



Potente macchina a carico frontale per grandi cantieri stretti.

Fresa a freddo W 150 CFi



WIRTGEN



Potente macchina a carico frontale per grandi cantieri stretti



La potente fresa a freddo della classe compatta è particolarmente adatta ai grandi cantieri con poco spazio disponibile, ad esempio in ambito urbano.

Il FCS consente l'impiego di diversi tamburi di fresatura fino a una larghezza di fresatura massima di 1,8 m per una flessibilità e uno sfruttamento della macchina maggiori.

Il peso della macchina ridotto e il gruppo di fresatura disposto centralmente garantiscono una distribuzione ottimale dei pesi.

Per un carico del materiale ottimale è possibile regolare in modo flessibile l'angolo di brandeggio particolarmente ampio e l'avanzamento della macchina a carico frontale.

Il moderno comando della macchina con il sistema di livellazione LEVEL PRO **PLUS** e il concetto di comando intuitivo permettono un comando efficiente da parte di un solo operatore.

Le caratteristiche salienti della fresa a freddo in sintesi

04
05

1 | SISTEMA DI LIVELLAZIONE LEVEL PRO **PLUS** PRECISO E INTUITIVO

- > Uso semplice e intuitivo
- > Totalmente integrato nel sistema di controllo macchina
- > Misurazione della profondità di fresatura mediante sensori odometrici nei cilindri idraulici delle paratie laterali
- > Sensore di scansione idraulico davanti al tamburo di fresatura

2 | EFFICIENTE BRACCIOLO MULTIFUNZIONE

- > Ergonomico bracciolo multifunzione con display di comando a colori
- > Visualizzazione della posizione del raschiatore nel display di comando
- > Visualizzazione dei dati lavoro nel display di comando
- > Pulsanti dei preferiti liberamente programmabili

3 | LAVORO PRECISO GRAZIE ALLA VISUALE OTTIMALE

- > Tettuccio di protezione regolabile in modo variabile
- > Sistema telecamere di alta qualità con un massimo di cinque telecamere per vedere le aree di lavoro cruciali
- > Disposizione ottimizzata dei fari e fari a LED opzionali per la migliore visuale durante gli interventi notturni

4 | COMODO POSTO DI COMANDO

- > Ergonomico sedile operatore comfort completo di riscaldamento sedile
- > Comodo accesso grazie alla funzione di illuminazione "Welcome and go home"
- > Elementi di protezione dal vento e dal maltempo sul posto di comando
- > Elementi di comando aggiuntivi per il personale a terra

5 | MANOVRE RAPIDE GRAZIE ALLA TRAZIONE ELEVATA

- > Controllo elettronico dei cingoli ISC per contenere l'usura dei pattini e ottenere una motricità ottimale
- > Velocità di trasferimento massima di 7,5 km / h
- > Assetto automatico della macchina parallelo al fondo stradale per mezzo del PTS ottimizzato
- > Visualizzazione "stop and go" per l'autista (di camion)

6 | MACCHINA LEGGERA E MANEGGEVOLE

- > Ampi angoli di sterzata per ridurre i raggi di volta
- > Sterzata molto precisa con lo sterzo di precisione nel bracciolo multifunzione
- > Macchina molto leggera di questa classe di peso con zavorre aggiuntive variabili fino a un peso totale di 900 kg
- > Regolazione in altezza aggiuntiva in passi da 1 mm o da 5 mm



9|

ENORME PRODUTTIVITÀ GRAZIE ALL'ELEVATA EFFICIENZA

- > Enorme potenza del motore con un'elevata coppia motrice massima
- > Tre differenti velocità di rotazione del tamburo di fresatura
- > Gruppo idraulico a batteria con funzioni aggiuntive
- > Iniezione d'acqua a controllo automatico sul gruppo di fresatura
- > Netta riduzione del carico di lavoro dell'operatore grazie alle funzioni automatiche WIDRIVE

10|

BASSE EMISSIONI AMBIENTALI

- > Variante di motore per la severa categoria di emissioni EU Stage 5
- > Stazione motore alternativa con sistema aggiuntivo per la depurazione dei gas di scarico mediante un filtro antiparticolato
- > Emissioni sonore ridotte al minimo grazie all'efficiente insonorizzazione e alla ventola a velocità variabile in funzione della temperatura

8|

7|

ENORMI PRESTAZIONI DI FRESATURA NELL'IMPIEGO VERSATILE

- > Cambio rapido dei denti agevolato dal dispositivo di rotazione del tamburo di fresatura e dall'espulsore denti idraulico
- > Paratie laterali sollevabili idraulicamente con posizione flottante proattiva per il sollevamento automatico su sottofondo in materiale sciolto
- > Sollevamento automatico del raschiatore mediante sensore di sovraccarico
- > Sistema di cambio rapido HT22 molto resistente all'usura, di serie
- > Gruppo FCS FB1500 completo di tamburi di fresatura FB600, FB900, FB1200 e FB1500 intercambiabili con facilità
- > Larghezza di fresatura alternativa 1,8 m

8|

GRANDE VOLUME DI CARICO CON FLESSIBILITÀ

- > Angoli di brandeggio del nastro ampi, di 60° gradi verso entrambi i lati
- > Due velocità di brandeggio del nastro per un carico del materiale preciso
- > Impianto di aspirazione VCS con canale di aspirazione ottimizzato per ridurre al minimo il tempo necessario per la pulizia
- > Nastro di scarico ripiegabile idraulicamente per velocizzare le manovre in cantiere
- > Attacco rapido per agevolare le operazioni di aggancio e sgancio del nastro di scarico





WIRTGEN

Caratteristiche

salienti nell'uso

W 150 CFi

MIGLIORE ERGONOMIA - MAGGIORE PRODUTTIVITÀ

Chiarezza ergonomica e comando semplice. Garanzia di successo sul posto di comando della W 150 CFi. Le intelligenti funzioni automatiche aumentano inoltre il potenziale. Per la massima concentrazione sull'essenziale: prestazioni al top. Così otterrete il massimo da ogni progetto.

Livellazione precisa e intuitiva **LEVEL PRO PLUS**

08
09

Durante la scarifica è di importanza decisiva che la pavimentazione sia asportata fino alla profondità prescritta. L'intuitiva tecnologia di livellazione WIRTGEN **LEVEL PRO PLUS** garantisce che la profondità di fresatura sia rispettata con la massima precisione.

USO SEMPLICE E INTUITIVO

Il sistema di livellazione **LEVEL PRO PLUS**, sviluppato specificamente per le frese a freddo, può essere manovrato in modo semplice e intuitivo con una sola mano per mezzo di manopole con menu liberamente configurabili. **LEVEL PRO PLUS** si distingue per risultati precisi nella scarifica stradale.

TOTALMENTE INTEGRATO

La totale integrazione del sistema di livellazione **LEVEL PRO PLUS** nel sistema di controllo macchina consente un alto grado di automazione.

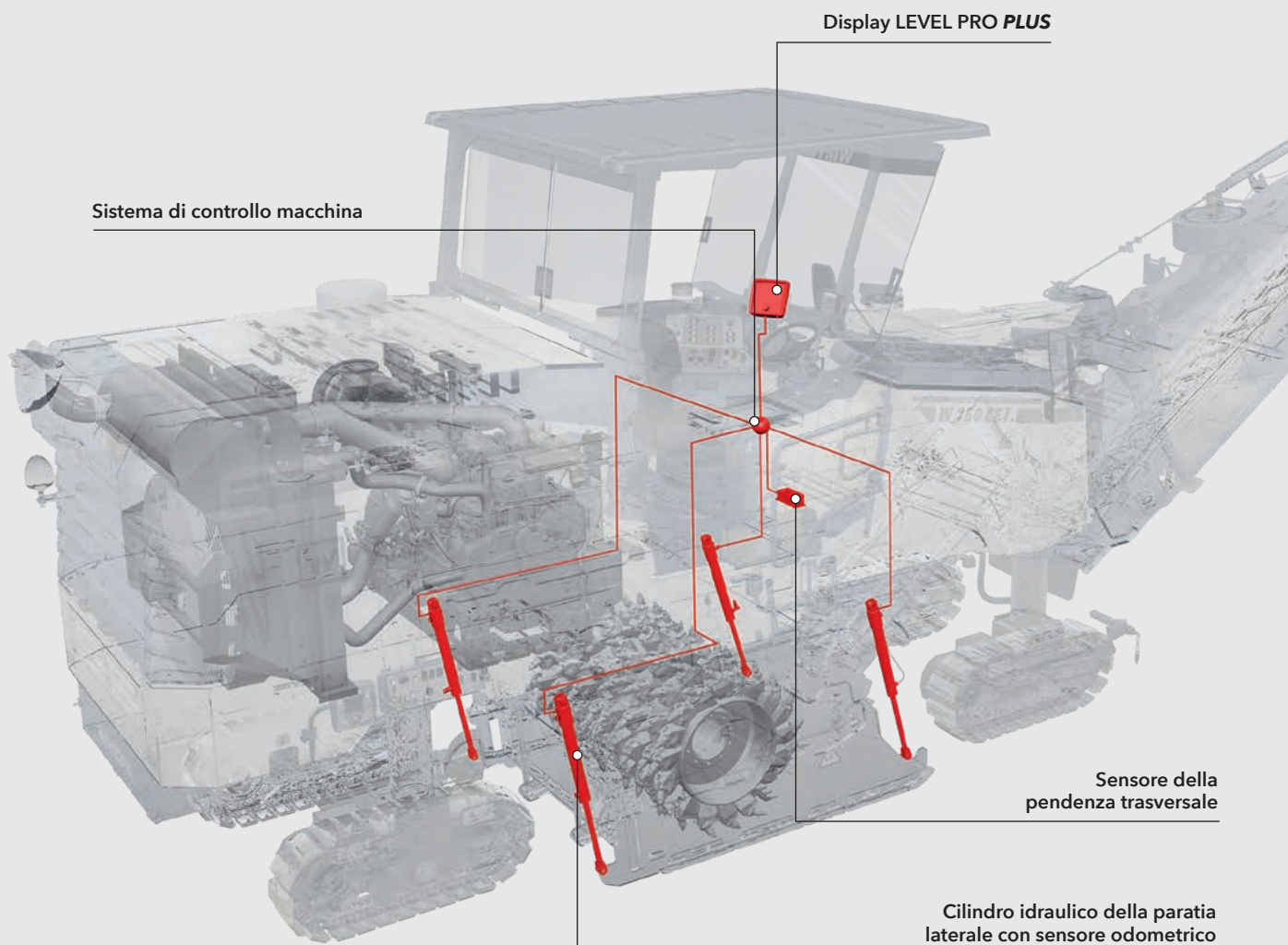
SENSORI ODOMETRICI

Per mezzo di robusti sensori odometrici nei cilindri idraulici delle paratie laterali la linea di riferimento viene scansionata e visualizzata direttamente sul display di comando ad alta risoluzione del sistema **LEVEL PRO PLUS**.

SENSORE DI SCANSIONE IDRAULICO

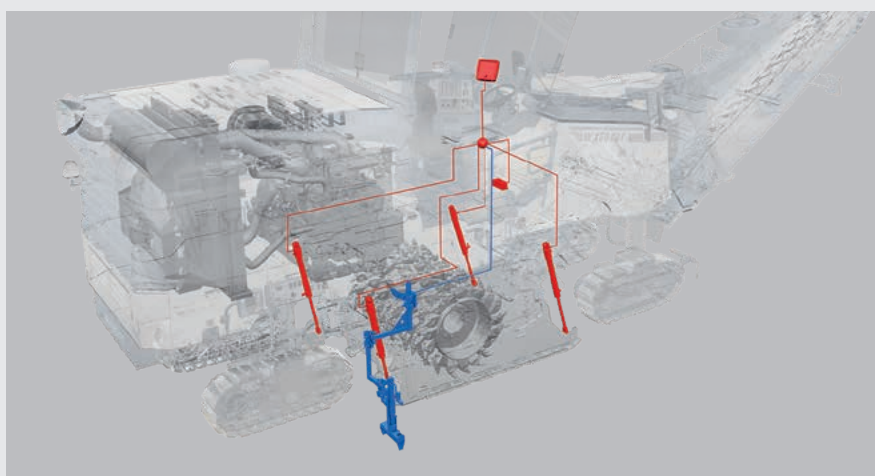
Un sensore nel cilindro idraulico rileva l'altezza di riferimento davanti al tamburo di fresatura.

1 |

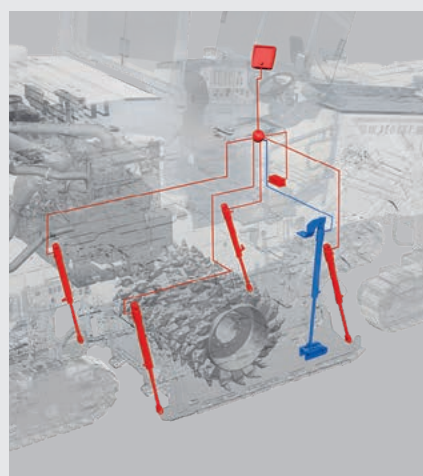


1 | Il sistema di livellazione lavora con i più svariati sensori.

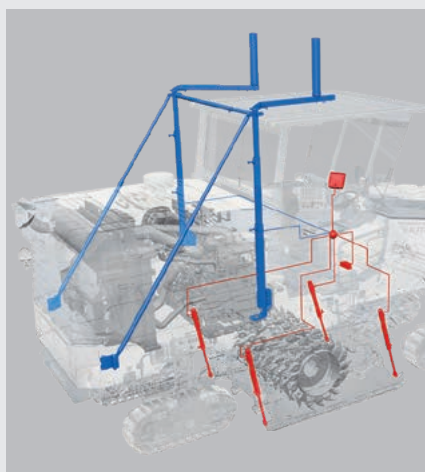
2 | **LEVEL PRO PLUS** è sinonimo di qualità di livellazione impeccabile con un'elevata velocità di lavoro.



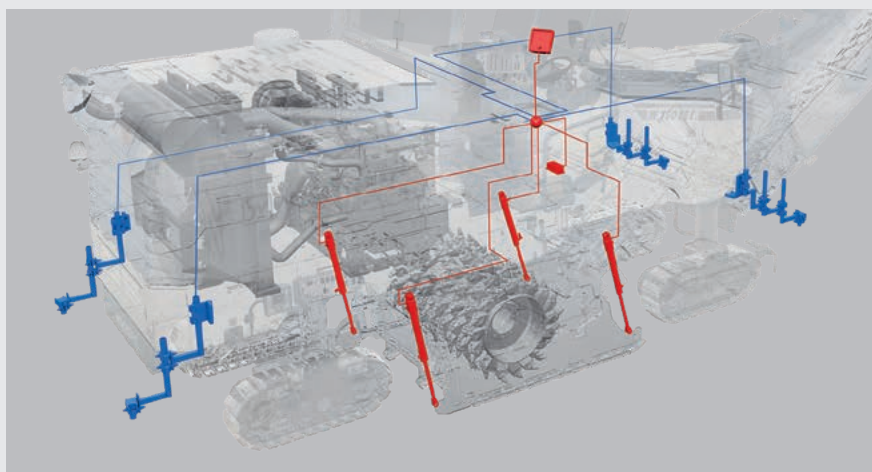
Sensore Sonic Ski



Scansione davanti al tamburo di fresatura



Livellazione 3D / laser



Sistema multiplex con fino a quattro sensori ad ultrasuoni

Efficiente bracciolo multifunzione

10
11

L'efficiente bracciolo multifunzione della fresa compatta, oltre a velocizzare i processi e a dare risultati migliori, rende anche più soddisfatto l'operatore.

ERGONOMICO BRACCIOLO MULTIFUNZIONE

Il bracciolo multifunzione, regolabile individualmente, coniuga un design innovativo con una facilità d'uso impeccabile. Le informazioni importanti sono visualizzate a colori sul display di comando. Il bracciolo multifunzione è inoltre perfettamente integrato nel sistema di comando unificato della flotta di frese a freddo WIRTGEN e consente di lavorare sin dall'inizio in modo produttivo.

POSIZIONAMENTO DEL RASCHIATORE

La posizione del raschiatore viene rilevata da un sensore odometrico ed è visualizzata sul display di comando.

DATI LAVORO

È possibile visualizzare automaticamente ad esempio il peso e il volume del fresato, nonché le superfici scarificate o il numero dei mezzi pesanti caricati. Sulla base dei dati lavoro è possibile documentare le produzioni giornaliere.

PULSANTI DEI PREFERITI

Quattro tasti possono essere programmati con venti funzioni differenti preferite individualmente dall'operatore.

1 |



1 | L'operatore ha tutto sotto controllo con una sola mano.

2 | L'ergonomico posto di comando con bracciolo multifunzione incrementa enormemente la produttività della macchina.



Lavoro preciso grazie alla visuale ottimale

1 | La visibilità delle aree di lavoro importanti attraverso la telecamera rappresenta un valore aggiunto in fatto di prestazioni e qualità.

2 | Nei cantieri notturni si lavora senza fatica grazie all'illuminazione ottimale.

La buona visibilità è un valore aggiunto. L'ingegnosa visuale della fresa compatta riduce nettamente il carico di lavoro e consente di ottenere risultati migliori nella scarifica stradale.

TETTUCCIO DI PROTEZIONE REGOLABILE

Il tettuccio di protezione con elementi allargatori estraibili lateralmente e cristalli anteriore e posteriore scorrevoli offre una visuale ottimale.

SISTEMA TELECAMERE DI ALTA QUALITÀ

Il sistema telecamere comprende fino a cinque telecamere e un robusto monitor. Il monitor visualizza ad esempio le immagini ad alta risoluzione riprese dalle telecamere poste all'estremità del nastro di scarico, in modo che l'operatore possa vedere sia la situazione di carico, sia ciò che succede nell'intervallo davanti alla camera del tamburo (di fresatura), al di sotto della macchina.

PROIETTORI EFFICACI

Numerosi proiettori disposti in modo intelligente - a richiesta del cliente in versione LED - offrono una visuale ottimale durante gli interventi notturni.



Comodo posto di comando

La generosa dotazione, le possibilità di impostazione individuali e le funzioni che semplificano il lavoro dell'operatore sono un fattore decisivo per aumentare il comfort. Questo si converte in una maggiore produttività durante gli interventi.

SEDILE OPERATORE CONFORTEVOLE

L'ergonomico sedile operatore comfort completo di riscaldamento sedile è girevole e consente all'operatore di lavorare rilassato. Inoltre contribuisce alla buona visuale laterale e posteriore.

FUNZIONE DI ILLUMINAZIONE "WELCOME AND GO HOME"

Quando si sale o si scende dalla macchina è

possibile illuminare bene l'accesso e il posto di comando.

TETTUCCIO DI PROTEZIONE

Ulteriori elementi di protezione presenti sul posto di comando offrono all'operatore un efficace riparo da vento e pioggia.


ELEMENTI DI COMANDO AGGIUNTIVI PER IL PERSONALE A TERRA

Pratiche funzioni permettono di ruotare il tamburo di fresatura per agevolare le operazioni di cambio dei denti o di attivare la scansione davanti al tamburo di fresatura.

1 | Gli elevati standard di comodità consentono di lavorare il modo produttivo e non affaticante.







Caratteristiche salienti nella guida e nella sterzata

DI CASA NEI PUNTI STRETTI

Condizioni di spazio ristrette e ostacoli inamovibili ed elementi incorporati nel piano stradale - la realtà quotidiana nei cantieri di scarifica. È importante essere pronti ad affrontare queste situazioni. La W 150 CF i offre il supporto di funzioni intelligenti, che consentono di giungere alla meta senza perdite di tempo. Maggiore maneggevolezza, maggiore controllo, maggiore velocità. Per una maggiore produttività.

Manovre rapide grazie alla trazione elevata

La W 150 CFi compensa le irregolarità o i sottofondi difficili in modo rapido e impeccabile. Inoltre, va rapidamente da un luogo d'intervento a un altro.

CONTROLLO ELETTRONICO DEI CINGOLI

Il controllo elettronico dei cingoli ISC garantisce una contenuta usura dei pattini e una motricità ottimale su ogni sottofondo.

VELOCITÀ DI TRASFERIMENTO DI 7,5 KM / H

La velocità di trasferimento massima di 7,5 km / h consente di concludere i lavori in cantiere molto rapidamente.

1 | L'assale oscillante dei quattro cingoli compensa le irregolarità in modo rapido e dinamico.

ASSETTO AUTOMATICO DELLA MACCHINA PARALLELO AL FONDO STRADALE

Il PTS (Parallel to Surface) ulteriormente ottimizzato con la sospensione oscillante a quattro punti consente di allineare in modo rapido e affidabile la macchina parallelamente al fondo stradale, in modo da garantire una livellazione ottimale. Il PTS evita all'operatore i lavori di regolazione manuali.

VISUALIZZAZIONE "STOP AND GO"

L'impianto semaforico "Stop and go" ripiegabile idraulicamente consente di comunicare in modo visivo e silenzioso con l'autista del camion che precede la scarificatrice.



2 | La fresa compatta mantiene un assetto parallelo al fondo stradale.



Macchina leggera e maneggevole

La W 150 CFi è una campionessa nelle curve strette, nelle rotatorie o nelle aree urbane: rende possibili dei piccoli raggi di volta e una fresatura precisa in ogni situazione in cantiere.

AMPI ANGOLI DI STERZATURA

Gli angoli di sterzata ampi verso destra e sinistra garantiscono raggi di volta piccoli e quindi manovre veloci persino nei passaggi stretti.

STERZO DI PRECISIONE

Il sistema dello sterzo idraulico, molto sensibile e leggero in manovra, consente di sterzare la macchina con precisione anche per mezzo dei comandi integrati nel bracciolo multifunzione destro.

1 | Il grande angolo di sterzata di tutti i carri cingolati garantisce raggi di volta piccoli.

MACCHINA LEGGERA CON PESI SUPPLEMENTARI

Il contenuto peso proprio della scarificatrice e le zavorre aggiuntive variabili fino a un peso totale di 900 kg consentono un grande peso operativo, una motricità ottimale e un trasporto senza problemi.

REGOLAZIONE IN ALTEZZA IN PASSI

La funzione di regolazione in altezza supplementare sul quadro di comando sinistro permette di impostare con precisione la profondità di fresatura in passi da 1 mm o da 5 mm.



2 | La maneggevolezza semplifica il lavoro nei cantieri stretti.





20
21

Caratteristiche salienti nelle fasi di scarifica e carico del fresato

UNA COMPETENZA UNICA IN FATTO DI FRESATURA

Raffinata tecnologia di taglio WIRTGEN. Racchiusi nel gruppo di fresatura della fresa compatta W 150 CFi: componenti perfettamente coordinati per un funzionamento affidabile e resistente all'usura. Per superfici di fresatura perfettamente piane e per un'alta produttività della macchina.



Enormi prestazioni di fresatura nell'impiego versatile

Il gruppo di fresatura dispone di un gran numero di innovazioni preziose – e consente di realizzare profondità di fresatura fino a 330 mm.

CAMBIO DEI DENTI RAPIDO

Il dispositivo di rotazione del tamburo di fresatura e l'espulsore per denti, entrambi ad azionamento oleodinamico, facilitano le operazioni di cambio dei denti – addirittura a motore spento.



PARATIE LATERALI SOLLEVABILI IDRAULICAMENTE CON POSIZIONE FLOTTANTE PROATTIVA

I sensori di sovraccarico sulle paratie laterali destra e sinistra attivano un breve sollevamento della paratia laterale per impedire lo sprofondamento della macchina nel sottofondo cedevole. I segmenti anti-usura avvitabili allungano inoltre la durata della paratia laterale.

SOLLEVAMENTO AUTOMATICO DEL RASCHIATORE

I sensori di sovraccarico proteggono il gruppo di fresatura da eventuali danneggiamenti: attivano per breve tempo il sollevamento del raschiatore per evitare ad es. ostacoli o irregolarità superficiali.

SISTEMA HT22 DI CAMBIO RAPIDO DEI PORTADENTI

Il sistema di cambio rapido dei portadenti (di serie) HT22, molto resistente all'usura, riduce al minimo i tempi di fermo macchina e allunga la durata utile dell'intero tamburo di fresatura.

IL SISTEMA DI CAMBIO RAPIDO HT22 IN DETTAGLIO

- 1 | Innovativa svasatura di centraggio nel piano di appoggio del dente in combinazione con i denti a codolo rotondo GENERATION X² per la massima durata utile del portadente fin dall'inizio
- 2 | Le superfici di contatto decisamente più grandi, robuste e autocentranti della parte inferiore e superiore sono garanzia di una maggiore durata utile del tamburo di fresatura
- 3 | Maggior volume d'usura nell'area della spalla per una protezione migliore della parte inferiore del portadente nella fresatura di materiali abrasivi
- 4 | Minori costi di manutenzione grazie agli intervalli più lunghi nel controllo della coppia di serraggio delle viti del sistema di cambio rapido (ogni 500 ore)
- 5 | Geometria del gambo ottimizzata con un trattamento termico migliorato per le massime sollecitazioni
- 6 | Il tappo di protezione impedisce l'intasamento della testa della vite
- 7 | Robusta vite di fissaggio
- 8 | Chiusura ermetica tra le parti superiore e inferiore per agevolare smontaggio e montaggio della parte superiore
- 9 | Protezione ottimale della parte inferiore grazie alla totale sovrapposizione della parte superiore
- 10 | Superficie di contatto molto ampia tra la parte superiore e la parte inferiore per allungare la vita utile della parte inferiore
- 11 | Giunzione saldata ottimizzata con resistenza maggiorata e flessibilità per una rotazione ottimale del dente



Dimensioni in mm:



W 150 CFi con
gruppo di 1,5 m



Tamburo di fresatura

Larghezza di fresatura: 1.500 mm
Profondità di fresatura: 0 - 330 mm
Interlinea: 15 mm



W 150 CFi con
gruppo di 1,8 m



Tamburo di fresatura

Larghezza di fresatura: 1.800 mm
Profondità di fresatura: 0 - 330 mm
Interlinea: 18 mm

1 | La W 150 CFi
con un tamburo
di fresatura largo
1,8 m garantisce
una maggiore resa
giornaliera.

FCS COMPLETO PER FB1500

I tamburi di fresatura FB600, FB900, FB1200 e FB1500 sono disponibili come optional FCS completo per il gruppo di fresatura FB1500. Grazie allo sportello destro apribile con facilità il cambio del tamburo di fresatura si svolge rapidamente.

**LARGHEZZA DI FRESATURA
ALTERNATIVA 1,8 M**

Per una produttività e per una resa superficiale maggiori, la fresa compatta è equipaggiabile con un tamburo di fresatura largo 1,8 m grazie all'allargamento del cassone.



Grande volume di carico con flessibilità

Alte prestazioni ed enorme flessibilità sono utili anche nel trasporto del granulato fresato, per uno svolgimento impeccabile del processo di fresatura.

AMPIO ANGOLO DI BRANDEGGIO DEL NASTRO

I grandi angoli di brandeggio del nastro convogliatore, di 60° su ambo i lati, permettono il carico del materiale anche in situazioni difficili, ad esempio in corrispondenza di intersezioni o nelle piazzole d'inversione.

BRANDEGGIO DEL NASTRO IN DUE VELOCITÀ

L'orientamento del nastro di scarico lento per un carico del materiale preciso o ad alta velocità ottimizza l'intero processo di fresatura.

IMPIANTO DI ASPIRAZIONE VCS

Il VCS migliora la qualità dell'aria e le condizioni di visibilità nell'area di lavoro dell'operatore macchina e del personale a terra. Inoltre il canale di aspirazione VCS,

progettualmente ottimizzato, riduce il tempo necessario per la pulizia.

NASTRO A RIPIEGAMENTO IDRAULICO

Essendo ripiegabile idraulicamente, il nastro di scarico può essere ripiegato rapidamente in qualsiasi situazione di cantiere e per agevolare il trasporto della macchina.

ATTACCO RAPIDO

L'innovativo attacco rapido semplifica il raccordo delle tubazioni idrauliche durante le operazioni di montaggio e smontaggio del nastro di scarico.

ELEVATA PORTATA DEL SISTEMA CONVOGLIATORE

La velocità del nastro trasportatore, aumentata del 15% rispetto a quella del modello precedente, e il profilo a costole, rialzate del 28%, consentono di aumentare in misura significativa la portata del sistema convogliatore.

1 |



1 | L'alto angolo di brandeggio del nastro variabile e la grande velocità del nastro trasportatore garantiscono un carico del materiale flessibile.

2 | L'ampio angolo di brandeggio del nastro su ambo i lati fino a 60° semplifica la fresatura nei punti stretti.

3 | Il nastro ripiegabile permette di ridurre la lunghezza di trasporto della macchina.



26
27

Caratteristiche salienti in fatto di prestazioni e produttività





IL MASSIMO NELLA CLASSE COMPATTA

Alta produttività: la W 150 CFi. Grande efficienza grazie alla motorizzazione potente e alla flessibilità. Ottimizzazione grazie alle funzioni automatiche efficienti. Anche l'ambiente è tenuto in considerazione: le emissioni contenute riducono l'impatto sull'operatore e sull'ambiente. W 150 CFi - una potenza nella classe compatta.

Enorme produttività grazie all'elevata efficienza

La fresa a freddo più performante della classe compatta convince grazie alla grande potenza del motore. Le pratiche funzioni della macchina aumentano ulteriormente la produttività.

ENORME POTENZA DEL MOTORE

Il moderno motore diesel offre una notevole potenza del motore con un'elevata coppia motrice massima. Questo è garanzia di un lavoro produttivo e rapido anche alla massima profondità di fresatura.

TRE DIFFERENTI VELOCITÀ DI ROTAZIONE DEL TAMBURO DI FRESATURA

Tre differenti velocità di rotazione del tamburo di fresatura garantiscono la resa ideale della scarificatrice in un ampio ventaglio di interventi.

GRUPPO IDRAULICO

L'ampliata centralina elettroidraulica per funzioni come il dispositivo di rotazione del tamburo di fresatura e l'e-spulsore per denti a motore spento o per varie funzioni d'emergenza aumenta la flessibilità della macchina in cantiere.

INIEZIONE D'ACQUA AUTOMATICA

Al crescere del carico motore aumenta automaticamente la quantità di acqua iniettata nel vano di fresatura per raffreddare i denti per fresatura. Il consumo di acqua può essere anche impostato elettricamente dal posto di comando.

CARICO DI LAVORO RIDOTTO

Il sistema di controllo macchina WIDRIVE con numerose funzioni automatiche semplifica il lavoro quotidiano dell'operatore. Inoltre, WIDRIVE si fa apprezzare per i bassi valori di consumo di gasolio e per l'incremento della portata giornaliera.

11



1 - 2 | Il comando della macchina WIDRIVE e il semplice concetto di comando della fresa compatta consentono di ottenere un'alta resa giornaliera.

2 |



Basse emissioni ambientali

Il basso consumo di gasolio e il basso livello di rumore proteggono tanto l'operatore quanto l'ambiente. Inoltre, la tecnica meccanica ecologica della W 150 CFi consente di ottenere dei risparmi di costi e un minore affaticamento dell'operatore.

ENORME POTENZA DEL MOTORE

La tecnica motoristica della W 150 CFi soddisfa i severi requisiti della categoria di emissioni EU Stage 5.

FILTRO ANTIPARTICOLATO DIESEL INTEGRABILE OPZIONALMENTE

Il filtro antiparticolato diesel per la W 150 CFi, disponibile come opzione di primo equipaggiamento, soddisfa requisiti antinquinamento ancora più severi.

MINIMO LIVELLO DI RUMOROSITÀ

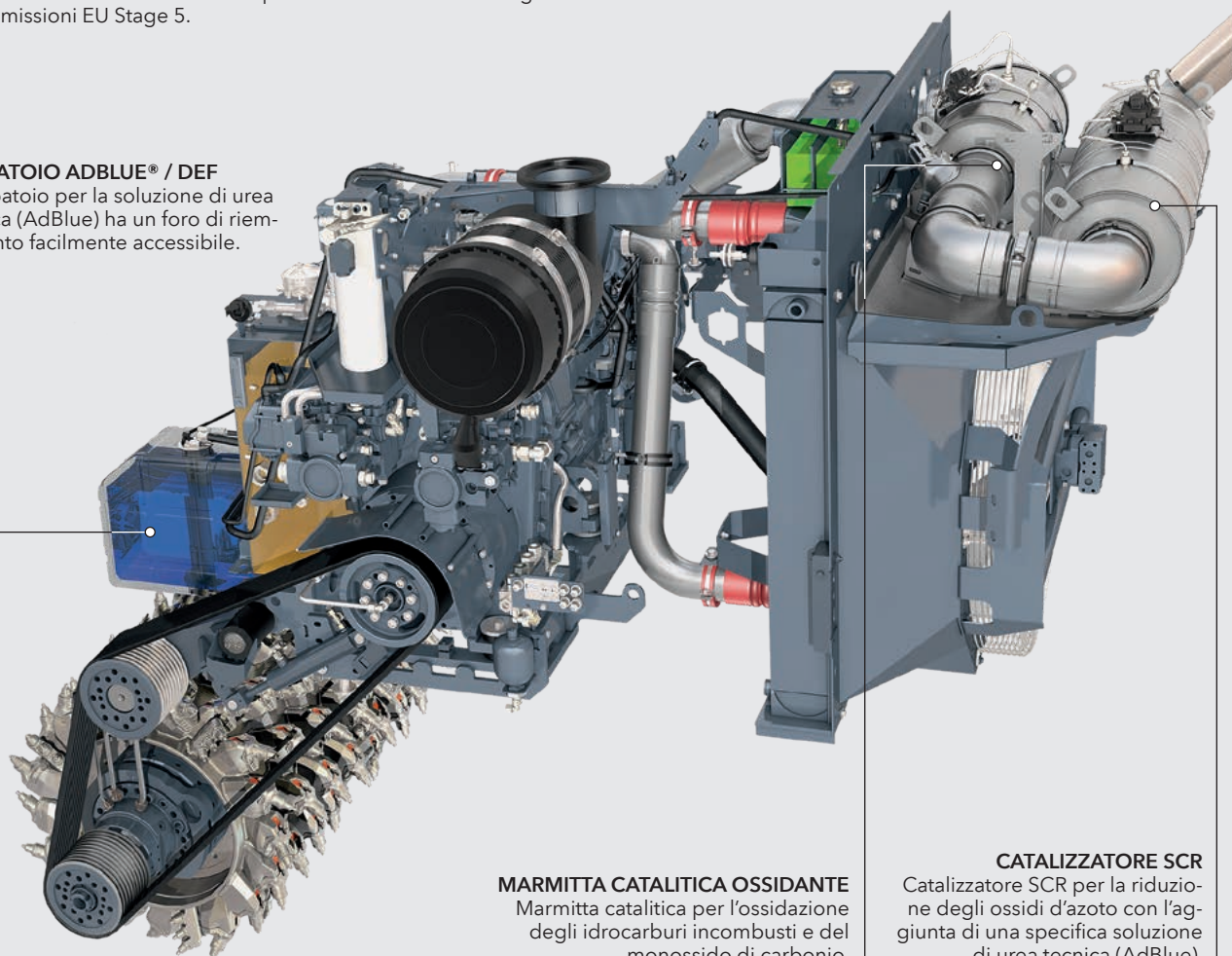
L'ottimizzata messa a punto della macchina e la più efficace insonorizzazione riducono in misura significativa le emissioni sonore. L'impianto di raffreddamento del motore con ventola a velocità variabile in funzione della temperatura consente di contenere le emissioni sonore.

1 | Il motore della W 150 CFi è dotato di una marmitta catalitica ossidante e di un catalizzatore SCR per una depurazione efficace dei gas di scarico.

1 | **SISTEMA DI POST-TRATTAMENTO DEI GAS DI SCARICO W 150 CFi**
Il motore diesel soddisfa i requisiti della severissima categoria di emissioni EU Stage 5.

SERBATOIO ADBLUE® / DEF

Il serbatoio per la soluzione di urea tecnica (AdBlue) ha un foro di riempimento facilmente accessibile.



MARMITTA CATALITICA OSSIDANTE
Marmitta catalitica per l'ossidazione degli idrocarburi incombusti e del monossido di carbonio.

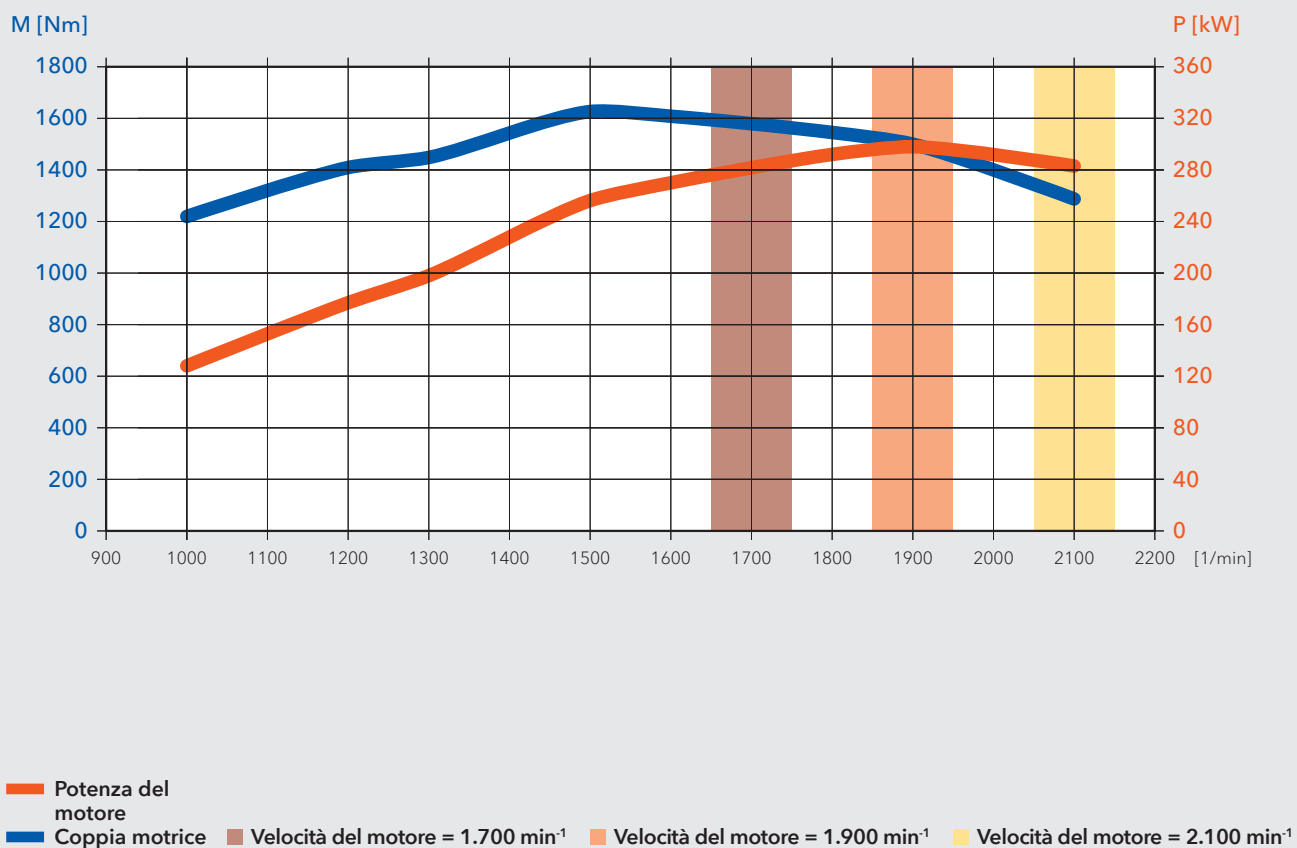
CATALIZZATORE SCR
Catalizzatore SCR per la riduzione degli ossidi d'azoto con l'aggiunta di una specifica soluzione di urea tecnica (AdBlue).

2 | L'ottima accessibilità ai componenti agevola la manutenzione della macchina.

3 | Il grande incremento della coppia motrice garantisce un'alta potenza di fresatura.



3 | CURVE CARATTERISTICHE DEL MOTORE W 150 CFi (EU STAGE 5)



Dati tecnici

W 150 CFi

Tamburo di fresatura

Larghezza di fresatura standard	1.500 mm
Larghezza di fresatura opzionale	1.800 mm
Profondità di fresatura *1	0 - 330 mm
Diametro di taglio	980 mm

Motore

Costruttore	CUMMINS
Tipo	QSL 9
Raffreddamento	Acqua
Numero di cilindri	6
Potenza nominale a 2.100 min ⁻¹	283 kW / 380 HP / 385 CV
Potenza massima a 1.900 min ⁻¹	298 kW / 400 HP / 405 CV
Potenza di funzionamento a 1.600 min ⁻¹	270 kW / 362 HP / 367 CV
Cilindrata	8,9 l
Consumo di carburante Potenza nominale Ciclo misto di cantiere	75 l / h 30 l / h
Livello di potenza sonora a norma EN 500-2 Motore Posto di comando	≤ 105 dB(A) ≥ 83 dB(A)
Categoria di emissioni	EU Stage 5

Impianto elettrico

Tensione di alimentazione	24 V
---------------------------	------

Capacità

Carburante	810 l
AdBlue® / DEF *2	50 l
Olio idraulico	120 l
Acqua	2.250 l

Caratteristiche di marcia

Velocità di fresatura max.	0 - 40 m / min (2,4 km / h)
Velocità di trasferimento max.	0 - 125 m / min (7,5 km / h)

Cingoli

Cingoli anteriori e posteriori (lunghezza x larghezza x altezza)	1.330 x 260 x 550 mm
--	----------------------

Carico del materiale

Larghezza del nastro di raccolta	650 mm
Larghezza del nastro di scarico	600 mm
Portata teorica del nastro di scarico	233 m³ / h

*1 = La profondità massima di fresatura può discostarsi dal valore specificato in tabella a causa di tolleranze costruttive e usura.

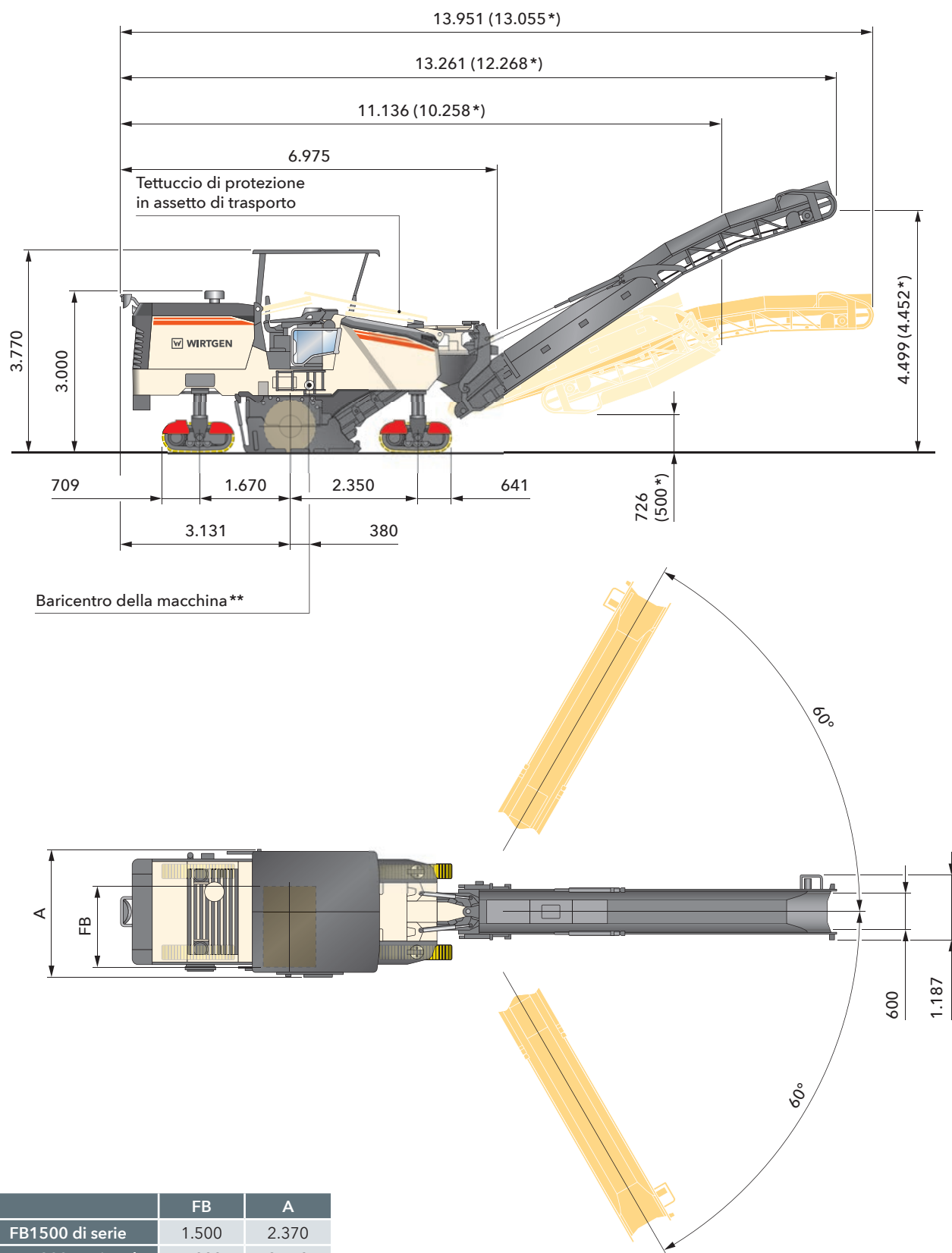
*2 = AdBlue® è un marchio registrato dell'associazione dell'industria automobilistica VDA e. V.

Peso della macchina base	
Peso a vuoto della macchina senza materie di consumo	19.300 kg
Peso operativo CE * ³	20.850 kg
Peso operativo massimo (con serbatoio pieno e dotazione massima)	25.200 kg
Peso delle materie di consumo	
Acqua	2.250 kg
Carburante (0,83 kg / l)	670 kg
AdBlue® / DEF * ² (1,1 kg / l)	55 kg
Pesi maggiori aggiuntivi	
Conducente e utensile	
Conducente	75 kg
5 cassette portadenti	125 kg
Utensili di bordo	30 kg
Gruppi di fresatura opzionali in luogo di quelli di serie	
Camera del tamburo (di fresatura) FB1500 FCS-L	270 kg
Camera del tamburo (di fresatura) FB1500 FCS	380 kg
Camera del tamburo (di fresatura) FB1800 FCS-L	800 kg
Tamburi di fresatura opzionali in luogo di quelli di serie	
Tamburo di fresatura FCS FB1500 HT22 LA15 con 136 denti per fresatura	20 kg
Tamburo di fresatura FCS FB1500 HT22 LA18 con 118 denti per fresatura	-70 kg
Tamburo di fresatura FCS FB1500 HT22 LA8 con 210 denti per fresatura	380 kg
Tamburo di fresatura FCS FB1500 HT5 LA6X2 con 512 denti per fresatura	450 kg
Tamburo di fresatura FCS FB1500 HT22 LA25 con 102 denti per fresatura	-400 kg
Tamburo di fresatura FCS FB1800 HT22 LA18 con 135 denti per fresatura	190 kg
Equipaggiamento supplementare opzionale	
Tettuccio di protezione in luogo di quello di serie	450 kg
Nastro convogliatore ripiegabile idraulico corto in luogo di quello di serie	-45 kg
Impianto di aspirazione VCS	125 kg
Braccio livellatore estensibile	250 kg
Pesi supplementari nella parte posteriore	900 kg

*³ = Peso della macchina, metà del peso di tutte le materie di consumo, utensili di bordo, operatore della macchina, senza opzioni aggiuntive

Dimensioni

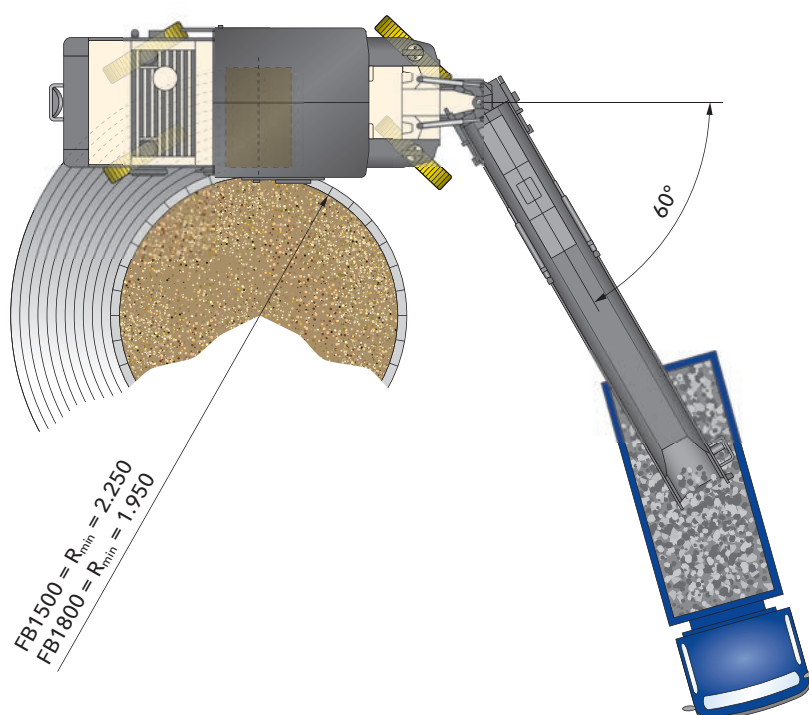
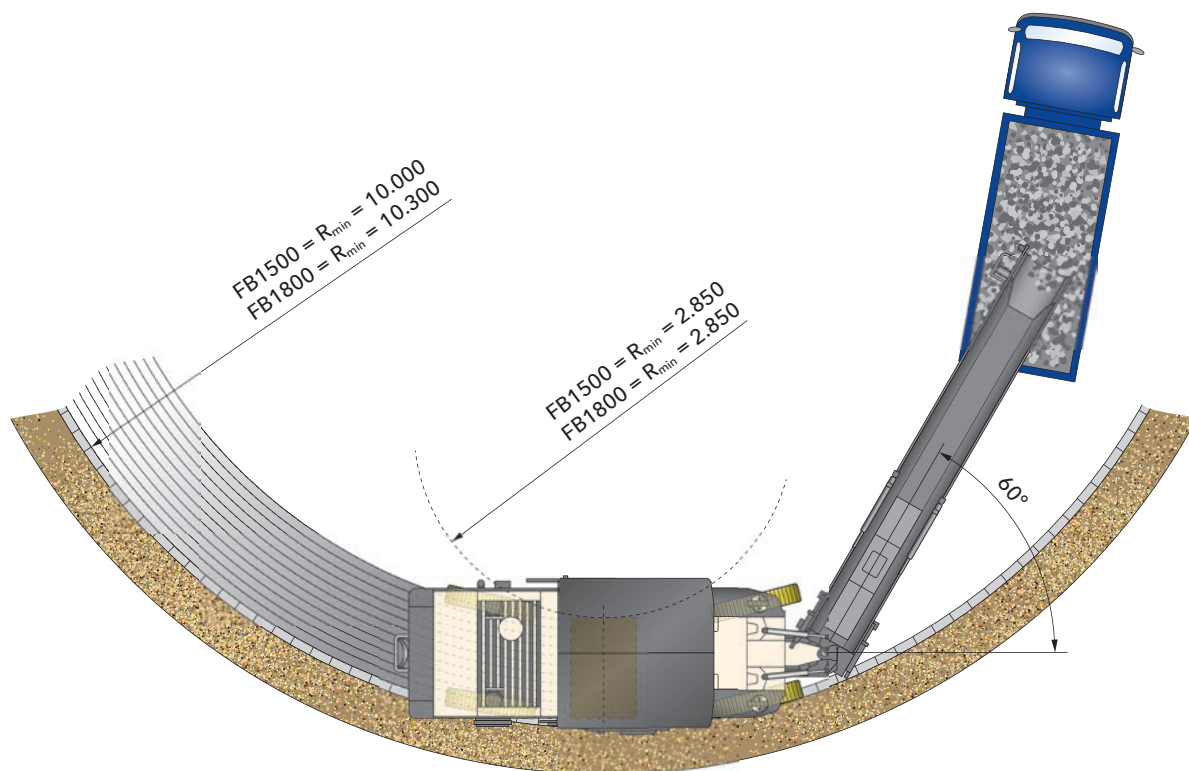
W 150 CFi



Dimensioni in mm

* = Nastro di scarico pieghevole corto

** = Riferito al peso operativo CE con il nastro convogliatore alla massima estensione



Dotazioni di serie

W 150 CFi

Macchina base	
Macchina base con motore, incluso il post-trattamento dei gas di scarico secondo EU Stage 5, costituito da catalizzatore di ossidazione diesel DOC e filtro antiparticolato FAP	■
Telaio macchina con restringimento sul lato destro (linea dello zero)	■
Cofano motore ad apertura elettroidraulica	■
Radiatore con velocità della ventola in funzione della temperatura	■
Interruttori supplementari per il raschiatore inferiore destro	■
Gruppo motore montato su supporti elastici per ridurre le vibrazioni e la rumorosità	■
Tre velocità del tamburo di fresatura selezionabili elettricamente 106 giri / min - 96 giri / min - 86 giri / min	■
Impianto compressore d'aria	■
Gruppo di fresatura	
Lato destro della camera del tamburo di fresatura ad apertura facilitata per effettuare interventi di manutenzione e per cambiare il tamburo di fresatura	■
Premizolle idraulico con funzione idraulica di sollevamento del nastro	■
Lama raschiatrice ad apertura idraulica con comodo bloccaggio	■
Segmenti antiusura intercambiabili sulle paratie laterali	■
Camera del tamburo di fresatura FB1500	□
Tamburi di fresatura	
Tamburo di fresatura FB1500 HT22 LA15 con 136 denti	□
Carico del materiale	
Angolo di brandeggio del nastro di scarico verso sinistra: 60 gradi - verso destra 60 gradi	■
Due velocità di brandeggio sul nastro di scarico pieghevole idraulicamente, con velocità di convogliamento regolabile per un caricamento preciso	■
Macchina con attacco idraulico standard per il nastro di scarico	□
Nastro di scarico, lungo 8.150 mm, largo 600 mm, con dispositivo idraulico per ripiegare il nastro	□
Sistema di gestione della macchina e di controllo della livellazione	
Sistema di livellazione LEVEL PRO PLUS a destra e sinistra	■
Sensore di inclinazione trasversale RAPID SLOPE per il sistema di livellazione LEVEL PRO PLUS	■
Controllo dell'avanzamento in funzione del carico	■
Trasmissione a 4 cingoli con controllo antislittamento elettrico inseribile manualmente	■
4 modalità di sterzata selezionabili	■
Controllo automatico del numero di giri	■

- = Dotazioni di serie
 □ = Dotazioni di serie, sostituibili a scelta con una dotazione opzionale
 □ = Dotazione opzionale

Posto di comando	
Comodo pannello di comando con pratici interruttori	■
Bracciolo multifunzione con display a colori per comandare con una mano le principali funzioni della macchina	■
Display multifunzione digitale per tutte le principali condizioni d'esercizio della macchina	■
Indicatore dell'altezza del raschiatore sul display	■
Illuminazione notturna del pannello di comando	■
Robusta protezione antivandalismo per gli organi di comando	■
Posizione regolabile del volante	■
Sedile dell'operatore posizionabile in modo ottimale	■
Scaletta di accesso sul lato destro e sinistro, ripiegabile	■
Due specchietti anteriori, uno specchietto centrale e uno specchietto sul lato posteriore della macchina	■
Sedile standard dell'operatore	□
Telaio e assetto regolabile in altezza	
Comando ad impulsi per la regolazione dell'altezza	■
Grande stabilità della macchina grazie alle sospensioni oscillanti sui quattro cingoli	■
PTS - regolazione automatica dell'assetto della macchina parallelamente al piano viabile	■
ISC - controllo intelligente della velocità dei cingoli con trazione integrale idrostatica sui quattro cingoli	■
Retromarcia con tamburo in funzione. Manovrabilità semplice e veloce	■
Cingoli dotati di pattini sdoppiati in poliuretano estremamente resistenti all'usura	■
Varie	
Gestione impianto acqua automatica	■
Ampio pacchetto utensili	■
Serbatoi acqua e gasolio di grandi dimensioni	■
Complessivi 3 interruttori d'arresto d'emergenza in posizioni opportune sulla macchina	■
Funzione luci "Welcome-and-Go" con illuminazione a LED nella zona della scaletta e della postazione operatore	■
Predisposizione della macchina per l'installazione della centralina per WITOS FleetView	■
Omologazione del tipo costruttivo, marchio Euro Test e marchio di conformità CE	■
Verniciatura standard bianco crema RAL 9001	□
WITOS FleetView - Soluzione telematica professionale per ottimizzare l'impiego della macchina e l'assistenza	□
Pacchetto fanaleria alogena / LED con avvisatore ottico rotante	□
Gruppo elettroidraulico	□

■ = Dotazioni di serie

□ = Dotazioni di serie, sostituibili a scelta con una dotazione opzionale

□ = Dotazione opzionale

Dotazione opzionale

W 150 CFi

38
39

Gruppo di fresatura	
Camera del tamburo di fresatura FB1500 FCS-L	<input type="checkbox"/>
Camera del tamburo di fresatura FB1500 FCS	<input type="checkbox"/>
Camera del tamburo di fresatura FB1800 FCS-L	<input type="checkbox"/>
Camera del tamburo di fresatura FB1200 FCS	<input type="checkbox"/>
Sensore di sovraccarico sul raschiatore	<input type="checkbox"/>
Posizionamento attivo flottante delle paratie laterali destra e sinistra	<input type="checkbox"/>
Dispositivo di rotazione del tamburo di fresatura	<input type="checkbox"/>
Tamburi di fresatura	
Tamburo di fresatura FB1500 HT22 LA15 FCS con 136 denti	<input type="checkbox"/>
Tamburo di fresatura FCS FB1500 HT22 LA18 con 118 denti	<input type="checkbox"/>
Tamburo di fresatura FCS FB1800 HT22 LA18 con 135 denti	<input type="checkbox"/>
Tamburo di fresatura FB1200 HT22 LA15 FCS con 109 denti	<input type="checkbox"/>
Tamburo di fresatura FB1200 HT22 LA8 FCS con 174 denti	<input type="checkbox"/>
Tamburo di fresatura FB1200 HT5 LA6x2 FCS con 410 denti	<input type="checkbox"/>
Tamburo di fresatura FB1200 HT22 LA25 FCS con 87 denti	<input type="checkbox"/>
Tamburo di fresatura FB1500 HT22 LA8 FCS con 210 denti	<input type="checkbox"/>
Tamburo di fresatura FB1500 HT5 LA6x2 FCS con 512 denti	<input type="checkbox"/>
Tamburo di fresatura FB1500 HT22 LA25 FCS con 102 denti	<input type="checkbox"/>
Tamburo di fresatura FB1800 HT22 LA8 FCS con 248 denti	<input type="checkbox"/>
Tamburo di fresatura FB1800 HT5 LA6x2 FCS con 608 denti	<input type="checkbox"/>
Tamburo di fresatura FB1800 HT22 LA25 FCS con 114 denti	<input type="checkbox"/>
Unità di fresatura FCS FB600 HT22 LA12 con 79 denti	<input type="checkbox"/>
Unità di fresatura FCS FB900 HT22 LA15 con 102 denti	<input type="checkbox"/>
Unità di fresatura FCS FB1200 HT22 LA15 con 109 denti	<input type="checkbox"/>
Carico del materiale	
Macchina con attacco idraulico per innestorapido per il nastro di scarico	<input type="checkbox"/>
Nastro di scarico corto, lungo 7.250 mm, largo 600 mm, con disp. idraulico per ripiegare il nastro	<input type="checkbox"/>
Impianto di aspirazione VCS	<input type="checkbox"/>
Vano portaoggetti supplementare sul nastro di scarico	<input type="checkbox"/>
Sistema di gestione della macchina e di controllo della livellazione	
Unità di comando supplementare per il comando della macchina da terra lato sinistro	<input type="checkbox"/>
Sensore SONIC SKI per il sistema di livellazione LEVEL PRO PLUS	<input type="checkbox"/>
Scansione davanti al gruppo di fresatura	<input type="checkbox"/>
Display di comando LEVEL PRO PLUS aggiuntivo	<input type="checkbox"/>
Predisposizione multiplex con 4 prese per sensori e supporto	<input type="checkbox"/>

- ☒ = Dotazioni di serie
- ☐ = Dotazioni di serie, sostituibili a scelta con una dotazione opzionale
- ☐ = Dotazione opzionale

Sistema di gestione della macchina e di controllo della livellazione	
Multiplex a 3 sensori destra con 2 sensori a ultrasuoni	<input type="checkbox"/>
Multiplex a 3 sensori lati destro e sinistro con 4 sensori a ultrasuoni	<input type="checkbox"/>
Controllo livellazione - predisposizione per livellazione3D	<input type="checkbox"/>
Dotazione base per la livellazione laser senza trasmettitore laser	<input type="checkbox"/>
Misurazione e visualizzazione della profondità di fresatura nel display LEVEL PRO PLUS	<input type="checkbox"/>
Rilevamento dei parametri operativi nel display di comando	<input type="checkbox"/>
Posto di comando	
Sedile comfort dell'operatore, riscaldato	<input type="checkbox"/>
Tettuccio di protezione abbassabile elettro-idraulicamente	<input type="checkbox"/>
Riscaldamento del posto di guida	<input type="checkbox"/>
Telaio e assetto regolabile in altezza	
Velocità di trasporto aumentata(fino a 7,5 km / h)	<input type="checkbox"/>
Sterzo di precisione tramite pulsanti	<input type="checkbox"/>
Varie	
Rivestimento standard bianco crema RAL 9001	<input type="checkbox"/>
Rivestimento secondo le indicazioni del cliente	<input type="checkbox"/>
Esecuzione senza WITOS FleetView	<input type="checkbox"/>
Pacchetto fanaleria ad alte prestazioni a LED con avvisatore ottico rotante	<input type="checkbox"/>
Gruppo elettro-idraulico ampliato	<input type="checkbox"/>
Zavorra aggiuntiva 900 kg	<input type="checkbox"/>
Carrello per il montaggio dei rulli di fresatura fino a FB1500	<input type="checkbox"/>
Preriscaldamento elettrico del filtro carburante	<input type="checkbox"/>
Impianto semaforico per il controllo visivo Stop-and-Go dell'autocarro	<input type="checkbox"/>
Predisposizione per palloni illuminanti a LED	<input type="checkbox"/>
Riempimento acqua idraulico	<input type="checkbox"/>
Potente idropulitrice ad alta pressione da 150 bar e 15 l / min	<input type="checkbox"/>
Martello pneumatico con estrattore e inseritore per denti	<input type="checkbox"/>
Estrattore per denti ad azionamento idraulico	<input type="checkbox"/>
Sedile pieghevole supplementare per il cambio dei denti con vano portaoggetti	<input type="checkbox"/>
Pompa di riempimento del serbatoio gasolio con tubo flessibile da 5,00 m	<input type="checkbox"/>
Sistema monitor con 2 telecamere e monitor	<input type="checkbox"/>
Sistema monitor con 5 telecamere e 2 monitor	<input type="checkbox"/>
Pallone illuminante a LED, 24 Volt	<input type="checkbox"/>
Supporto targa con illuminazione a LED	<input type="checkbox"/>
Grande vano portaoggetti nella parte posteriore della macchina	<input type="checkbox"/>

■ = Dotazioni di serie

■ = Dotazioni di serie, sostituibili a scelta con una dotazione opzionale

□ = Dotazione opzionale



WIRTGEN GmbH

Reinhard-Wirtgen-Str. 2 · 53578 Windhagen · Germania

Telefono: +49 (0)26 45/131-0 · Telefax: +49 (0)26 45/131-392

Internet: www.wirtgen.de · E-mail: info@wirtgen.de

