



KLEEMANN

GAMMES DE PRODUITS



PRODUCTION D'EXCELLENTE QUALITÉ

Savoir-faire, innovation, qualité.



La société KLEEMANN GmbH met au point et construit depuis plus de 100 ans des machines et installations innovantes pour les utilisateurs professionnels de l'industrie de la roche naturelle et du recyclage. Un haut niveau de performance et des détails novateurs, une grande simplicité d'utilisation et un maximum de sécurité pour l'opérateur : ainsi sont les installations de broyage et de criblage de KLEEMANN.

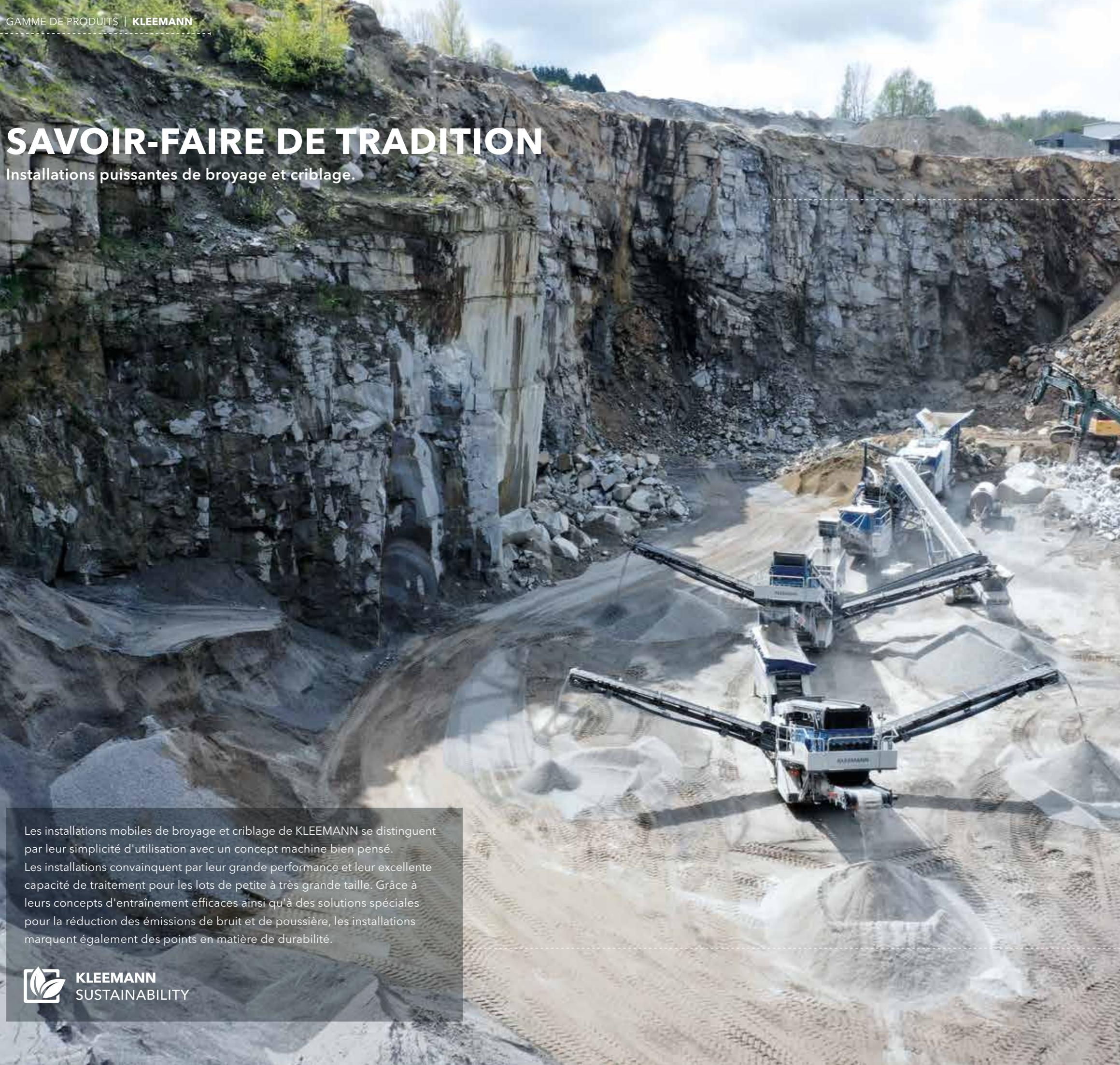
Comptant parmi les fabricants leaders dans le monde entier d'installations de broyage et de criblage, la société KLEEMANN peut se targuer d'une longue tradition : la production des premières installations de broyage et de criblage pour le traitement de roches naturelles remonte au début du 20ème siècle. Dès le début des années cinquante, la société se concentrat de plus en plus sur la construction d'installations de broyage et de criblage stationnaires pour devenir au milieu des années quatre-vingt l'un des pionniers de la construction d'installations sur chenilles.

Les installations de broyage et de criblage de KLEEMANN se distinguent par leur qualité élevée, leur grande disponibilité, leur facilité d'utilisation et une polyvalence remarquable. Nos installations sont examinées sous toutes les coutures durant la phase de développement, en étroite coopération avec les clients testeurs, et constamment optimisées. La fabrication en série ne débute que lorsque nous sommes convaincus de leurs performances et de leur rentabilité.

USINE KLEEMANN DE GÖPPINGEN

SAVOIR-FAIRE DE TRADITION

Installations puissantes de broyage et criblage.



Les installations mobiles de broyage et criblage de KLEEMANN se distinguent par leur simplicité d'utilisation avec un concept machine bien pensé. Les installations convainquent par leur grande performance et leur excellente capacité de traitement pour les lots de petite à très grande taille. Grâce à leurs concepts d'entraînement efficaces ainsi qu'à des solutions spéciales pour la réduction des émissions de bruit et de poussière, les installations marquent également des points en matière de durabilité.

Page

- 06 MOBICAT
Concasseurs à mâchoires mobiles
- 10 MOBIREX
Broyeurs à percussion mobiles
- 14 MOBICONE
Broyeurs à cône mobiles
- 18 MOBISCREEN
Installations de criblage mobiles
- 22 MOBIBELT
Convoyeurs de terrils mobiles

MOBICAT

Concasseurs à mâchoires mobiles

+



**Entraînement diesel direct/
diesel-électrique**
Concepts d'entraînement

jusqu'à 650 t/h
Capacité d'alimentation

Roche naturelle et recyclage
Domaines d'application

Les installations de broyage de la série MOBICAT sont utilisées pour la pré-réduction de pratiquement toutes les roches naturelles et dans le domaine du recyclage. Les performances des installations de broyage MOBICAT ne sont pas fonction du seul concasseur à mâchoires - une synergie optimale de tous

les composants joue au contraire un rôle primordial. Dans ce contexte, l'accent est de plus en plus mis sur la maîtrise des coûts et de l'environnement, la polyvalence et la qualité du produit final.



MC 100(i) EVO

Capacité d'alimentation jusqu'à env.	220 t/h
Gueulard (L X P)	950 x 550 mm
Poids	31 000 kg*
Puissance moteur	155 - 165 kW**

- > Concept d'entraînement diesel direct D-DRIVE à faible consommation
- > Réglage d'écartement du broyeur hydraulique avec la commande
- > Système de déblocage du concasseur (en option)
- > Unité d'alimentation avec précriblage intégré



MC 110(i) EVO2

Capacité d'alimentation jusqu'à env.	400 t/h
Gueulard (L X P)	1 100 x 700 mm
Poids	42 500 kg*
Puissance moteur	240 - 248 kW**

- > Concept d'entraînement diesel direct D-DRIVE à faible consommation
- > Précrible à deux étages indépendant
- > Systèmes innovants de surcharge et de régulation
- > Système de déblocage du concasseur (en option)
- > Concept de commande intuitif SPECTIVE



MC 120(i) PRO

Capacité d'alimentation jusqu'à env.	650 t/h
Gueulard (L X P)	1 200 x 800 mm
Poids	72 500 kg*
Puissance moteur	368 - 410 kW**

- > Concept d'entraînement diesel-électrique E-DRIVE
- > Alimentation électrique externe possible (en option)
- > Précrible à deux étages indépendant
- > Extracteur vibrant (en option)
- > Système de déblocage du broyeur (en option)

MOBIREX

Concasseurs à percussion mobiles

+



**Entraînement diesel direct/
diesel-électrique**

Concepts d'entraînement

jusqu'à 600 t/h

Capacité d'alimentation

Roche naturelle et recyclage

Domaines d'application

Les concasseurs à percussion mobiles MOBIREX sont employés pour la roche naturelle tendre à mi-dure et dans le domaine du recyclage. La performance des installations est exceptionnelle, et pas seulement en termes de pure réduction de volume. Des aspects importants sont la conscience des coûts et sensibilisation à l'environnement, la disponibilité, la polyvalence et

avant tout la qualité du produit final. Les installations MOBIREX réduisent la roche de manière à ce que la forme des grains, la distribution granulométrique et la propreté satisfassent aux exigences sévères des normes pour additifs de béton et d'asphalte.



MR 100(i) NEO / NEOe

Capacité d'alimentation jusqu'à env.	250 t/h
Gueulard (L X P)	1 000 x 750 mm
Poids	29 500 kg*
Puissance moteur	240 kW

- > Deux concepts d'entraînement disponibles : Entraînement diesel-électrique E-DRIVE avec alimentation électrique externe en option/entraînement électrique diesel direct D-DRIVE
- > Concept de commande SPECTIVE intuitif
- > Système de sécurité Lock & Turn
- > Système entièrement hydraulique de réglage de l'écartement et de surcharge
- > Crible intégré à un étage (option)



MR 110(i) EVO2

Capacité d'alimentation jusqu'à env.	350 t/h
Gueulard (L X P)	1 100 x 800 mm
Poids	44 500 kg*
Puissance moteur	368 - 371 kW**

- > Concept d'entraînement diesel direct D-DRIVE à faible consommation
- > Réglage d'écartement du broyeur hydraulique avec la commande
- > Précrible à deux étages indépendant
- > Concept de commande intuitif SPECTIVE
- > Système de sécurité Lock & Turn
- > Crible embarqué à un ou deux étages (option)



MR 130(i) EVO2

Capacité d'alimentation jusqu'à env.	450 t/h
Gueulard (L X P)	1 300 x 900 mm
Poids	49 500 kg*
Puissance moteur	368 - 410 kW**

- > Concept d'entraînement diesel direct D-DRIVE à faible consommation
- > Réglage d'écartement du broyeur hydraulique avec la commande
- > Précrible à deux étages indépendant
- > Concept de commande intuitif SPECTIVE
- > Système de sécurité Lock & Turn
- > Crible embarqué à un étage (option)



MR 130(i) PRO

Capacité d'alimentation jusqu'à env.	600 t/h
Gueulard (L X P)	1 300 x 900 mm
Poids	64 000 kg*
Puissance moteur	480 kW

- > Entraînement diesel-électrique E-DRIVE
- > Alimentation électrique externe possible (en option)
- > Précrible vibrant indépendant
- > Concept de commande intuitif SPECTIVE
- > Système de sécurité Lock & Turn
- > Grand Crible embarqué à deux étages (Option)

MOBICONE

Concasseurs à cône mobiles

+



jusqu'à 240 mm
Taille d'alimentation maximale

jusqu'à 470 t/h
Capacité d'alimentation

Roche naturelle
Domaines d'application

Les concasseurs à cône mobiles MOBICONE conviennent à la roche naturelle mi-dure à dure et à la roche naturelle abrasive, ainsi qu'au traitement des matières premières dans les applications minières. Les concasseurs à cône garantissent les

meilleures granulométries finales cubiques aux 2e et 3e niveaux de concassage, et se prêtent particulièrement à un chaînage avec des broyeurs primaires et des installations de criblage.



MCO 90(i) EVO2

Capacité d'alimentation jusqu'à env.	270 t/h
Taille du système de broyage	d = 970 mm
Poids	33 500 kg*
Taille d'alimentation maximale	200 mm

- > Concept d'entraînement diesel direct D-DRIVE à faible consommation
- > Chargement en continu du broyeur CFS
- > Systèmes de surcharge innovants
- > Concept de commande intuitif SPECTIVE
- > Réglage d'écartement du broyeur hydraulique avec la commande
- > Crible embarqué à un ou deux étages (option)



MCO 110(i) PRO

Capacité d'alimentation jusqu'à env.	470 t/h
Taille du système de broyage	d = 1 120 mm
Poids	49 500 kg*
Taille d'alimentation maximale	240 mm

- > Concept d'entraînement diesel-électrique E-DRIVE
- > Alimentation électrique externe possible (en option)
- > Chargement en continu du broyeur CFS
- > Systèmes de surcharge innovants
- > Concept de commande intuitif SPECTIVE
- > Réglage d'écartement du broyeur hydraulique avec la commande



MOBISCREEN

Installations de criblage mobiles

+



Cibles de
classement

Cibles pour produits
surclassés

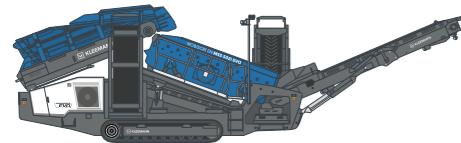
jusqu'à 500 t/h
Capacité d'alimentation

Roche naturelle et recyclage
Domaines d'application

Les installations mobiles de criblage MOBISCREEN sont employées pour le criblage de presque toutes les roches naturelles et dans le domaine du recyclage. Les cibles de classement et pour produits surclassés existent en version à deux ou trois étages, avec entraînements hydrauliques.

Les installations MOBISCREEN sont polyvalentes. Afin d'obtenir différentes granulométries finales et pour différents matériaux d'alimentation, de nombreuses grilles de cible adéquates sont disponibles.

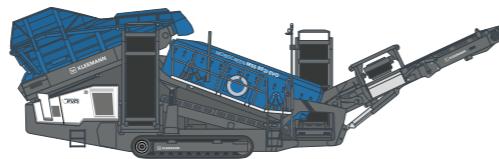
Cribles pour produits surclassés



MSS 502(i) EVO

Capacité d'alimentation jusqu'à env.	350 t/h
Taille du crible (l x L)	1 350 x 4 000 mm
Poids	26 500 kg*
Puissance moteur	73 - 77 kW**

- > Crible pour produits surclassés à deux étages
- > Entraînement diesel hydraulique H-DRIVE
- > Pour applications de roche naturelle et de recyclage
- > Taille d'alimentation maximale : 640 x 400 x 240 mm
- > Alimentation électrique externe possible (en option)



MSS 802(i) EVO

Capacité d'alimentation jusqu'à env.	500 t/h
Taille du crible (l x L)	1 550 x 4 880 mm
Poids	32 000 kg*
Puissance moteur	98 - 99 kW**

- > Crible pour produits surclassés à deux étages
- > Entraînement diesel hydraulique H-DRIVE
- > Pour applications de roche naturelle et de recyclage
- > Taille d'alimentation maximale : 800 x 500 x 300 mm
- > Alimentation électrique externe possible (en option)



Cribles de classification



MSC 702(i) EVO

Capacité d'alimentation jusqu'à env.	350 t/h
Taille du crible (l x L)	1 550 x 4 500 mm
Poids	30 500 kg*
Puissance moteur	73 - 77 kW**

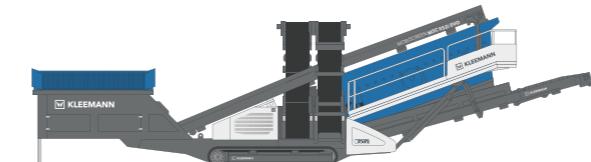
- > Installation de criblage à deux étages
- > Entraînement diesel hydraulique H-DRIVE
- > Pour applications de roche naturelle et de recyclage
- > Taille d'alimentation maximale : 160 x 100 x 60 mm
- > Alimentation électrique externe possible (en option)



MSC 703(i) EVO

Capacité d'alimentation jusqu'à env.	350 t/h
Taille du crible (l x L)	1 550 x 4 500 mm
Poids	33 500 kg*
Puissance moteur	73 - 77 kW**

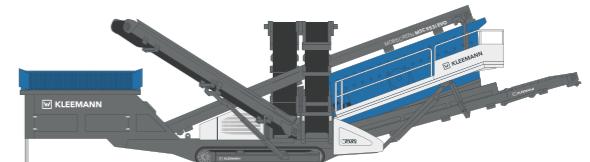
- > Installation de criblage à trois étages
- > Entraînement diesel hydraulique H-DRIVE
- > Pour applications de roche naturelle et de recyclage
- > Taille d'alimentation maximale : 160 x 100 x 60 mm
- > Alimentation électrique externe possible (en option)



MSC 952(i) EVO

Capacité d'alimentation jusqu'à env.	500 t/h
Taille du crible (l x L)	1 550 x 6 100 mm
Poids	33 000 kg*
Puissance moteur	94 - 98 kW**

- > Installation de criblage à deux étages
- > Entraînement diesel hydraulique H-DRIVE
- > Pour applications de roche naturelle et de recyclage
- > Taille d'alimentation maximale : 160 x 100 x 60 mm
- > Alimentation électrique externe possible (en option)



MSC 953(i) EVO

Capacité d'alimentation jusqu'à env.	500 t/h
Taille du crible (l x L)	1 550 x 6 100 mm
Poids	37 000 kg*
Puissance moteur	94 - 98 kW**

- > Installation de criblage à trois étages
- > Entraînement diesel hydraulique H-DRIVE
- > Pour applications de roche naturelle et de recyclage
- > Taille d'alimentation maximale : 160 x 100 x 60 mm
- > Alimentation électrique externe possible (en option)

MOBIBELT

Convoyeurs de terrils mobiles

Les convoyeurs de terrils mobiles MOBIBELT sont employés pour des processus de logistiques efficaces sur chantiers. Ils étendent de manière flexible le rayon d'action des installations de broyage et de criblage, permettent d'obtenir des terrils plus grands, améliorent la logistique des chantiers et sont simples d'utilisation.



MBT 20(i)

Capacité d'alimentation jusqu'à env.	450 t/h ¹⁾ / 600 t/h ²⁾
Volume de trémie	1,25 m ³
Longueur de bande	19 400 mm
Poids	11 200 kg*

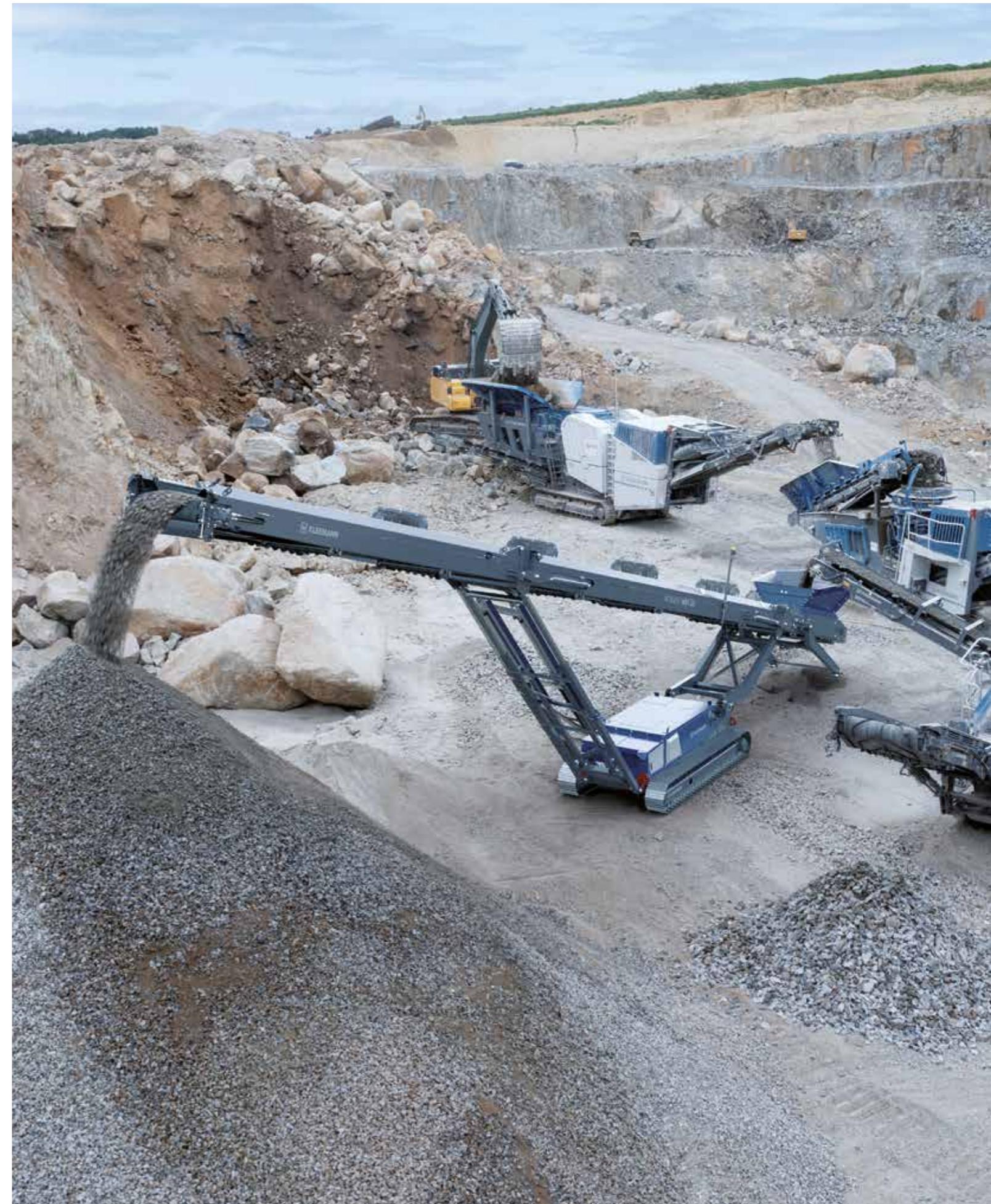
- > Convoyeur de terrils mobile sur chenilles
- > Entraînement diesel hydraulique H-DRIVE
- > Pour applications de roche naturelle et de recyclage
- > Taille d'alimentation maximale : 100 x 200 mm
- > Alimentation électrique externe possible (en option)



MBT 24(i)

Capacité d'alimentation jusqu'à env.	450 t/h ¹⁾ / 600 t/h ²⁾
Volume de trémie	1,25 m ³
Longueur de bande	22 700 mm
Poids	12 600 kg*

- > Convoyeur de terrils mobile sur chenilles
- > Entraînement diesel hydraulique H-DRIVE
- > Pour applications de roche naturelle et de recyclage
- > Taille d'alimentation maximale : 100 x 200 mm
- > Alimentation électrique externe possible (en option)



VOTRE CUSTOMER SUPPORT DU WIRTGEN GROUP

Un service sur lequel vous pouvez toujours compter.

Faites confiance à notre support technique fiable et rapide tout au long du cycle de vie de votre machine. Notre large offre de services vous propose des solutions adaptées pour répondre à toutes vos exigences.



Service

Nous tenons notre promesse de service – avec une assistance rapide et simple, que ce soit sur le chantier ou dans nos ateliers professionnels. Notre équipe de service a reçu une formation d'experts. À l'aide d'outils spéciaux, les travaux de réparation, d'entretien et de maintenance sont effectués rapidement. Sur demande, nous pouvons vous assister avec des contrats de service sur mesure.

> www.wirtgen-group.com/service



Pièces de recharge

Avec les pièces d'origine et accessoires de WIRTGEN GROUP, vous assurez le haut niveau de fiabilité et de disponibilité de vos machines à long terme. Nos experts peuvent également vous conseiller sur des solutions de pièces d'usure optimisées pour les applications. Nos pièces sont disponibles à tout moment dans le monde entier et sont faciles à commander.

> parts.wirtgen-group.com



Formation

Les collaborateurs responsables des marques de produits du WIRTGEN GROUP sont des spécialistes dans leurs domaines et bénéficient de dizaines d'années d'expérience en matière d'application. Nos clients bénéficient eux-aussi de cette expertise. Dans nos formations WIRTGEN GROUP, nous transmettons notre savoir à vos opérateurs et personnel de service.

> www.wirtgen-group.com/training



Solutions télématiques

Dans le WIRTGEN GROUP, des machines de construction à la pointe de la technologie et des solutions télématiques sophistiquées vont de pair. Avec le Operations Center*, la plateforme de solutions numériques d'optimisation des processus, des machines et des services, nous simplifions non seulement la planification de maintenance de vos machines, mais améliorons aussi la productivité et la rentabilité.

> www.wirtgen-group.com/telematics





KLEEMANN



KLEEMANN GmbH

Manfred-Wörner-Str. 160
73037 Göppingen
Allemagne

T: +49 7161 206-0
M: info@kleemann.info

► www.kleemann.info