



KLEEMANN

# GAMMA DEI PRODOTTI





# PRODUZIONE DI ALTA QUALITÀ

Know-how, innovazione, qualità.

Da più di 100 anni KLEEMANN GmbH sviluppa e realizza macchine e impianti innovativi per operatori professionali dell'industria della pietra naturale e del riciclaggio. Rendimenti elevati e dettagli innovativi, facilità di manovra e massima sicurezza dell'operatore: ecco gli elementi caratterizzanti degli impianti di frantumazione e vagliatura KLEEMANN.

KLEEMANN è uno dei principali produttori a livello mondiale di impianti di vagliatura e frantumazione e vanta una lunga tradizione: già agli inizi del secolo scorso costruiva impianti di frantumazione e vagliatura per la lavorazione della roccia. Dalla metà degli anni cinquanta l'azienda si è concentrata sempre più sulla costruzione di impianti di frantumazione e vagliatura fissi; a metà degli anni ottanta è stata uno dei pionieri nel campo degli impianti cingolati.

Gli impianti di frantumazione e vagliatura KLEEMANN sono caratterizzati da alta qualità ed efficienza, semplicità d'uso e grande versatilità. In fase di sviluppo i nostri impianti vengono testati sotto ogni aspetto, in stretta collaborazione con i clienti, e costantemente ottimizzati. La produzione in serie inizia solo quando prestazioni e rendimento economico raggiungono livelli convincenti.

STABILIMENTO KLEEMANN DI GÖPPINGEN



# COMPETENZA PER TRADIZIONE

Potenti impianti di frantumazione e vagliatura.

Gli impianti di frantumazione e vagliatura semoventi di KLEEMANN conquistano per la facilità d'uso e il design intelligente. Gli impianti convincono per la performance elevata e l'ottima resa con lotti da piccoli a molto grandi. Grazie a sistemi di azionamento efficienti e soluzioni speciali per la riduzione della rumorosità e delle emissioni di polveri, gli impianti si distinguono anche per la sostenibilità.



**KLEEMANN**  
SUSTAINABILITY

## KLEEMANN GAMMA DI PRODOTTI

Pagina

- **06 MOBICAT**  
Frantoi a mascelle mobili
- **10 MOBIREX**  
Frantoi ad urto mobili
- **14 MOBICONE**  
Frantoi a cono mobili
- **18 MOBISCREEN**  
Impianti di vagliatura mobili
- **22 MOBIBELT**  
Nastri trasportatori mobili



# MOBICAT

Frantoi a mascelle mobili



**Diesel-diretto / diesel-elettrico**  
Sistema di azionamento

**Fino a 650 t/h**  
Capacità di alimentazione

**Pietra naturale e riciclaggio**  
Campi d'impiego

Gli impianti di frantumazione della serie MOBICAT vengono impiegati per la prefrantumazione di quasi tutti i tipi di pietra naturale e nel riciclaggio. La resa degli impianti di frantumazione MOBICAT non dipende solo dal frantoio a mascelle:

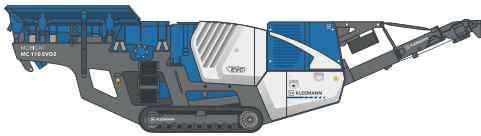
è essenziale che tutti i componenti interagiscano in modo ottimale. Particolare attenzione è stata dedicata agli aspetti economici ed ecologici, all'efficienza degli impianti nonché alla varietà e alla qualità del prodotto finale.





MC 100 EVO	
Capacità d'alimentazione fino a ca.	220 t/h
Ingresso frantoio (larg. x prof.)	950 x 550 mm
Peso	31.000 kg *
Potenza motore	155 - 165 kW**

- > Sistema di azionamento diesel diretto D-DRIVE a bassi consumi
- > Regolazione idraulica della fessura di frantumazione mediante comando
- > Sistema di sbloccaggio frantoio (equip. a richiesta)
- > Unità di alimentazione con prevagliatura integrata



MC 110 EVO2	
Capacità d'alimentazione fino a ca.	400 t/h
Ingresso frantoio (larg. x prof.)	1.100 x 700 mm
Peso	42.500 kg *
Potenza motore	240 - 248 kW**

- > Sistema di azionamento diesel diretto D-DRIVE a bassi consumi
- > Prevaglio a due piani indipendente
- > Innovativi sistemi di protezione da sovraccarico e di regolazione
- > Sistema di sbloccaggio frantoio (equip. a richiesta)
- > Intuitivo sistema di comando SPECTIVE



MC 120 PRO	
Capacità d'alimentazione fino a ca.	650 t/h
Ingresso frantoio (larg. x prof.)	1.200 x 800 mm
Peso	72.500 kg *
Potenza motore	368 - 410 kW**

- > Sistema di azionamento diesel-elettrico E-DRIVE
- > Possibilità di alimentazione elettrica esterna (equip. a richiesta)
- > Prevaglio a due piani indipendente
- > Canale di scarico (equip. a richiesta)
- > Sistema di sbloccaggio frantoio (equip. a richiesta)

\* Peso minimo senza equipaggiamenti opzionali, dati precisi relativi al peso su richiesta

\*\* In base alla relativa norma sulle emissioni



# MOBIREX

Frantoi ad urto mobili



**Diesel-diretto / diesel-elettrico**  
Sistema di azionamento

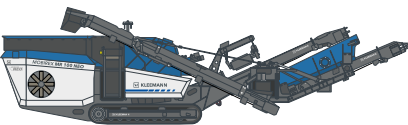
**Fino a 600 t/h**  
Capacità di alimentazione

**Pietra naturale e riciclaggio**  
Campi d'impiego

I frantoi mobili ad urto MOBIREX vengono utilizzati con la pietra naturale da morbida a semidura e nel riciclaggio. L'efficienza degli impianti è enorme e in primo piano non c'è soltanto la riduzione di volume. Costi ridotti e rispetto dell'ambiente, disponibilità operativa, versatilità e soprattutto

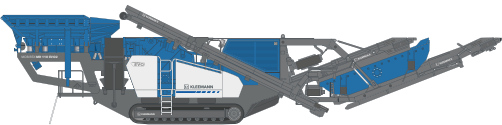
la qualità del prodotto finale sono aspetti altrettanto importanti. Negli impianti MOBIREX la pietra viene frantumata in modo tale che la forma e la distribuzione della grana così come la pulizia soddisfino i severi requisiti delle norme per i materiali in calcestruzzo e gli inerti per l'asfalto.





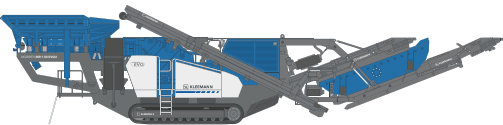
MR 100 NEO / NEOe	
Capacità d'alimentazione fino a ca.	250 t/h
Ingresso frantoio (larg. x prof.)	1.000 x 750 mm
Peso	29.500 kg*
Potenza motore	240 kW

- > Due sistemi di trazione disponibili: trazione diesel-elettrica E-DRIVE con possibilità di alimentazione elettrica esterna/ trazione diesel diretta D-DRIVE
- > Postazione di comando SPECTIVE intuitiva
- > Dispositivo di rotazione e blocco del rotore di sicurezza
- > Sistema di regolazione della fessura e protezione dal sovraccarico completamente idraulico
- > Vaglio secondario a un piano (opzionale)



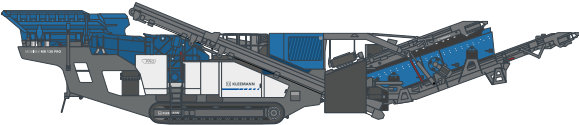
MR 110 EVO2	
Capacità d'alimentazione fino a ca.	350 t/h
Ingresso frantoio (larg. x prof.)	1.100 x 800 mm
Peso	44.500 kg*
Potenza motore	368 - 371 kW**

- > Sistema di azionamento diesel diretto D-DRIVE a bassi consumi
- > Regolazione idraulica della fessura di frantumazione mediante comando
- > Prevaglio a due piani indipendente
- > Intuitivo sistema di comando SPECTIVE
- > Sistema di sicurezza Lock & Turn
- > Unità di vagliatura secondaria a uno o due piani (equip. a richiesta)



MR 130 EVO2	
Capacità d'alimentazione fino a ca.	450 t/h
Ingresso frantoio (larg. x prof.)	1.300 x 900 mm
Peso	49.500 kg*
Potenza motore	368 - 410 kW**

- > Sistema di azionamento diesel diretto D-DRIVE a bassi consumi
- > Regolazione idraulica della fessura di frantumazione mediante comando
- > Prevaglio a due piani indipendente
- > Intuitivo sistema di comando SPECTIVE
- > Sistema di sicurezza Lock & Turn
- > Unità di vagliatura secondaria a un piano (equip. a richiesta)



MR 130 PRO	
Capacità d'alimentazione fino a ca.	600 t/h
Ingresso frantoio (larg. x prof.)	1.300 x 900 mm
Peso	64.000 kg*
Potenza motore	480 kW

- > Sistema di azionamento diesel-elettrico E-DRIVE
- > Possibilità di alimentazione elettrica esterna (equip. a richiesta)
- > Prevaglio a vibrazione indipendente
- > Intuitivo sistema di comando SPECTIVE
- > Sistema di sicurezza Lock & Turn
- > Unità di vagliatura secondaria di grandi dimensioni (equip. a richiesta)

\* Peso minimo senza equipaggiamenti opzionali, dati precisi relativi al peso su richiesta

\*\* In base alla relativa norma sulle emissioni



# MOBICONE

Frantoi a cono mobili



**Fino a 240 mm**

Dimensioni massime del materiale in entrata

**Fino a 470 t/h**

Capacità di alimentazione

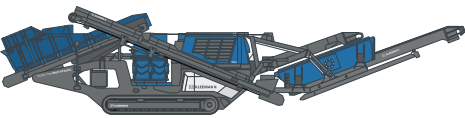
**Pietra naturale**

Campi d'impiego

I frantoi a cono mobili MOBICONE vengono utilizzati per la pietra naturale da semidura a dura e abrasiva, ma anche per il trattamento di materie prime in applicazioni delle attività di estrazione. Nel 2° e 3° stadio di frantumazione i frantoi a cono

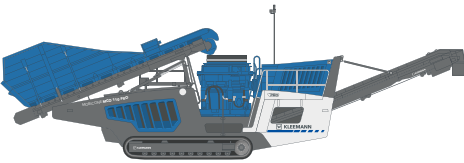
forniscono la migliore pezzatura finale cubica e sono soprattutto adatti al concatenamento con frantoi primari e impianti di vagliatura.





MCO 90 EVO2	
Capacità d'alimentazione fino a ca.	270 t/h
Dimensione sistema frantoio	d = 970 mm
Peso	33.500 kg *
Dimensioni massime del materiale in entrata	200 mm

- > Sistema di azionamento diesel diretto D-DRIVE a bassi consumi
- > Alimentazione continua del frantoio CFS
- > Innovativi sistemi di protezione da sovraccarico
- > Intuitivo sistema di comando SPECTIVE
- > Regolazione idraulica della fessura di frantumazione mediante comando
- > Unità di vagliatura secondaria a uno o due piani (equip. a richiesta)



MCO 110 PRO	
Capacità d'alimentazione fino a ca.	470 t/h
Dimensione sistema frantoio	d = 1.120 mm
Peso	49.500 kg *
Dimensioni massime del materiale in entrata	240 mm

- > Sistema di azionamento diesel-elettrico E-DRIVE
- > Possibilità di alimentazione elettrica esterna (equip. a richiesta)
- > Alimentazione continua del frantoio CFS
- > Innovativi sistemi di protezione da sovraccarico
- > Intuitivo sistema di comando SPECTIVE
- > Regolazione idraulica della fessura di frantumazione mediante comando

\* Peso minimo senza opzioni, dati precisi relativi al peso su richiesta





# MOBISCREEN

Impianti di vagliatura mobili



**Vagli separatori**

**Vagli per pezzatura  
grossolana**

**fino a 750 t/h**

Capacità di alimentazione

**Pietra naturale  
e riciclaggio**

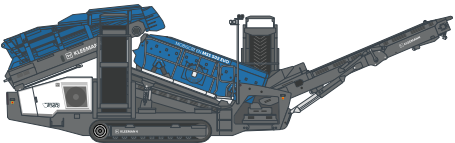
Campi d'impiego

Gli impianti di vagliatura mobili MOBISCREEN sono utilizzati per la vagliatura di quasi tutte le pietre naturali e il riciclaggio. I vagli separatori e per pezzatura grossolana sono disponibili nella versione a due o tre piani, con azionamenti idraulici o diesel-elettrici.

I campi di impiego degli impianti MOBISCREEN sono molteplici. Per ottenere diverse pezzature finali e per differenti materiali in entrata si può scegliere tra un'ampia gamma di rivestimenti del vaglio.

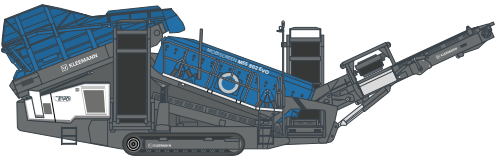


Vagli per pezzatura grossolana



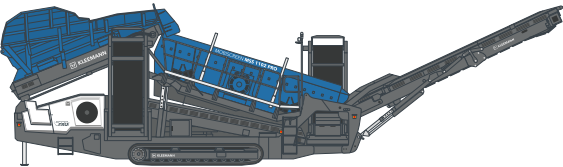
MSS 502 EVO	
Capacità d'alimentazione fino a ca.	350 t/h
Dimensioni del vaglio (larg. x lung.)	1.350 x 4.000 mm
Peso	26.500 kg *
Potenza motore	73 – 77 kW **

- > Impianto di vagliatura grossolana a due piani
- > Azionamento diesel-idraulico H-DRIVE
- > Per applicazioni con pietra naturale e riciclaggio
- > Dimensioni massime del materiale in entrata: 640 x 400 x 240 mm
- > Possibilità di alimentazione elettrica esterna (equip. a richiesta)



MSS 802 EVO	
Capacità d'alimentazione fino a ca.	500 t/h
Dimensioni del vaglio (larg. x lung.)	1.550 x 4.880 mm
Peso	32.000 kg *
Potenza motore	98 – 99 kW **

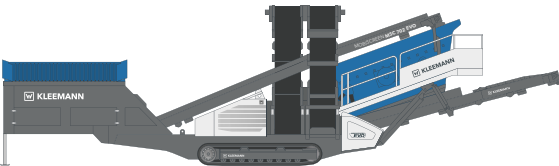
- > Impianto di vagliatura grossolana a due piani
- > Azionamento diesel-idraulico H-DRIVE
- > Per applicazioni con pietra naturale e riciclaggio
- > Dimensioni massime del materiale in entrata: 800 x 500 x 300 mm
- > Possibilità di alimentazione elettrica esterna (equip. a richiesta)



MSS 1102 PRO	
Capacità d'alimentazione fino a ca.	750 t/h
Dimensioni del vaglio (larg. x lung.)	1.830 x 6.100 mm
Peso	42.000 kg *
Potenza motore	164 kW

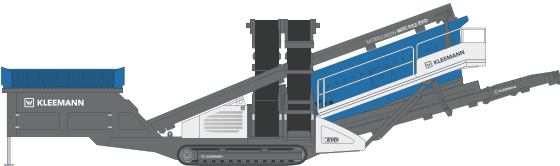
- > Impianto di vagliatura grossolana a due piani
- > Azionamento diesel-idraulico H-DRIVE
- > Per applicazioni con pietra naturale
- > Dimensioni massime del materiale in entrata: 880 x 550 x 330 mm
- > Possibilità di alimentazione elettrica esterna (equip. a richiesta)

Vagli separatori



MSC 702/703 EVO	
Capacità d'alimentazione fino a ca.	350 t/h
Dimensioni del vaglio (larg. x lung.)	1.550 x 4.500 mm
Peso	30.500 kg */33.500 kg *
Potenza motore	73 – 77 kW **

- > Impianto di vagliatura a due piani/tre piani
- > Azionamento diesel-idraulico H-DRIVE
- > Per applicazioni con pietra naturale e riciclaggio
- > Dimensioni massime del materiale in entrata: 160 x 100 x 60 mm
- > Possibilità di alimentazione elettrica esterna (equip. a richiesta)



MSC 952/953 EVO	
Capacità d'alimentazione fino a ca.	500 t/h
Dimensioni del vaglio (larg. x lung.)	1.550 x 6.100 mm
Peso	33.000 kg */37.000 kg *
Potenza motore	94 – 98 kW **

- > Impianto di vagliatura a due piani/tre piani
- > Azionamento diesel-idraulico H-DRIVE
- > Per applicazioni con pietra naturale e riciclaggio
- > Dimensioni massime del materiale in entrata: 160 x 100 x 60 mm
- > Possibilità di alimentazione elettrica esterna (equip. a richiesta)



\* Peso minimo senza equipaggiamenti opzionali, dati precisi relativi al peso su richiesta

\*\* In base alla relativa norma sulle emissioni



# MOBIBELT

Nastri trasportatori mobili

I nastri trasportatori mobili MOBIBELT vengono utilizzati nei cantieri per processi logistici efficienti. Espandono con flessibilità il campo d'azione degli impianti di frantumazione e vagliatura, per cumuli più grandi, per una migliore logistica in cantiere con una grande facilità d'uso.



MBT 20	
Capacità d'alimentazione fino a ca.	450 t/h <sup>1)</sup> / 600 t/h <sup>2)</sup>
Capacità della tramoggia	1,25 m <sup>3</sup>
Lunghezza nastro	19.400 mm
Peso	11.200 kg *

- > Nastro da cumulo su cingoli
- > Azionamento diesel-idraulico H-DRIVE
- > Per applicazioni con pietra naturale e riciclaggio
- > Dimensioni massime del materiale in entrata: 100 x 200 mm
- > Possibilità di alimentazione elettrica esterna (equip. a richiesta)



MBT 24	
Capacità d'alimentazione fino a ca.	450 t/h <sup>1)</sup> / 600 t/h <sup>2)</sup>
Capacità della tramoggia	1,25 m <sup>3</sup>
Lunghezza nastro	22.700 mm
Peso	12.600 kg *

- > Nastro da cumulo su cingoli
- > Azionamento diesel-idraulico H-DRIVE
- > Per applicazioni con pietra naturale e riciclaggio
- > Dimensioni massime del materiale in entrata: 100 x 200 mm
- > Possibilità di alimentazione elettrica esterna (equip. a richiesta)

\* Peso minimo senza equipaggiamenti opzionali, dati precisi relativi al peso su richiesta <sup>1)</sup> con azionamento idraulico <sup>2)</sup> con azionamento gemello





# IL SUPPORTO AL CLIENTE DI WIRTGEN GROUP

Il servizio di assistenza su cui potete sempre contare.

Affidatevi al nostro supporto rapido e affidabile per l'intero ciclo di vita della vostra macchina. La nostra vasta gamma di servizi offre le soluzioni giuste per ogni vostra sfida.



## Servizio

Forniamo i nostri servizi offrendo assistenza in modo semplice e veloce, sia in cantiere sia nelle nostre officine professionali. Il nostro team di assistenza è formato da esperti. Grazie a strumenti speciali, la riparazione, l'assistenza e la manutenzione vengono portate a termine rapidamente. Su richiesta, offriamo contratti di assistenza studiati su misura per le vostre esigenze.

> [www.wirtgen-group.com/service](http://www.wirtgen-group.com/service)



## Ricambi

Con i ricambi originali e gli accessori WIRTGEN GROUP potete assicurare in modo duraturo l'elevata affidabilità e disponibilità delle vostre macchine. I nostri esperti sono a vostra disposizione anche per una consulenza su soluzioni per componenti soggetti a usura ottimizzate per ogni applicazione. I nostri componenti sono sempre disponibili in tutto il mondo e sono facili da ordinare.

> [parts.wirtgen-group.com](http://parts.wirtgen-group.com)



## Formazione

I marchi di WIRTGEN GROUP sono specialisti nei rispettivi settori e vantano decenni di esperienza maturata sul campo. Di questa professionalità beneficiano anche i nostri clienti. I corsi di formazione WIRTGEN GROUP sono studiati per trasmettervi le nostre conoscenze in modo mirato per operatori e personale dell'assistenza.

> [www.wirtgen-group.com/training](http://www.wirtgen-group.com/training)



## Soluzioni telematiche

Presso WIRTGEN GROUP, le macchine edili tecnologicamente all'avanguardia e le soluzioni telematiche sofisticate vanno di pari passo. L'Operations Center\* - la piattaforma per le soluzioni digitali destinate all'ottimizzazione di processi, macchine e assistenza - non solo semplifica la pianificazione della manutenzione delle vostre macchine, ma aumenta anche la produttività e la redditività.

> [www.wirtgen-group.com/telematics](http://www.wirtgen-group.com/telematics)

\* John Deere Operations Center™ (in precedenza WITOS) non è attualmente disponibile in tutti i Paesi. Per informazioni in merito, contattate la vostra filiale o il vostro rivenditore.







**KLEEMANN GmbH**

Manfred-Wörner-Str. 160  
73037 Göppingen  
Germania

T: +49 7161 206-0

M: [info@kleemann.info](mailto:info@kleemann.info)

 [www.kleemann.info](http://www.kleemann.info)