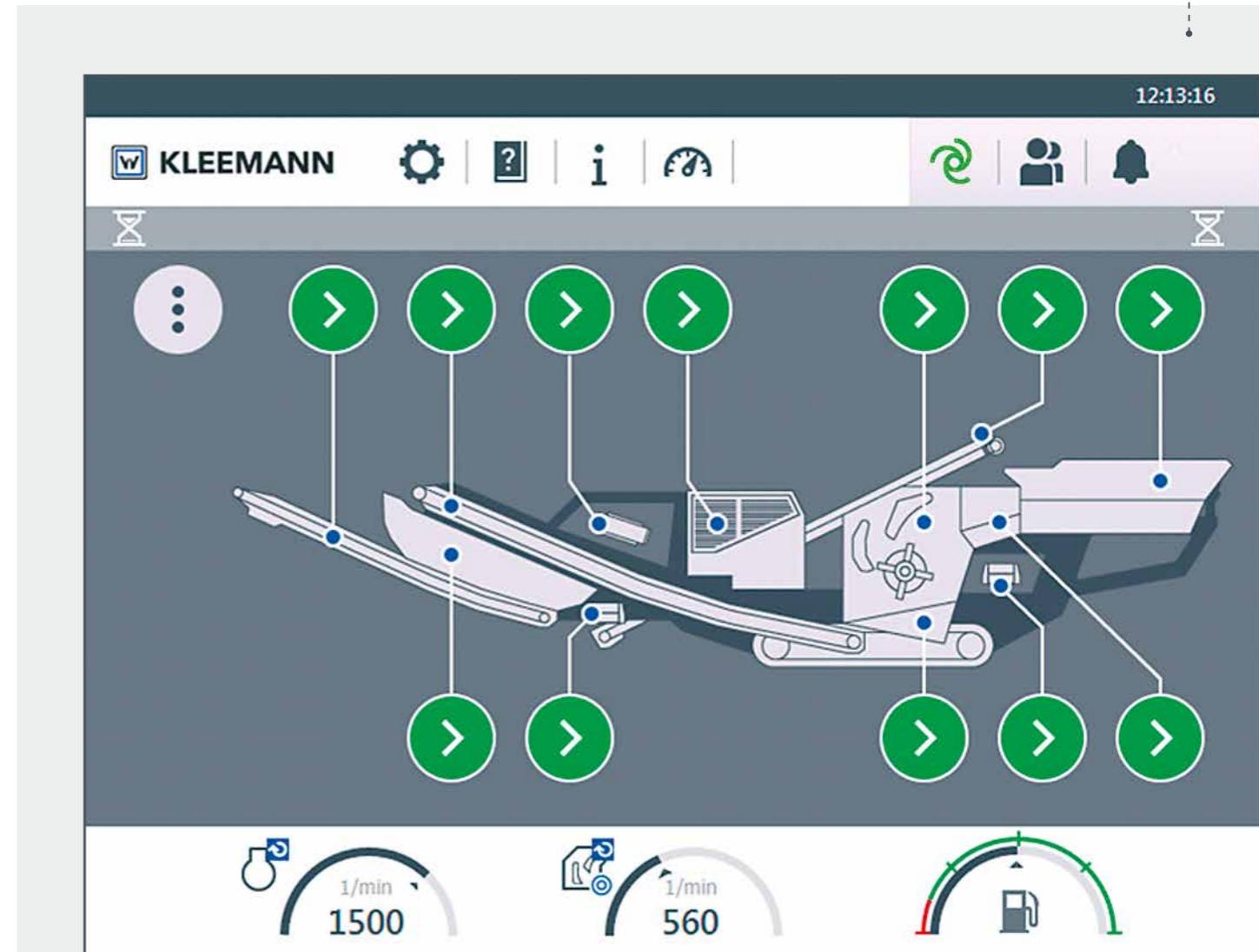
- 用户从一开机便可借助菜单导向逐步操作。
- 在启动界面上，操作手可观看到整台设备的结构图以及可调节的功能。
- 当所需功能被选中，通过清晰的指令，操作手执行所有必要的操作。
- 如若发生故障，显示屏上便会显示故障诊断信息。故障定位、描述以及解决方案等信息可极大缩短宕机时间。

得益于其发光强度及高对比度，12" 防尘触摸屏上的信息可始终被轻松地读取。触摸屏可用手指、笔或手套操作。它安装在集带锁、防尘、隔振于一体的电控柜内。挖机机手也可通过无线遥控对设备进行操作。

借助 WITOS 通讯系统，设备信息一目了然

WITOS 机组远程通讯系统可为高效的机组和服务管理提供支持。通过这一系统，可随时随地查看设备施工状态。只拥有一台设备的用户也可通过 WITOS 系统获益。

从协助维护保养及故障诊断工作，到有针对性的控制设备：该系统服务范围广泛，是维特根集团智能服务协议的理想补充。



克磊镘生产流程知识

“快速移动”功能确保连续施工

在一些应用中 — 例如：筑养路施工，破碎设备在一天之内可能需要移动多次。同时，设备还需要保持操作模式，以便移动后能够迅速重新施工。借助方便的遥控，快速移动功能可以将其实现 — 无需停机，快速施工。

得益于节省下来的大量时间（挖掘机机手无需去显示屏那转换操作模式，设备运行无中断，因而不必重新启动），设备得以持续高效施工。



除铁器和终筛分装置



确保高效地生产成品

1,200/1,400 mm
宽大的主卸料皮带机

除铁器
两种可选

单层振动筛分机
超大筛分面积

皮带秤
可选配安装于主卸料机/
细料皮带机



破碎后的材料通过宽大的主卸料皮带机卸除。为了防止成品中混入铁制品，可安装选配的电磁除铁器或永磁除铁器，它们均可借助遥控液压升降。因而，材料不会堵塞，且除铁器始终能够位于理想的位置。

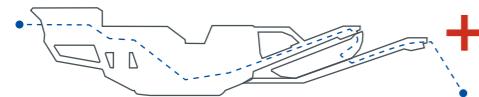
终筛分装置

选配的终筛分装置可用于筛分材料以获取规定粒径的成品。即便是粒径小于 20 mm 骨料，超大筛分面积也可确保有效地筛分。卸料高度专为大量堆料而设计；超粒径骨料回料皮带可使材料进行闭路循环破碎。



方便的运输

尽管 MOBIREX EVO2 系列设备产量惊人，但它们却紧凑而灵活，运输非常方便。



确保快速设置

EVO 系列反击式破碎设备用途十分广泛，在市中心这种狭窄的建筑工地施工也丝毫不成问题。得益于其紧凑的外形和相对较轻的重量，即使需要频繁更换工地，设备也可以快速设置、拆卸，从而确保方便的运输。

得益于集装箱型紧凑尺寸，终端分装置可以单独拆卸，方便地运输。安装于滑道上的终端分装置，可用吊挂系统快速装载。

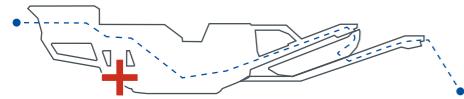
MOBIREX EVO2 系列反击式破碎设备充分展示了其快速设置的优势，例如：料斗壁及侧向卸料皮带机（取决于配置），可液压折叠，轻松转换为工作模式。

高度灵活性
转换工地

短暂的设置时间
得益于简便的设置

更高的离地间隙
针对终端分装置区域





可接近性和安全性

确保更高操作舒适性

简单的操作和方便的维护保养

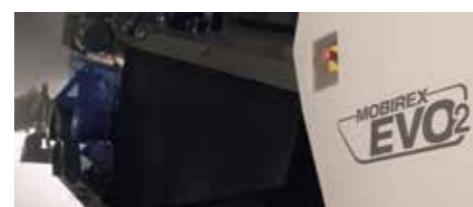
为了确保可靠的施工、简单地操作以及快速的维修，所有的设备部件都十分易于接近。设备出色的装置提高了操作舒适性。例如：安装于不同转换点的喷洒系统、标配的 LED 照明灯以及选配的高级照明套包。

转动 & 锁定机构 — 出色的安全系统

“转动及锁定”安全系统可在更换板锤及清除堵塞时提供最可靠的安全性。用于保养门及部件的

专用锁键确保了危险部件不会发生不受控的运转，并且破碎主机也不会在维护保养期间启动。

标准系列的转动装置可允许在外部的任何位置手动转动并锁定破碎机转子，从而安全地更换板锤并清除堵塞。



转动及锁定系统操作指南



> 通过 SPECTIVE 控制系统启动“锁定转子”命令。



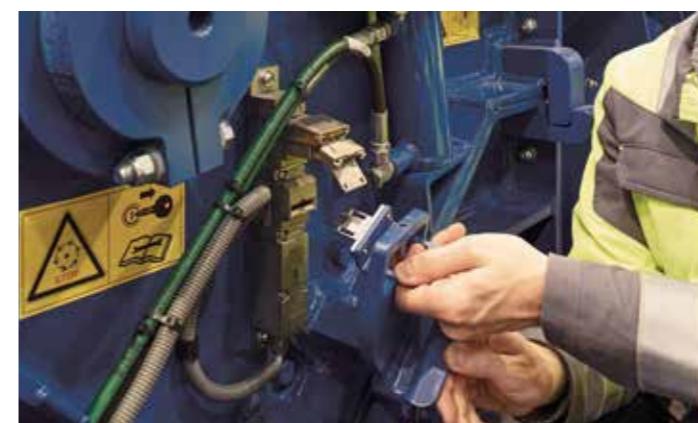
> 转子转动及锁定装置被启用并借助手柄转动。



> 将控制元件插入启动装置；转子被安全锁定，锁键被释放。



> 锁键移除后，转子会保持安全锁定状态。



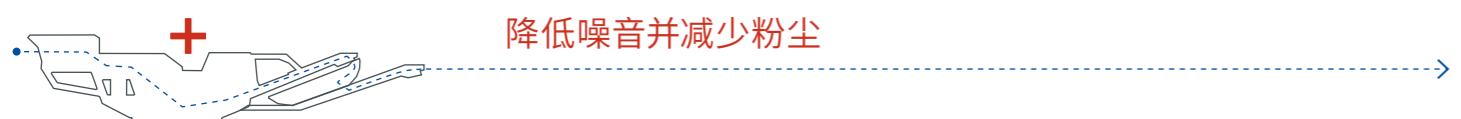
> 插入专用锁键后，破碎机罩壳被打开。打开罩壳时，专用锁键便不能被拔出，堵塞的材料可被安全地清除。



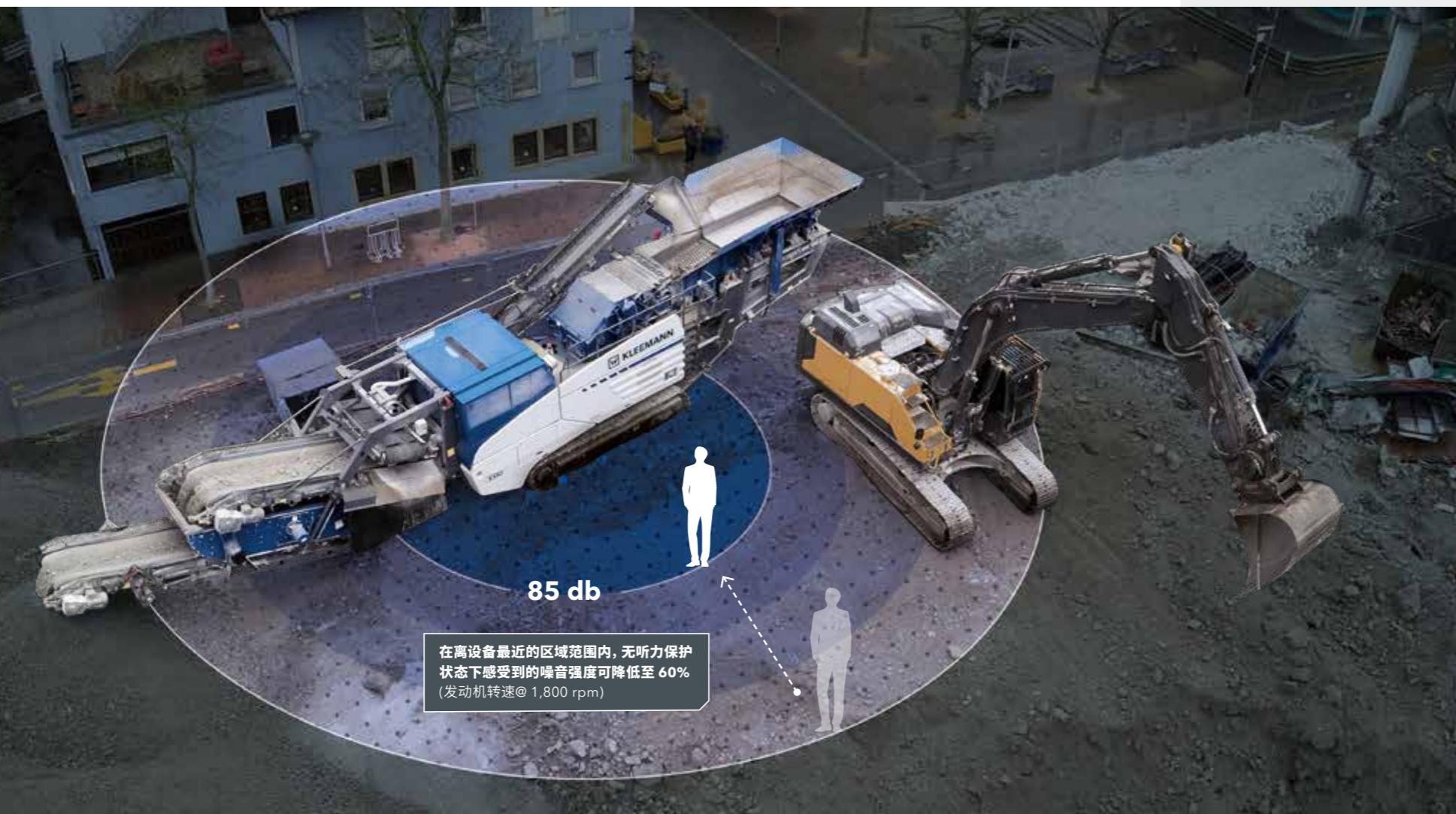
> 借助手柄，机手可安全地转动转子，并将其移动至理想位置，以便更换板锤。

无论是在城市地区还是在采石场，对降低噪音、减少粉尘的要求都越来越普遍。当地政府对于环保要求也愈发严苛。不同地区对于在城市施工允许的噪音及粉尘排放规定大不相同。但目的都是为了保护受影响人群、环境以及现场施工人员。

可持续发展的环保解决方案



如今，对降低噪音和减少粉尘的要求越来越普遍，不仅是在城市中，在采石场也是如此。



降低噪音的有效解决方案

除了破碎加工本身会产生噪音外，移动式破碎设备的主要噪音来源是其动力装置。大多数噪音是由空气管道、冷却装置以及发动机周围的空气旋流产生的。

对于这种情况，一个选配的环保套包便可以帮助解决问题。该套包由符合人机工程学设计的降噪护板构成，安装高度与发动机高度相匹配，可引导噪音向上传播。运输时，这些护板可折叠收起，因而不会影响到运输宽度。安装于设备底部的封闭装置可以减少噪音向下传播。

效果：用户能够感受到的音量可降低六分贝。音量降低三分贝，我们人耳能够感知到的噪音强度减半。

减少粉尘的有效解决方案

材料再生和天然石料加工应用的技术性质就决定了大量粉尘的产生。粉尘的主要来源是卸料、转运点以及破碎主机本身。

其解决方案便是在重要部位安装喷洒系统，例如：破碎机进口处、主卸料皮带机处、侧向卸料皮带机以及终筛分装置处。这种方案可抑制大部分粉尘的传播。

效果：粉尘量可减少达 50% (视材料的不同数据会有所不同)。

移动反击式破碎设备

MOBIREX
EVO₂

MR 110 Z EVO2

MR 130 Z EVO2

MOBIREX MR 110 Z EVO2

紧凑的外形
便于运输的重量 (44,500 - 58,500 kg*)

破碎机进口 (宽 x 高)
1,100 x 800 mm

喂料能力
350 t/h

装备变频控制的振动喂料机和预筛分机

推荐用途
材料的再生 (例如: 混合的瓦砾、混凝土、钢筋混凝土)
在初级破碎阶段加工较软的天然石料
在二级破碎阶段加工较软的天然石料

易于运输, 可灵活地用于不同工地
用于破碎中大尺寸原料

MOBIREX MR 130 Z EVO2

紧凑的外形
便于运输的重量 (49,500 - 64,500 kg*)

破碎机进口 (宽 x 高)
1,300 x 900 mm

喂料能力
450 t/h

装备变频控制的振动喂料机和预筛分机

推荐用途
材料的再生 (例如: 混合的瓦砾、混凝土、钢筋混凝土)
在初级破碎阶段加工较软的天然石料
在二级破碎阶段加工较软的天然石料

易于运输, 可灵活地用于不同工地
用于破碎中大尺寸原料

* 基本配置的设备重量 — 完全配置的设备重量



专业技术知识

选配的电气互锁功能可使克磊镘的不同设备之间理想配套使用。破碎设备间的破碎流程会自动优化，材料在设备间能够始终以最高效率进行输送。为此，上游设备的主卸料皮带机处和/或细料皮带机处会装备一个料位探测器，用于监控下游设备喂料装置的料位。当料位达到一个规定高度时，上游设备的产量便会暂时降低。

出于安全考虑，破碎筛分设备之间还有电缆连接互锁急停装置。如紧急情况按下任一互锁设备的紧急停机按钮，所有设备都将安全地停止。



成功秘诀

→ 确保理想破碎效果

想要获得理想的破碎效果, 需要一台设备中各部件间的完美匹配和操作人员可决定的正确的机器设置。

借助这些技巧, 我们可以为所有施工进行理想的设置。

原料

- 喂料尺寸: 最大喂料尺寸, 不能超过给定破碎机进口尺寸的 80%。
- 抗压强度: 可用于一级破碎阶段破碎强度最大不能超过 100 MPa 的矿料和二级破碎阶段破碎强度最大不能超过 150 MPa 的矿料。
- 矿料类型: SHB 系列反击式破碎机, 能够加工中软硬度的天然石料。比如: 石灰石、白云石、砂岩以及瓦砾、砖块、沥青料、混凝土等建筑残料。

转子速度及出口开度

- 随着转子速度增加, 破碎曲线“左移”, 表明成品中细料增多。

速度增加通常会提高设备产量。但当反击频率增加时, 不适当的喂料, 往往也会导致产量下降。

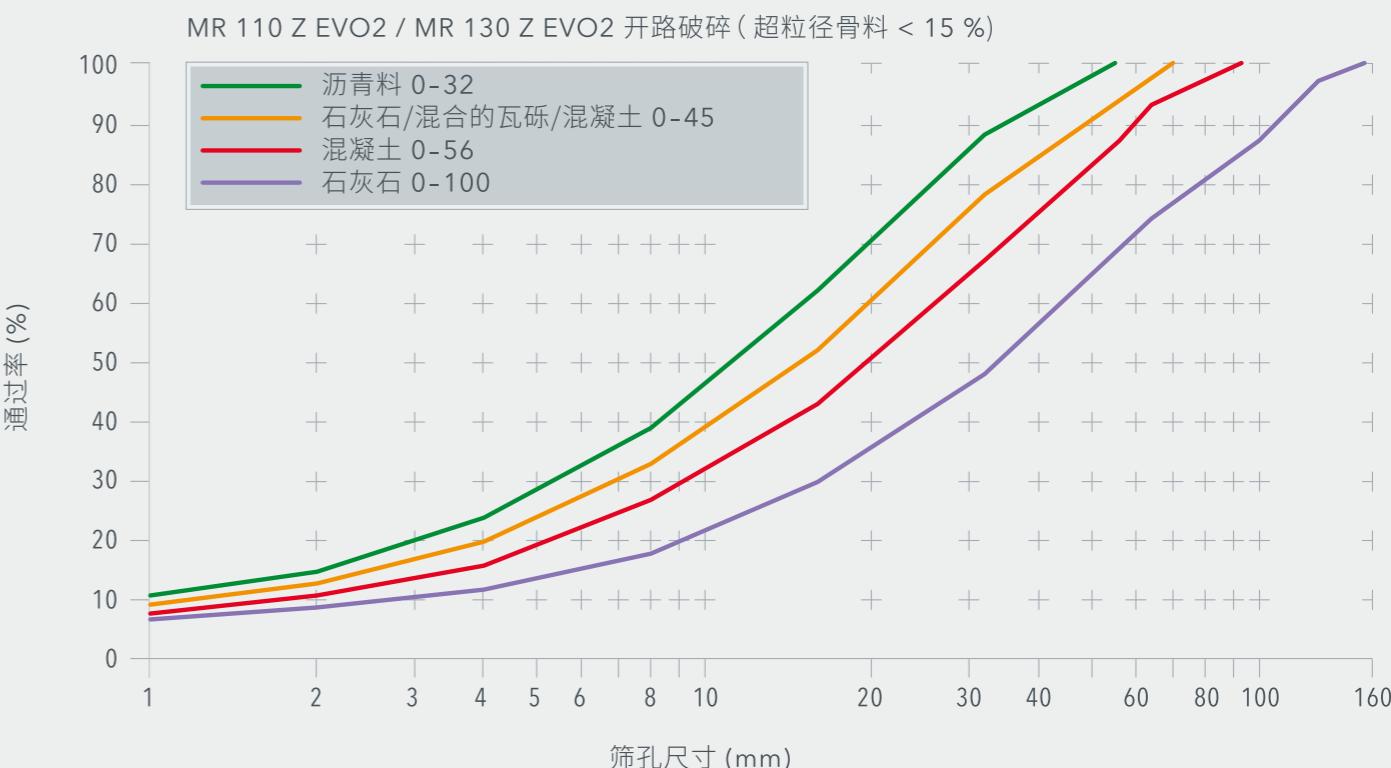
破碎比

- 最大破碎比 (进口粒度/出口粒度), 主要取决于原材料的物理特性。下列数据可供参考:

原料	破碎强度 (MPa)	回路	破碎比
石灰石、中软硬度的天然石料	< 150	开	高达 10:1
		闭	
再生 (混合的瓦砾、沥青料、混凝土)	< 100	开	高达 15:1
		闭	
钢筋混凝土 (取决于混凝土质量和铁制品含量)	< 100	开	高达 15:1
		闭	



MOBIREX 反击式破碎设备的破碎曲线



反击式破碎设备的应用范围

天然石料	煤	粘土	大理石	石灰石	砂岩 粗砂岩	硬砂岩	砾石	花岗岩	玄武岩	铁矿石	片麻岩	粒状石英	绿岩辉长岩
再生	沥青旧料	拆迁的 钢筋混凝土	拆迁的混凝土	混合的瓦砾				高炉矿渣			钢渣		

您的克磊镘服务

源自维特根集团

缩短停机时间、将磨损成本降至最低、极大限度地贴近客户



服务网络

我们当地的合作伙伴会对关于我们产品的所有应用和问题为您提供全面支持。得益于我们紧密合作、遍布全球的维特根集团网络，我们能够确保更短的响应时间及快速的解决方案。



培训课程

成功使用我们设备的一个重要因素是相应的操作知识。为了将必要的技术知识传授给您的员工，克磊镘提供了全面的培训课程。



零配件

克磊镘的原厂零配件可以确保设备在长期应用中的高可靠性和完好率。点击访问 www.partsandmore.net，可对所有备件进行概览。

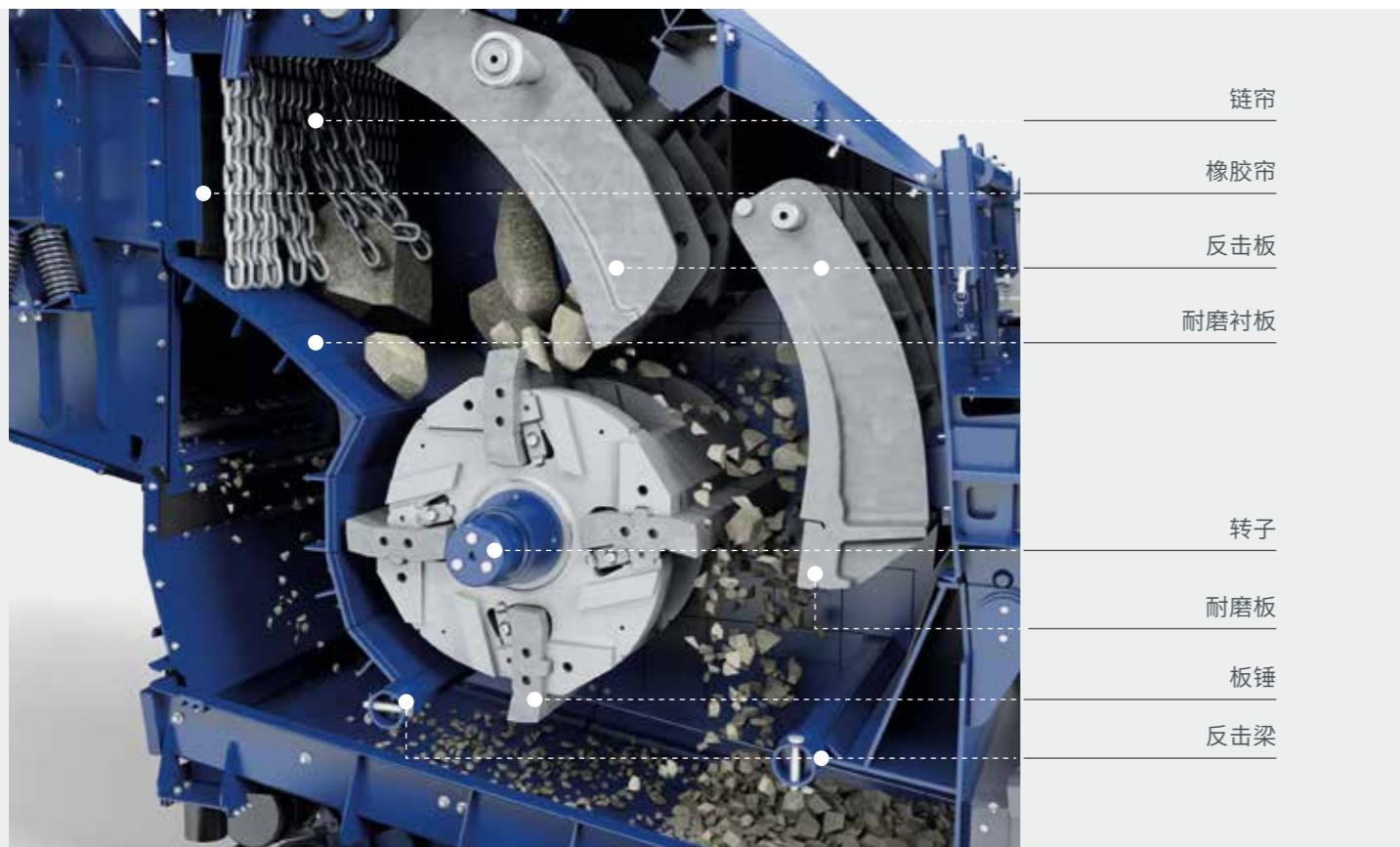


破碎技术

合适的磨损件可确保理想的效果

克磊镘的反击式破碎设备可用于经典的天然石料加工、建筑残料再生以及矿料加工等不同用途。在此我们主要关注两点：延长磨损件的使用寿命，并且同时降低施工成本。

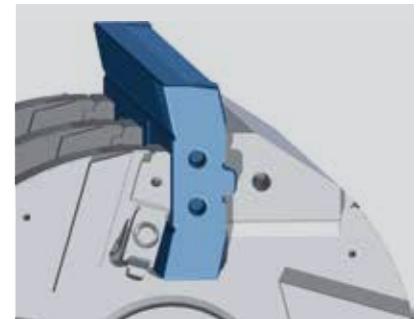
各种应用均可获取理想的破碎效果



C形板锤

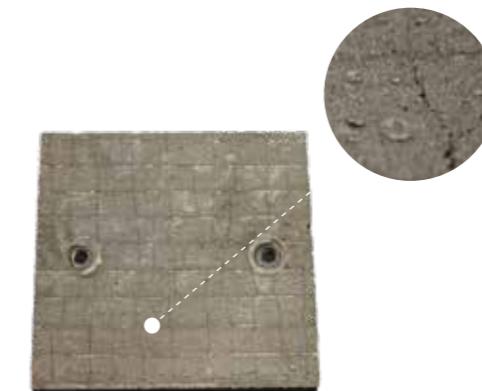
C形板锤上面的支托可将其方便地固定到转子上。根据不同的应用，可选用以下几种不同材质的板锤：

- 锰钢
- 马氏体钢
- 铬钢
- 铬钢陶瓷夹芯
- 马氏体陶瓷夹芯



复合耐磨衬板

为了保护优质的破碎机罩壳使其免受损坏，其内侧完全由高度耐磨的衬板罩住。原料不同，材料压力也会大相径庭。为了缩短更换时间并降低磨损成本，克磊镘公司不仅可以提供标准衬板（硬度：400 HV 或 500 HV），还可提供熔敷焊接衬板，该衬板可确保更长使用寿命。



> 耐磨衬板面向破碎主机内部的一面。
裂纹是理想硬度的必要条件。

熔敷焊接

- 特种合金高铬钢
- 硬度：约 740 HV 10, 约 62 HR
- 耐磨层 10 mm

推荐用途

- 用于高磨蚀性材料



> 在主要磨损区域的耐磨衬板

板锤

材料再生应用解决方案



根据不同的应用领域及材料特性, 可选用不同板锤以获得理想的效果。

天然石料和河砾石加工解决方案

天然石料



初级破碎阶段

- 喂料尺寸 >250 <450 mm
- 吨成本更低
- 使用寿命长
- 断裂风险低
- 硬度: 55 - 56 HRC



二级破碎阶段

- 吨成本更低
- 使用寿命长
- 硬度: 60 - 62 HRC

河卵石



- 吨成本更低
- 使用寿命长
- 硬度: 60 - 62 HRC



> MARTXTRA



> CHROMCOMP
> CHROMXPERT



> CHROMCOMP
> CHROMXPERT

混凝土再生



标准应用

- 吨成本更低
- 使用寿命长
- 断裂风险低
- 硬度: 55 - 56 HRC



磨蚀性应用

- 吨成本更低
- 相较于 MartComp 和 MartXpert 马氏体陶瓷夹芯板锤, 拥有更长使用寿命
- 板锤边缘始终受到保护, 直到彻底磨损
- 断裂风险低
- 硬度: 55 - 56 HRC



> MARTCOMP
> MARTXPERT



> MARTXTRA



> MARTXTRA

沥青料再生



沥青混凝土板块

- 吨成本更低
- 使用寿命长
- 板锤边缘始终受到保护, 直到彻底磨损
- 硬度: 55 - 56 HRC



铣刨沥青 (无不可破碎材料)

- 吨成本更低
- 使用寿命长
- 硬度: 60 - 62 HRC

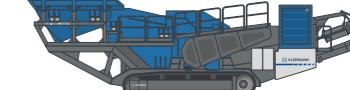


> CHROMCOMP
> CHROMXPERT



EVO 系列		
	MR 110 Z EVO2	MR 130 Z EVO2
		
最大喂料尺寸 (取决于材料)	880 x 550 mm	1,040 x 650 mm
破碎机进口尺寸 (宽 x 高)	1,100 x 800 mm	1,300 x 900 mm
喂料能力约达	350 t/h	450 t/h
重量约*	44,500 - 58,500 kg	49,500 - 64,500 kg
驱动理念	柴油机 — 直接驱动	
亮点	整体式或液压折叠式侧向卸料皮带机 (选配) 易于操作的控制系统, 菜单导向式触摸屏 — SPECTIVE CFS 连续喂料系统 (选配) 自动出口开度设置 装备 3 个板锤的转子 (可选配装备 4 个板锤的转子) 装备 4 个板锤的转子 除铁器 (选配) 双层独立预筛分机 装备回料皮带的终筛分机 (选配)	
应用范围	天然石料加工 再生	

* 基本配置的设备重量 — 完全配置的设备重量

采石场系列		
MR 122 Z	MR 150 Z	MR 170 Z
		
1,000 x 625 mm	1,220 x 760 mm	1,330 x 830 mm
1,270 x 1,000 mm	1,520 x 1,000 mm	1,660 x 1,000 mm
475 t/h	550 t/h	700 t/h
64,000 - 68,500 kg	75,000 kg **	93,000 kg **
柴油机 — 电驱动, 可连接至外部动力电 (选配)		
可选装侧向卸料皮带机 (选配)		
配有文字信息的电控系统		
破碎机料位监控系统		
液压助力的破碎机出口开度设置		
装备 4 个板锤的转子		
除铁器 (选配)		
双层独立预筛分机		
装备回料皮带的终筛分机 (选配)		
天然石料加工 再生		
天然石料加工		

** 不含选配的最小重量, 实际重量以不同选配为准



KLEEMANN



维特根香港有限公司

Wirtgen Hong Kong Ltd.

Unit C, 20/F, Morrison Plaza,
9 Morrison Hill Road,
Wan Chai Hong Kong

香港湾仔摩理臣山道 9 号
天乐广场 20 楼 C 室
电话 : (852) 2526 0022
传真 : (852) 2523 9047
E-mail: marketing.hongkong@wirtgen-group.com

维特根 (中国) 机械有限公司

Wirtgen (China) Machinery Co., Ltd.

No.395 Chuang Ye Road,
Langfang Economic & Technical Development Zone,
Langfang, Hebei Province 065001,
P.R. China

中国河北省廊坊经济技术开发区创业路 395 号
邮政编码: 065001
电话 : (0316) 225 0100
传真 : (0316) 225 0190
E-mail: marketing.china@wirtgen-group.com

维特根 (中国) 机械有限公司 西安办事处

Wirtgen (China) Machinery Co., Ltd.
Xi'an Office

B1103A, Chuang Ye Square, No. 48, Keji Road,
Hi-tech Zone,
Xi'an 710075, P.R. China

中国西安市高科科技路 48 号创业广场 B1103A
邮政编码: 710075
电话 : (029) 8886 9175
传真 : (029) 8886 9177
E-mail: marketing-xa.china@wirtgen-group.com

太仓维特根机械有限公司

Wirtgen (Taicang) Machinery Co., Ltd.

No. 12 Xinmiao Road,
Taicang Economy Development Area,
Jiangsu Province, 215400 P.R. China

江苏省太仓市新苗路 12 号
邮政编码: 215400
电话 : (0512) 8882 9600
传真 : (0512) 8882 9690
E-mail: marketing-tc.china@wirtgen-group.com

维特根 (中国) 机械有限公司 上海办事处

Wirtgen (China) Machinery Co., Ltd.
Shanghai Office

Room 405, North Building, Vanke Plaza,
37 Shui Cheng Road South, Changning District,
Shanghai 200103, P.R. China

中国上海市长宁区水城南路 37 号
万科广场北楼 405 室
邮政编码: 200103
电话 : (021) 6270 2568
传真 : (021) 6270 2552
E-mail: marketing-sh.china@wirtgen-group.com

维特根 (中国) 机械有限公司 北京办事处

Wirtgen (China) Machinery Co., Ltd.
Beijing Office

Room C306, First Shanghai Center,
No. 39 Liangmaqiao Road, Chaoyang District
Beijing 100125, P.R. China

北京市朝阳区亮马桥路 39 号
第一上海中心 C306
邮政编码: 100125
电话 : (010) 8456 4996
传真 : (010) 8456 3036
E-mail: marketing-bj.china@wirtgen-group.com

佛山维特根机械有限公司

Wirtgen (Foshan) Machinery Co., Ltd.

No. 41, Xile East Road, Leping Town,
Sanshui District, Foshan,
Guangdong, 528137, P.R. China

中国广东省佛山市三水区乐平镇
西乐大道东 41 号
邮政编码: 528137
电话 : (0757) 8831 3700
传真 : (0757) 8831 3701
E-mail: marketing-fs.china@wirtgen-group.com

维特根 (中国) 机械有限公司 乌鲁木齐办事处

Wirtgen (China) Machinery Co., Ltd.
Urumqi Office

Room B, 19/F, Tower of China Merchants Bank,
No. 2 Huanghe Road,
Urumqi 830000, P.R. China

中国新疆乌鲁木齐市
黄河路 2 号招商银行大厦 19 楼 B 座
邮政编码: 830000
电话 : (0991) 559 8766
传真 : (0991) 559 8767
E-mail: marketing-urumqi.china@wirtgen-group.com