

MOBICAT MC 110(i) EVO2



Wirtschaftlichkeit im Fokus



Der wirtschaftliche Einsatz von Brech- und Siebanlagen hängt von vielen Faktoren ab. Egal ob Kosten pro Tonne, ein effizienter Betrieb oder eine optimale Baustellenlogistik – der Backenbrecher MOBICAT MC 110(i) EVO2 kann in Sachen Wirtschaftlichkeit richtig punkten.

Bedienbarkeit im Mittelpunkt



Wenn Brechanlagen in ihrer Funktion immer anspruchsvoller werden, machen wir die Bedienung einfach einfacher.

Mit dem Bedienkonzept **SPECTIVE** kann das Potential von Maschinen einfach und intuitiv genutzt werden.

SPECTIVE CONNECT ist die logische Erweiterung, denn dabei wird das Human Interface des Brechers in den Bagger zum Bediener gebracht. Neben relevanten Daten wie Drehzahl, Verbrauchswerten und Füllstände,

werden auch Fehlermeldungen dargestellt. So muss die Arbeit nicht unterbrochen werden, um den Status einzusehen. Das ist sicher und effizient.

Zusätzlich können wichtigen Prozess- und Maschinendaten in einem Bericht zusammengefasst und bequem versendet werden. So kann das Potential ausgeschöpft und der Ertrag gesteigert werden – durch Wissen zu mehr Leistung.

Nachhaltigkeit im Blick



Nachhaltige Lösungen sorgen für echte Zukunftssicherheit.

Die MC 110(i) EVO2 überzeugt durch ihr gesamtheitliches Antriebskonzept mit effizientem **Diesel-Direktantrieb**. Im **ECO-Mode** betrieben, kann zusätzlich der Spritverbrauch sowie der Verschleiß in Leerlaufphasen reduziert werden.

Der **leistungs- und lastabhängige Lüfter** sorgt für einen geräuscharmen und noch wirtschaftlicheren Betrieb.

Durch eine optimale Lärmreduzierung ist die Anlage auch gut für urbane Einsätze geeignet.

TECHNISCHE INFORMATIONEN MC 110(i) EVO2

Aufgabelleistung bis ca. (t/h)	400
Brechereinlauf Breite x Tiefe (mm)	1.100 x 700
Aufgabegröße max. (mm)	990 x 620
Transporthöhe ca. (mm) *	3.400
Transportlänge ca. (mm) *	15.010
Transportbreite ca. (mm) *	3.000
Transportgewicht Grundanlage - max. Ausstattung (kg)	42.500 - 49.000

* ohne Optionen

© KLEEMANN GmbH 2949210 Änderungen jederzeit vorbehalten, Version 2021-1

KLEEMANN GmbH

Manfred-Wörner-Str. 160, 73037 Göppingen
Deutschland

Tel.: +49 7161 206-0, E-Mail: info@kleemann.info

www.kleemann.info

> TECHNISCHE HIGHLIGHTS

MOBICAT MC 110(i) EVO2

MOBICAT
EVO2

1 Aufgabeeinheit

- > Aufgabeeinheit über Funk klapp- und verriegelbar, ohne zusätzliche Arbeiten
- > Trichtereinfüllhilfe⁺ und Trichtererweiterung⁺ (7,5 m³) ermöglicht eine bis 3,6 m rückseitige Beladungsbreite

2 Vorsieb

- > Unabhängig schwingendes Doppeldecker-Vorsieb sorgt für effektive Absiebung der Feianteile im Aufgabematerial
- > Am Vorsieb integrierte Bypassklappe, leitet Materialstrom um und reduziert Verklebungen
- > Seitenaustragsband⁺ beidseitig einsetzbar

3 Continuous Feed System CFS

- > Kontinuierliche Brecherauslastung durch optimale Beschickungsregelung – für bis zu 10% mehr Tagesleistung
- > Aufgaberinne und Vorsieb drosseln oder erhöhen automatisch die Fördergeschwindigkeit je nach Füllstand des Brechers

4 Brechereinheit

- > Extra lange Brechbacke: für optimalen Materialeinzug in die Brechkammer
- > Vollhydraulische Brechspalteinstellung: über gesamten Verstellbereich, komfortabel via Touchpanel oder Funk
- > Brecherdeblockiersystem⁺: Brecher reversierbar zur Auflockerung von festgefahrenen Material und kraftvollen Starten auch bei gefülltem Brecher
- > Deflektorplatte: am Brecherauslauf zum Schutz des Austragsgurts, in zwei Positionen verstellbar, mit auswechselbaren Verschleißelementen⁺

5 Regelungs- und Überlastsystem

Überlastsystem

Bei punktuellen kurzfristigen Überlasten (z.B. Metall im Aufgabegut)

- > Spaltöffnung über Verstellbereich:
- > Brecher erkennt Überlast automatisch und fährt Brechspalt auf – zur Vermeidung von Schäden am Brecher

Aktives Überlastsystem⁺:

- > Noch schnellere Reaktion auf Überlast zur Vermeidung von Schäden am Brecher
- > Automatische Repositionierung des Spalts – für gleichbleibende Produktqualität

Lastreduktionssystem

Zur Vermeidung von Folgeschäden bei längerem Betrieb unter außergewöhnlich hohen Kräften

- > Aufgabemenge wird angepasst und damit werden die Kräfte auf Gehäuse und Schwinge reduziert
- > Verringert sich die Überlast, wird auf die größtmögliche Leistung angepasst



6 Antrieb

- > Effizienter und kraftvoller Brecher-Direktantrieb mit geringem Kraftstoffverbrauch, Förderbänder werden elektrisch angetrieben
- > Leistungsabhängiger Lüfter
- > Heizpaket⁺ (-15 bis +50 °C) oder Kältepaket⁺ (-25 bis +40 °C)

7 Steuerung SPECTIVE

- > **SPECTIVE Touchpanel**: mit menügeführter Bedienung, Visualisierung und Hilfestellung; Statusanzeige aller Komponenten wie Drehzahl, Temperatur, etc. schnelle Fehlerortung und Diagnose
- > **SPECTIVE CONNECT⁺**: alle wichtigen Informationen direkt auf dem Smartphone
- > **SPECTIVE Funkfernsteuerung**: zur Bedienung aller wichtigen Komponenten
- > **SPECTIVE Funkfernsteuerung klein⁺**: die wichtigsten Bedienfunktionen handlich zusammengefasst, minimaler Platzbedarf in der Bedienkabine
- > **Kamerasystem⁺**: komfortable Überwachung von Brecher und Trichter, Remote-Monitor im Bagger

SPECTIVE

- > **Telematiksystem WITOS FleetView**: effizientes Flotten- und Servicemanagement mit orts- und zeit-unabhängiger Information zum Betriebszustand der Maschinen – alternativ Einbindung in SPECTIVE CONNECT
- > **Quick Track⁺**: schnelles und einfaches Versetzen der Maschine; Bedienung komfortabel über Funkfernbedienung
- > **Linienkopplung⁺**: Prozesskopplung zur Regelung der Produktionsleistung; Sicherheitskopplung zur sicheren Vernetzung der Anlagen im Linienzug

> Zugänglichkeit und Sicherheit

- > Schneller und komfortabler Service möglich durch sehr gute Zugänglichkeit zu allen Komponenten
- > Einfache Betankung vom Boden aus, Betankungspumpe⁺ verfügbar
- > Bedüsung und LED Beleuchtung in Grundanlage enthalten; Premiumbeleuchtung⁺ zur erweiterten Ausleuchtung von Arbeitsräumen
- > Zentrale Ablassstelle von Flüssigkeiten für eine ergonomische Wartung

> Transport

- > Hohe Flexibilität für wechselnde Einsatzorte, kurze Rüstzeiten
- > Kompakte Bauform – für Einsätze in engen Baustellen (z.B. in Innenstädten)
- > Einfacher Transport durch hydraulische Funktionen (z.B. Seitenaustragsband, Brecherabzugsband) und einer Transporthöhe von 3.400 mm