

Technische Informationen

# MOBICAT MC 110 EVO2



## **Raupenmobiler Backenbrecher**

Einsatz in Naturstein und Recycling

## **MOBICAT EVO2**

Baureihe

### **HIGHLIGHTS**

- > Continuous Feed System (CFS) für optimale Brecherbeschickung
- > Innovatives Brecherdeblockiersystem für kürzeste Stillstandzeiten
- > Innovative Überlast- und Regelungssysteme zum Schutz des Brechers
- > Unabhängig schwingendes Doppeldecker-Vorsieb
- > Effizienter und kraftvoller Diesel-Direktantrieb D-DRIVE
- > Einfaches und intuitives Steuerungskonzept SPECTIVE



Mobiler Backenbrecher MOBICAT MC 110 EVO2

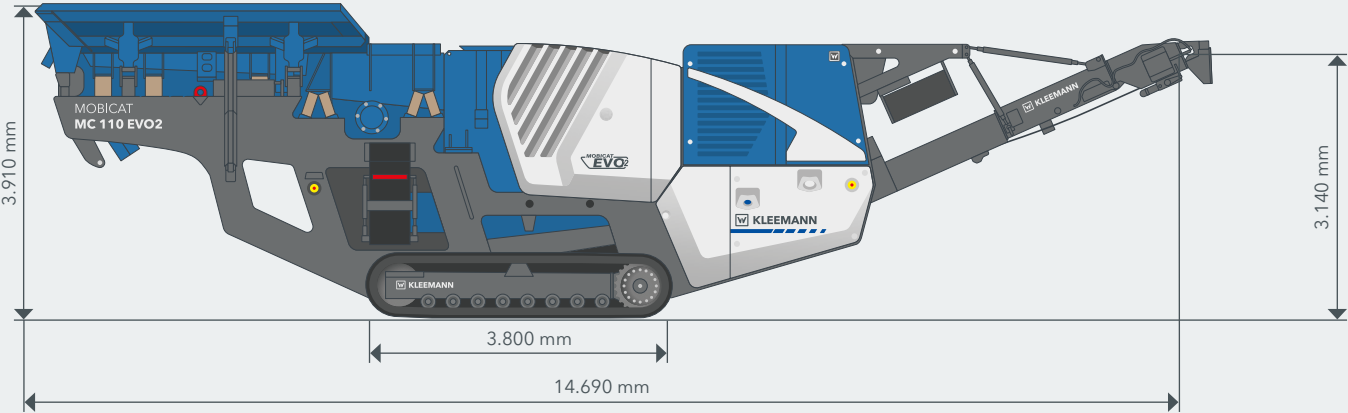
Der Backenbrecher MOBICAT MC 110 EVO2 wird zur Vorzerkleinerung von nahezu allen Naturgesteinen und im Recycling eingesetzt. Kompakte Abmessungen, effiziente Vorabsiebung,

einfache Bedienung über SPECTIVE sowie beachtliche Produktionsleistungen zeichnen den effizienten Leistungsträger aus.

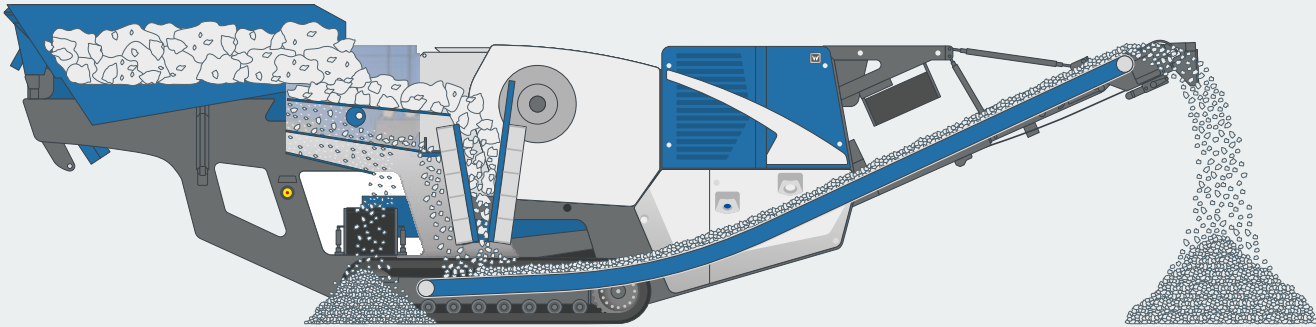
TECHNISCHE DATEN MC 110 EVO2			
Aufgabeeinheit		Brecher	
Aufgabeeleistung bis ca. (t/h)	400 <sup>1)</sup>	Verstellbereich der Spaltweite (mm)	30 – 180 <sup>3)</sup>
Aufgabegröße max. (mm)	990 x 620 x 370	Spaltverstellung	vollhydraulisch
Aufgabehöhe (mit Erweiterung) (mm)	3.910 (4.280)	Brechleistung <sup>4)</sup>	
Breite x Länge (mit Erweiterung) (mm)	2.070 x 3.370 (2.780 x 3.510)	Brechleistung bei CSS = 60 mm bis ca. (t/h)	130
Trichtervolumen (mit Erweiterung) (m³)	4,4 (7,5)	Brechleistung bei CSS = 100 mm bis ca. (t/h)	210
Vibrationsaufgaberinne		Brecherabzugsband	
Breite x Länge (mm)	1.000 x 2.600	Breite x Länge (verlängert) (mm)	1.000 x 9.500 (11.000)
Vorabsiebung		Abwurfhöhe ca. (verlängert) (mm)	3.140 (3.750)
Typ	Doppeldecker-Schwerstücksieb	Antriebsaggregat	
Breite x Länge (mm)	1.000 x 1.830	Antriebskonzept	diesel-direkt <sup>5)</sup>
Seitenaustragsband (optional) <sup>2)</sup>		Antriebsleistung Dieselmotor Scania (kW)	240 – 248 <sup>6)</sup>
Breite x Länge (verlängert) (mm)	500 x 2.700 (5.000)	Generator (kVA)	88 (135 <sup>7)</sup> )
Abwurfhöhe ca. (verlängert) (mm)	2.050 (2.940)	Transport	
Brecher		Transporthöhe ca. (mm)	3.400
Einschwingen-Backenbrecher Typ	STR 110 – 070	Transportlänge ca. (mm)	15.010
Brechereinlauf Breite x Tiefe (mm)	1.100 x 700	Transportbreite max. (mm)	3.000
Brechergewicht ca. (kg)	17.000	Transportgewicht Grundanlage – max. Ausstattung ca. (kg)	42.500 – 49.000
Brecherantrieb Art, ca. (kW)	direkt, 160		

<sup>1)</sup> abhängig von der Art und Zusammensetzung des Aufgabematerials, der Aufgabegröße, der Vorabsiebung sowie der zu erzielenden Endkorngröße  
<sup>2)</sup> Seitenaustragsband verbleibt zum Transport an der Anlage  
<sup>3)</sup> CSS: Spitze- Grund; der Spaltweitenbereich kann durch die Verwendung spezieller Brechbacken verändert werden  
<sup>4)</sup> bei Hartgestein, CSS = Close Side Setting  
<sup>5)</sup> Brecherantrieb direkt, alle weiteren Hauptantriebe elektrisch  
<sup>6)</sup> abhängig von der jeweiligen Abgasnorm  
<sup>7)</sup> nur in Verbindung mit 63A Steckdose

BETRIEBSSTELLUNG



MATERIALFLUSS



Die Anlage ist einfach und intuitiv zu bedienen, überzeugt mit verschiedenen Regelungs- und Überlastfunktionen und ist äußerst leistungsfähig und effizient im Betrieb. So wird dem Bediener beispielsweise durch das Continuous Feed System die Arbeit erleichtert, da sich die Maschine automatisch um einen gleichmäßigen Materialfluss und damit eine optimale Beschickung des Brechers kümmert. Auch das überarbeitete Design der Aufgaberinne sorgt für einen noch besseren Materialfluss.

Die MOBICAT MC 110 EVO2 ist äußerst vielseitig und dank ihrer kompakten Abmessung schnell transportfähig und schnell verladen. Außerdem ist die Maschine durch die einfach einklappbaren Komponenten wie das Seitenaustragsband und das verlängerte Brecherabzugsband mit wenigen Arbeitsschritten startklar.

**STANDARD AUSSTATTUNG**

- > Hydraulisch klappbarer Aufgabetrichter
- > Frequenzgeregelte Aufgaberinne, frequenzgeregeltes Vorsieb. Automatische Regelung in Abhängigkeit zum Brecherfüllstand dank CFS (Continuous Feed System)
- > Intelligentes Überlastsystem bei punktuellen, kurzfristigen Überlasten zum Schutz des Brechers
- > Intelligentes Lastreduktionssystem bei längerem Betrieb unter außergewöhnlich hohen Kräften zum Schutz des Brechers
- > Backenbrecher mit Brechbacken aus hochwertigem Mangan-Hartstahl
- > Steuerungskonzept SPECTIVE: menügeführte Bedienoberfläche, 12 Zoll Bedienpanel, abschließbarer Schaltschrank, staub- und vibrationsgeschützt
- > Fernsteuerung SPECTIVE: Kabel- und Funkfernsteuerung inkl. Abschaltfunktion für Aufgabeeinheit
- > John Deere Operations Center™: Plattform für digitale Lösungen zur Prozess-, Maschinen- und Serviceoptimierung, zur Vereinfachung der Wartungsplanung
- > Wassersprühsystem zur Staubreduzierung
- > Durchdachtes Beleuchtungskonzept zum sicheren Betrieb der Anlage

**OPTIONEN**

- > SPECTIVE CONNECT zur Anzeige aller wichtigen Maschineninformationen direkt auf dem Smartphone
- > Trichtererweiterung bis Gesamtrichtervolumen von ca. 7,5 m³, starre Ausführung
- > Trichtereinfüllhilfen für rückwärtige Beschickung: Breite der Einwurfföffnung 3.600 mm
- > Seitenaustragsband, hydraulisch klappbar, beidseitig einsetzbar und in zwei Längen verfügbar
- > Große Auswahl an verschiedenen Vorsiebbelägen für Unter- und Oberdeck
- > Bühne Vorsieb in Förderrichtung rechts neben der Rinne für Wartungs- und Servicetätigkeiten (Standard links), auch erweiterte Variante erhältlich

**OPTIONEN**

- > Brecherdeblockiersystem, zum Anfahren des Brechers bei gefülltem Brechraum, Vor- und Rückwärtslauf möglich
- > Aktives Überlastsystem, sehr schnelle Reaktion auf Überlast, automatische Repositionierung des Spalts
- > Deflektorplatte (Standard) zusätzlich mit Wechselementen
- > Dieselbetankungspumpe: Schlauchsystem inkl. Pumpe, Betankung aus separatem Tank möglich
- > DieselvorfILTER PreCare mit automatischem Wasserabscheider
- > Kamerasystem zur Überwachung der Aufgabeeinheit und des Brechers vom Boden aus; zusätzlich mit Funkerweiterung erhältlich; zusätzlich Anbindung an SPECTIVE CONNECT
- > Aggregat-Umhäusung zur Eindämmung von Lärmquellen und Staubentwicklung
- > Kleine Funkfernsteuerung mit den wichtigsten Bedienfunktionen
- > Elektromagnetabscheider, Permanentmagnetabscheider, Magnetvorbereitung
- > Verstärkter Fördergurt Brecherabzugsband
- > Bandabdeckung Brecherabzugsband
- > Verlängertes Brecherabzugsband, hydraulisch klappbar, zusätzlich mit verstärktem Fördergurt erhältlich, zusätzlich verlängerte Bandabdeckung erhältlich
- > Bandwaage, verfügbar für Brecherabzugsband mit WPT Crushing zur weltweiten Live-Erfassung von Performance Data und Baustellenfortschritten im John Deere Operations Center™
- > Klimapakete: Hitze- und Kältepaket
- > Steckdosen zur Versorgung von elektrischen Verbrauchern: 16 A: 230 V / 400 V; 32 A: 400 V; 63 A: 400 V
- > Wasserpumpe mit Drucküberwachung
- > Zusatzfilter Bedüsung vor der Wasserpumpe zur Vermeidung von Verstopfungen der Wasserdüsen
- > Erhöhte Motorluftansaugung für eine geringere Staubbelastung
- > Linienkopplung zur Verlinkung mit weiteren KLEEMANN Anlagen, auch als Wireless Variante erhältlich
- > Premiumbeleuchtung zur erweiterten Ausleuchtung von Arbeitsräumen
- > Zusätzlicher Kopf-Abstreifer am Brecherabzugsband
- > Quick Track für ein schnelles und einfaches Versetzen der Maschine im Betriebsmodus, Bedienung über Fernsteuerung

**KLEEMANN GmbH**

Manfred-Wörner-Str. 160  
73037 Göppingen  
Deutschland

T: +49 7161 206-0  
F: +49 7161 206-100  
M: info@kleemann.info

**> [www.kleemann.info](http://www.kleemann.info)**



**KLEEMANN**