

KLEEMANN

GAMMA DEI PRODOTTI



PRODUZIONE DI ALTA QUALITÀ

Know-how, innovazione, qualità.

Da più di 100 anni KLEEMANN GmbH sviluppa e realizza macchine e impianti innovativi per operatori professionali dell'industria della pietra naturale e del riciclaggio. Rendimenti elevati e dettagli innovativi, facilità di manovra e massima sicurezza dell'operatore: ecco gli elementi caratterizzanti degli impianti di frantumazione e vagliatura KLEEMANN.

KLEEMANN è uno dei principali produttori a livello mondiale di impianti di vagliatura e frantumazione e vanta una lunga tradizione: già agli inizi del secolo scorso costruiva impianti di frantumazione e vagliatura per la lavorazione della roccia. Dalla metà degli anni cinquanta l'azienda si è concentrata sempre più sulla costruzione di impianti di frantumazione e vagliatura fissi; a metà degli anni ottanta è stata uno dei pionieri nel campo degli impianti cingolati.

Gli impianti di frantumazione e vagliatura KLEEMANN sono caratterizzati da alta qualità ed efficienza, semplicità d'uso e grande versatilità. In fase di sviluppo i nostri impianti vengono testati sotto ogni aspetto, in stretta collaborazione con i clienti, e costantemente ottimizzati. La produzione in serie inizia solo quando prestazioni e rendimento economico raggiungono livelli convincenti.

STABILIMENTO KLEEMANN DI GÖPPINGEN

COMPETENZA PER TRADIZIONE

Potenti impianti di frantumazione e vagliatura.

Gli impianti di frantumazione e vagliatura semoventi di KLEEMANN conquistano per la facilità d'uso e il design intelligente. Gli impianti convincono per la performance elevata e l'ottima resa con lotti da piccoli a molto grandi. Grazie a sistemi di azionamento efficienti e soluzioni speciali per la riduzione della rumorosità e delle emissioni di polveri, gli impianti si distinguono anche per la sostenibilità.



KLEEMANN GAMMA DI PRODOTTI

Pagina

- **06 MOBICAT**
Frantoi a mascelle mobili
- **10 MOBIREX**
Frantoi ad urto mobili
- **14 MOBICONE**
Frantoi a cono mobili
- **18 MOBISCREEN**
Impianti di vagliatura mobili
- **22 MOBIBELT**
Nastri trasportatori mobili

MOBICAT

Frantoi a mascelle mobili



Diesel-diretto / diesel-elettrico
Sistema di azionamento

Fino a 650 t/h
Capacità di alimentazione

Pietra naturale e riciclaggio
Campi d'impiego

Gli impianti di frantumazione della serie MOBICAT vengono impiegati per la prefrantumazione di quasi tutti i tipi di pietra naturale e nel riciclaggio. La resa degli impianti di frantumazione MOBICAT non dipende solo dal frantoio a mascelle:

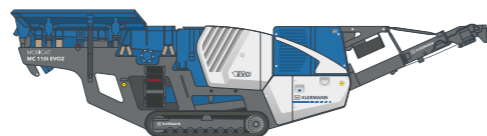
è essenziale che tutti i componenti interagiscano in modo ottimale. Particolare attenzione è stata dedicata agli aspetti economici ed ecologici, all'efficienza degli impianti nonché alla varietà e alla qualità del prodotto finale.



MC 100(i) EVO

Capacità d'alimentazione fino a ca.	220 t/h
Ingresso frantoio (larg. x prof.)	950 x 550 mm
Peso	31.000 kg*
Potenza motore	155 - 165 kW**

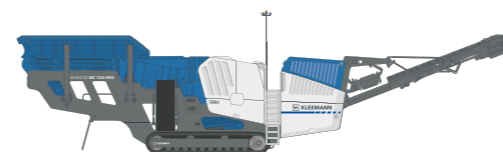
- > Sistema di azionamento diesel diretto D-DRIVE a bassi consumi
- > Regolazione idraulica della fessura di frantumazione mediante comando
- > Sistema di sbloccaggio frantoio (equip. a richiesta)
- > Unità di alimentazione con prevagliatura integrata



MC 110(i) EVO2

Capacità d'alimentazione fino a ca.	400 t/h
Ingresso frantoio (larg. x prof.)	1.100 x 700 mm
Peso	42.500 kg*
Potenza motore	240 - 248 kW**

- > Sistema di azionamento diesel diretto D-DRIVE a bassi consumi
- > Prevaglio a due piani indipendente
- > Innovativi sistemi di protezione da sovraccarico e di regolazione
- > Sistema di sbloccaggio frantoio (equip. a richiesta)
- > Intuitivo sistema di comando SPECTIVE



MC 120(i) PRO

Capacità d'alimentazione fino a ca.	650 t/h
Ingresso frantoio (larg. x prof.)	1.200 x 800 mm
Peso	72.500 kg*
Potenza motore	368 - 410 kW**

- > Sistema di azionamento diesel-elettrico E-DRIVE
- > Possibilità di alimentazione elettrica esterna (equip. a richiesta)
- > Prevaglio a due piani indipendente
- > Canale di scarico (equip. a richiesta)
- > Sistema di sbloccaggio frantoio (equip. a richiesta)

* Peso minimo senza equipaggiamenti opzionali, dati precisi relativi al peso su richiesta

** In base alla relativa norma sulle emissioni

MOBIREX

Frantoi ad urto mobili



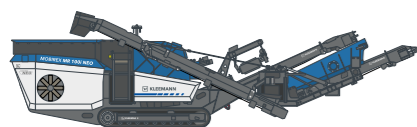
Diesel-diretto / diesel-elettrico
Sistema di azionamento

Fino a 600 t/h
Capacità di alimentazione

Pietra naturale e riciclaggio
Campi d'impiego

I frantoi mobili ad urto MOBIREX vengono utilizzati con la pietra naturale da morbida a semidura e nel riciclaggio. L'efficienza degli impianti è enorme e in primo piano non c'è soltanto la riduzione di volume. Costi ridotti e rispetto dell'ambiente, disponibilità operativa, versatilità e soprattutto

la qualità del prodotto finale sono aspetti altrettanto importanti. Negli impianti MOBIREX la pietra viene frantumata in modo tale che la forma e la distribuzione della grana così come la pulizia soddisfino i severi requisiti delle norme per i materiali in calcestruzzo e gli inerti per l'asfalto.



MR 100(i) NEO / NEOe

Capacità d'alimentazione fino a ca.	250 t/h
Ingresso frantoio (larg. x prof.)	1.000 x 750 mm
Peso	29.500 kg*
Potenza motore	240 kW

- > Due sistemi di trazione disponibili: trazione diesel-elettrica E-DRIVE con possibilità di alimentazione elettrica esterna/ trazione diesel diretta D-DRIVE
- > Postazione di comando SPECTIVE intuitiva
- > Dispositivo di rotazione e blocco del rotore di sicurezza
- > Sistema di regolazione della fessura e protezione dal sovraccarico completamente idraulico
- > Vaglio secondario a un piano (opzionale)



MR 110(i) EVO2

Capacità d'alimentazione fino a ca.	350 t/h
Ingresso frantoio (larg. x prof.)	1.100 x 800 mm
Peso	44.500 kg*
Potenza motore	368 - 371 kW**

- > Sistema di azionamento diesel diretto D-DRIVE a bassi consumi
- > Regolazione idraulica della fessura di frantumazione mediante comando
- > Prevaglio a due piani indipendente
- > Intuitivo sistema di comando SPECTIVE
- > Sistema di sicurezza Lock & Turn
- > Unità di vagliatura secondaria a uno o due piani (equip. a richiesta)



MR 130(i) EVO2

Capacità d'alimentazione fino a ca.	450 t/h
Ingresso frantoio (larg. x prof.)	1.300 x 900 mm
Peso	49.500 kg*
Potenza motore	368 - 410 kW**

- > Sistema di azionamento diesel diretto D-DRIVE a bassi consumi
- > Regolazione idraulica della fessura di frantumazione mediante comando
- > Prevaglio a due piani indipendente
- > Intuitivo sistema di comando SPECTIVE
- > Sistema di sicurezza Lock & Turn
- > Unità di vagliatura secondaria a un piano (equip. a richiesta)



MR 130(i) PRO

Capacità d'alimentazione fino a ca.	600 t/h
Ingresso frantoio (larg. x prof.)	1.300 x 900 mm
Peso	64.000 kg*
Potenza motore	480 kW

- > Sistema di azionamento diesel-elettrico E-DRIVE
- > Possibilità di alimentazione elettrica esterna (equip. a richiesta)
- > Prevaglio a vibrazione indipendente
- > Intuitivo sistema di comando SPECTIVE
- > Sistema di sicurezza Lock & Turn
- > Unità di vagliatura secondaria di grandi dimensioni (equip. a richiesta)

* Peso minimo senza equipaggiamenti opzionali, dati precisi relativi al peso su richiesta

** In base alla relativa norma sulle emissioni

MOBICONE

Frantoi a cono mobili



Fino a 240 mm

Dimensioni massime del materiale in entrata

Fino a 470 t/h

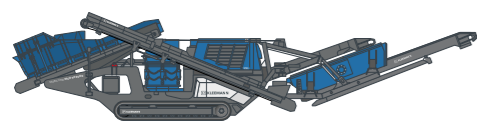
Capacità di alimentazione

Pietra naturale

Campi d'impiego

I frantoi a cono mobili MOBICONE vengono utilizzati per la pietra naturale da semidura a dura e abrasiva, ma anche per il trattamento di materie prime in applicazioni delle attività di estrazione. Nel 2° e 3° stadio di frantumazione i frantoi a cono

forniscono la migliore pezzatura finale cubica e sono soprattutto adatti al concatenamento con frantoi primari e impianti di vagliatura.



MCO 90(i) EVO2

Capacità d'alimentazione fino a ca.	270 t/h
Dimensione sistema frantoio	d = 970 mm
Peso	33.500 kg*
Dimensioni massime del materiale in entrata	200 mm

MCO 110(i) PRO

Capacità d'alimentazione fino a ca.	470 t/h
Dimensione sistema frantoio	d = 1.120 mm
Peso	49.500 kg*
Dimensioni massime del materiale in entrata	240 mm

- > Sistema di azionamento diesel diretto D-DRIVE a bassi consumi
- > Alimentazione continua del frantoio CFS
- > Innovativi sistemi di protezione da sovraccarico
- > Intuitivo sistema di comando SPECTIVE
- > Regolazione idraulica della fessura di frantumazione mediante comando
- > Unità di vagliatura secondaria a uno o due piani (equip. a richiesta)

- > Sistema di azionamento diesel-elettrico E-DRIVE
- > Possibilità di alimentazione elettrica esterna (equip. a richiesta)
- > Alimentazione continua del frantoio CFS
- > Innovativi sistemi di protezione da sovraccarico
- > Intuitivo sistema di comando SPECTIVE
- > Regolazione idraulica della fessura di frantumazione mediante comando

* Peso minimo senza opzioni, dati precisi relativi al peso su richiesta

MOBISCREEN

Impianti di vagliatura mobili



Vagli separatori

Vagli per pezzatura grossolana

fino a 500 t/h

Capacità di alimentazione

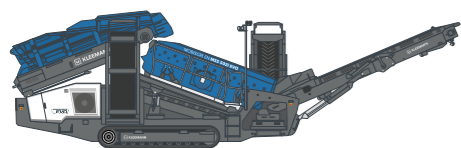
Pietra naturale e riciclaggio

Campi d'impiego

Gli impianti di vagliatura mobili MOBISCREEN sono utilizzati per la vagliatura di quasi tutte le pietre naturali e il riciclaggio. I vagli separatori e per pezzatura grossolana sono disponibili nella versione a due o tre piani, con azionamenti idraulici o diesel-elettrici.

I campi di impiego degli impianti MOBISCREEN sono molteplici. Per ottenere diverse pezzature finali e per differenti materiali in entrata si può scegliere tra un'ampia gamma di rivestimenti del vaglio.

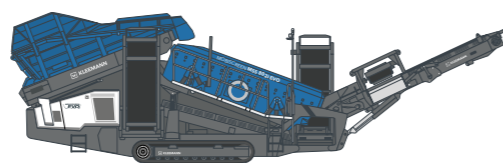
Vagli per pezzatura grossolana



MSS 502(i) EVO

Capacità d'alimentazione fino a ca.	350 t/h
Dimensioni del vaglio (larg. x lung.)	1.350 x 4.000 mm
Peso	26.500 kg*
Potenza motore	73 - 77 kW**

- > Impianto di vagliatura grossolana a due piani
- > Azionamento diesel-idraulico H-DRIVE
- > Per applicazioni con pietra naturale e riciclaggio
- > Dimensioni massime del materiale in entrata: 640 x 400 x 240 mm
- > Possibilità di alimentazione elettrica esterna (equip. a richiesta)



MSS 802(i) EVO

Capacità d'alimentazione fino a ca.	500 t/h
Dimensioni del vaglio (larg. x lung.)	1.550 x 4.880 mm
Peso	32.000 kg*
Potenza motore	98 - 99 kW**

- > Impianto di vagliatura grossolana a due piani
- > Azionamento diesel-idraulico H-DRIVE
- > Per applicazioni con pietra naturale e riciclaggio
- > Dimensioni massime del materiale in entrata: 800 x 500 x 300 mm
- > Possibilità di alimentazione elettrica esterna (equip. a richiesta)



Vagli separatori



MSC 702(i) EVO

Capacità d'alimentazione fino a ca.	350 t/h
Dimensioni del vaglio (larg. x lung.)	1.550 x 4.500 mm
Peso	30.500 kg*
Potenza motore	73 - 77 kW**

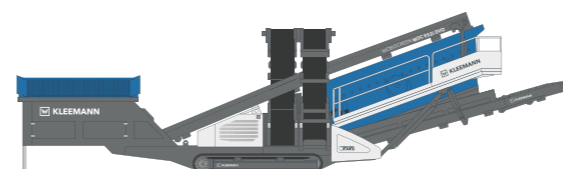
- > Impianto di vagliatura a due piani
- > Azionamento diesel-idraulico H-DRIVE
- > Per applicazioni con pietra naturale e riciclaggio
- > Dimensioni massime del materiale in entrata: 160 x 100 x 60 mm
- > Possibilità di alimentazione elettrica esterna (equip. a richiesta)



MSC 703(i) EVO

Capacità d'alimentazione fino a ca.	350 t/h
Dimensioni del vaglio (larg. x lung.)	1.550 x 4.500 mm
Peso	33.500 kg*
Potenza motore	73 - 77 kW**

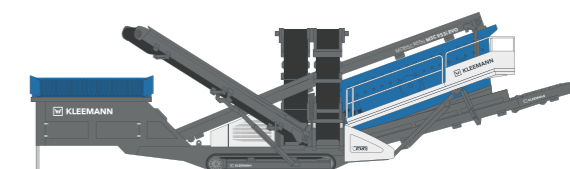
- > Impianto di vagliatura a tre piani
- > Azionamento diesel-idraulico H-DRIVE
- > Per applicazioni con pietra naturale e riciclaggio
- > Dimensioni massime del materiale in entrata: 160 x 100 x 60 mm
- > Possibilità di alimentazione elettrica esterna (equip. a richiesta)



MSC 952(i) EVO

Capacità d'alimentazione fino a ca.	500 t/h
Dimensioni del vaglio (larg. x lung.)	1.550 x 6.100 mm
Peso	33.000 kg*
Potenza motore	94 - 98 kW**

- > Impianto di vagliatura a due piani
- > Azionamento diesel-idraulico H-DRIVE
- > Per applicazioni con pietra naturale e riciclaggio
- > Dimensioni massime del materiale in entrata: 160 x 100 x 60 mm
- > Possibilità di alimentazione elettrica esterna (equip. a richiesta)



MSC 953(i) EVO

Capacità d'alimentazione fino a ca.	500 t/h
Dimensioni del vaglio (larg. x lung.)	1.550 x 6.100 mm
Peso	37.000 kg*
Potenza motore	94 - 98 kW**

- > Impianto di vagliatura a tre piani
- > Azionamento diesel-idraulico H-DRIVE
- > Per applicazioni con pietra naturale e riciclaggio
- > Dimensioni massime del materiale in entrata: 160 x 100 x 60 mm
- > Possibilità di alimentazione elettrica esterna (equip. a richiesta)

* Peso minimo senza equipaggiamenti opzionali, dati precisi relativi al peso su richiesta

** In base alla relativa norma sulle emissioni

MOBIBELT

Nastri trasportatori mobili

I nastri trasportatori mobili MOBIBELT vengono utilizzati nei cantieri per processi logistici efficienti. Espandono con flessibilità il campo d'azione degli impianti di frantumazione e vagliatura, per cumuli più grandi, per una migliore logistica in cantiere con una grande facilità d'uso.



MBT 20(i)

Capacità d'alimentazione fino a ca.	450 t/h ¹⁾ / 600 t/h ²⁾
Capacità della tramoggia	1,25 m ³
Lunghezza nastro	19.400 mm
Peso	11.200 kg*

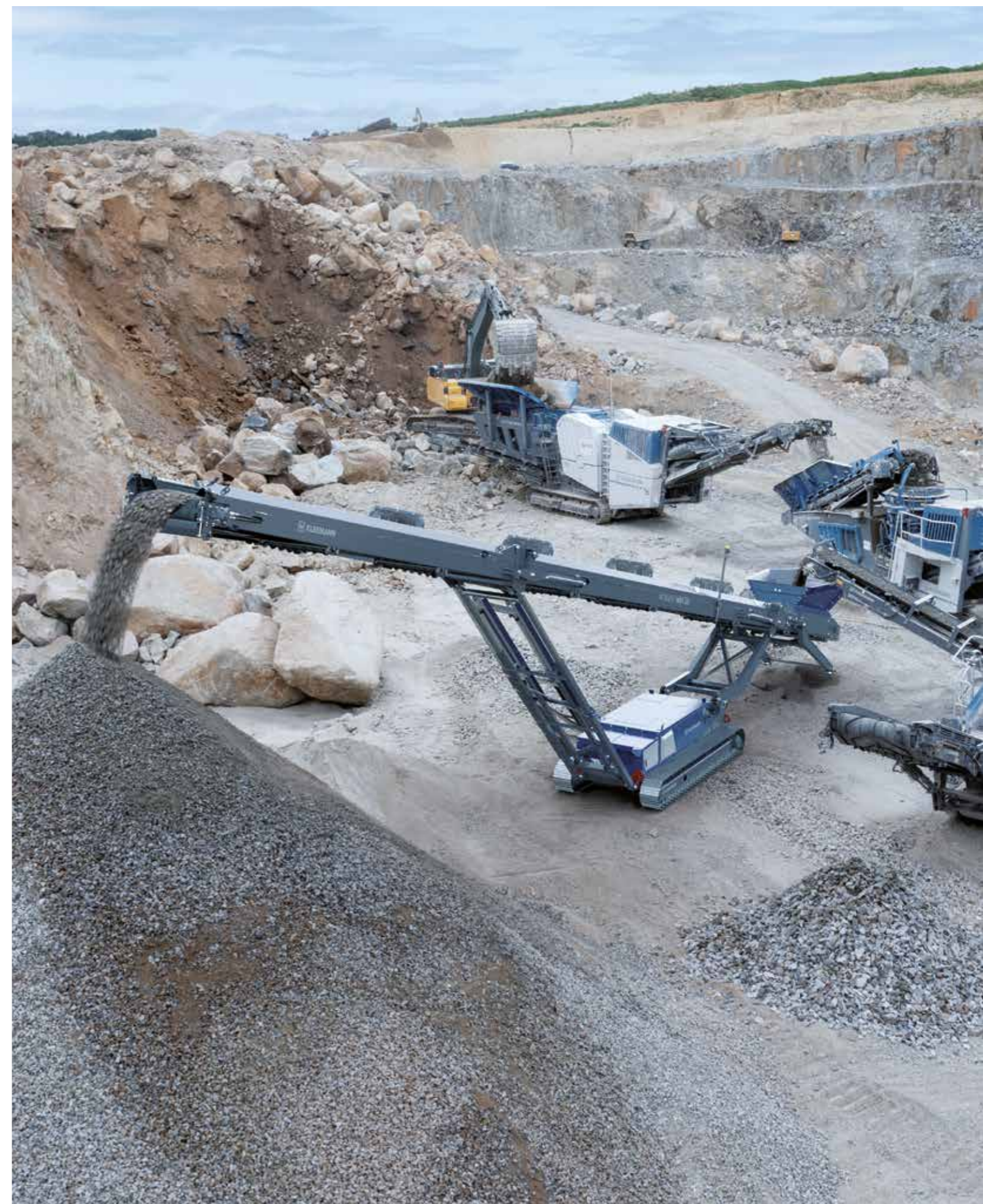
- > Nastro da cumulo su cingoli
- > Azionamento diesel-idraulico H-DRIVE
- > Per applicazioni con pietra naturale e riciclaggio
- > Dimensioni massime del materiale in entrata: 100 x 200 mm
- > Possibilità di alimentazione elettrica esterna (equip. a richiesta)



MBT 24(i)

Capacità d'alimentazione fino a ca.	450 t/h ¹⁾ / 600 t/h ²⁾
Capacità della tramoggia	1,25 m ³
Lunghezza nastro	22.700 mm
Peso	12.600 kg*

- > Nastro da cumulo su cingoli
- > Azionamento diesel-idraulico H-DRIVE
- > Per applicazioni con pietra naturale e riciclaggio
- > Dimensioni massime del materiale in entrata: 100 x 200 mm
- > Possibilità di alimentazione elettrica esterna (equip. a richiesta)



* Peso minimo senza equipaggiamenti opzionali, dati precisi relativi al peso su richiesta ¹⁾ con azionamento idraulico ²⁾ con azionamento gemello

IL SUPPORTO AL CLIENTE DI WIRTGEN GROUP

Il servizio di assistenza su cui potete sempre contare.

Affidatevi al nostro supporto rapido e affidabile per l'intero ciclo di vita della vostra macchina. La nostra vasta gamma di servizi offre le soluzioni giuste per ogni vostra sfida.



Servizio

Forniamo i nostri servizi offrendo assistenza in modo semplice e veloce, sia in cantiere sia nelle nostre officine professionali. Il nostro team di assistenza è formato da esperti. Grazie a strumenti speciali, la riparazione, l'assistenza e la manutenzione vengono portate a termine rapidamente. Su richiesta, offriamo contratti di assistenza studiati su misura per le vostre esigenze.

> www.wirtgen-group.com/service



Ricambi

Con i ricambi originali e gli accessori WIRTGEN GROUP potete assicurare in modo duraturo l'elevata affidabilità e disponibilità delle vostre macchine. I nostri esperti sono a vostra disposizione anche per una consulenza su soluzioni per componenti soggetti a usura ottimizzate per ogni applicazione. I nostri componenti sono sempre disponibili in tutto il mondo e sono facili da ordinare.

> parts.wirtgen-group.com



Formazione

I marchi di WIRTGEN GROUP sono specialisti nei rispettivi settori e vantano decenni di esperienza maturata sul campo. Di questa professionalità beneficiano anche i nostri clienti. I corsi di formazione WIRTGEN GROUP sono studiati per trasmettervi le nostre conoscenze in modo mirato per operatori e personale dell'assistenza.

> www.wirtgen-group.com/training



Soluzioni telematiche

Presso WIRTGEN GROUP, le macchine edili tecnologicamente all'avanguardia e le soluzioni telematiche sofisticate vanno di pari passo. L'Operations Center* - la piattaforma per le soluzioni digitali destinate all'ottimizzazione di processi, macchine e assistenza - non solo semplifica la pianificazione della manutenzione delle vostre macchine, ma aumenta anche la produttività e la redditività.

> www.wirtgen-group.com/telematics

* John Deere Operations Center™ (in precedenza WITOS) non è attualmente disponibile in tutti i Paesi. Per informazioni in merito, contattate la vostra filiale o il vostro rivenditore.





KLEEMANN GmbH

Manfred-Wörner-Str. 160
73037 Göppingen
Germania

T: +49 7161 206-0

M: info@kleemann.info

 www.kleemann.info