

MOBICAT

Mobile Backenbrecher



Diesel-direkt/diesel-elektrisch
Antriebskonzepte

bis 650 t/hAufgabeleistung

Naturstein und Recycling
Einsatzfelder

Die Brechanlagen der MOBICAT Reihe werden zur Vorzerkleinerung von nahezu allen Naturgesteinen und im Recycling eingesetzt. Die Leistung der MOBICAT Brechanlagen wird dabei jedoch nicht nur durch den Backenbrecher alleine bestimmt - vielmehr spielt das optimale Zusammenspiel

aller Komponenten eine entscheidende Rolle. Dabei rücken Kosten- und Umweltbewusstsein, Verfügbarkeit der Anlagen, Vielseitigkeit und Qualität des erzeugten Endprodukts immer mehr in den Fokus.





MC 100(i) EVO	
Aufgabeleistung bis ca.	220 t/h
Brechereinlauf (B x T)	950 x 550 mm
Gewicht	31.000 kg*
Motorleistung	155 - 165 kW**

- > Verbrauchsarmes diesel-direkt Antriebskonzept D-DRIVE
- > Hydraulische Brechspaltverstellung über Steuerung
- > Brecherdeblockiersystem (Option)
- > Aufgabeeinheit mit integrierter Vorabsiebung



MC 110(i) EVO2	
Aufgabeleistung bis ca.	400 t/h
Brechereinlauf (B x T)	1.100 x 700 mm
Gewicht	42.500 kg*
Motorleistung	240 - 248 kW**

- > Verbrauchsarmes diesel-direkt Antriebskonzept D-DRIVE
- > Unabhängiges Doppeldecker-Vorsieb
- > Innovative Überlast- und Regelungssysteme
- > Brecherdeblockiersystem (Option)
- > Intuitives Bedienkonzept SPECTIVE



MC 120(i) PRO	
Aufgabeleistung bis ca.	650 t/h
Brechereinlauf (B x T)	1.200 x 800 mm
Gewicht	72.500 kg*
Motorleistung	368 - 410 kW**

- > Diesel-elektrisches Antriebskonzept E-DRIVE
- > Möglichkeit zur externen Stromversorgung (Option)
- > Unabhängiges Doppeldecker-Vorsieb
- > Abzugsrinne (Option)
- > Brecherdeblockiersystem (Option)
- > Intuitives Bedienkonzept SPECTIVE

* Mindestgewicht ohne Optionen, genaue Gewichtsangaben auf Nachfrage ** abhängig von der jeweiligen Abgasnorm







MR 100(i) NEO / NEOe	
Aufgabeleistung bis ca.	250 t/h
Brechereinlauf (B x T)	1.000 x 750 mm
Gewicht	29.500 kg*
Motorleistung	240 kW

- > Zwei Antriebskonzepte verfügbar: Diesel-elektrischer Antrieb E-DRIVE mit Möglichkeit externer Stromversorgung / Diesel-Direktantrieb D-DRIVE
- > Intuitive SPECTIVE Bedienstelle
- > Sicherheitssystem Lock & Turn
- > Vollhydraulisches Spaltverstell- und Überlastsystem
- > Eindecker-Nachsiebeinheit (Option)



MR 110(i) EVO2	
Aufgabeleistung bis ca.	350 t/h
Brechereinlauf (B x T)	1.100 x 800 mm
Gewicht	44.500 kg*
Motorleistung	368 - 371 kW**

- > Verbrauchsarmes diesel-direkt Antriebskonzept D-DRIVE
- > Hydraulische Brechspaltverstellung über Steuerung
- > Unabhängiges Doppeldecker-Vorsieb
- > Intuitives Bedienkonzept SPECTIVE
- > Sicherheitssystem Lock & Turn
- > Ein- oder Doppeldecker-Nachsiebeinheit (Option)



MR 130(i) EVO2	
Aufgabeleistung bis ca.	450 t/h
Brechereinlauf (B x T)	1.300 x 900 mm
Gewicht	49.500 kg*
Motorleistung	368 - 410 kW**

- > Verbrauchsarmes diesel-direkt Antriebskonzept D-DRIVE
- > Hydraulische Brechspaltverstellung über Steuerung
- > Unabhängiges Doppeldecker-Vorsieb
- > Intuitives Bedienkonzept SPECTIVE
- > Sicherheitssystem Lock & Turn
- > Eindecker-Nachsiebeinheit (Option)



MR 130(i) PRO	
Aufgabeleistung bis ca.	600 t/h
Brechereinlauf (B x T)	1.300 x 900 mm
Gewicht	64.000 kg*
Motorleistung	480 kW

- > Diesel-elektrischer Antrieb E-DRIVE
- > Möglichkeit zur externen Stromversorgung (Option)
- > Unabhängig schwingendes Vorsieb
- > Intuitives Bedienkonzept SPECTIVE
- > Sicherheitssystem Lock & Turn
- > Großes Doppeldecker-Nachsieb (Option)







MCO 90(i) EVO2	
Aufgabeleistung bis ca.	270 t/h
Brechersystemgröße	d = 970 mm
Gewicht	33.500 kg*
Maximale Aufgabegröße	200 mm

- > Verbrauchsarmes diesel-direkt Antriebskonzept D-DRIVE
- > Kontinuierliche Brecherbeschickung CFS
- > Innovative Überlastsysteme
- > Intuitives Bedienkonzept SPECTIVE
- > Hydraulische Brechspaltverstellung über Steuerung
- > Ein- oder Doppeldecker-Nachsiebeinheit (Option)



MCO 110(i) PRO	
Aufgabeleistung bis ca.	470 t/h
Brechersystemgröße	d = 1.120 mm
Gewicht	49.500 kg*
Maximale Aufgabegröße	240 mm

- > Diesel-elektrisches Antriebskonzept E-DRIVE
- > Möglichkeit zur externen Stromversorgung (Option)
- > Kontinuierliche Brecherbeschickung CFS
- > Innovative Überlastsysteme
- > Intuitives Bedienkonzept SPECTIVE
- > Hydraulische Brechspaltverstellung über Steuerung





PRODUKTPROGRAMM | MOBISCREEN

Grobstücksiebe



MSS 502(i) EVO	
Aufgabeleistung bis ca.	350 t/h
Siebgröße (B x L)	1.350 x 4.000 mm
Gewicht	26.500 kg*
Motorleistung	73 - 77 kW**

- > Grobstücksiebanlage mit zwei Siebdecks
- > Diesel-Hydraulikantrieb H-DRIVE
- > Für Naturstein- und Recyclinganwendungen
- > Maximale Aufgabegröße 640 x 400 x 240 mm
- > Möglichkeit zur externen Stromversorgung (Option)



MSS 802(i) EVO	
Aufgabeleistung bis ca.	500 t/h
Siebgröße (B x L)	1.550 x 4.880 mm
Gewicht	32.000 kg*
Motorleistung	98 - 99 kW**

- > Grobstücksiebanlage mit zwei Siebdecks
- > Diesel-Hydraulikantrieb H-DRIVE
- > Für Naturstein- und Recyclinganwendungen
- > Maximale Aufgabegröße: 800 x 500 x 300 mm
- > Möglichkeit zur externen Stromversorgung (Option)



Klassiersiebe



MSC 702(i) EVO	
Aufgabeleistung bis ca.	350 t/h
Siebgröße (B x L)	1.550 x 4.500 mm
Gewicht	30.500 kg*
Motorleistung	73 - 77 kW**

- > Doppeldecker-Siebanlage
- > Diesel-Hydraulikantrieb H-DRIVE
- > Für Naturstein- und Recyclinganwendungen
- > Maximale Aufgabegröße: 160 x 100 x 60 mm
- > Möglichkeit zur externen Stromversorgung (Option)



MSC 703(i) EVO	
Aufgabeleistung bis ca.	350 t/h
Siebgröße (B x L)	1.550 x 4.500 mm
Gewicht	33.500 kg*
Motorleistung	73 - 77 kW**

- > Dreidecker-Siebanlage
- > Diesel-Hydraulikantrieb H-DRIVE
- > Für Naturstein- und Recyclinganwendungen
- > Maximale Aufgabegröße: 160 x 100 x 60 mm
- > Möglichkeit zur externen Stromversorgung (Option)



MSC 952(i) EVO	
Aufgabeleistung bis ca.	500 t/h
Siebgröße (B x L)	1.550 x 6.100 mm
Gewicht	33.000 kg*
Motorleistung	94 - 98 kW**

- > Doppeldecker-Siebanlage
- > Diesel-Hydraulikantrieb H-DRIVE
- > Für Naturstein- und Recyclinganwendungen
- > Maximale Aufgabegröße: 160 x 100 x 60 mm
- > Möglichkeit zur externen Stromversorgung (Option)



MSC 953(i) EVO	
Aufgabeleistung bis ca.	500 t/h
Siebgröße (B x L)	1.550 x 6.100 mm
Gewicht	37.000 kg *
Motorleistung	94 - 98 kW**

- > Dreidecker-Siebanlage
- > Diesel-Hydraulikantrieb H-DRIVE
- > Für Naturstein- und Recyclinganwendungen
- > Maximale Aufgabegröße: 160 x 100 x 60 mm
- > Möglichkeit zur externen Stromversorgung (Option)

* Mindestgewicht ohne Optionen, genaue Gewichtsangaben auf Nachfrage ** abhängig von der jeweiligen Abgasnorm

PRODUKTPROGRAMM | **Mobibelt**

MOBIBELT

Mobile Haldenbänder

Die mobilen Haldenbänder MOBIBELT werden für effiziente Logistikprozesse auf Baustellen eingesetzt. Sie erweitern dabei flexibel den Aktionsradius von Brech- und Siebanlagen – für größere Halden, verbesserte Baustellenlogistik und das bei einfacher Bedienung.







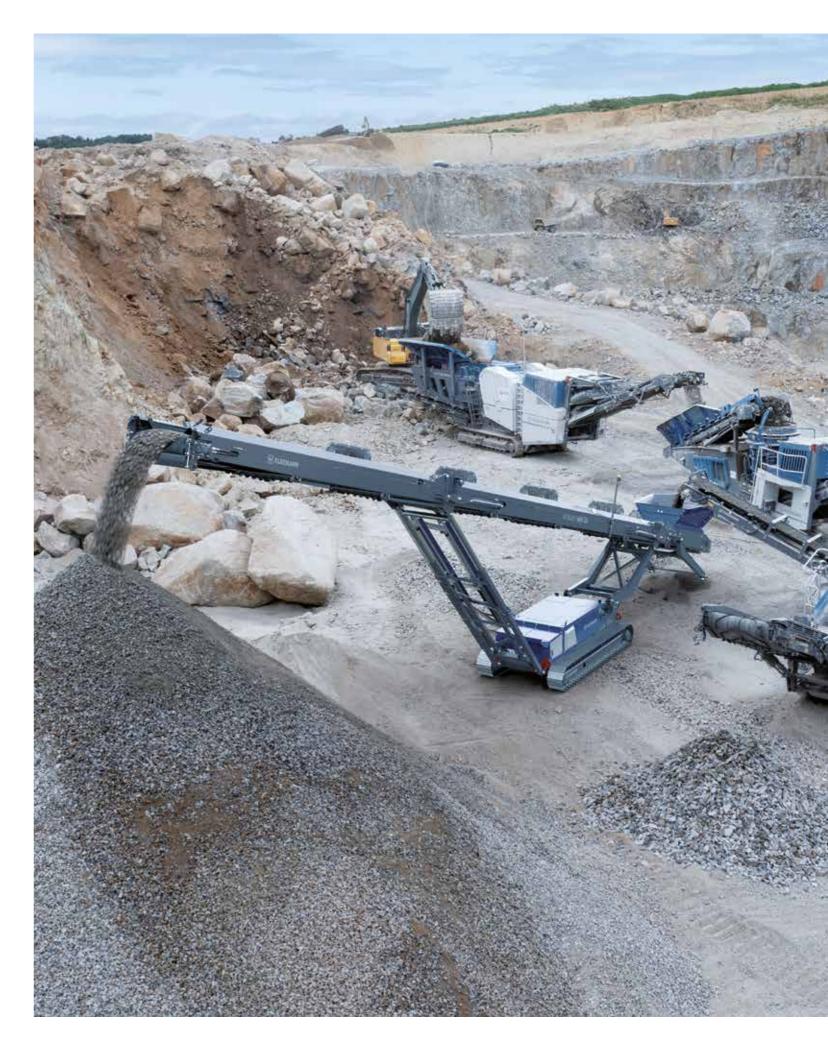
MBT 20(i)	
Aufgabeleistung bis ca.	450 t/h 1) / 600 t/h 2)
Trichtervolumen	1,25 m ³
Bandlänge	19.400 mm
Gewicht	11.200 kg*

- > Raupenmobiles Haldenband
- > Diesel-Hydraulikantrieb H-DRIVE
- > Für Naturstein- und Recyclinganwendungen
- > Maximale Aufgabegröße: 100 x 200 mm
- > Möglichkeit zur externen Stromversorgung (Option)



MBT 24(i)	
Aufgabeleistung bis ca.	450 t/h 1)/600 t/h 2)
Trichtervolumen	1,25 m ³
Bandlänge	22.700 mm
Gewicht	12.600 kg*

- > Raupenmobiles Haldenband
- > Diesel-Hydraulikantrieb H-DRIVE
- > Für Naturstein- und Recyclinganwendungen
- > Maximale Aufgabegröße: 100 x 200 mm
- > Möglichkeit zur externen Stromversorgung (Option)



 $^{{}^{\}star}\, \text{Mindestgewicht ohne Optionen, genaue Gewichtsangaben auf Nachfrage} \quad {}^{1)}\, \text{Einzelantrieb} \quad {}^{2)}\, \text{Zwillingsantrieb}$









KLEEMANN GmbH

Manfred-Wörner-Str. 160 73037 Göppingen Deutschland

T: +49 7161 206-0 M: info@kleemann.info

> www.kleemann.info