

Robusta macchina professionale con un range
prestazionale ampliato.

Fresa a freddo W 207 Fi







Robusta macchina professionale con un range prestazionale ampliato.

Compatta e facile da usare, la fresa a freddo è in grado di coprire un variegato ventaglio di applicazioni, dal ripristino del manto stradale alla scarifica a tutto spessore, fino agli interventi di fresatura fine.

L'innovativo sistema di controllo macchina MILL ASSIST consente un efficiente funzionamento della scarificatrice in esercizio automatico con un'elevata produttività e una grande semplicità d'uso.

Grazie all'avanzato sistema di livellazione LEVEL PRO **ACTIVE**, la macchina è in grado di eseguire con la massima precisione i più svariati interventi di fresatura e scarifica.

L'innovativo Multiple Cutting System **BASIC** consente di cambiare i tamburi di fresatura in modo particolarmente rapido, così da aumentare la flessibilità applicativa e il grado di utilizzazione della macchina.

Grandi carri cingolati e massima capacità del nastro di carico con un angolo di brandeggio del nastro fino a 65° verso sinistra e verso destra garantiscono una produttività elevata.

Le caratteristiche salienti della fresa a freddo in sintesi

04
05

Uso

1 | ELEVATO COMFORT SUL POSTO DI COMANDO

- > Perfetta visuale sulle zone cruciali dell'area di lavoro
- > Illuminazione a LED particolarmente efficiente
- > Spazio di stivaggio di generose dimensioni
- > Tettuccio di protezione regolabile in altezza

2 | INTUITIVA INTERFACCIA UOMO-MACCHINA (MMI)

- > Sistema flessibile di pannelli di comando per il massimo controllo della macchina
- > Pannelli di comando da 5" per la livellazione
- > Pannello di comando da 7" per una comoda visualizzazione di informazioni importanti
- > Robusto sistema telecamere di alta qualità e pannello di comando da 10"

Qualità

3 | SISTEMA DI LIVELLAZIONE LEVEL PRO ACTIVE PRECISO E VERSATILE

- > Nuovo e semplice sistema di comando **LEVEL PRO ACTIVE**
- > Nuove funzioni aggiuntive e automatiche
- > Ottimizzata livellazione 3D e a laser
- > Braccio livellatore sul lato destro o bracci livellatori su ambo i lati con sensore Sonic Ski
- > Sistema multiplex ottimizzato

4 | ALTO LIVELLO DI AFFIDABILITÀ

- > Sistema diagnostico d'avanguardia
- > Sistema di controllo macchina multiplo ridondante
- > Doppia rete CAN
- > Protezione affidabile contro atti vandalici
- > Sistema di assistenza e manutenzione che fa risparmiare tempo



Fresatura

5 | TECNOLOGIA DI TAGLIO UNICA

- > Cambio semplice del tamburo di fresatura in un tempo da primato
- > Cambio rapido del gruppo di fresatura
- > Ottimizzata protezione antiusura del gruppo di fresatura
- > Sistema HT22 di cambio rapido dei portadenti molto resistente all'usura
- > Nuova parte superiore del portadente HT22 **PLUS** con maggiore durata utile

6 | INNOVATIVO MILL ASSIST

- > Esercizio automatico **MILL ASSIST**
- > Selezione aggiuntiva della strategia operativa in esercizio automatico
- > Selezione chiara di una qualità costante dell'aspetto della superficie fresata
- > Innovativo indicatore di efficienza



Prestazioni

7 | MASSIMA PRODUTTIVITÀ

- > Potente motore diesel
- > Maggiore flessibilità nella zavoratura
- > Ampia corsa del raschiatore
- > Carico flessibile ed efficiente del fresato
- > Funzione "Booster" per ampliare la parabola di lancio

8 | INFORMATIVO WIRTGEN PERFORMANCE TRACKER (WPT)

- > Collaudato sistema telematico WITOS FleetView con equipaggiamento supplementare opzionale WPT
- > Documentazione chiara della produttività della scarificatrice
- > Report per il libretto delle misure generati automaticamente
- > Associazione del cantiere mediante visualizzazione su mappe satellitari
- > Visualizzazione diretta della larghezza di fresatura effettiva

Economia d'esercizio

9 | RIDOTTO CONSUMO DI GASOLIO

- > Intervallo ampliato della velocità di rotazione del tamburo di fresatura utile
- > Sfruttamento massimo della potenza ai bassi regimi
- > Funzione di avviamento e arresto del motore per mezzo del quadro di comando esterno
- > Intelligente sistema a doppia ventola

10 | TECNOLOGIA MOTORISTICA RISPETTOSA DELL'AMBIENTE

- > Massima depurazione dei gas di scarico per contenere le emissioni inquinanti
- > Ridotte emissioni sonore durante le manovre di spostamento
- > Impianto di aspirazione VCS ottimizzato
- > Gestione efficiente dell'acqua

CONNECTED MILLING

06
07

FRESA A
FREDDO



CONNECTED
MILLING



GESTORE DELLA
MACCHINA





OPERATORE

Un flusso d'informazioni performante è importante per fare in modo che i processi possano essere svolti più facilmente, velocemente ed economicamente. WIRTGEN si occupa già da molti anni di questo principio e definisce l'argomento nel campo della tecnologia di fresatura come **CONNECTED MILLING**.

CONNECTED MILLING è sinonimo di un flusso di informazioni orientato al futuro e diversificato tra la macchina e i suoi vari componenti, l'operatore della macchina, l'officina di manutenzione e gli uffici di coordinamento. I dati e le informazioni disponibili rendono possibili interventi di fresatura e scarifica ancora più efficienti e consentono di aumentare ulteriormente l'affidabilità della macchina.

Tra i nuovi e innovativi moduli di **CONNECTED MILLING**, introdotti nell'ambito della nuova generazione di scarificatrici di grossa taglia, vi sono l'intelligente sistema di assistenza **MILL ASSIST** e il preciso sistema di misurazione della produttività **WIRTGEN PERFORMANCE TRACKER**.

Il sistema **MILL ASSIST** raccoglie e analizza informazioni rilevanti come il carico del motore, il tipo di rullo di fresatura, la profondità di fresatura o la pressione di marcia, ad esempio per regolare la velocità di rotazione del tamburo di fresatura ottimale. Inoltre l'operatore della macchina può preimpostare una strategia operativa ottimizzata in termini di costi, prestazioni o qualità.

Il **WIRTGEN PERFORMANCE TRACKER** si serve di uno scanner a laser per determinare il profilo della sezione trasversale da fresare. Mediante la determinazione della posizione via GPS e altri sensori vengono calcolati con precisione il volume del fresato e la resa superficiale. Infine viene generato automaticamente un report che mostra ad esempio all'addetto al coordinamento degli interventi la produzione giornaliera della scarificatrice, compresi tutti i materiali di consumo, una planimetria precisa e molte altre informazioni. L'operatore della macchina riceve informazioni importanti direttamente sul display del pannello di comando.

Con la nuova generazione di scarificatrici WIRTGEN di grossa taglia, **CONNECTED MILLING** assume un'importanza ancora maggiore per i gestori delle macchine.

Uso

Elevato comfort sul posto di comando

08
09

PERFETTA VISUALE SULLE AREE DI LAVORO CRUCIALI

L'ingegnoso sistema di visuale della fresa grande riduce nettamente il carico di lavoro dell'operatore e consente di ottenere risultati precisi nella scarifica stradale. La piattaforma dell'operatore, ad esempio, si estende fino al bordo esterno sinistro della macchina e il corrimano sul lato destro può essere facilmente spostato verso l'esterno per garantire una visuale ottimale sulla superficie da fresare e sul carico del fresato. Inoltre il telaio snello presenta un restringimento sia anteriormente a sinistra e a destra che posteriormente a destra. In questo modo, l'operatore può tenere sempre bene sott'occhio il cingolo e il materiale fresato.

ILLUMINAZIONE A LED PARTICOLARMENTE EFFICIENTE

La W 207 Fi è dotata di fari di lavoro a LED particolarmente efficienti disposti tutt'intorno alla macchina, oltre che dell'illuminazione del posto di comando e della funzione di illuminazione "Welcome and Go home" che agevola l'accesso. Inoltre ha a bordo l'illuminazione dei pannelli di comando, l'illuminazione del gruppo di fresatura comprensiva di fari aggiuntivi per il cambio

dei denti. In questo modo è garantita un'illuminazione ottimale anche in condizioni di luce difficili.

SPAZIO DI STIVAGGIO DI GENEROSE DIMENSIONI

La W 207 Fi offre un enorme spazio per stivare sensori di livellazione, espulsori per denti e cassette portadenti. Il vano di stivaggio XXL aggiuntivo da 1.380 litri sul lato posteriore della macchina, disponibile come optional, può accogliere fino a 69 cassette portadenti; inoltre è disponibile a richiesta un ulteriore vano portaoggetti da 85 litri sul posto di comando.

TETTuccio DI PROTEZIONE REGOLABILE IN ALTEZZA

Il tettuccio di protezione è regolabile idraulicamente in altezza, a seconda delle rispettive condizioni operative e meteorologiche. La regolazione dell'altezza può essere effettuata premendo un pulsante durante le operazioni di fresatura al fine di evitare, ad esempio, i rami bassi degli alberi lungo un viale. I pannelli esterni del tettuccio di protezione, traslabili indipendentemente l'uno dall'altro, offrono una protezione aggiuntiva in caso di pioggia.



1 | L'ergonomico posto di comando con disposizione dei pannelli individuale e semplice da usare.

2 | Condizioni luminose ideali per qualsiasi ora del giorno.

3 | Il tettuccio di protezione è regolabile individualmente in altezza.



Uso

Intuitiva interfaccia uomo-macchina (MMI)

10
11

SISTEMA FLESSIBILE DI QUADRI DI COMANDO PER IL MASSIMO CONTROLLO DELLA MACCHINA

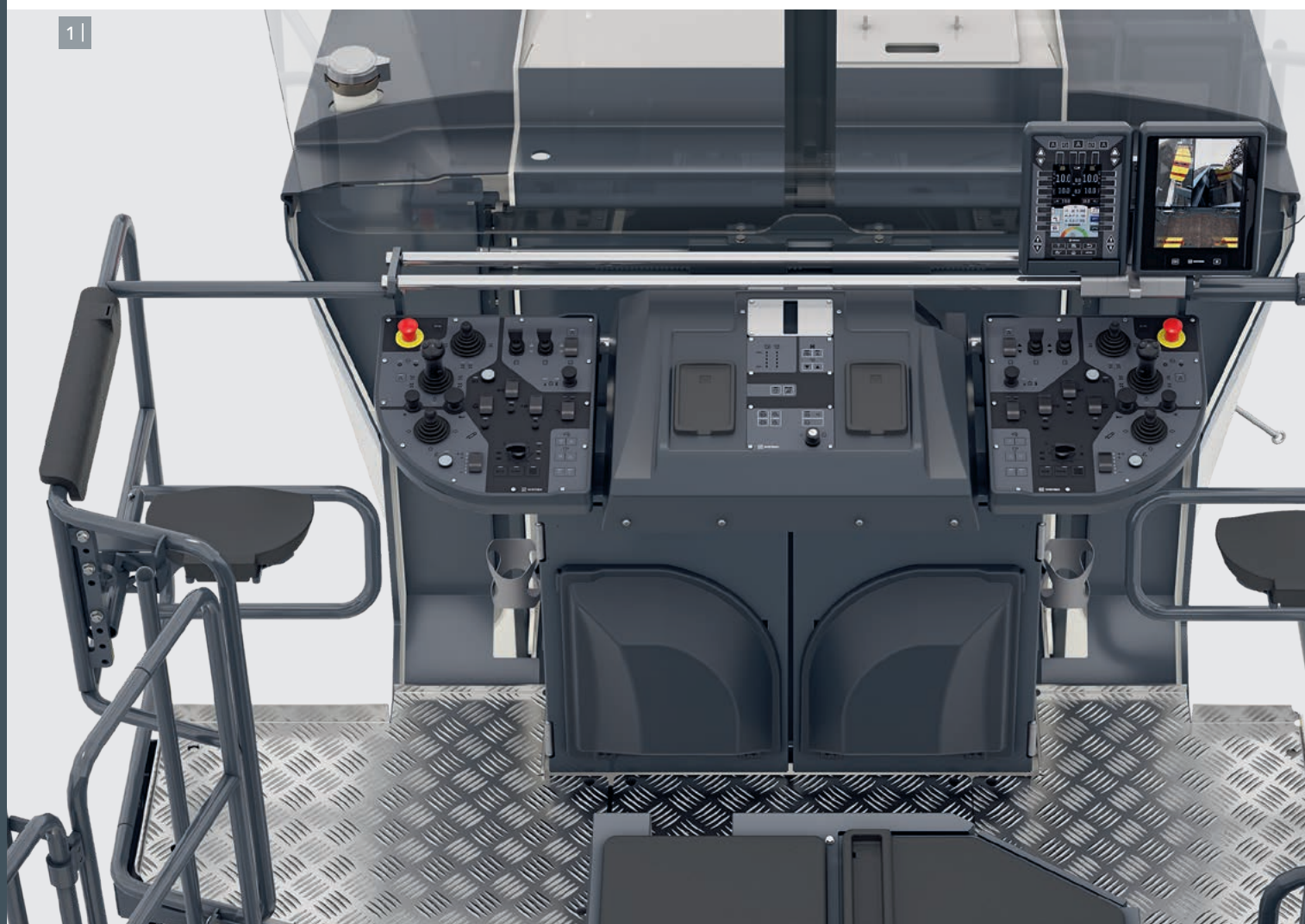
Il nuovo sistema di quadri di comando consente di combinare diversi pannelli di comando in funzione delle specifiche esigenze del cliente. Un requisito essenziale per gli ingegneri progettisti WIRTGEN era la visualizzazione completa e chiara dello stato, della diagnosi e delle informazioni per l'operatore della macchina. Il nuovo sistema di quadri di comando, di facile comprensione e intuitivo, risponde in modo ottimale a questo requisito.

PANNELLI DI COMANDO DA 5" PER LA LIVELLAZIONE

Per la livellazione con il sistema di livellazione **LEVEL PRO ACTIVE** possono essere montati opzionalmente sulla macchina fino a due ulteriori pannelli di comando da 5" per il personale a terra.

PANNELLO DI COMANDO DA 7" PER UNA COMODA VISUALIZZAZIONE DI INFORMAZIONI IMPORTANTI

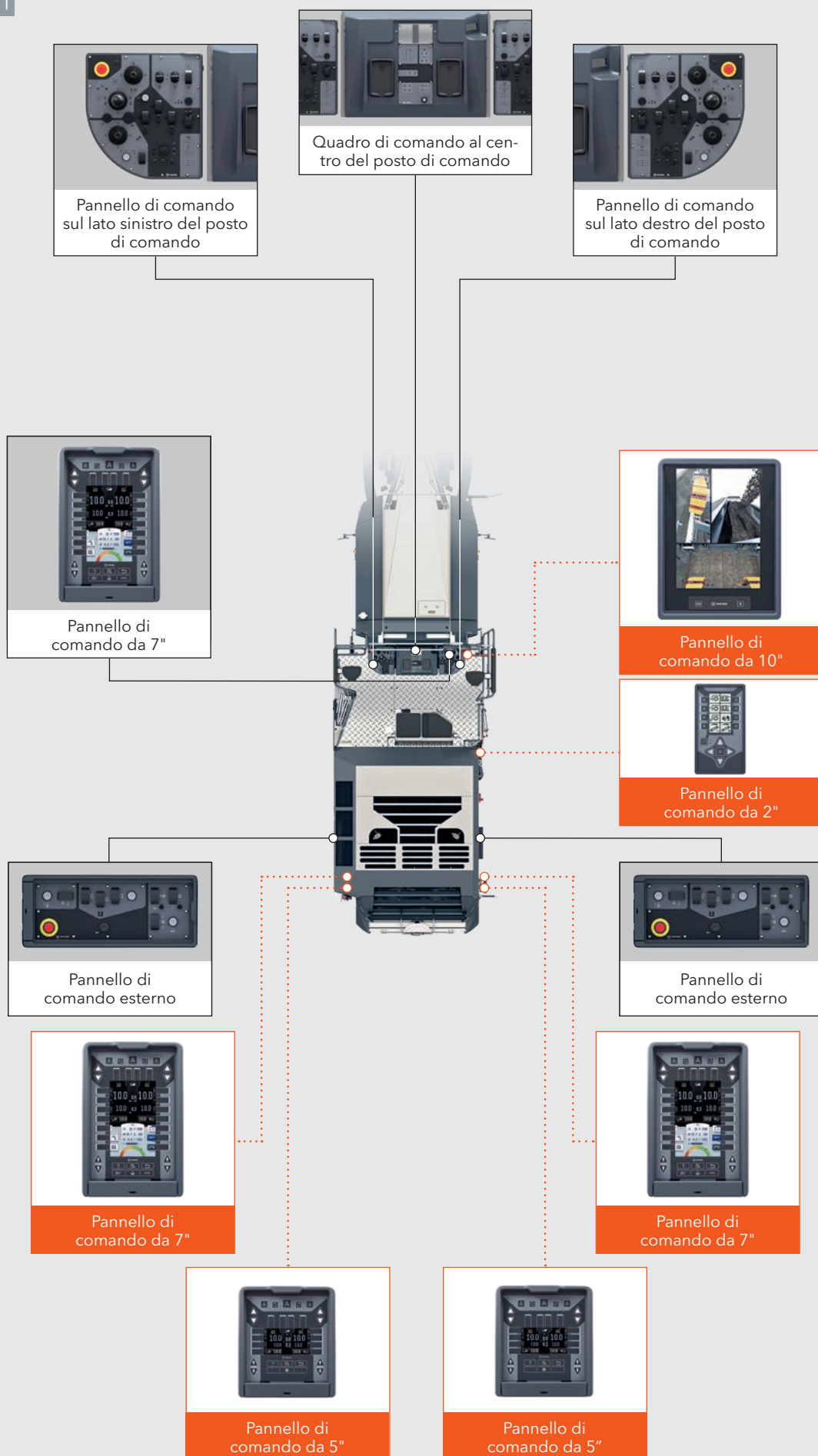
Sia sul posto di comando rialzato che nelle postazioni di lavoro a terra, il nuovo sistema di pannelli di comando fornisce informazioni chiare ed esaurienti. Il pannello di comando da 7", ad esempio, visualizza a tutti gli operatori della macchina le seguenti informazioni: condizioni di carico della macchina, temperature, pressioni idrauliche, livelli di riempimento del gasolio e dell'acqua, controllo della livellazione, messaggi di stato e di diagnosi, nonché informazioni generali come l'ora corrente.



1 | *Disposizione personalizzata dei pannelli in base alle esigenze individuali dell'operatore.*

2 | *Panoramica dei diversi pannelli di comando e del loro posizionamento.*

2 |



□ = Pannelli di comando di serie
□ = Pannelli di comando opzionali

Uso

Intuitiva interfaccia uomo-macchina (MMI)

ROBUSTO SISTEMA DI MONITORAGGIO DI ALTA QUALITÀ E PANNELLO DI COMANDO DA 10"

Opzionalmente è possibile selezionare un sistema telecamere con 2, 4 o 8 telecamere. Nel sistema con due telecamere le immagini riprese dalle telecamere sono visualizzate sul pannello di comando da 7" presente sulla postazione di guida. In dotazione ai sistemi di monitoraggio con quattro e otto teleca-

mere viene fornito in aggiunta un pannello di comando da 10" che è in grado di visualizzare simultaneamente su uno schermo diviso per le immagini riprese da più di monitoraggio. I robusti sistemi telecamere offrono all'operatore una visuale diretta su aree di lavoro importanti, come ad esempio il carico del materiale su camion o la superficie fresata dietro al raschiatore.

1 | Pannello di comando da 10" con schermo diviso per la visualizzazione simultanea delle immagini riprese da più telecamere.

1 |



2 | Pannello di comando per le funzioni di comando attivabili dal personale a terra.

3 | Diversi sistemi telecamere per una buona visuale su aree importanti del cantiere.



3 |

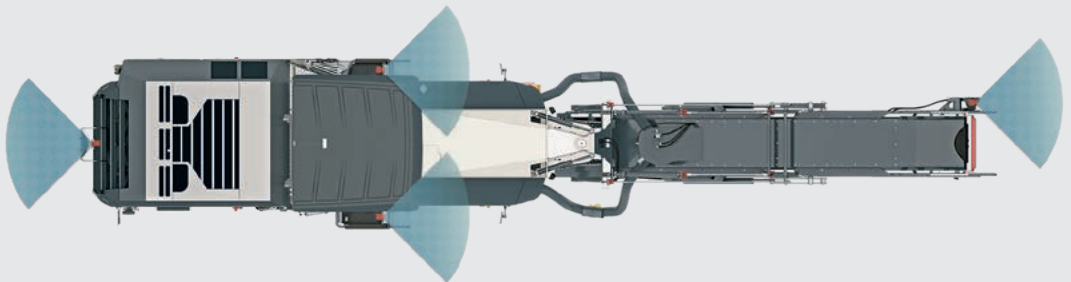
Sistema di monitoraggio con 2 telecamere:

telecamera posteriore/telecamera che riprende la situazione di carico



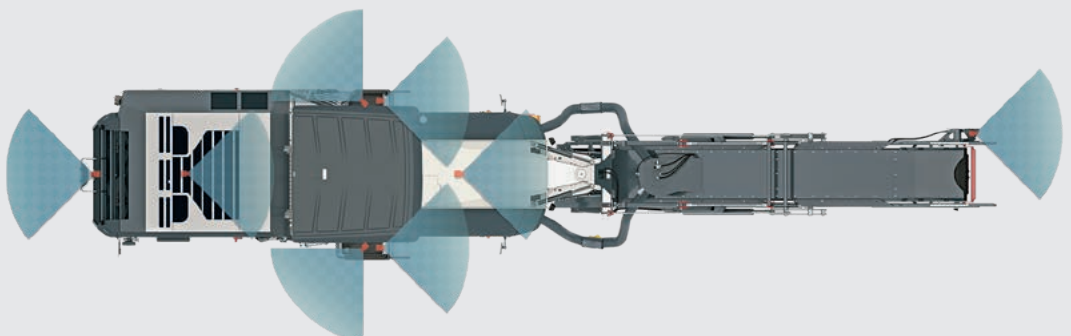
Sistema di monitoraggio con 4 telecamere:

sistema telecamere con 2 telecamere e, in aggiunta, due telecamere rivolte in avanti sui lati destro e sinistro della macchina



Sistema di monitoraggio con 8 telecamere:

sistema telecamere con 4 telecamere e, in aggiunta, due telecamere rivolte indietro sui lati destro e sinistro della macchina, una telecamera che riprende il raschiatore e una telecamera davanti al tamburo di fresatura



Qualità

Sistema di livellazione LEVEL PRO ACTIVE preciso e versatile

14
15

NUOVO E SEMPLICE SISTEMA DI COMANDO LEVEL PRO ACTIVE

Il nuovo sistema di livellazione **LEVEL PRO ACTIVE** con innovativi pannelli di comando, sviluppato specificamente per le scarificatrici a freddo, può essere manovrato in modo semplice e intuitivo. Totalmente integrato nel sistema di controllo macchina, consente un alto grado di automazione, poiché le funzioni importanti della macchina sono interconnesse e sono quindi programmati risultati precisi negli interventi di fresatura stradale. Inoltre **LEVEL PRO ACTIVE** offre con il kit 3D anche un'interfaccia semplice e pratica per sistemi 3D.

NUOVE FUNZIONI AGGIUNTIVE E AUTOMATICHE

Il sistema di livellazione **LEVEL PRO ACTIVE** offre numerose funzioni automatiche e aggiuntive che facilitano il lavoro dell'operatore. Tutti i sensori collegati sono visualizzati sul pannello di comando per la selezione. Questo

velocizza anche i processi operativi. Così è ad esempio possibile sollevare in modo semplice e rapido tutta la macchina per passare sopra un chiusino.

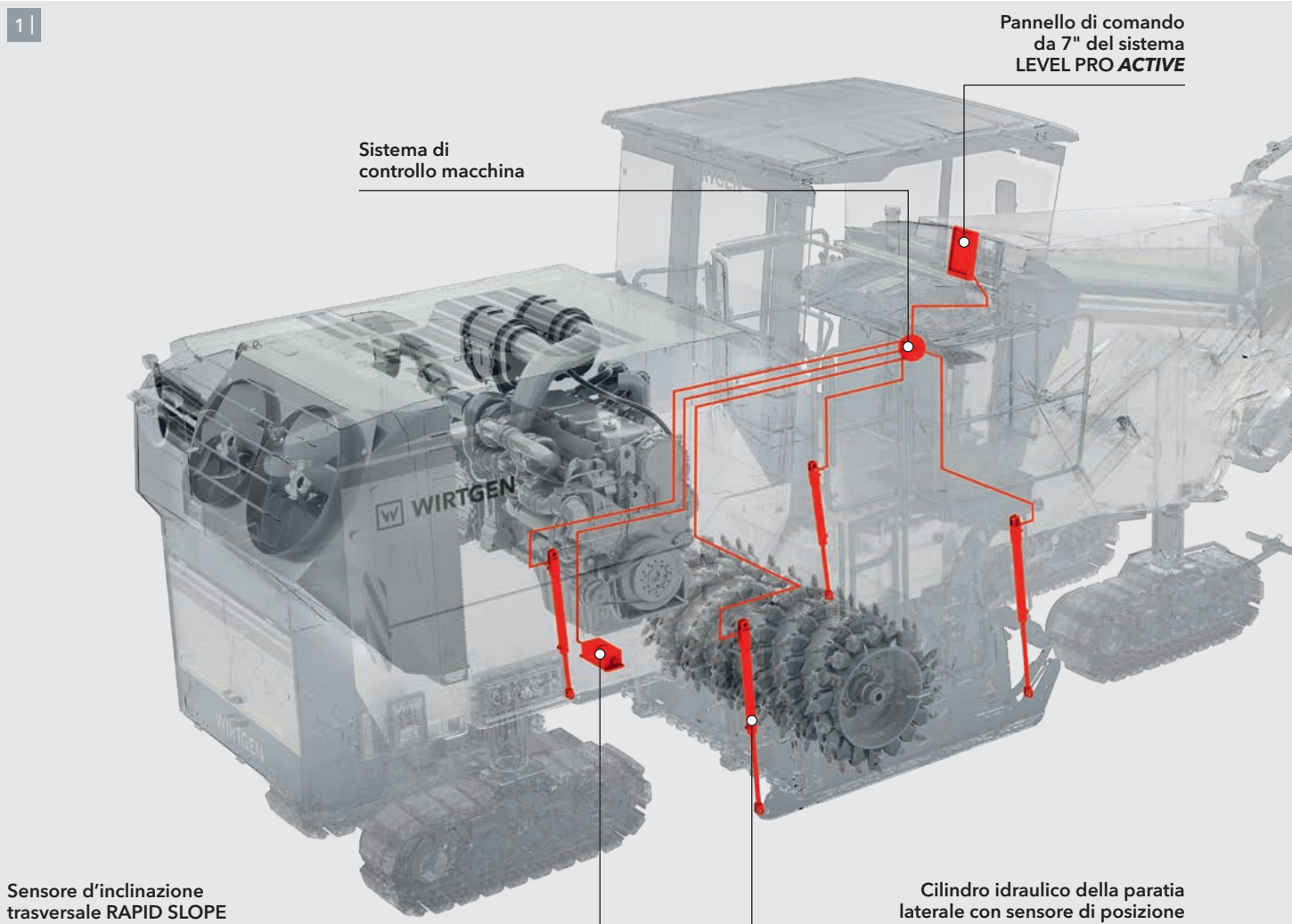
OTTIMIZZATA LIVELLAZIONE 3D E A LASER

La possibilità molto semplificata di fissare sensori laser sul tettuccio di protezione della fresa a freddo facilita l'utilizzo di sistemi 3D.

BRACCIO LIVELLATORE SUL LATO DESTRO O BRACCI LIVELLATORI SUI LATI DESTRO E SINISTRO CON SENSORE SONIC SKI

I nuovi bracci livellatori con sensore Sonic Ski consentono la scansione senza contatto di un filo o di un piano di riferimento fino a 1.900 mm di distanza dal materiale fresato su ambo i lati della macchina. Dal posto di comando è possibile spostare idraulicamente fino a 840 mm verso l'esterno il braccio con il sensore Sonic

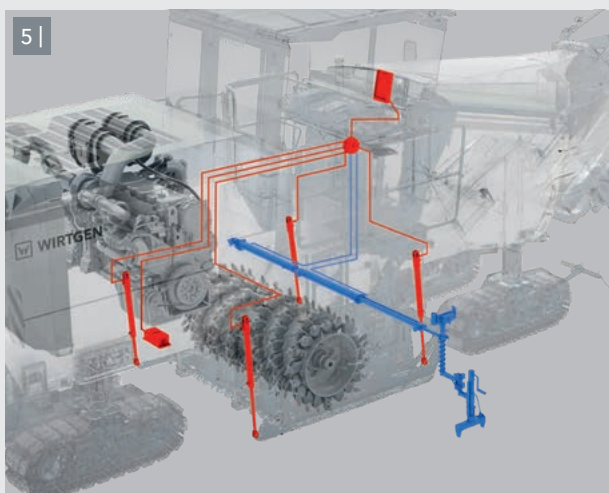
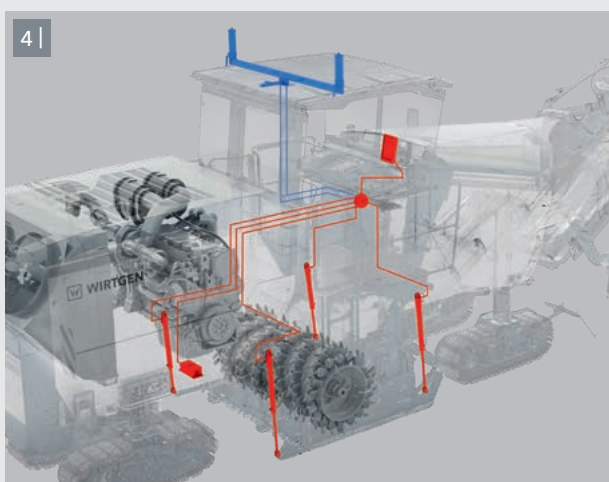
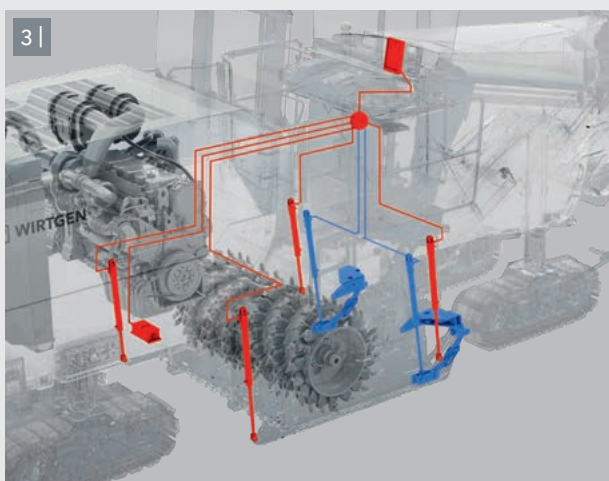
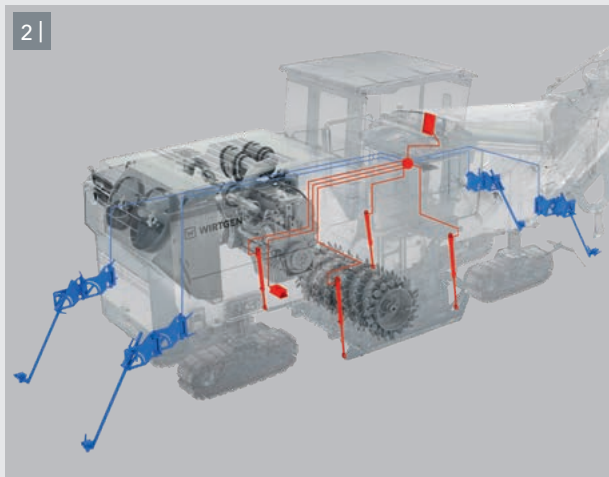
11



Ski durante la fresatura, mentre una regolazione meccanica consente uno sbraccio telescopico supplementare di 880 mm.

SISTEMA MULTIPLEX OTTIMIZZATO

Il sistema multiplex è costituito da due sensori ad ultrasuoni fissati su bracci girevoli regolabili in modo flessibile su ogni lato della macchina. I vantaggi del sistema sono l'ampio campo di regolazione per diverse applicazioni di livellazione e il peso contenuto delle singole unità. Per il trasporto della macchina i bracci girevoli possono essere facilmente ripiegati sulla macchina stessa.



1 | W 207 Fi con i sensori di livellazione di serie.

2 | Sistema multiplex con fino a quattro sensori ad ultrasuoni.

3 | Scansione davanti al tamburo di fresatura.

4 | Livellazione 3D o a laser.

5 | Braccio livellatore estensibile a telescopio sul lato destro o sinistro.

■ = Dotazione di serie
■ = Dotazioni opzionali

Qualità

Alto livello di affidabilità

16
17

SISTEMA DIAGNOSTICO D'AVANGUARDIA

Il nuovo sistema diagnostico guida l'operatore in modo intuitivo e semplice attraverso l'analisi delle anomalie di funzionamento. Sul display viene chiaramente visualizzato all'operatore un'eventuale anomalia con la relativa descrizione, consentendogli quindi di localizzare l'errore con l'ausilio di grafici a colori ottimizzati e di facile comprensione. Istruzioni testuali particolareggiate gli permettono infine di procedere all'eliminazione dell'errore.

SISTEMA DI CONTROLLO MACCHINA MULTIPLO RIDONDANTE

Tre computer di controllo integrati nella macchina sono intercambiabili in modo flessibile per garantirne

l'operatività in caso di guasto di uno dei tre. Inoltre i due pannelli di comando da 7" presenti sul posto di comando e quelli esterni per il personale a terra sono intercambiabili mantenendo operative al 100% tutte le funzioni della macchina.

DOPPIA RETE CAN

In alcune aree importanti il CAN-bus è doppio e può essere riconnesso in vari modi in caso di necessità. I principali elementi di comando sono dotati di due canali di trasmissione dei segnali, per cui in caso di avaria di un segnale la funzione viene eseguita comunque. Inoltre l'avaria del segnale viene segnalata all'operatore.

11

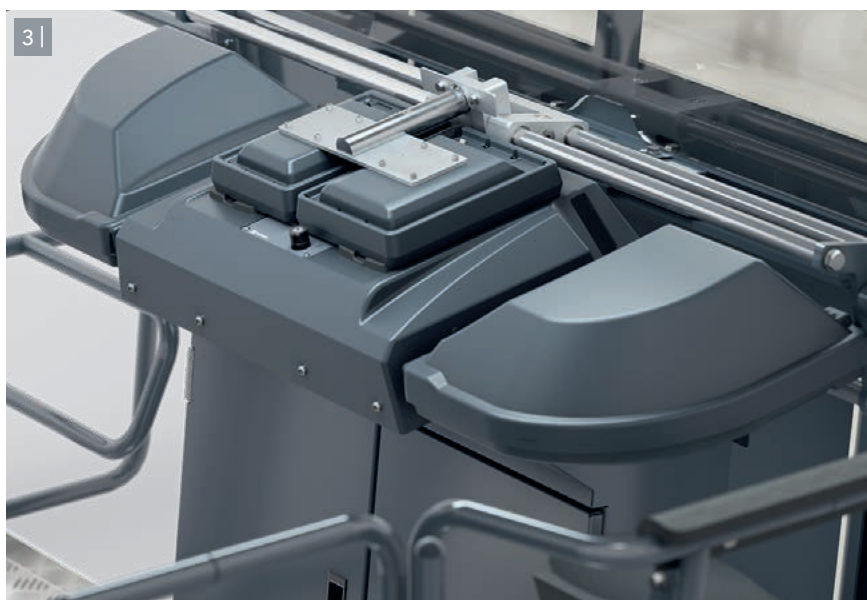
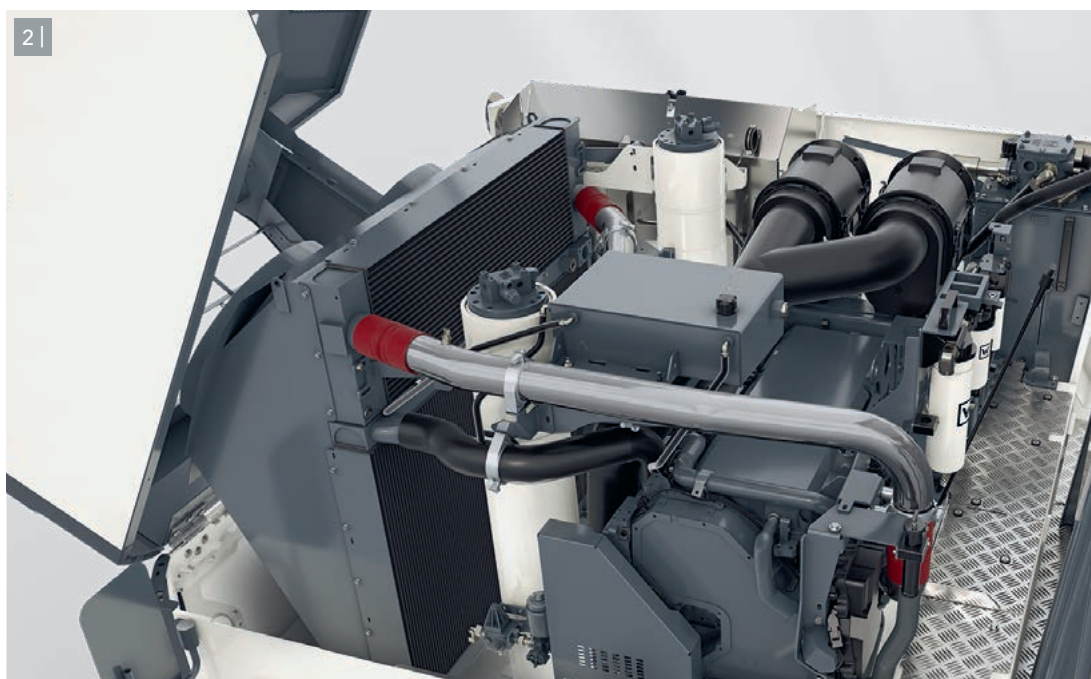


PROTEZIONE AFFIDABILE CONTRO ATTI VANDALICI

L'inedita protezione contro atti vandalici protegge i pannelli di comando da atti vandalici o dal furto: i pannelli di comando disposti su guide lineari, ad esempio, vengono ripiegati e bloccati sul posto di comando centrale. Nel complesso, la messa in sicurezza semplice dei pannelli di comando consente anche una rapida preparazione della macchina al trasporto.

SISTEMA DI ASSISTENZA E MANUTENZIONE CHE FA RISPARMIARE TEMPO

La W 207 è caratterizzata da un'accessibilità molto semplificata ai punti di manutenzione. Con il cofano motore aperto, i filtri dell'aria, dell'olio idraulico, dell'olio motore e del gasolio sono facilmente accessibili dalla passerella. Anche tutti i componenti rilevanti della macchina sono accessibili in modo rapido e semplice.



1 | Inoltro diretto dell'immagine dal messaggio di errore alla diagnosi con localizzazione precisa.

2 | Accesso ottimale a tutti i punti di manutenzione.

3 | Protezione sicura e veloce dei pannelli di comando.

Fresatura

Tecnologia di taglio unica

18
19

CAMBIO SEMPLICE DEL TAMBURO DI FRESATURA IN TEMPO RECORD

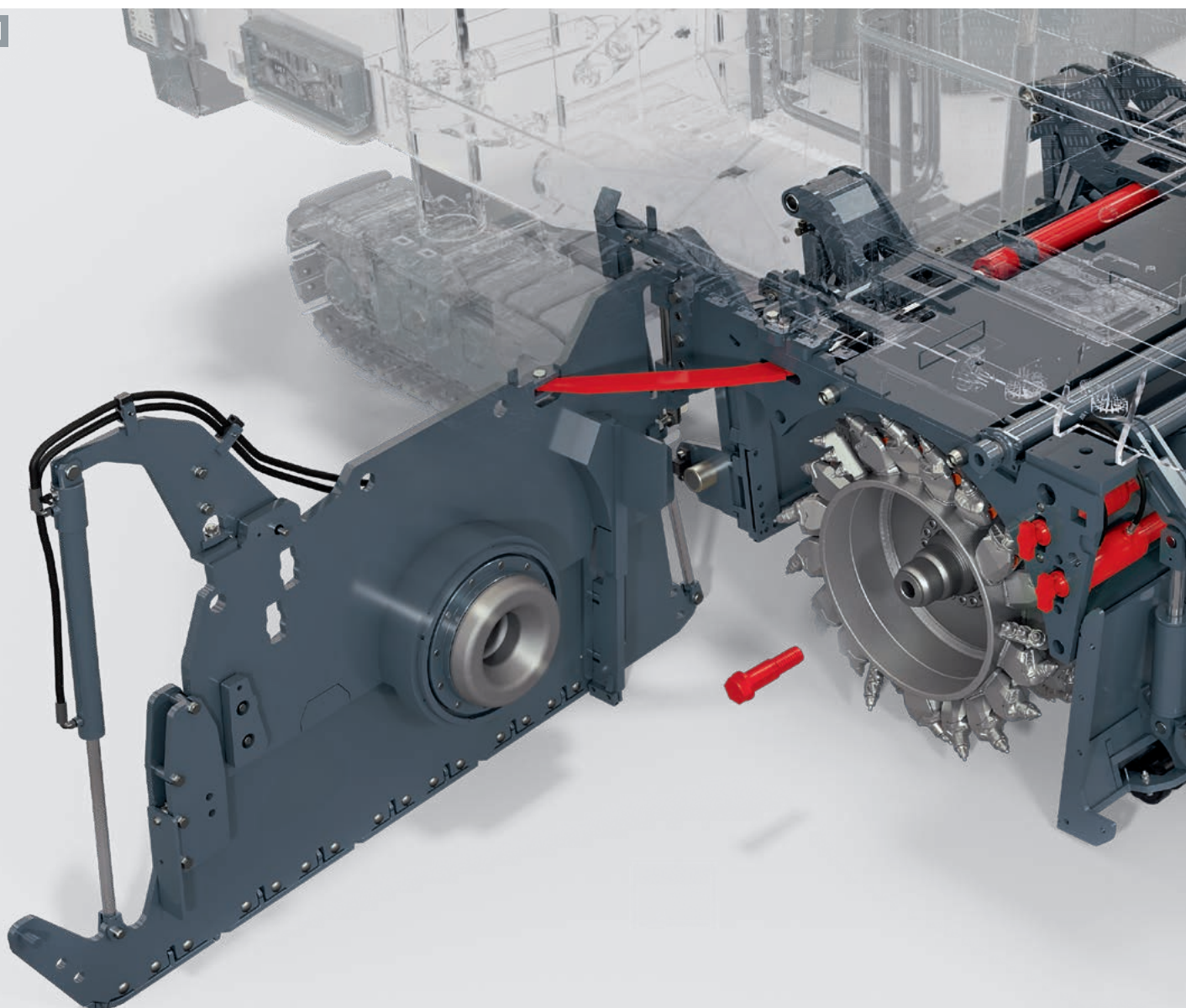
Grazie alla nuova generazione di tamburi di fresatura MCS, ora il cambio dei tamburi richiede ancora meno tempo. L'allentamento dell'unica vite centrale può essere eseguito per mezzo del dispositivo di rotazione del tamburo di fresatura, premendo un pulsante. Fatto questo, l'operatore deve solo estrarre il tamburo di fresatura dal cassone. Lo sportello laterale destro può essere aperto rapidamente e senza sforzo grazie a un cilindro idraulico.

1 | Il sistema di tamburi di fresatura MCS BASIC riduce ulteriormente il tempo di cambio dei tamburi.

2 | L'ampia gamma di tamburi di fresatura MCS differenti.

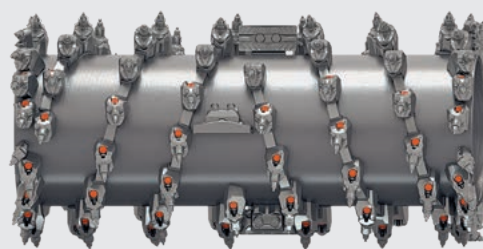
Il processo semplificato presenta molti vantaggi: il rapido cambio dei tamburi di fresatura con interlinee diverse per applicazioni specifiche aumenta la produttività della macchina. Il cambio veloce e l'utilizzo del tamburo di fresatura ottimale per lo specifico intervento riducono i costi d'usura. Inoltre è garantita la massima flessibilità per soddisfare le esigenze nel lavoro quotidiano, che oggi sono in continuo mutamento.

1 |



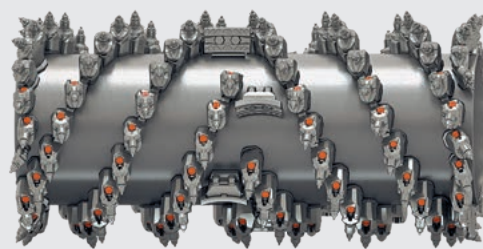
CAMBIO SEMPLICE DEL GRUPPO DI FRESATURA

Il nuovo gruppo di fresatura a cambio rapido consente di utilizzare differenti gruppi di fresatura di 2,0 m o 2,2 m. Con l'ausilio del sistema di cambio rapido semplificato è possibile sostituire in una sola ora circa gruppi di fresatura con larghezze operative differenti. La corsa notevolmente aumentata della regolazione in altezza della macchina rende il lavoro molto più facile. Inoltre si devono collegare solamente un connettore elettrico, due innesti idraulici rapidi e una tubazione dell'acqua.



ECO Cutter

Gruppo di fresatura: 2.000 mm
Profondità di fresatura: 0-330 mm
Interlinea: 25 mm



Tamburo di fresatura standard

Gruppo di fresatura: 2.000 mm
Profondità di fresatura: 0-330 mm
Interlinea: 18 mm



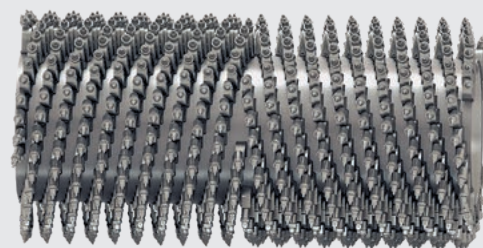
Tamburo di fresatura standard

Gruppo di fresatura: 2.000 mm
Profondità di fresatura: 0-330 mm
Interlinea: 15 mm



Macchina per fresatura fine

Gruppo di fresatura: 2.000 mm
Profondità di fresatura: 0-100 mm
Interlinea: 8 mm



Tamburo di fresatura microfine

Gruppo di fresatura: 2.000 mm
Profondità di fresatura: 0-30 mm
Interlinea: 6 x 2 mm

Fresatura

Tecnologia di taglio unica

OTTIMIZZATA PROTEZIONE ANTIUSURA DEL GRUPPO DI FRESATURA

Rulli aggiuntivi opzionali fissati alle paratie laterali prevengono graffi sull'asfalto. Anche il premizolle corre su rulli che ne riducono l'usura a contatto con la pavimentazione stradale.

SISTEMA HT22 DI CAMBIO RAPIDO DEI PORTADENTI MOLTO RESISTENTE ALL'USURA

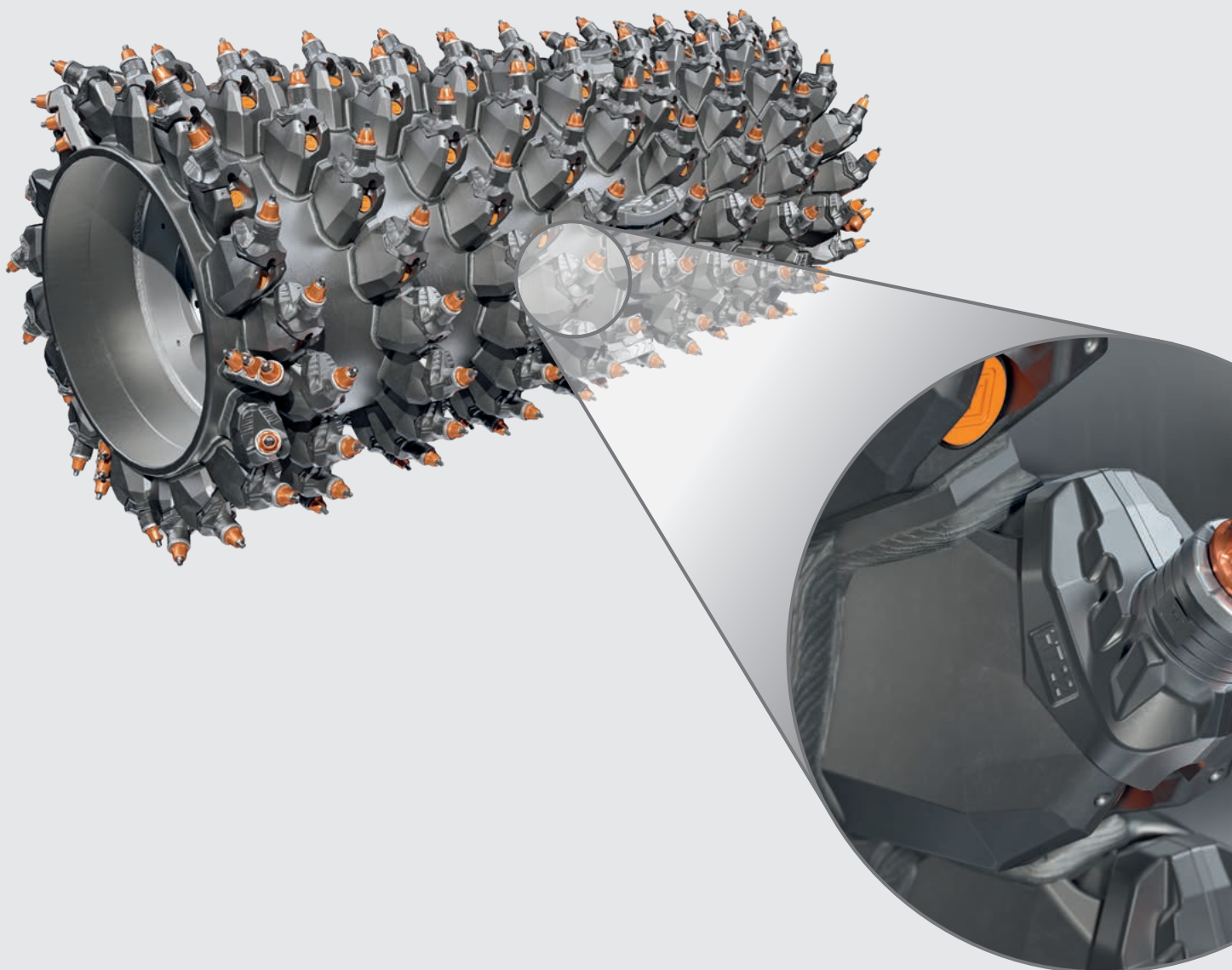
I tamburi di fresatura della W 207 Fi dotati del sistema HT22 di cambio rapido dei portadenti si prestano in maniera ottimale agli interventi di scarifica impegnativi.

Inoltre la robusta costruzione dei tamburi di fresatura consente, se necessario, di cambiare rapidamente le parti superiori dei portadenti anche in cantiere.

NUOVA PARTE SUPERIORE DEL PORTADENTE HT22 PLUS CON MAGGIORE DURATA UTILE

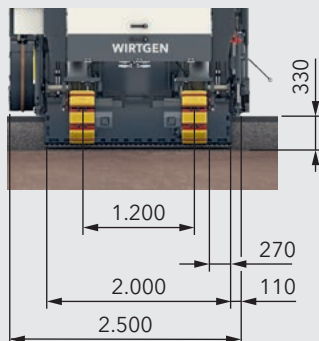
La nuova parte superiore del portadente HT22 PLUS si distingue per un'innovativa svasatura di centraggio in corrispondenza del piano di appoggio del dente. In combinazione con la nuova generazione di denti a cololo cilindrico X², l'usura del portadente si riduce anche del 25%. Inoltre risulta ottimizzato il comportamento

11



rotazionale del dente a codolo cilindrico. La maggiore qualità delle superfici fresate e gli intervalli di sostituzione più lunghi sono i chiari vantaggi offerti dalla nuova parte superiore del portadente.

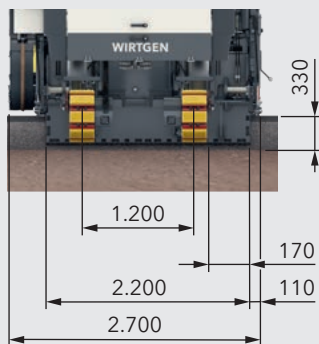
W 207 Fi con gruppo di fresatura da 2,0 m



Tamburo di fresatura standard

Gruppo di fresatura: 2.000 mm
Profondità di fresatura: 0-330 mm
Interlinea: 15 mm

W 207 Fi con gruppo di fresatura da 2,2 m



Tamburo di fresatura standard

Gruppo di fresatura: 2.200 mm
Profondità di fresatura: 0-330 mm
Interlinea: 15 mm

1 | Sistema HT22 di cambio rapido dei portadenti molto resistente all'usura.

2 | Gruppi di fresatura di 2,0 m e 2,2 m.



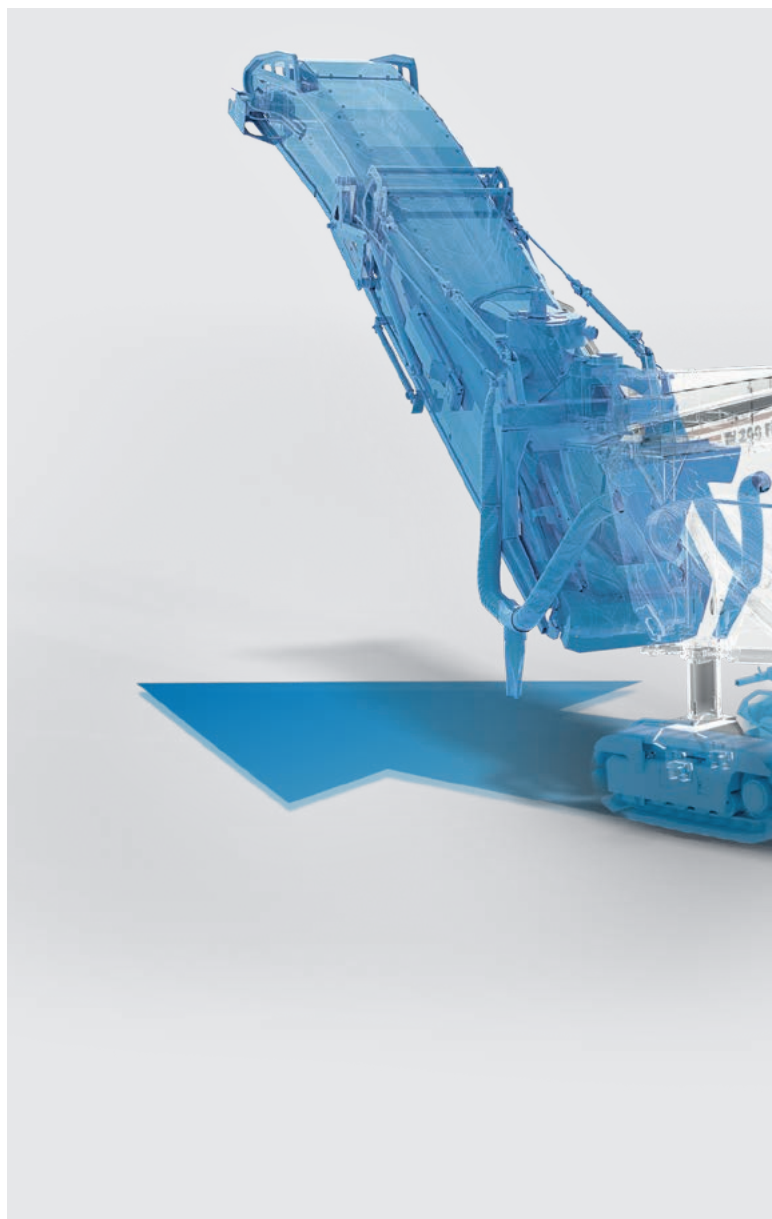
3 | La svasatura di centraggio presente sul nuovo portadente ottimizza, unitamente al nuovo dente a codolo cilindrico, il comportamento rotazionale per una ridotta usura.

ESERCIZIO AUTOMATICO MILL ASSIST

L'innovativo sistema di controllo macchina **MILL ASSIST** imposta in esercizio automatico sempre il rapporto operativo più favorevole tra prestazioni e costi. L'ottimizzazione del processo adatta automaticamente il numero di giri del motore diesel e del tamburo di fresatura, la trazione, l'impianto acqua e la velocità di avanzamento della macchina. Questo si traduce in un'enorme riduzione del carico di lavoro dell'operatore, migliorando nel contempo le prestazioni della macchina e riducendo in misura significativa il consumo di gasolio, le emissioni di CO₂, il consumo dei denti e le emissioni sonore.

SELEZIONE AGGIUNTIVA DELLA STRATEGIA OPERATIVA IN MODALITA' AUTOMATICA

L'operatore può inoltre preselezionare una delle tre strategie operative "ottimizzata in termini di costi", "ottimizzata in termini di prestazioni" o "aspetto della superficie fresata" per l'intervento che si appresta a eseguire. In seguito la macchina regola automaticamente i principali parametri di impostazione in base alla strategia operativa prescelta.

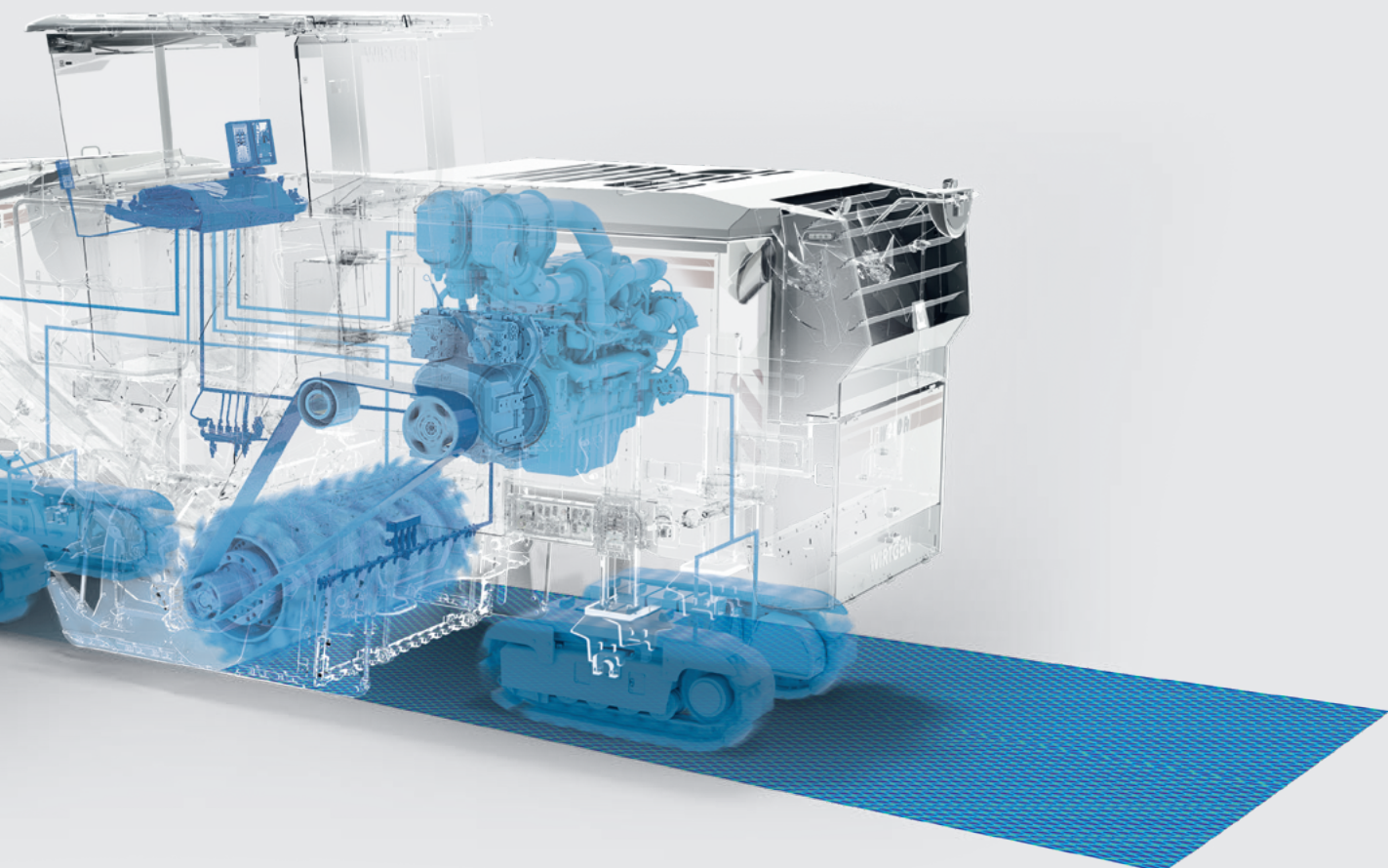


SELEZIONE CHIARA DI UNA QUALITÀ COSTANTE DELL'ASPETTO DELLA SUPERFICIE FRESATA

La qualità richiesta della superficie fresata può essere preimpostata con una semplice selezione da una scala da 1 a 10. La velocità di rotazione del tamburo di fresatura e la velocità di fresatura vengono quindi impostate automaticamente tenendo conto del tipo di tamburo di fresatura.

INNOVATIVO INDICATORE DI EFFICIENZA

L'operatore della macchina viene costantemente informato sullo stato di avanzamento del lavoro tramite un indicatore di efficienza. Sul pannello di comando vengono inoltre visualizzate le possibili ottimizzazioni nell'impostazione dei parametri operativi.



Prestazioni

Massima produttività

24
25

POTENTE MOTORE DIESEL

Il potente motore diesel, in combinazione con bassi numeri di giri e coppie elevate, fa sì che la W 207 Fi possa eseguire tutti gli interventi tipici di una fresa grande.

MAGGIORE FLESSIBILITÀ NELLA ZAVORRATURA

Il peso supplementare di 1.600 kg può essere installato o rimosso in modo rapido e semplice in due fasi sul lato posteriore della macchina. In questo modo è possibile impostare in modo ancora più preciso il peso di trasporto desiderato della macchina.

AMPIA CORSA DEL RASCHIATORE

L'ampliata corsa del raschiatore consente maggiori profondità di fresatura, allargando così il ventaglio applicativo della macchina negli interventi che non prevedono il carico del materiale. Allo stesso tempo, la riduzione dei sovraccumuli di materiale riduce l'usura della camera del tamburo (di fresatura) e del tamburo di fresatura. Premendo un pulsante sul pannello di comando da 7" è inoltre possibile impostare in modo rapido e comodo diversi livelli della pressione d'appoggio del raschiatore in funzione delle esigenze e dell'applicazione specifica.



CARICO FLESSIBILE ED EFFICIENTE DEL FRESATO

Gli ampi angoli di brandeggio del nastro convogliatore, di 65° su ambo i lati, permettono il carico del materiale anche in situazioni difficili, ad esempio in corrispondenza di intersezioni o nelle piazzole d'inversione. La velocità del nastro di scarico può essere adattata con la semplice pressione di un pulsante alla rispettiva situazione di cantiere e di carico. Inoltre il nastro di scarico pieghevole idraulicamente garantisce un rapido ripiegamento in cantiere e facilita il trasporto della macchina.

FUNZIONE "BOOSTER" PER AMPLIARE LA PARABOLA DI LANCIO

Premendo il pulsante "Booster" su uno dei due quadri di comando principali, la velocità e la portata del nastro di scarico vengono aumentate per breve tempo del 20% per ampliare temporaneamente la parabola di lancio del fresato sul cassone di un camion.



1 | La corsa del raschiatore è stata ampliata per allargare il ventaglio delle applicazioni possibili della scarificatrice e ridurre l'usura.

2 | Il raggio del nastro di scarico è molto ampio.

Prestazioni

WPT - Informativo WIRTGEN PERFORMANCE TRACKER

COLLAUDATO SISTEMA TELEMATICO WITOS FLEETVIEW CON EQUIPAGGIAMENTO SUPPLEMENTARE OPZIONALE WPT

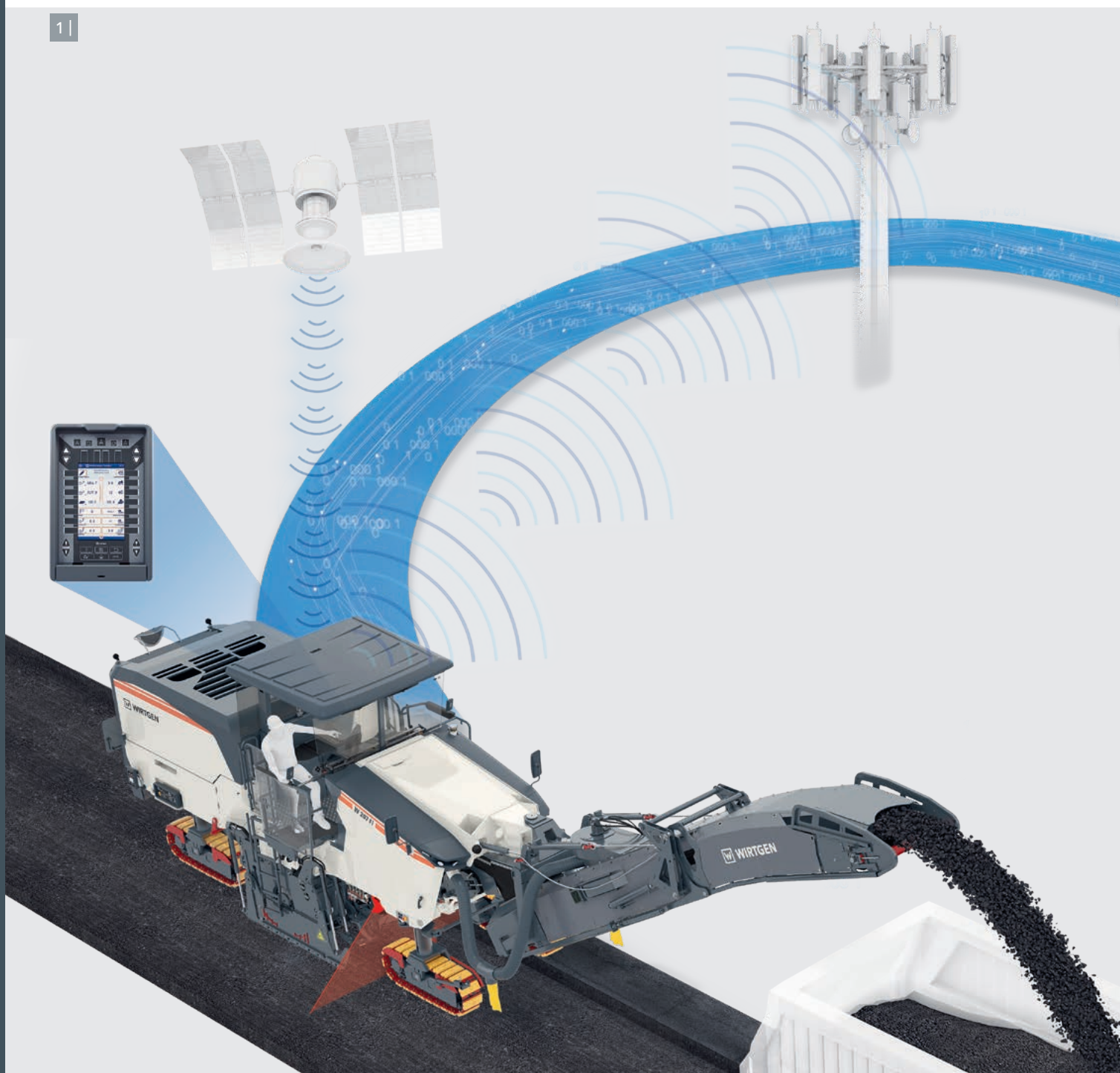
Il sistema telematico WITOS FleetView comprende l'unità di comando (TCU) con ricevitore GPS e i diritti di utilizzo dell'applicazione web WITOS FleetView. L'accesso al web mostra una panoramica compatta dello stato della macchina con dati di consumo, tempi di lavoro, dati di posizione, messaggi di errore e intervalli di manutenzione. L'equipaggiamento supplementare **WPT** registra anche la produzione effettiva della scarificatrice

e fornisce i dati di consumo e di posizione in un report generato automaticamente.

DOCUMENTAZIONE CHIARA DELLA PRODUTTIVITÀ DELLA SCARIFICATRICE

Le sezioni trasversali di fresatura rilevate da uno scanner a laser vengono convertite per determinare il volume fresato. La portata istantanea del camion e il volume istantaneo del fresato vengono visualizzati continuamente all'operatore sul pannello di comando da 7" già durante il processo di fresatura.

11



REPORT PER IL LIBRETTO DELLE MISURE GENERATI AUTOMATICAMENTE

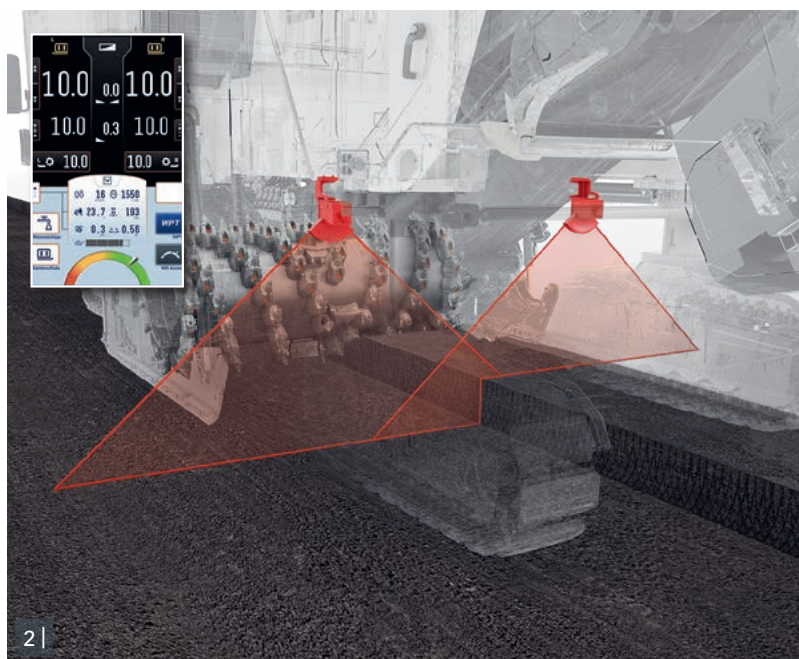
I dati relativi alla produttività della scarificatrice vengono trasmessi continuamente a un server di dati tramite una connessione radiomobile. Al termine dei lavori di fresatura viene generato automaticamente un report per il libretto delle misure in formato Excel e PDF e inviato via e-mail ad esempio al centro di coordinamento degli ordini del gestore della macchina. Il report contiene informazioni precise sul volume del fresato, sulla superficie fresata e sulle profondità di fresatura con la corrispondente posizione GPS. Inoltre vi sono riportati i consumi relativi ad esempio a gasolio, acqua e denti per fresatura. Se richiesto dall'operatore a terra, vengono visualizzate anche informazioni utili come il numero di camion caricati.

ASSOCIAZIONE DEL CANTIERE MEDIANTE VISUALIZZAZIONE SU MAPPE SATELLITARI

Nei report delle misurazioni sono visualizzate immagini di mappe satellitari di facile comprensione con i lavori di fresatura eseguiti, nelle quali le superfici fresate sono evidenziate con colori differenti in base alle classi di profondità di fresatura.

VISUALIZZAZIONE DIRETTA DEL GRUPPO DI FRESATURA EFFETTIVO

Il gruppo di fresatura effettivo istantaneo viene visualizzato direttamente sul pannello di comando. Grazie a questa informazione l'operatore può impostare la larghezza operativa nei vari tratti senza doverla prima segnare sulla carreggiata da fresare.



1 | L'operatore è costantemente informato sui parametri istantanei della macchina e dell'intervento svolto - al termine dei lavori i dati vengono trasmessi al gestore della macchina.

2 | Il gruppo di fresatura effettivo istantaneo viene scansionato da uno scanner a laser e visualizzato in modo chiaro sul pannello di comando.

Economia d'esercizio

Ridotto consumo di gasolio

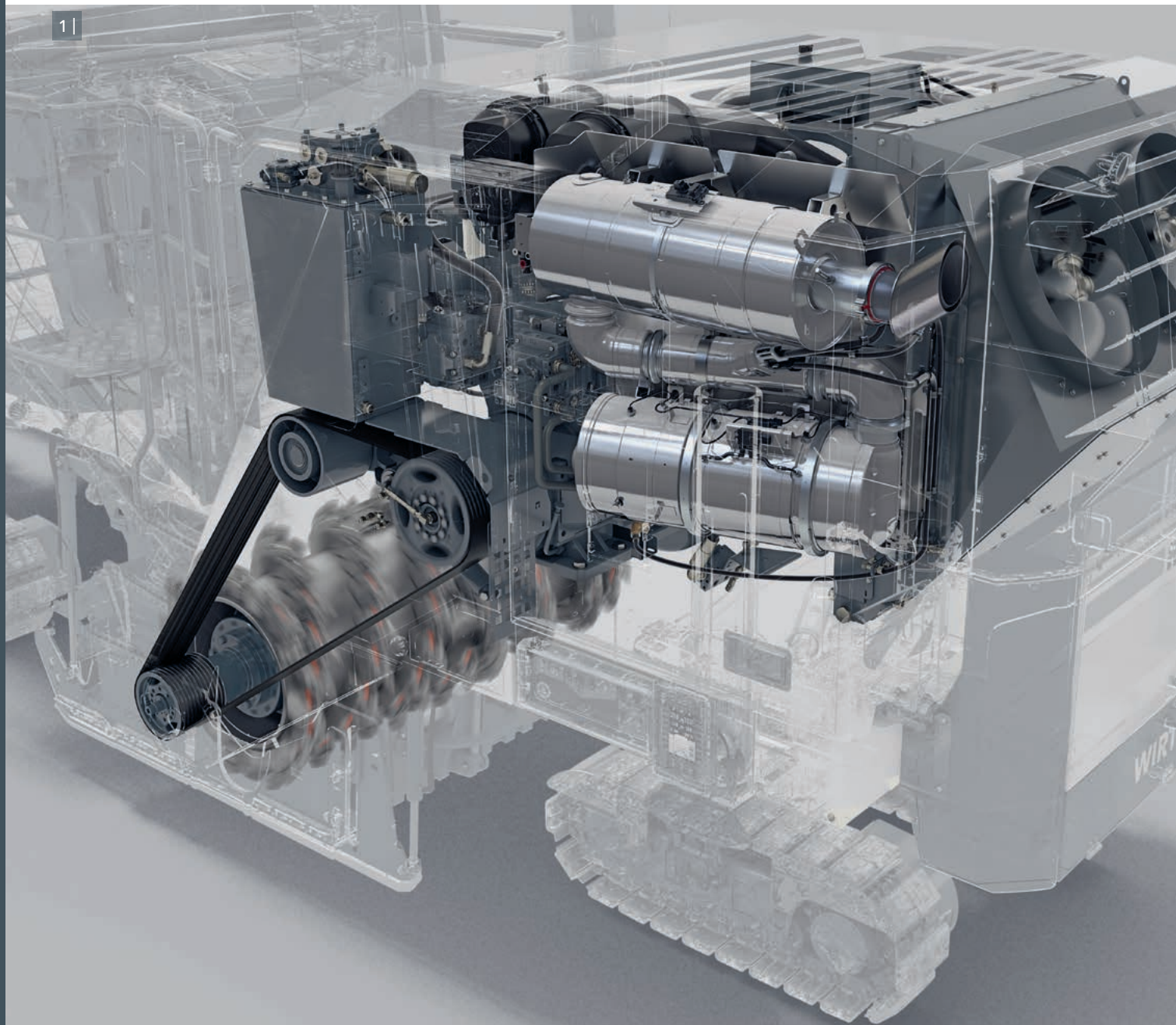
28
29

AMPLIATA GAMMA DELLE VELOCITÀ DI ROTAZIONE DEL TAMBURO DI FRESATURA

Grazie alla moderna centralina del motore, la W 207 Fi offre una fascia molto ampia di velocità di rotazione del tamburo di fresatura utilizzabili. In particolare la nuova fascia delle basse velocità del motore consente di ottenere un notevole risparmio di gasolio e, allo stesso tempo, un'enorme produttività.

SFRUTTAMENTO MASSIMO DELLA POTENZA AI BASSI REGIMI

Il sistema di controllo macchina **MILL ASSIST** integrato assicura che il motore diesel della W 207 Fi funzioni principalmente nella fascia dei bassi regimi, erogando un'elevata potenza e contenendo il consumo di gasolio.



FUNZIONE DI AVVIAMENTO E ARRESTO DEL MOTORE PER MEZZO DEL QUADRO DI COMANDO ESTERNO

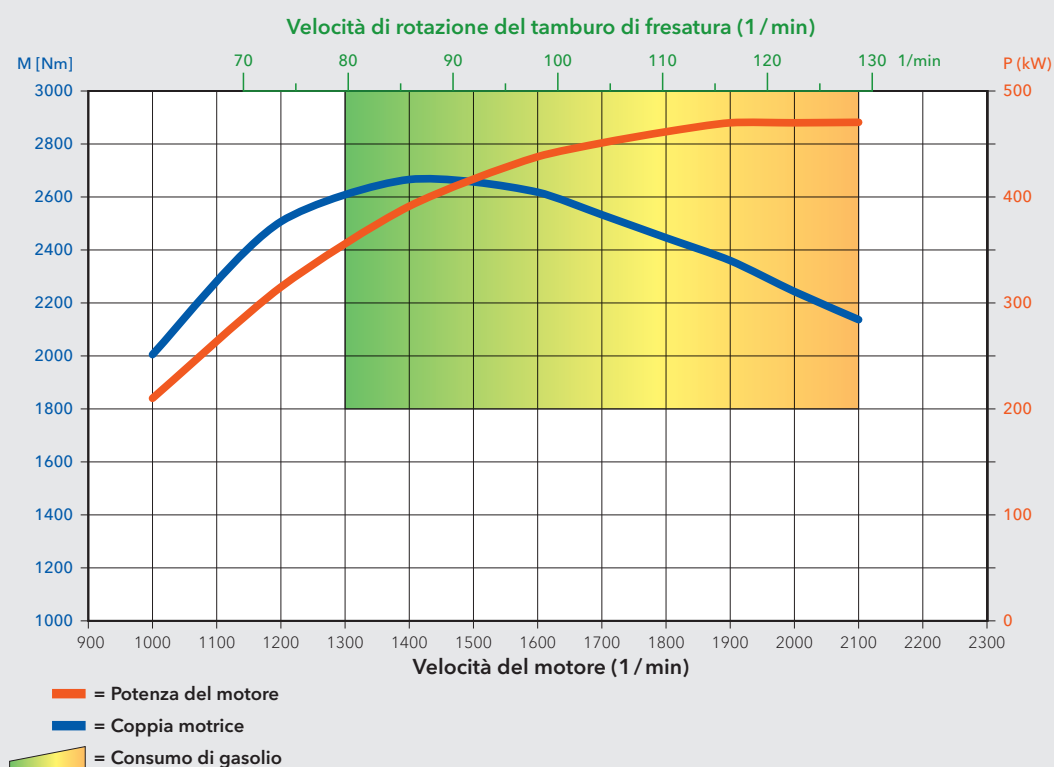
Per mezzo del quadro di comando esterno, anche il personale a terra può avviare e spegnere comodamente il motore diesel. Ciò consente di ridurre il consumo di gasolio e le emissioni sonore.

INTELLIGENTE SISTEMA A DOPPIA VENTOLA

Due ventilatori a velocità controllata e disposti in modo intelligente forniscono sempre la potenza frigorifera strettamente necessaria per il motore diesel e il sistema idraulico. Così anche il sistema di raffreddamento contribuisce in modo efficiente a ridurre il consumo di gasolio.



2 | CURVE CARATTERISTICHE DEL MOTORE DELLA FRESA A FREDDO W 207 Fi



1 | Il compatto gruppo moto-propulsore.

2 | La gamma ampliata di velocità di rotazione del tamburo di fresatura è stata enormemente ampliata per ridurre il consumo di gasolio e contenere l'usura dei denti.

Economia d'esercizio

Tecnologia motoristica rispettosa dell'ambiente

Oggi più che mai è necessario ridurre al minimo i gas di scarico, il rumore e la polvere nei cantieri stradali - pur mantenendo elevate e invariate le prestazioni e la produttività. Le innovative tecnologie WIRTGEN danno un contributo significativo alla tutela ambientale attiva e alla riduzione dell'impatto sulle risorse naturali.

Le fasce di regimi ottimizzate in termini di consumi durante la fresatura, la velocità del motore in funzione della velocità di avanzamento della macchina e la velocità delle ventole variabile in base alla temperatura del motore riducono l'impatto sull'ambiente e sulle risorse naturali. Inoltre, essendo un prezioso materiale da riciclaggio, il fresato viene riutilizzato al 100% per il confezionamento di conglomerati bituminosi.

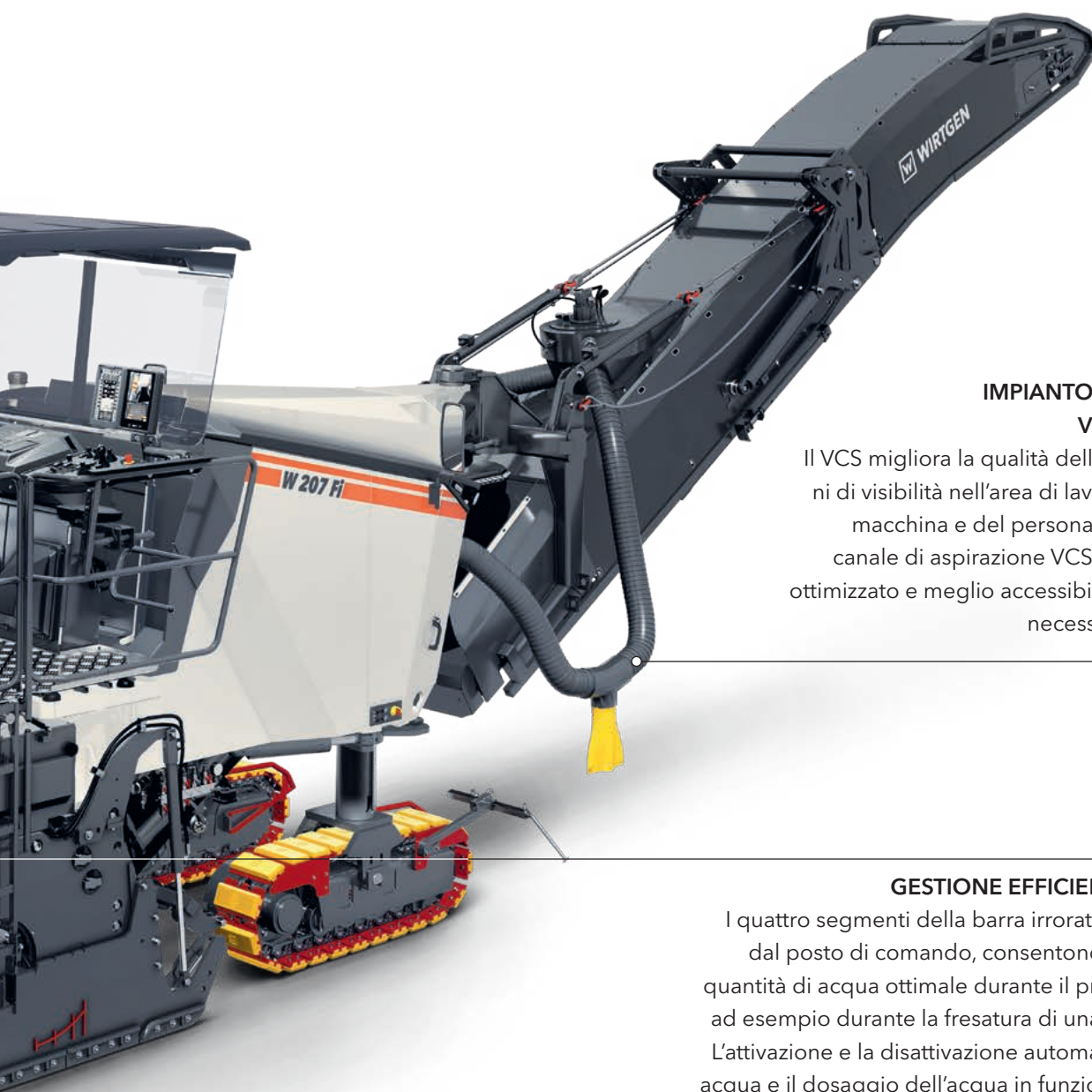
MASSIMA DEPURAZIONE DEI GAS DI SCARICO PER CONTENERE LE EMISSIONI INQUINANTI

Il moderno ed economico motore diesel della W 207 Fi eroga la massima potenza del motore con una coppia motrice molto elevata. La tecnologia motoristica soddisfa i requisiti imposti dalle più restrittive categoria di emissioni attualmente esistenti (EU Stage V/US EPA Tier 4f) per ridurre al minimo le emissioni allo scarico.



RIDOTTE EMISSIONI SONORE DURANTE LE MANOVRE DI SPOSTAMENTO

La velocità di trasferimento della fresa a freddo può arrivare fino a 100 m/min. Durante le manovre di spostamento della macchina sono necessarie solo basse velocità del motore, con conseguente riduzione del consumo di gasolio e delle emissioni sonore.



IMPIANTO DI ASPIRAZIONE VCS OTTIMIZZATO

Il VCS migliora la qualità dell'aria e le condizioni di visibilità nell'area di lavoro dell'operatore macchina e del personale a terra. Inoltre il canale di aspirazione VCS, progettualmente ottimizzato e meglio accessibile, riduce il tempo necessario per la pulizia.

GESTIONE EFFICIENTE DELL'ACQUA

I quattro segmenti della barra irroratrice, parzializzabili dal posto di comando, consentono di aggiungere la quantità di acqua ottimale durante il processo operativo, ad esempio durante la fresatura di una semicarreggiata. L'attivazione e la disattivazione automatica dell'impianto acqua e il dosaggio dell'acqua in funzione della produttività riducono in misura notevole il consumo idrico.

Dati tecnici

W 207 Fi

32
33

Tamburo di fresatura	
Gruppo di fresatura standard	2.000 mm
Gruppo di fresatura opzionale	2.200 mm
Profondità di fresatura *1	0-330 mm
Diametro del cerchio di taglio	1.020 mm
Motore	
Costruttore	CUMMINS
Modello	QSX 15
Raffreddamento	Acqua
Numero di cilindri	6
Potenza nominale a 2.100 min ⁻¹	470 kW/630 HP/639 CV
Potenza massima a 1.900 min ⁻¹	470 kW/630 HP/639 CV
Cilindrata	15 l
Consumo di carburante Prestazione nominale Ciclo misto di cantiere	123 l/h 49 l/h
Livello di potenza sonora a norma EN 500-2 Motore Posto di comando	≤ 111 dB(A) ≥ 80 dB(A)
Categoria di emissioni	EU Stage V/US EPA Tier 4f
Impianto elettrico	
Tensione di alimentazione	24 V
Capacità	
Carburante	1.200 l
Additivo AdBlue® /DEF *2	95 l
Olio idraulico	85 l
Acqua	3.270 l
Caratteristiche dinamiche	
Velocità di trasferimento e velocità di fresatura massima	0-100 m/min (6 km/h)
Carri cingolati	
Carri cingolati anteriori e posteriori (lunghezza x larghezza x altezza)	1.730 x 300 x 610 mm
Carico del materiale	
Larghezza del nastro di raccolta	850 mm
Larghezza del nastro di scarico	850 mm
Portata teorica del nastro di scarico	375 m ³ /h

*1 = La profondità massima di fresatura può discostarsi dal valore specificato in tabella a causa di tolleranze costruttive e usura.

*2 = AdBlue® è un marchio registrato dell'associazione dell'industria automobilistica VDA e. V.

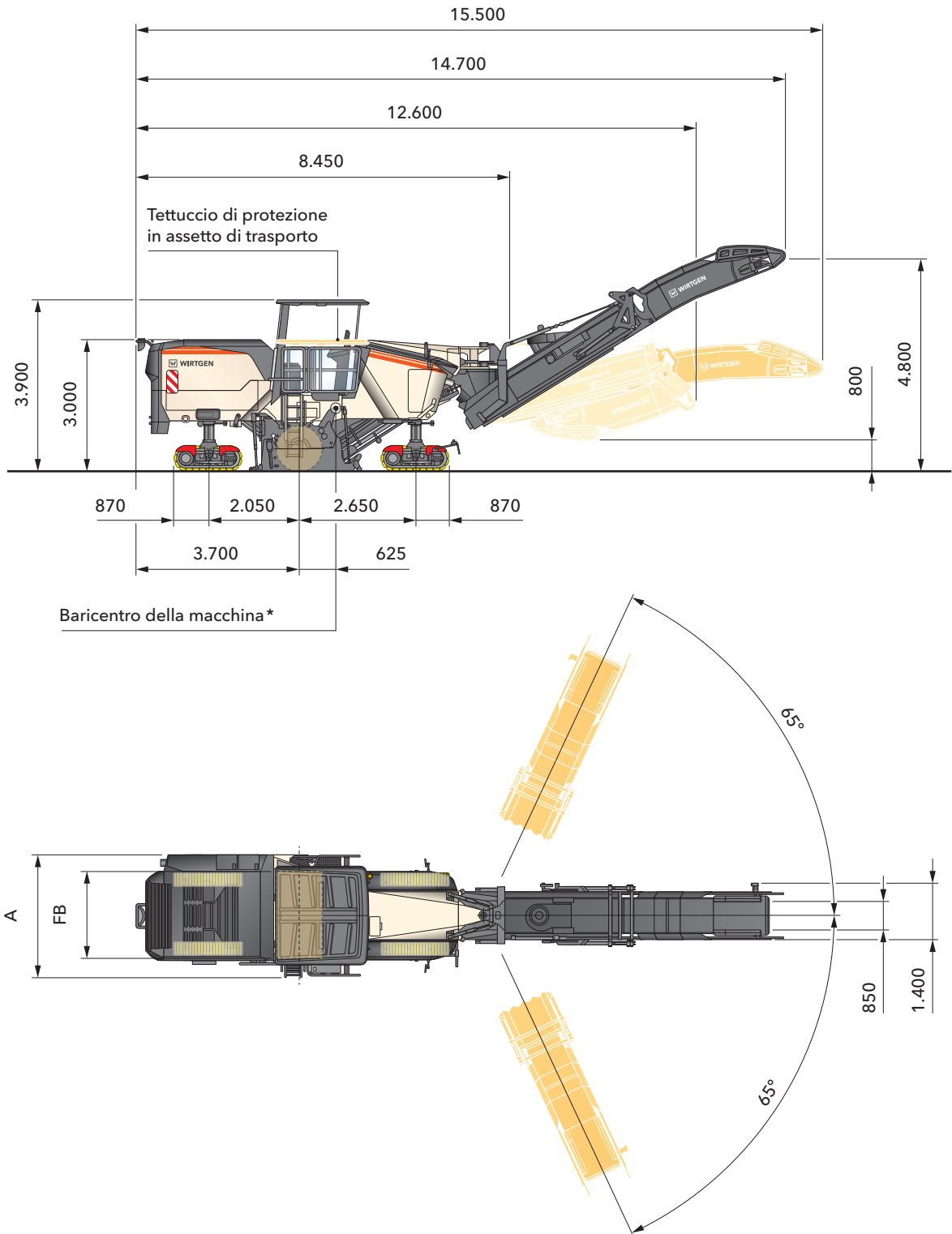
Peso della macchina base	
Peso a vuoto della macchina senza materie di consumo	26.400 kg
Peso operativo CE * ³	28.700 kg
Peso operativo massimo (con serbatoio pieno e dotazione massima) con FB2200	35.650 kg
Peso dei materiali di consumo	
Acqua	3.270 kg
Carburante (0,83 kg/l)	1.000 kg
Additivo AdBlue®/DEF* ² (1,1 kg/l)	105 kg
Pesi maggiori aggiuntivi	
Operatore della macchina e utensile	
Operatore della macchina	75 kg
5 cassette portadenti	125 kg
Utensili di bordo	30 kg
Gruppi di fresatura opzionali in luogo di quelli di serie	
Camera del tamburo (di fresatura) FB2200	170 kg
Gruppo di fresatura a cambio rapido FB2000 MCS BASIC	670 kg
Gruppo di fresatura a cambio rapido FB2200 MCS BASIC	920 kg
Tamburi di fresatura opzionali in luogo di quelli di serie	
Tamburo di fresatura FB2000 HT22 LA18 con 148 denti per fresatura	-70 kg
Tamburo di fresatura FB2200 HT22 LA15 con 175 denti per fresatura	150 kg
Tamburo di fresatura FB2200 HT22 LA18 con 159 denti per fresatura	20 kg
Tamburi di fresatura MCS opzionali in luogo di quelli di serie	
Tamburo di fresatura MCS BASIC FB2000 HT22 LA15 con 162 denti per fresatura	250 kg
Tamburo di fresatura MCS BASIC FB2000 HT22 LA18 con 146 denti per fresatura	225 kg
Tamburo di fresatura MCS BASIC FB2200 HT22 LA15 con 176 denti per fresatura	470 kg
Tamburo di fresatura MCS BASIC FB2200 HT22 LA18 con 155 denti per fresatura	340 kg
Equipaggiamenti supplementari opzionali	
Posto di comando con sedile in piedi semplice e tettuccio di protezione	600 kg
Peso supplementare in due parti con un peso totale di 1.600 kg	1.600 kg
Grande vano portaoggetti nella parte posteriore della macchina per 69 cassette portadenti	150 kg
Integrazione per MCS BASIC con uno sportello laterale ad apertura idraulica per FB2000 o FB2200	140 kg
Impianto di aspirazione VCS	140 kg
Integrazione del sistema LEVEL PRO ACTIVE con bracci livellatori e un sensore Sonic Ski	50 kg
Integrazione del sistema LEVEL PRO ACTIVE con un sensore idraulico montato sul lato destro	65 kg
Integrazione del sistema LEVEL PRO ACTIVE con due sensori idraulici montati sui lati destro e sinistro	110 kg

*³ = Peso della macchina, metà del peso di tutte le materie di consumo, utensili di bordo, operatore della macchina, senza opzioni aggiuntive

Dimensioni

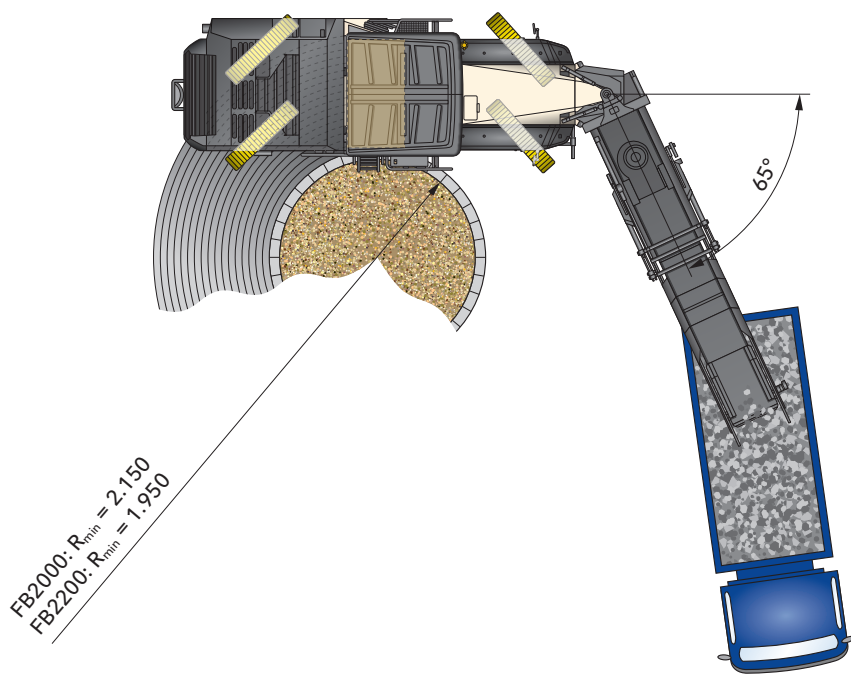
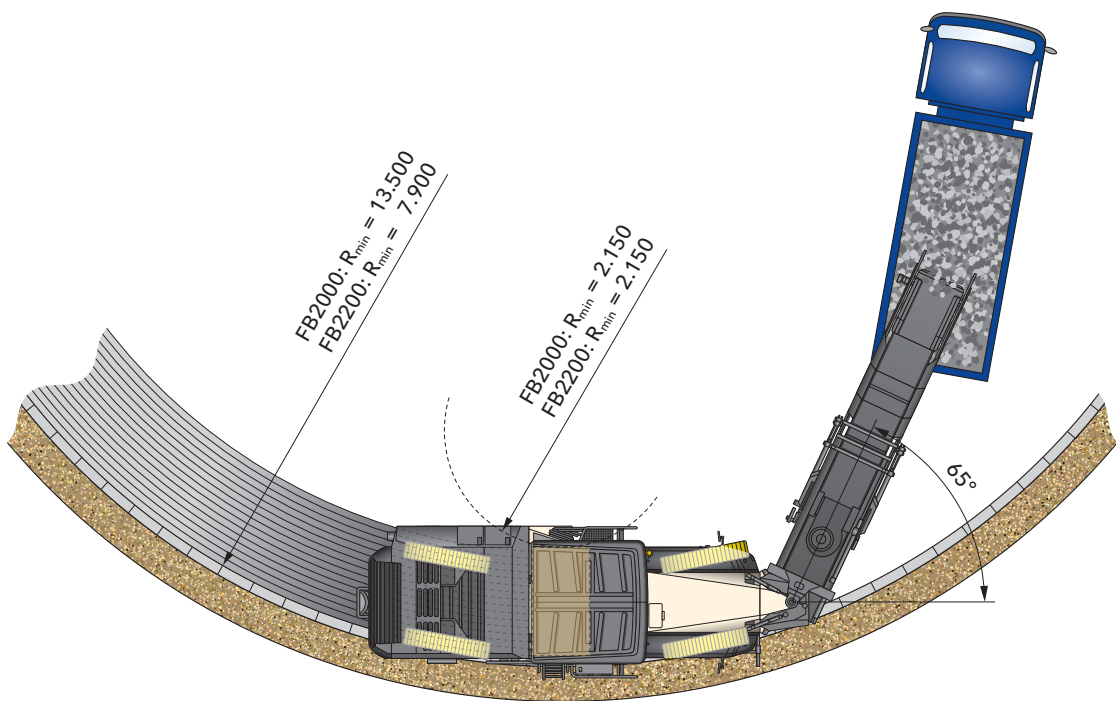
W 207 Fi

34
35



Dimensioni in mm

*Riferito al peso operativo CE con il nastro convogliatore alla massima estensione



Raggio di fresatura con profondità di fresatura di 150 mm, dimensioni in mm

Dotazioni di serie

W 207 Fi

36
37

Macchina base	
Macchina base con motore	■
Telaio macchina con restringimento sul lato posteriore sinistro e su ambo i lati frontalmente	■
Cofano motore insonorizzato ad apertura idraulica	■
Impianto compressore d'aria	■
Due ventole di raffreddamento per ridurre al minimo il consumo di potenza dell'impianto di raffreddamento	■
Gruppo di fresatura	
Regolazione della pressione di contatto del premizolle sul pannello di comando o automaticamente tramite la funzione "MILL ASSIST" per ridurre la formazione di zolle	■
Regolazione elettrica della pressione di contatto del raschiatore sul pannello di comando	■
Sistema automatico di bloccaggio del raschiatore	■
Barra di spruzzatura monopezzo nel gruppo di fresatura per il raffreddamento dei denti e l'abbattimento delle polveri	■
Regolazione automatica della quantità d'acqua tramite la funzione "MILL ASSIST"	■
Aumento di 150 mm della corsa di regolazione dell'altezza per un cambio più confortevole di denti per fresatura e gruppo di fresatura	■
Predisposizione per il cambio rapido del gruppo di fresatura	■
Paratie laterali sollevabili idraulicamente con luce libera di 450 mm sul lato destro e di 330 mm sul lato sinistro	■
Camera del tamburo (di fresatura) FB2000	□
Tamburi di fresatura	
Tamburo di fresatura FB2000 HT22 LA15 con 162 denti per fresatura	□
Carico del materiale	
Maggiore angolo di brandeggio del nastro di 65° su ambo i lati	■
Nastro di scarico con velocità di convogliamento regolabile	■
Funzione Booster per aumentare per breve tempo del 20% la velocità del nastro trasportatore e la capacità di carico del nastro di scarico	■
Impianto di spruzzatura acqua nel nastro di raccolta	■
Pompa del nastro più grande per una velocità costante del nastro anche in caso di velocità del motore ridotta a 1.300 1/min	■
Nastro di scarico, lungo 7.900 mm, largo 850 mm	
Sistema di gestione della macchina e di controllo della livellazione	
Pannello di comando user friendly con display a colori da 7"	■
Sistema di livellazione LEVEL PRO ACTIVE con molte funzioni automatiche e supplementari che facilitano il lavoro dell'operatore	■
LEVEL PRO ACTIVE - Controllo automatico dell'altezza in modalità trasporto	■
LEVEL PRO ACTIVE - Fresatura di rampe e automatismo di attacco per la seconda striscia di fresatura	■
Sensore di inclinazione trasversale RAPID SLOPE per il sistema di livellazione LEVEL PRO ACTIVE	■
Sistema di assistenza "MILL ASSIST" per l'adeguamento automatico della velocità di rotazione del tamburo di fresatura in funzione del tipo di applicazione e dei parametri selezionati come carico motore, velocità di avanzamento, resa e qualità del disegno di fresatura	■

■ = Dotazione di serie

□ = Dotazione di serie, sostituibile a scelta con una dotazione opzionale

□ = Dotazione opzionale

Sistema di gestione della macchina e di controllo della livellazione	
Ampia diagnostica della macchina nel pannello di comando, ad es. con sistema diagnostico per CAN bus	■
Voltmetro integrato nel pannello di comando per misurare la tensione in caso di guasto	■
Due pannelli per le funzioni di comando per il personale a terra	■
Posto di comando	
Comode scalette di accesso al posto di comando, sul lato destro e sinistro	■
Posto di comando a sospensioni elastiche integrali su tutta la larghezza della macchina con corrimano ripiegabile a destra	■
Quadro elettrico sul posto di comando per un'accessibilità ottimale e una rapida ricerca errori	■
Due specchietti anteriori e uno specchietto sul lato posteriore della macchina	■
Posto di comando con sedile in piedi semplice	□
Carro e regolazione dell'altezza	
PTS - regolazione automatica dell'assetto della macchina parallelamente al piano viabile	■
ISC - controllo intelligente della velocità dei cingoli con trazione integrale idrostatica sui quattro cingoli	■
Grande stabilità della macchina grazie alle sospensioni oscillanti sui quattro cingoli	■
Elevata velocità di avanzamento fino a 100 m/min con velocità del motore ridotte (1.350 1/min), consumo ridotto di gasolio e basse emissioni sonore	■
Velocità di sollevamento aumentata del 60% nella regolazione dell'altezza	■
Quattro carri tipo B3 con pattini per cingolo EPS in poliuretano	■
Varie	
Funzione luci "Welcome-and-Go-home" nella zona di accesso e del posto di comando	■
Grande vano portaoggetti nella parte posteriore della macchina per le cassette portadenti	■
Impianto idrico ad alta pressione ad attivazione automatica, 18 bar, 67 l/min	■
Buona accessibilità a tutti i punti di manutenzione nella stazione motore	■
Martello pneumatico con inseritore ed espulsore per denti	■
Ampio pacchetto utensili in cassetta attrezzi con serratura a chiave	■
Complessivi 6 interruttori d'arresto d'emergenza in posizioni opportune sulla macchina	■
Predisposizione della macchina per l'installazione della centralina per WITOS FleetView	■
Omologazione del tipo costruttivo, marchio Euro Test e marchio di conformità CE	■
Riempimento del serbatoio d'acqua dal lato posteriore della macchina	□
Verniciatura standard bianco crema RAL 9001	□
WITOS FleetView - Soluzione telematica professionale per ottimizzare l'impiego della macchina e l'assistenza	□
Pacchetto fanaleria standard a LED da 20.600 lumen	□
Gruppo elettroidraulico	□

■ = Dotazione di serie

▣ = Dotazione di serie, sostituibile a scelta con una dotazione opzionale

□ = Dotazione opzionale

Dotazioni opzionali

W 207 Fi

38
39

Gruppo di fresatura	
Camera del tamburo (di fresatura) FB2200	<input type="checkbox"/>
Gruppo di fresatura a cambio rapido FB2000 MCS BASIC	<input type="checkbox"/>
Gruppo di fresatura a cambio rapido FB2200 MCS BASIC	<input type="checkbox"/>
Estensione per MCS BASIC con una porta laterale ad apertura idraulica per FB2000	<input type="checkbox"/>
Estensione per MCS BASIC con una porta laterale ad apertura idraulica per FB2000	<input type="checkbox"/>
Barra di spruzzatura sezionale a comando elettrico per FB2000	<input type="checkbox"/>
Barra di spruzzatura sezionale a comando elettrico per FB2200	<input type="checkbox"/>
Paratie laterali con rulli anti-usura	<input type="checkbox"/>
Espulsore per denti idraulico	<input type="checkbox"/>
Gruppo di fresatura a cambio rapido FB2000 MCS e tamburo di fresatura MCS BASIC FB2000 LA15	<input type="checkbox"/>
Gruppo di fresatura a cambio rapido FB2200 MCS e tamburo di fresatura MCS BASIC FB2200 LA15	<input type="checkbox"/>
Tamburi di fresatura	
Tamburo di fresatura FB2000 HT22 LA18 con 148 denti per fresatura	<input type="checkbox"/>
Tamburo di fresatura MCS BASIC FB2000 HT22 LA15 con 162 denti per fresatura	<input type="checkbox"/>
Tamburo di fresatura MCS BASIC FB2000 HT22 LA18 con 146 denti per fresatura	<input type="checkbox"/>
Tamburo di fresatura FB2200 HT22 LA15 con 175 denti per fresatura	<input type="checkbox"/>
Tamburo di fresatura FB2200 HT22 LA18 con 159 denti per fresatura	<input type="checkbox"/>
Tamburo di fresatura MCS BASIC FB2200 HT22 LA15 con 176 denti per fresatura	<input type="checkbox"/>
Tamburo di fresatura MCS BASIC FB2200 HT22 LA18 con 155 denti per fresatura	<input type="checkbox"/>
Tamburo di fresatura FB2000 HT22 LA8 con 274 denti per fresatura	<input type="checkbox"/>
Tamburo di fresatura FB2000 HT22 LA25 con 124 denti per fresatura	<input type="checkbox"/>
Tamburo di fresatura FB2000 HT5 LA6X2 con 672 denti per fresatura	<input type="checkbox"/>
Tamburo di fresatura FB2200 HT22 LA8 con 298 denti per fresatura	<input type="checkbox"/>
Tamburo di fresatura FB2200 HT22 LA25 con 134 denti per fresatura	<input type="checkbox"/>
Tamburo di fresatura FB2200 HT5 LA6X2 con 740 denti per fresatura	<input type="checkbox"/>
Tamburo di fresatura MCS BASIC FB2000 HT22 LA8 con 272 denti per fresatura	<input type="checkbox"/>
Tamburo di fresatura MCS BASIC FB2000 HT22 LA25 con 126 denti per fresatura	<input type="checkbox"/>
Tamburo di fresatura MCS BASIC FB2000 HT5 LA6X2 con 672 denti per fresatura	<input type="checkbox"/>
Tamburo di fresatura MCS BASIC FB2000 HT22 LA15 con 18 denti standard e 144 utensili PKD	<input type="checkbox"/>
Tamburo di fresatura MCS BASIC FB2200 HT22 LA8 con 297 denti per fresatura	<input type="checkbox"/>
Tamburo di fresatura MCS BASIC FB2200 HT22 LA25 con 121 denti per fresatura	<input type="checkbox"/>
Tamburo di fresatura MCS BASIC FB2200 HT5 LA6X2 con 740 denti per fresatura	<input type="checkbox"/>
Tamburo di fresatura MCS BASIC FB2200 HT22 LA15 con 18 denti standard e 158 utensili PKD	<input type="checkbox"/>
Carico del materiale	
Nastro di scarico lungo 7.900 mm e largo 850 mm, con dispositivo di ripiegamento idraulico	<input type="checkbox"/>
Impianto di aspirazione VCS	<input type="checkbox"/>
Staffa di appoggio per nastro di scarico	<input type="checkbox"/>

- = Dotazione di serie
- = Dotazione di serie, sostituibile a scelta con una dotazione opzionale
- = Dotazione opzionale

Sistema di gestione della macchina e di controllo della livellazione	
Misurazione e visualizzazione della profondità effettiva di fresatura in LEVEL PRO ACTIVE	<input type="checkbox"/>
Sensori di sovraccarico sul raschiatore	<input type="checkbox"/>
Posizionamento attivo flottante delle paratie laterali destra e sinistra	<input type="checkbox"/>
Pannello di comando da 5" per il controllo del sistema di livellazione	<input type="checkbox"/>
Pannello di comando da 7" per la visualizzazione dei comandi macchina e il controllo del sistema di livellazione	<input type="checkbox"/>
Funzionalità estesa dei pannelli di comando in basso a destra e a sinistra, comprensiva di funzione di avviamento e arresto del motore, indicatore di livello per il serbatoio acqua e visualizzazione dell'ora	<input type="checkbox"/>
Integrazione del sistema LEVEL PRO ACTIVE con bracci livellatori e un sensore Sonic Ski	<input type="checkbox"/>
Integrazione del sistema LEVEL PRO ACTIVE con un sensore idraulico montato sul lato destro	<input type="checkbox"/>
Integrazione del sistema LEVEL PRO ACTIVE con due sensori idraulici montati sui lati destro e sinistro	<input type="checkbox"/>
Estensione di LEVEL PRO ACTIVE con 2 sensori ad ultrasuoni per scansione multiplex	<input type="checkbox"/>
Estensione di LEVEL PRO ACTIVE con 4 sensori ad ultrasuoni per scansione multiplex	<input type="checkbox"/>
Estensione di LEVEL PRO ACTIVE con predisposizione per sistema di livellazione 3D per macchina senza tettuccio	<input type="checkbox"/>
Estensione di LEVEL PRO ACTIVE con predisposizione per sistema di livellazione 3D per macchina con tettuccio	<input type="checkbox"/>
Estensione di LEVEL PRO ACTIVE con 2 sensori laser lineari	<input type="checkbox"/>
Sistema telecamere con 2 telecamere	<input type="checkbox"/>
Sistema telecamere con 4 telecamere con pannello di comando da 10"	<input type="checkbox"/>
Sistema telecamere con 8 telecamere con pannello di comando da 10"	<input type="checkbox"/>
Posto di comando	
Posto di comando con sedile in piedi semplice e tettuccio di protezione	<input type="checkbox"/>
Varie	
Riempimento serbatoio acqua con pompa idraulica di riempimento.	<input type="checkbox"/>
Verniciatura in 1 colore speciale (RAL)	<input type="checkbox"/>
Verniciatura in 2 colori speciali (RAL)	<input type="checkbox"/>
Verniciatura in massimo 2 colori speciali con sottostruttura in colore speciale (RAL)	<input type="checkbox"/>
WIRTGEN PERFORMANCE TRACKER con WITOS FleetView - Determinazione precisa della potenza di fresatura per macchina senza tettuccio o con cabina operatore	<input type="checkbox"/>
WIRTGEN PERFORMANCE TRACKER con WITOS FleetView - Determinazione precisa della potenza di fresatura per macchina con tettuccio	<input type="checkbox"/>
Pacchetto fanaleria ampliato a LED da 37.600 lumen	<input type="checkbox"/>
Gruppo elettro-idraulico ampliato	<input type="checkbox"/>
Peso supplementare in due parti con un peso totale di 1.600 kg	<input type="checkbox"/>
Ampio vano di stivaggio per 69 cassette portadenti sul lato posteriore della macchina	<input type="checkbox"/>
Vano portaoggetti sui carri posteriori per 8 cassette portadenti	<input type="checkbox"/>
Dispositivo di rotazione del tamburo di fresatura	<input type="checkbox"/>
Carrello di trasporto e montaggio per tamburi di fresatura da FB1500 a FB2500	<input type="checkbox"/>
Potente idropulitrice ad alta pressione da 150 bar e 15 l/min	<input type="checkbox"/>
Preriscaldamento elettrico del filtro carburante	<input type="checkbox"/>
Pompa elettrica diesel aspirante e premente con tubo di aspirazione di 7,50 m	<input type="checkbox"/>
Supporto targa con illuminazione a LED	<input type="checkbox"/>

■ = Dotazione di serie

■ = Dotazione di serie, sostituibile a scelta con una dotazione opzionale

□ = Dotazione opzionale



WIRTGEN GmbH

Reinhard-Wirtgen-Str. 2 · 53578 Windhagen · Germania

Telefono: +49 (0)2645/131-0 · Telefax: +49 (0)2645/131-392

Internet: www.wirtgen.de · E-mail: info@wirtgen.de

